



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102535296 B

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201010593376. X

(22) 申请日 2010. 12. 17

(73) 专利权人 中国建筑第七工程局有限公司
地址 450000 河南省郑州市金水区城东路
108 号

(72) 发明人 焦安亮 黄延铮 陈国清 闫亚召

(74) 专利代理机构 郑州中原专利事务所有限公
司 41109

代理人 张君燕

制. 《大科技》. 2010, (第 9 期), 145-146.

景生俊 等. 防静电环氧自流平地面施工工
法. 《建筑技术》. 2005, (第 9 期), 658-659.

严国忠 等. 环氧自流平地坪材料的研制及
施工工艺. 《浙江建筑》. 2007, 第 24 卷 (第 5
期), 53-54、63.

许仲. 上海虹桥综合交通枢纽东交通广场南
北车库大面积水泥基自流平地坪施工技术. 《建
筑施工》. 2010, 第 32 卷 (第 9 期), 890-892.

审查员 殷武

(51) Int. Cl.

E01C 7/00 (2006. 01)

E01C 7/32 (2006. 01)

E01C 11/06 (2006. 01)

E04F 15/12 (2006. 01)

E04F 15/14 (2006. 01)

(56) 对比文件

JP 2004-339775 A, 2004. 12. 02,

CN 101457581 A, 2009. 06. 17,

郝天麟. 环氧自流平施工工艺及质量控

权利要求书3页 说明书6页

(54) 发明名称

超重载无筋大面积无缝环氧自流平地坪施工
方法

(57) 摘要

本发明公开了一种超重载无筋大面积无缝环
氧自流平地坪施工方法, 包括以下施工步骤: 地
坪基层处理、钢纤维砼施工、地坪砼切缝及环氧涂
料施工。本发明中采用钢纤维替代钢筋, 减少钢
材用量, 同时减少砼用量, 符合低碳、节能、减排要
求, 工艺简单, 可操作性强, 高达 300KN/m²的地面
使用荷载, 无配筋, 通过钢纤维在砼内的合理分
布, 与砼共同形成一个抗弯、抗拉、抗裂能力强的
整体, 充分体现了钢纤维的超强抗拉能力, 工艺原
理运用合理科学。

1. 一种超重载无筋大面积无缝环氧自流平地坪施工方法,其特征是:包括以下施工步骤:

a、地坪基层处理:

由于超重载地坪基层或基土的沉降量和承载力的不均会导致地坪的开裂和破坏,施工前对挖方区、填方区及不同地质条件下的沉降量进行计算,采用毛石砼回填,来保证承载力一致性和沉降一致性;

b、钢纤维砼施工:

1) 模板支设

按事先规划好的分格图的要求,在垫层上弹出纵向的分格线,墙柱周边的变形缝分格线,然后按此基线进行支模,除柱周边菱形变形缝模板采用木模外,其余均采用槽钢作侧模;周边的变形缝为直缝,地坪中间的纵向缩缝为企口缝;采用在槽钢内侧焊 L100×6 的角钢的方法设置企口缝,又可周转使用;

沿模板支设边线测量基层标高,若基层面标高高于模板底标高,需将高出的基层砼剔凿到模板底标高,若基层面标高低于模板底标高,用 C30 细石混凝土将槽钢下面填实;

槽钢作侧模,模板的加固采用内外二侧每 0.8m 交错钻眼,锚入 $\Phi 18$ 钢筋进行加固;内侧钢筋顶低于混凝土面 2mm,侧模内外分别用木楔和钢筋加固牢固;支模时要用水平仪反复严格控制槽钢顶标高;

2) 钢纤维混凝土的搅拌

掺料顺序:砂、石、水泥、钢纤维干拌、加水湿拌;掺料机械采用钢纤维分散机布料;搅拌时干拌时间不小于 1.5min,搅拌时间较普通砼搅拌时间延长 2min;坍落度控制比普通砼要求小 20mm;

