



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212049815 U

(45) 授权公告日 2020.12.01

(21) 申请号 202020139670.2

(22) 申请日 2020.01.21

(73) 专利权人 詹晓文

地址 350804 福建省福州市闽清县白樟镇
白南65号

(72) 发明人 詹晓文

(74) 专利代理机构 福州科扬专利事务所 35001
代理人 何小星

(51) Int.Cl.

B65H 35/06 (2006.01)

D06H 7/00 (2006.01)

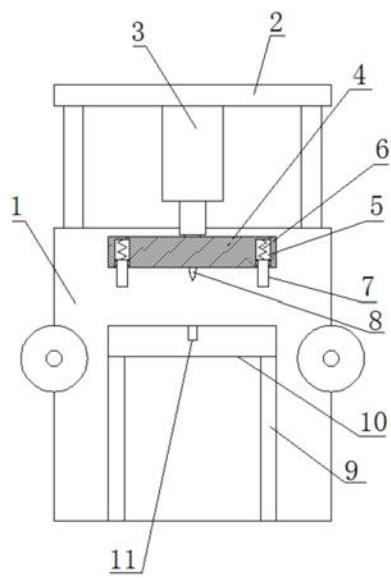
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种纺布用裁切分卷设备

(57) 摘要

本实用新型属于裁切分卷设备领域，尤其是一种纺布用裁切分卷设备，针对现有的纺布进行切割时，切刀在切割时通常是采用直上直下的方式进行切割，纺布不便于压紧固定，同时切刀直上直下容易造成物料切口不整齐的问题，现提出如下方案，其包括机架，所述机架上设有两个收卷辊，所述机架的顶部固定安装有两个支撑杆，两个支撑杆的顶端固定安装有同一个顶板，顶板的底部固定安装有液压缸，液压缸的输出轴上固定安装有压座，压座的底部开设有两个挤压槽，本实用新型结构简单，使用方便，能够实现对纺布切割时进行压紧，同时使切刀水平方向对纺布进行切割，使切口更加平整，提高切割质量。



1. 一种纺布用裁切分卷设备,包括机架(1),所述机架(1)上设有两个收卷辊,其特征在于,所述机架(1)的顶部固定安装有两个支撑杆,两个所述支撑杆的顶端固定安装有同一个顶板(2),所述顶板(2)的底部固定安装有液压缸(3),所述液压缸(3)的输出轴上固定安装有压座(4),所述压座(4)的底部开设有两个挤压槽(5),两个所述挤压槽(5)的顶部内壁上均固定安装有第一弹簧(6)的一端,所述第一弹簧(6)的另一端固定安装有压板(7),所述压板(7)的底部延伸至压座(4)的外侧,所述顶板(2)的下方设有多个支撑杆(9),多个所述支撑杆(9)的顶部固定安装有同一个加工台(10),加工台(10)位于压座(4)的下方,且所述加工台(10)的顶部开设有刀槽(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺布用裁切分卷设备,其特征在于,所述压座(4)的底部开设有放置槽(12),放置槽(12)内设有连接块(13),连接块(13)的底部延伸至压座(4)的外侧并设有切刀(8),切刀(8)位于刀槽(11)的上方。

3. 根据权利要求2所述的一种纺布用裁切分卷设备,其特征在于,所述连接块(13)的顶部一端转动安装有挤压杆(14)的一端,挤压杆(14)的另一端固定安装于放置槽(12)的内壁上。

4. 根据权利要求2所述的一种纺布用裁切分卷设备,其特征在于,所述放置槽(12)的两侧内壁上固定安装有同一个限位轴(15),限位轴(15)上滑动安装有弹簧杆(16)。

5. 根据权利要求4所述的一种纺布用裁切分卷设备,其特征在于,所述弹簧杆(16)的一侧固定安装有第二弹簧(17)的一端,第二弹簧(17)的另一端固定安装于放置槽(12)的内壁上,连接块(13)的顶部固定安装有弹簧座(18),弹簧座(18)的顶部开设有伸缩滑槽(19)。

