



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207310015 U

(45)授权公告日 2018.05.04

(21)申请号 201721150887.8

(22)申请日 2017.09.09

(73)专利权人 浙江百辰食品科技有限公司

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县人民东路127号佳艺广场6楼6A-5室

(72)发明人 谢水生

(74)专利代理机构 北京彭丽芳知识产权代理有限公司 11407

代理人 彭丽芳

(51) Int. Cl.

B26D 1/15(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

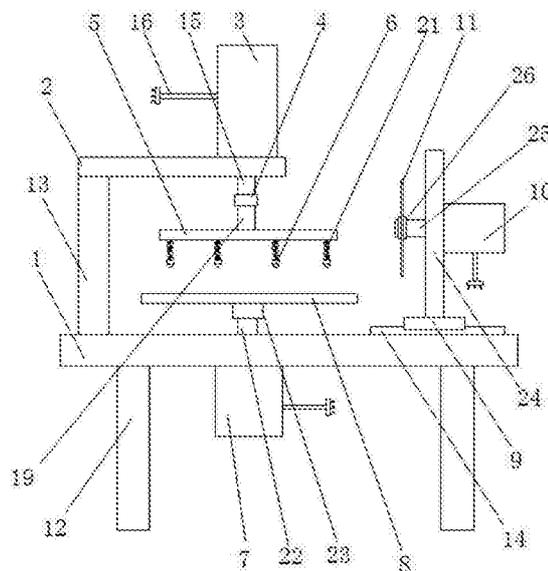
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种适用于橡胶产品的切边装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种适用于橡胶产品的切边装置,包括操作台、固定板、气缸、连接块、压板、压块、电机一、承载板、移位板、电机二和切割轮,其特征在于:所述的操作台设置在支架上,所述的固定板设置在立柱上,所述的气缸设置在固定板上,所述的连接块设置在活塞杆上,所述的压板上设置有连接杆,所述的压块通过弹簧设置在压板上,所述的电机一设置在操作台上,所述的承载板设置在旋转轴上。本实用新型将压板的连接杆上的卡块设置在连接块的限位槽内,使压板能够在连接块上旋转,在压板上通过弹簧设置有压块,能够对电机一旋转轴的承载板上橡胶产品进行压制,提高橡胶产品在切边过程中的稳定性,进而提高橡胶产品的切边质量。



CN 207310015 U

1. 一种适用于橡胶产品的切边装置,包括操作台、固定板、气缸、连接块、压板、压块、电机一、承载板、移位板、电机二和切割轮,其特征在于:所述的操作台设置在支架上,并在操作台上设置有立柱、导轨,所述的固定板设置在立柱上,所述的气缸设置在固定板上,并在气缸上设置有电源线、活塞杆,所述的连接块设置在活塞杆上,并在连接块上设置有限位槽、限位块,所述的压板上设置有连接杆,在连接杆上设置有卡块,并将卡块设置在限位槽内,所述的压块通过弹簧设置在压板上,所述的电机一设置在操作台上,并在电机一上设置有电源线、旋转轴,所述的承载板设置在旋转轴上,所述的移位板设置在导轨上,并在移位板上设置有立板,所述的电机二设置在立板上,并在电机二上设置有电源线、传动轴,所述的切割轮通过安装环设置在传动轴上。

2. 根据权利要求1所述的适用于橡胶产品的切边装置,其特征在于:所述的压板通过连接杆设置为可在连接块上旋转的结构。

3. 根据权利要求1所述的适用于橡胶产品的切边装置,其特征在于:所述的承载板与旋转轴之间设置有加强块。

4. 根据权利要求1所述的适用于橡胶产品的切边装置,其特征在于:所述的移位板设置为可在导轨上调节位置的结构。

5. 根据权利要求1所述的适用于橡胶产品的切边装置,其特征在于:所述的切割轮通过安装环设置为可在传动轴上更换的结构。

一种适用于橡胶产品的切边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶产品加工技术领域,具体是一种适用于橡胶产品的切边装置。