3) 钢纤维混凝土的浇筑

采用输送泵,当需要浇筑的长度不大于 6.0m 时分条浇筑,从一端向另一端平行推进,一次浇筑到位;浇筑过程中砼填仓高于侧模顶面 5mm;采用平板振动器振捣,振捣时间一般应为普通混凝土的 1.5 倍;在一个分格条中的钢纤维砼应连续浇筑,若中断必须设置企口施工缝;

4) 砼初平

振捣出浆后,用滚杠滚压,进行初步找平,再用 2m 长的刮尺和木抹子再次检查修整砼的平整度,确保砼表面平整度误差控制在 3mm 以内;同时将裸露在砼表面的钢纤维剔除;

5) 磨压精平、打磨压光

砼初凝,采用混凝土抹平收光机进行机械镏磨收光;

6) 养护:

砼打磨压光完成之后,应立即覆盖养护,防止失水过快而开裂;

7) 变形缝的设置

砼采用分条浇筑,纵向采用企口缝,横向按柱距采用后切割的假缝,并在墙、柱和设备基础的周边重压不到的部位增设 20mm 宽的变形缝,缝内填弹性材料;其中柱以钢柱中心线形成的菱形设置变形缝,菱形的菱角与后切割的假缝对齐;墙周围按距墙边 300mm 设缝,设备基础可直接设置在基层周边;

c、地坪砼切缝:

在混凝土浇注 6~8 天,其强度要达到 12Mpa 时切割缩缝;切割时应弹线切割,沿纵向用切割机切割平头缝,形成缩缝;切割深度为砼厚度的三分之一,缝宽 3~5mm,缝内嵌填柔性材料待面层施工时处理;同时,将企口缝按横向假缝一样进行切割处理,只是切割深度比假缝浅 3~5mm 即可,待面层施工时再在缝内嵌填柔性材料进行处理;

d、环氧涂料施工:

1) 对混凝土的含水率、平整度、强度进行测定;当含水率不大于 9%,平整度控制在 2m 范围内不超过 2mm 误差,强度不低于 21Mpa;

2) 基层表面处理:

先将基层表面的浮沉表面垃圾清扫干净,基层有油漆、污垢、油污污染时,采用溶剂或碱液进行清洗;采用靠尺对基层平整度全数检查,用喷砂或电磨机清除表面突出物,松动颗粒,破坏毛细孔,增加附着面积,以吸尘器吸除砂粒、杂质、灰尘;对于有较多凹陷、坑洞地面,应用环氧树脂砂浆或环氧腻子填平修补后再进行下一步操作控制平整度在 2mm 内;

企口缝按横向假缝一样进行切割处理,切割深度比假缝浅 5~10mm;并在缝内嵌入弹性材料,再用树脂材料批涂平整;

找平后用自吸喷砂机再次进行清理打磨和吸尘,并将施工区域进行封闭,以防止灰尘及人为污染基层,并立即刮抹底漆;

3) 底涂施工

在基坑处先用海绵胶带将坑洞里面上边缘进行粘贴,粘贴时必须保证胶带与基层上面平齐,无门槛的门口处沿门口用胶带粘成直线;

采用二遍涂刷,涂刷分别采用纵横两个不同方向,每次涂刷时要采用每滚刷压上滚刷半滚刷;门边、墙角、墙脚、机脚滚筒滚涂不到的部位采用毛刷涂刷;涂刷第二遍底漆时,一定要等到第一遍底漆干透;施工过程中发现沙粒或杂质应立即去除;

4) 中涂施工

施工前计算材料的使用量,依照施工方向及区域,配合施工路径选定搅拌区;砂浆的搅拌用环氧中涂混合石英砂专用砂浆搅拌机搅拌,搅拌均匀的材料需尽快送到施工区域内,均匀摊铺砂浆材料后,用砂浆抹平机进行整体磨平、压实;

表面平整度要求每米误差不大于 2mm;

施工砂浆时,应尽量减少施工结合缝,并注意施工温度,低于 5℃时环氧树脂不能固化,施工时温度在 10~15℃时为宜;固化后,打磨批刀痕部分缺陷处,用吸尘器、鸡毛毯清理干净;