6. 根据权利要求4所述的一种纺布用裁切分卷设备,其特征在于,所述弹簧杆(16)的底端延伸至伸缩滑槽(19)内并固定安装有第三弹簧(20)的一端,第三弹簧(20)的另一端固定安装于伸缩滑槽(19)的内壁上。

一种纺布用裁切分卷设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁切分卷设备技术领域，尤其涉及一种纺布用裁切分卷设备。

背景技术

[0002] 布料是装饰材料中常用的材料。包括有化纤地毯、无纺壁布、亚麻布、尼龙布、彩色胶布、法兰绒等各式布料。布料在装饰陈列中起到了相当的作用，常常是整个销售空间中不可忽视的主要力量。大量运用布料进行墙面面饰、隔断、以及背景处理，同样可以形成良好的商业空间展示风格。经检索，申请号为201821137232.1的专利文献公开了一种薄膜裁切分卷装置，包括机架，所述机架左端设有放料装置，所述放料装置包括通过竖杆固定在机架上的放料辊轴、第一导辊和第二导辊；所述机架中间设有裁切机构，所述裁切机构包括门字形支架、活动杆和裁切刀片；所述机架右端设收料分卷机构，所述收料分卷机构包括收料辊轴和支撑架；所述机架旁侧还设有控制箱。

[0003] 现有的纺布用裁切分卷设备对纺布进行切割时，切刀在切割时通常是采用直上直下的方式进行切割，存在纺布不便于压紧固定，同时切刀直上直下容易造成物料切口不整齐。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在纺布进行切割时，切刀在切割时通常是采用直上直下的方式进行切割，纺布不便于压紧固定，同时切刀直上直下容易造成物料切口不整齐的缺点，而提出的一种纺布用裁切分卷设备。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种纺布用裁切分卷设备，包括机架，所述机架上设有两个收卷辊，所述机架的顶部固定安装有两个支撑杆，两个所述支撑杆的顶端固定安装有同一个顶板，顶板的底部固定安装有液压缸，所述液压缸的输出轴上固定安装有压座，所述压座的底部开设有两个挤压槽，两个所述挤压槽的顶部内壁上均固定安装有第一弹簧的一端，所述第一弹簧的另一端固定安装有压板，所述压板的底部延伸至压座的外侧，所述顶板的下方设有多个支撑杆，多个所述支撑杆的顶部固定安装有同一个加工台，所述加工台位于压座的下方，且所述加工台的顶部开设有刀槽，使用时，启动液压缸，液压缸的输出轴伸缩带动压座滑动，压座滑动带动两个压板向下滑动，压板向下滑动和加工台的顶部接触，对加工台上所需切割的纺布进行压紧。

[0007] 优选的，所述压座的底部开设有放置槽，放置槽内设有连接块，连接块的底部延伸至压座的外侧并设有切刀，切刀位于刀槽的上方，同时压座带动连接块上的切刀向下滑动。

[0008] 优选的，所述连接块的顶部一端转动安装有挤压杆的一端，挤压杆的另一端固定安装于放置槽的内壁上，由于压座的小幅度持续向下滑动带动切刀向下滑动，使得压板在对应的挤压槽内滑动带动第一弹簧受力收缩。

[0009] 优选的，所述放置槽的两侧内壁上固定安装有同一个限位轴，限位轴上滑动安装

有弹簧杆,由于切刀的向下滑动和纺布接触,同时由于连接块在放置槽内小幅度移动。

[0010] 优选的,所述弹簧杆的一侧固定安装有第二弹簧的一端,第二弹簧的另一端固定安装于放置槽的内壁上,连接块的顶部固定安装有弹簧座,弹簧座的顶部开设有伸缩滑槽,由于挤压杆的转动挤压,使得连接块带动切刀小幅度移动。