背景技术

[0002] 在橡胶产品加工过程中,多是采用冲压的方式制造橡胶产品,在橡胶产品冲压后,橡胶产品的边缘多存在着边角料,传动的去除边角料的方式多为人工操作,不仅工作效率低,还存在着切边质量不高的问题,现有的机械切边装置虽解决了效率低的问题,但仍存在着切边质量不高、适用范围小、操作不便、操作人员劳动强度大的不足。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有橡胶产品的切边装置存在的切边质量不高、适用范围小、操作不便、操作人员劳动强度大的问题,提供一种结构设计合理、操作方便、工作效率高、切边质量高、适用范围广、操作人员劳动强度小、橡胶产品在切边过程中稳定性好的适用于橡胶产品的切边装置。

[0004] 本实用新型解决的技术问题所采取的技术方案为:

[0005] 一种适用于橡胶产品的切边装置,包括操作台、固定板、气缸、连接块、压板、压块、电机一、承载板、移位板、电机二和切割轮,其特征在于:所述的操作台设置在支架上,并在操作台上设置有立柱、导轨,所述的固定板设置在立柱上,所述的气缸设置在固定板上,并在气缸上设置有电源线、活塞杆,所述的连接块设置在活塞杆上,并在连接块上设置有限位槽、限位块,所述的压板上设置有连接杆,在连接杆上设置有卡块,并将卡块设置在限位槽内,所述的压块通过弹簧设置在压板上,所述的电机一设置在操作台上,并在电机一上设置有电源线、旋转轴,所述的承载板设置在旋转轴上,所述的移位板设置在导轨上,并在移位板上设置有立板,所述的电机二设置在立板上,并在电机二上设置有电源线、传动轴,所述的切割轮通过安装环设置在传动轴上。

[0006] 优选地,所述的压板通过连接杆设置为可在连接块上旋转的结构,使压板能够随承载板旋转,使压板上的压块对橡胶产品进行压制,提高橡胶产品在切边过程中的稳定性,进而提高橡胶产品的切边质量,提高了工作效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0007] 优选地,所述的承载板与旋转轴之间设置有加强块,通过加强块提高了承载板与旋转轴之间的连接强度,增强承载板在旋转过程中的稳定性,进而提高橡胶产品在切边过程中的稳定性。

[0008] 优选地,所述的移位板设置为可在导轨上调节位置的结构,通过调节移位板在导轨上的位置,能够调节电机二、切割轮的位置,对承载板上的橡胶产品进行切割,提高了工作效率。

[0009] 优选地,所述的切割轮通过安装环设置为可在传动轴上更换的结构,将切割轮通过安装环设置为可在传动轴上更换的结构,不仅提高了橡胶产品的切边质量,也能扩大切

边装置的适用范围,降低了制造多套切边装置的成本。

[0010] 有益效果:本实用新型将压板的连接杆上的卡块设置在连接块的限位槽内,使压板能够在连接块上旋转,在压板上通过弹簧设置有压块,能够对电机一旋转轴的承载板上橡胶产品进行压制,提高橡胶产品在切边过程中的稳定性,进而提高橡胶产品的切边质量,提高了工作效率,降低了操作人员的劳动强度,将切割轮通过安装环设置为可在传动轴上更换的结构,不仅提高了橡胶产品的切边质量,也能扩大切边装置的适用范围,降低了制造多套切边装置的成本。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2是本实用新型的部分结构示意图,示意连接杆与连接块的连接结构。

[0013] 图3是本实用新型另一种实施结构示意图。

[0014] 图中:1.操作台、2.固定板、3.气缸、4.连接块、5.压板、6.压块、7.电机一、8.承载板、9.移位板、10.电机二、11.切割轮、12.支架、13.立柱、14.导轨、15.活塞杆、16.电源线、17.限位槽、18.限位块、19.连接杆、20.卡块、21.弹簧、22.旋转轴、23.加强块、24.立板、25.传动轴、26.安装环、27.支撑板、28.加强板。

具体实施方式

[0015] 以下将结合附图对本实用新型进行较为详细的说明。

[0016] 实施例1:

[0017] 如附图1和2所示,一种适用于橡胶产品的切边装置,包括操作台1、固定板2、气缸3、连接块4、压板5、压块6、电机一7、承载板8、移位板9、电机二10和切割轮11,其特征在于:所述的操作台1设置在支架12上,并在操作台1上设置有立柱13、导轨14,所述的固定板2设置在立柱13上,所述的气缸3设置在固定板2上,并在气缸3上设置有电源线16、活塞杆15,所述的连接块4设置在活塞杆15上,并在连接块4上设置有限位槽17、限位块18,所述的压板5上设置有连接杆19,在连接杆19上设置有卡块20,并将卡块20设置在限位槽17内,所述的压块6通过弹簧21设置在压板5上,所述的电机一7设置在操作台1上,并在电机一7上设置有电源线16、旋转轴22,所述的承载板8设置在旋转轴22上,所述的移位板9设置在导轨14上,并在移位板9上设置有立板24,所述的电机二10设置在立板24上,并在电机二10上设置有电源线16、传动轴25,所述的切割轮11通过安装环26设置在传动轴25上。

[0018] 优选地,所述的压板5通过连接杆19设置为可在连接块4上旋转的结构,使压板5能够随承载板8旋转,使压板5上的压块6对橡胶产品进行压制,提高橡胶产品在切边过程中的稳定性,进而提高橡胶产品的切边质量,提高了工作效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0019] 优选地,所述的承载板8与旋转轴22之间设置有加强块23,通过加强块23提高了承载板8与旋转轴22之间的连接强度,增强承载板8在旋转过程中的稳定性,进而提高橡胶产品在切边过程中的稳定性。

[0020] 优选地,所述的移位板9设置为可在导轨14上调节位置的结构,通过调节移位板9在导轨14上的位置,能够调节电机二10、切割轮11的位置,对承载板8上的橡胶产品进行切割,提高了工作效率。

[0021] 优选地,所述的切割轮11通过安装环26设置为可在传动轴25上更换的结构,将切割轮11通过安装环26设置为可在传动轴25上更换的结构,不仅提高了橡胶产品的切边质量,也能扩大切边装置的适用范围,降低了制造多套切边装置的成本。

[0022] 实施例2:

[0023] 如附图3所示,一种适用于橡胶产品的切边装置,包括操作台1、固定板2、气缸3、连接块4、压板5、压块6、电机一7、承载板8、移位板9、电机二10和切割轮11,其特征在于:所述的操作台1设置在支架12上,并在操作台1上设置有立柱13、导轨14,所述的固定板2设置在立柱13上,所述的气缸3设置在固定板2上,并在气缸3上设置有电源线16、活塞杆15,所述的连接块4设置在活塞杆15上,并在连接块4上设置有限位槽17、限位块18,所述的压板5上设置有连接杆19,在连接杆19上设置有卡块20,并将卡块20设置在限位槽17内,所述的压块6通过弹簧21设置在压板5上,所述的电机一7设置在操作台1上,并在电机一7上设置有电源线16、旋转轴22,所述的承载板8设置在旋转轴22上,所述的移位板9设置在导轨14上,并在移位板9上设置有立板24,所述的电机二10设置在立板24上,并在电机二10上设置有电源线16、传动轴25,所述的切割轮11通过安装环26设置在传动轴25上。

[0024] 优选地,所述的压板5通过连接杆19设置为可在连接块4上旋转的结构,使压板5能够随承载板8旋转,使压板5上的压块6对橡胶产品进行压制,提高橡胶产品在切边过程中的稳定性,进而提高橡胶产品的切边质量,提高了工作效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0025] 优选地,所述的承载板8与旋转轴22之间设置有加强块23,通过加强块23提高了承载板8与旋转轴22之间的连接强度,增强承载板8在旋转过程中的稳定性,进而提高橡胶产品在切边过程中的稳定性。

[0026] 优选地,所述的移位板9设置为可在导轨14上调节位置的结构,通过调节移位板9在导轨14上的位置,能够调节电机二10、切割轮11的位置,对承载板8上的橡胶产品进行切割,提高了工作效率。