5) 环氧腻子层施工

涂布腻子材料时,用批刀整体满刮一遍,尽量减少结合缝;施工涂布时应注意施工温度,在 10℃~15℃时为宜,低于 5℃时环氧树脂不能固化;

待固化后用靠尺复查表面平整度,局部误差和批刀痕部分缺陷打磨处理,用吸尘器、鸡毛毯清理干净;

6) 面涂施工

面层施工也采用分条分段施工的原则,在施工面层之前,距切开的变形缝边缘 2~3mm 的位置弹线,并沿线用海绵胶条将切缝贴覆,然后才能进行面层施工;

对施工中出现的气泡,用消泡滚筒来回滚 2~3 次进行涂层放气;施工涂布时应注意施

工温度,施工时温度在 $10^{\circ}\text{C} \sim 15^{\circ}\text{C}$ 时为宜,低于 5°C 时环氧树脂不能固化;

达到规定的养护期后,将切缝上粘贴的海绵胶条剔除干净,在沿切缝的另一侧弹线粘贴海绵胶条,同样方法后续施工;分段施工的施工缝也要弹线粘贴海绵胶条;

切缝的封闭,通过在缝内嵌填高分子透明弹性胶体材料实现面层无缝目标,将缩缝两侧的自流平面层密封,嵌缝胶体较两侧的自流平稍高出 $2 \sim 3\text{mm}$;

胶体嵌填时必须将缝内杂物清理干净,针对缝两侧的自流平必须清洗干净,否则将影响胶体与自流平的粘接,使缝隙不能封闭,进而影响地面的使用功能。

超重载无筋大面积无缝环氧自流平地坪施工方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种超重载无筋大面积无缝环氧自流平地坪施工方法。

背景技术

[0002] 目前地坪施工方法主要存在基层与硬化剂结合不好会导致起皮、空鼓。基层平整度直接关系硬化剂平整性，混凝土塌落度过大造成对施工面践踏、污染，同时形成在终凝时施工硬化剂与基层结合不好，成为“两层皮”。混凝土砂石灰拌和不均，硬化剂与缺乏水泥浆体的基层相连，没有结合力，形成局部起皮空鼓。支模位置正确，不平、不直，会造成硬化剂施工表现不齐，接茬不齐，接茬高低不一。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述现有技术的缺点，提供一种将钢纤维均匀的分散于混凝土中，通过分散的钢纤维减少因荷载在基体混凝土引起的细裂纹端部的应力集中，控制混凝土裂缝的扩展，提高符合材料的抗裂性能；同时由于钢纤维与混凝土接触界面有很大的粘结力，因而可以将外力传到抗拉强度大、延性高的纤维面上，显著提高钢纤维混凝土作为一个整体的抗拉、抗弯和延性。从而实现超重载地坪无筋目标。

[0004] 本发明是通过以下技术方案实现的：

[0005] 1、一种超重载无筋大面积无缝环氧自流平地坪施工方法，其特征是：包括以下施工步骤：

[0006] a、地坪基层处理：

[0007] 由于超重载地坪基层或基土的沉降量和承载力的不均会直接导致地坪的开裂和破坏，施工前对挖方区、填方区及不同地质条件下的沉降量进行计算，采用毛石砼回填，来保证承载力一致性和沉降一致性；

[0008] b、钢纤维砼施工：

[0009] 1) 模板支设

[0010] 按事先规划好的分格图的要求，在垫层上弹出纵向的分格线，墙柱周边的变形缝分格线，然后按此基线进行支模，除柱周边菱形变形缝模板采用木模外，其余均采用槽钢作侧模；周边的变形缝为直缝，地坪中间的纵向缩缝为企口缝；采用在槽钢内侧焊 L100×6 的角钢的方法设置企口缝，又可周转使用；