[0011] 优选的,所述弹簧杆的底端延伸至伸缩滑槽内并固定安装有第三弹簧的一端,第三弹簧的另一端固定安装于伸缩滑槽的内壁上,由于弹簧杆在限位轴上滑动带动第二弹簧受力伸缩,同时弹簧杆在伸缩滑槽内滑动,由于连接块水平方向和上下方向的小幅度移动,使得切刀在对纺布切割时水平滑动切割。

[0012] 本实用新型中,该纺布用裁切分卷设备,由于液压缸的输出轴伸缩带动压座滑动,压座滑动带动两个压板向下滑动,压板向下滑动和加工台的顶部接触,对加工台上所需切割的纺布进行压紧;

[0013] 由于切刀的向下滑动和纺布接触,同时由于连接块在放置槽内小幅度移动,由于挤压杆的转动挤压,使得连接块带动切刀小幅度移动,由于弹簧杆在限位轴上滑动带动第二弹簧受力伸缩,同时弹簧杆在伸缩滑槽内滑动,由于连接块水平方向和上下方向的小幅度移动,使得切刀在对纺布切割时水平滑动切割;

[0014] 本实用新型结构简单,使用方便,能够实现对纺布切割时进行压紧,同时使切刀水平方向对纺布进行切割,使切口更加平整,提高切割质量。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种纺布用裁切分卷设备的主视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种纺布用裁切分卷设备的压座部分侧视剖面结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种纺布用裁切分卷设备的A部分放大结构示意图。

[0018] 图中:1机架、2顶板、3液压缸、4压座、5挤压槽、6第一弹簧、7压板、8切刀、9支撑杆、10加工台、11刀槽、12放置槽、13连接块、14挤压杆、15限位轴、16弹簧杆、17第二弹簧、18弹簧座、19伸缩滑槽、20第三弹簧。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-3,一种纺布用裁切分卷设备,包括机架1,机架1上设有两个收卷辊,所述机架1的顶部固定安装有两个支撑杆,两个所述支撑杆的顶端固定安装有同一个顶板2,所述顶板2的底部固定安装有液压缸3,所述液压缸3的输出轴上固定安装有压座4,所述压座4的底部开设有两个挤压槽5,两个所述挤压槽5的顶部内壁上均固定安装有第一弹簧6的一端,所述第一弹簧6的另一端固定安装有压板7,所述压板7的底部延伸至压座4的外侧,所述顶板2的下方设有多个支撑杆9,多个所述支撑杆9的顶部固定安装有同一个加工台10,所述加工台10位于压座4的下方,且所述加工台10的顶部开设有刀槽11,使用时,启动液压缸3,液压缸3的输出轴伸缩带动压座4滑动,压座4滑动带动两个压板7向下滑动,压板7向下滑动

和加工台10的顶部接触,对加工台10上所需切割的纺布进行压紧。

[0021] 本实用新型中,压座4的底部开设有放置槽12,放置槽12内设有连接块13,连接块13的底部延伸至压座4的外侧并设有切刀8,切刀8位于刀槽11的上方,同时压座4带动连接块13上的切刀8向下滑动。

[0022] 本实用新型中,连接块13的顶部一端转动安装有挤压杆14的一端,挤压杆14的另一端固定安装于放置槽12的内壁上,由于压座4的小幅度持续向下滑动带动切刀8向下滑动,使得压板7在对应的挤压槽5内滑动带动第一弹簧6受力收缩。

[0023] 本实用新型中,放置槽12的两侧内壁上固定安装有同一个限位轴15,限位轴15上滑动安装有弹簧杆16,由于切刀8的向下滑动和纺布接触,同时由于连接块13在放置槽12内小幅度移动。

[0024] 本实用新型中,弹簧杆16的一侧固定安装有第二弹簧17的一端,第二弹簧17的另一端固定安装于放置槽12的内壁上,连接块13的顶部固定安装有弹簧座18,弹簧座18的顶部开设有伸缩滑槽19,由于挤压杆14的转动挤压,使得连接块13带动切刀8小幅度移动。

