



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201676972 U

(45) 授权公告日 2010. 12. 22

(21) 申请号 201020140402. 9

(22) 申请日 2010. 03. 22

(73) 专利权人 芜湖精艺金属有限公司

地址 241100 安徽省芜湖市芜湖县机械工业
园

(72) 发明人 陈进兴

(51) Int. Cl.

B21D 41/02 (2006. 01)

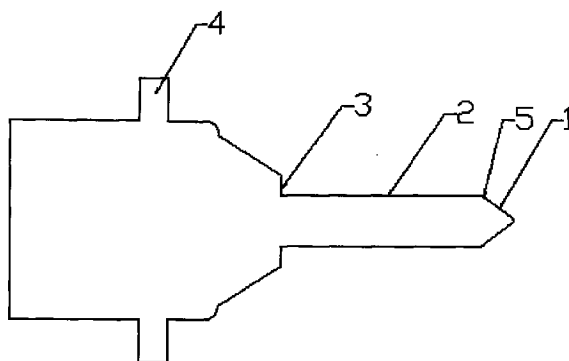
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种扩口模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种扩口模具,包括模座和模头,模头前端设有导入角(1),与导入角(1)连接的为扩口部(2),扩口部(2)的后端为限位壁(3),模头后端设有挡壁(4)。本实用新型采用上述技术方案,解决了铜管扩口时管壁易裂的弊端,使得产品质量有保证,避免了浪费。



1. 一种扩口模具,包括模座和模头,其特征在于:模头前端设有导入角(1),与导入角(1)连接的为扩口部(2),扩口部(2)的后端为限位壁(3),模头后端设有挡壁(4)。
2. 根据权利要求1所述的一种扩口模具,其特征在于:所述的导入角(1)呈 20° 。
3. 根据权利要求1所述的一种扩口模具,其特征在于:所述的扩口部(2)直径为5mm。
4. 根据权利要求1所述的一种扩口模具,其特征在于:所述的导入角(1)和扩口部(2)之间采用圆弧(5)连接,圆弧(5)为R0.5mm。

一种扩口模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工技术领域,具体地说,本实用新型涉及一种扩口模具。

背景技术

[0002] 目前空调内的铜弯管制作成型工艺复杂,步骤多,尤其是铜管需要和其它部件连接,两头就需要扩口,比原来的内径要大些。由于铜管壁比较薄,扩口容易裂开,产生废品,影响质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的问题是提供一种扩口模具。其目的是避免扩口时管壁裂开,保证产品质量。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 本实用新型所提供的这种扩口模具,包括模座和模头,模头前端设有导入角,与导入角连接的为扩口部,扩口部的后端为限位壁,模头后端设有挡壁。

[0006] 为使本实用新型更加完善,还进一步提出了以下更为详尽和具体的技术方案,以获得最佳的实用效果,更好地实现发明目的,并提高本实用新型的新颖性和创造性:

[0007] 所述的导入角呈 20° 。

[0008] 所述的扩口部直径为 5mm。

[0009] 所述的导入角和扩口部之间采用圆弧连接,圆弧为 R0.5mm。

[0010] 本实用新型采用上述技术方案,解决了铜管扩口时管壁易裂的弊端,使得产品质量有保证,避免了浪费。

附图说明

[0011] 下面对本说明书各幅附图所表达的内容及图中的标记作简要说明:

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图中标记为:

[0014] 1、导入角,2、扩口部,3、限位壁,4、挡壁,5、圆弧。

具体实施方式

[0015] 下面对照附图,通过对实施例的描述,对本实用新型的具体实施方式如所涉及的各构件的形状、构造、各部分之间的相互位置及连接关系、各部分的作用及工作原理、制造工艺及操作使用方法等,作进一步详细的说明,以帮助本领域的技术人员对本实用新型的发明构思、技术方案有更完整、准确和深入的理解。

[0016] 如图 1 所表达的本实用新型的结构。本实用新型为一种扩口模具,包括模座和模头。

[0017] 为了解决在本说明书背景技术部分所述的目前公知技术存在的问题并克服其缺

陷,实现铜管扩口不裂开,提高产品质量的目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0018] 如图 1 所示,本实用新型所提供的这种扩口模具,所述的模头前端设有导入角 1,与导入角 1 连接的为扩口部 2,扩口部 2 的后端为限位壁 3,模头后端设有挡壁 4。

[0019] 导入角 1 使得模头容易导入铜管,起到导入定位的作用,扩口部 2 表面经过精加工,容易扩口,限位壁 3 保证了扩口长度和精度,挡壁 4 紧靠在模座上,起到定位和固定的作用。

[0020] 以下是本实用新型提供的具体实施示例,供本领域的技术人员在实施本实用新型时参考和应用:

[0021] 实施例一:

[0022] 本实用新型所述的导入角 1 呈 20° 。

[0023] 所述的扩口部直径为 5mm。

[0024] 所述的导入角 1 和扩口部 2 之间采用圆弧 5 连接,圆弧 5 为 R0.5mm。

[0025] 导入角为 20° 使得模头容易进入铜管,扩口省力,扩口部直径为 5mm,可以根据不同的铜管内径要求制作成不同的直径,表面经过精加工,使得扩口时流畅,不会形成阻力,保证了扩口的精度,圆弧 R0.5mm 保证了在扩口伸缩过程中,管壁不会起皱破裂。

[0026] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制,只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种非实质性的改进,或未经改进将本实用新型的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均在本实用新型的保护范围之内。

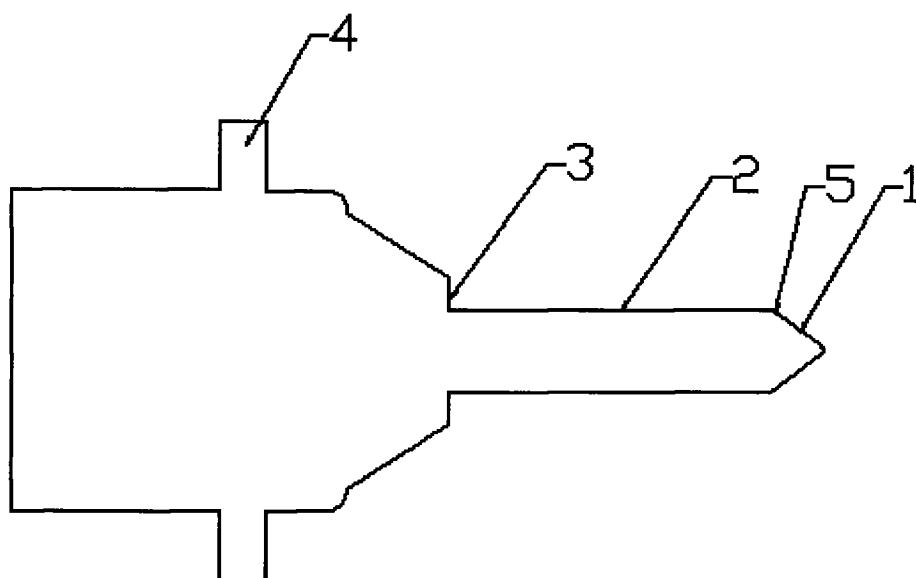


图 1