[0027] 优选地,所述的切割轮11通过安装环26设置为可在传动轴25上更换的结构,将切割轮11通过安装环26设置为可在传动轴25上更换的结构,不仅提高了橡胶产品的切边质量,也能扩大切边装置的适用范围,降低了制造多套切边装置的成本。

[0028] 优选地,所述的固定板2与立柱13之间设置有支撑板27,通过支撑板27提高了固定板2与立柱13之间的连接强度,增强固定板2的稳定性,进而增强气缸的稳定性。

[0029] 优选地,所述的压板5与连接杆19之间设置有加强板28,通过加强板28提高了压板5与连接杆19之间的连接强度,增强压板5压住橡胶产品的稳定性,提高橡胶产品在切边过程中的稳定性,进而增强橡胶产品的切边质量。

[0030] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

[0031] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

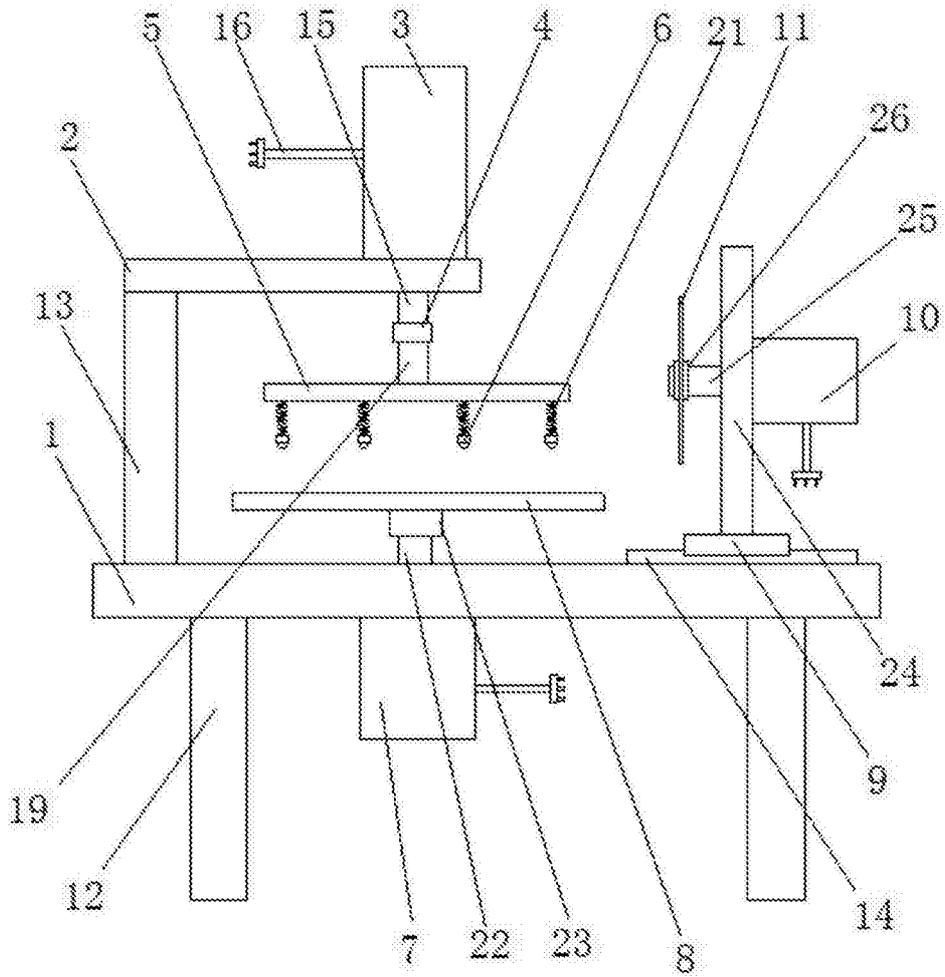


图1

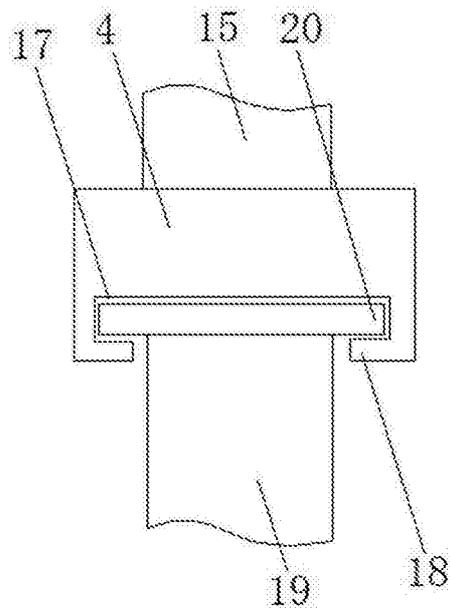


图2

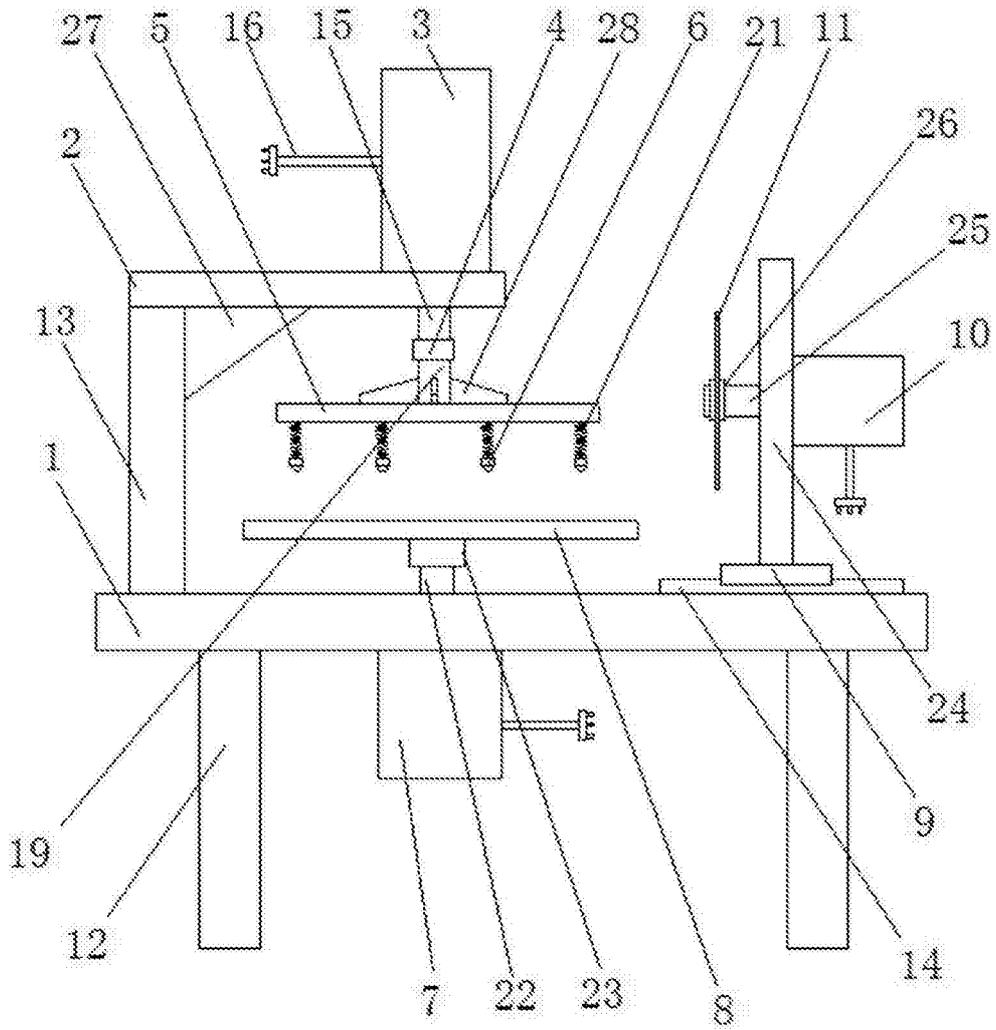


图3