[0025] 本实用新型中,弹簧杆16的底端延伸至伸缩滑槽19内并固定安装有第三弹簧20的一端,第三弹簧20的另一端固定安装于伸缩滑槽19的内壁上,由于弹簧杆16在限位轴15上滑动带动第二弹簧17受力伸缩,同时弹簧杆16在伸缩滑槽19内滑动,由于连接块13水平方向和上下方向的小幅度移动,使得切刀8在对纺布切割时水平滑动切割。

[0026] 本实用新型中,使用时,启动液压缸3,液压缸3的输出轴伸缩带动压座4滑动,压座4滑动带动两个压板7向下滑动,压板7向下滑动和加工台10的顶部接触,对加工台10上所需切割的纺布进行压紧,同时压座4带动连接块13上的切刀8向下滑动,由于压座4的小幅度持续向下滑动带动切刀8向下滑动,使得压板7在对应的挤压槽5内滑动带动第一弹簧6受力收缩,切刀8的向下滑动和纺布接触,同时由于连接块13在放置槽12内小幅度移动,挤压杆14的转动挤压,使得连接块13带动切刀8小幅度移动,由于弹簧杆16在限位轴15上滑动带动第二弹簧17受力伸缩,同时弹簧杆16在伸缩滑槽19内滑动,由于连接块13水平方向和上下方向的小幅度移动,使得切刀8在对纺布切割时水平滑动切割,使纺布切口更加平整,提高切割质量。

[0027] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

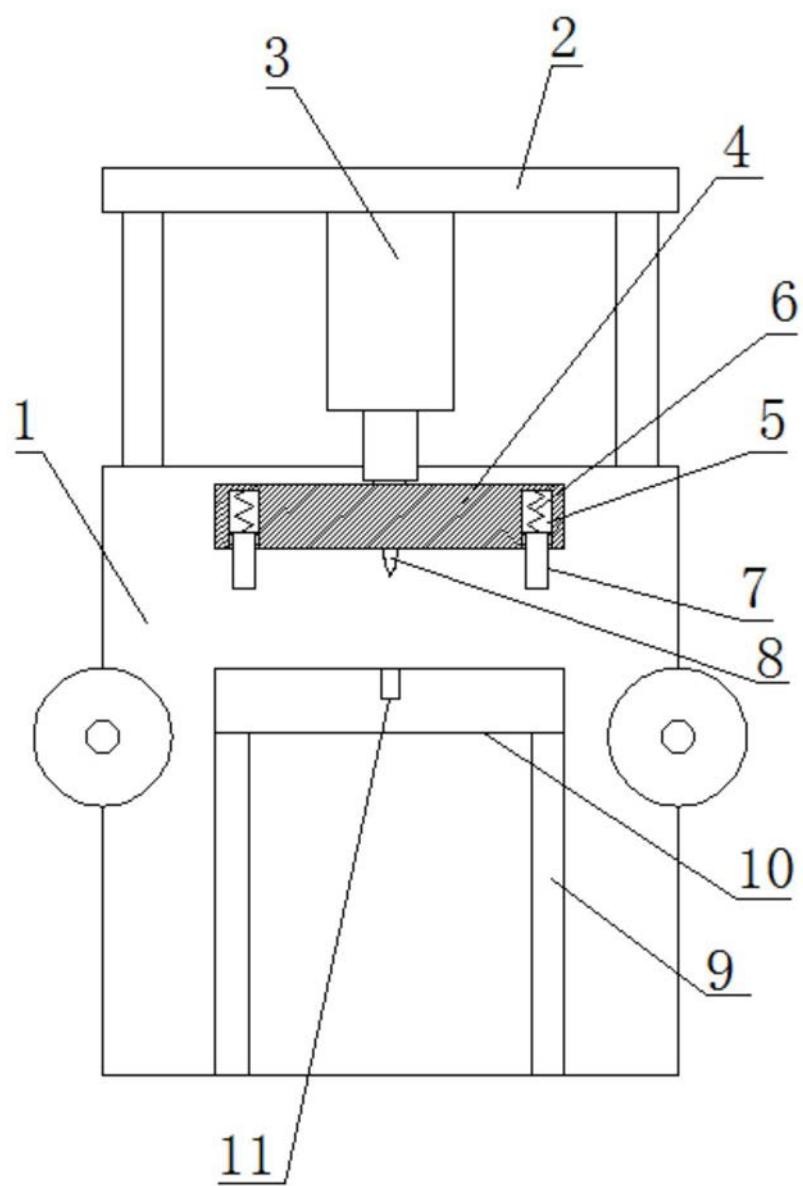


图1

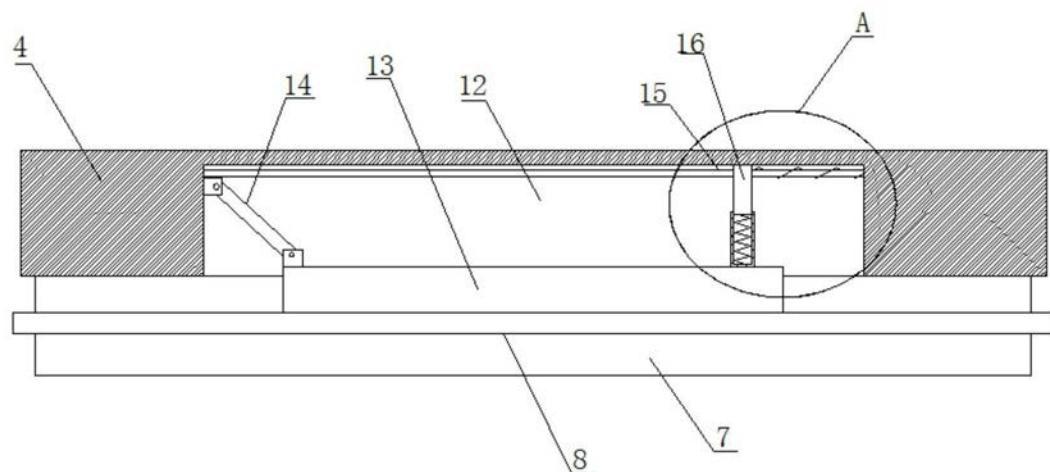


图2

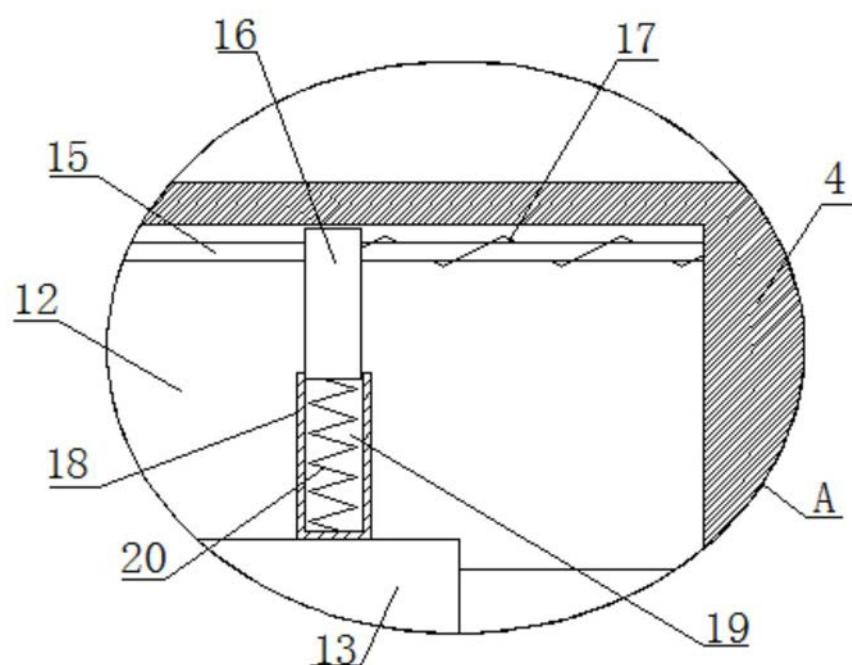


图3