[0011] 沿模板支设边线测量基层标高，若基层面标高高于模板底标高，需将高出的基层砼剔凿到模板底标高，若基层面标高低于模板底标高，可用 C30 细石混凝土将槽钢下面填实。槽钢作侧模，模板的加固采用内外二侧每 0.8m 交错钻眼，锚入 $\Phi 18$ 钢筋进行加固；内侧钢筋顶低于混凝土面 2mm，侧模内外分别用木楔和钢筋加固牢固；支模时要用水平仪反复严格控制槽钢顶标高；

[0012] 2) 钢纤维混凝土的搅拌

[0013] 掺料顺序：砂、石、水泥、钢纤维干拌、加水湿拌；掺料机械采用钢纤维分散机布

料;搅拌时干拌时间不小于 1.5min,搅拌时间较普通砼搅拌时间延长 2min;坍落度控制比普通砼要求小 20mm;

[0014] 3) 钢纤维混凝土的浇筑

[0015] 采用输送泵,当需要浇筑的长度不大于 6.0m 时分条浇筑,从一端向另一端平行推进,一次浇筑到位;浇筑过程中砼填仓稍高于侧模顶面 5mm 左右;可采用较长的平板振动器振捣,振捣时间一般应为普通混凝土的 1.5 倍;在一个分格条中的钢纤维砼应连续浇筑,若中断必须设置企口施工缝;

[0016] 4) 砼初平

[0017] 振捣出浆后,用滚杠滚压,进行初步找平,再用 2m 长的刮尺和木抹子再次检查修整砼的平整度,确保砼表面平整度误差控制在 3mm 以内;同时将裸露在砼表面的钢纤维剔除;

[0018] 5) 磨压精平、打磨压光

[0019] 砼初凝,采用混凝土抹平收光机进行机械镏磨收光;

[0020] 6) 养护:

[0021] 砼打磨压光完成之后,应立即覆盖养护,防止失水过快而开裂;

[0022] 7) 变形缝的设置

[0023] 砼采用分条浇筑,纵向采用企口缝,横向按柱距采用后切割的假缝,并在墙、柱和设备基础的周边等重压不到的部位增设 20mm 宽的变形缝,缝内填弹性材料;其中柱以钢柱中心线形成的菱形设置变形缝,菱形的菱角与后切割的假缝对齐;墙周围按距墙边 300mm 设缝,设备基础可直接设置在基层周边;

[0024] c、地坪砼切缝:

[0025] 在混凝土浇筑 6~8 天,其强度要达到 12Mpa 时切割缩缝;切割时应弹线切割,沿纵向用切割机切割平头缝,形成缩缝;切割深度为砼厚度的三分之一,缝宽 3~5mm,缝内嵌填柔性材料待面层施工时处理;同时,将企口缝按横向假缝一样进行切割处理,只是切割深度比假缝浅 3~5mm 即可,待面层施工时再在缝内嵌填柔性材料进行处理;

[0026] d、环氧涂料施工:

[0027] 1) 对混凝土的含水率、平整度、强度进行测定;当含水率不大于 9%,平整度控制在 2m 范围内不超过 2mm 误差,强度至少不低于 21Mpa;

[0028] 2) 基层表面处理:

[0029] 先将基层表面的浮沉等表面垃圾清扫干净,基层有油漆、污垢、油污污染时,采用溶剂或碱液进行清洗;采用靠尺对基层平整度全数检查,用喷砂或电磨机清除表面突出物,松动颗粒,破坏毛细孔,增加附着面积,以吸尘器吸除砂粒、杂质、灰尘;对于有较多凹陷、坑洞地面,应用环氧树脂砂浆或环氧腻子填平修补后再进行下步操作控制平整度在 2mm 内;

[0030] 企口缝按横向假缝一样进行切割处理,切割深度比假缝浅 5~10mm;并在缝内嵌入弹性材料,再用树脂材料批涂平整;

[0031] 找平后用自吸喷砂机再次进行清理打磨和吸尘,并将施工区域进行封闭,以防止灰尘及人为污染基层,并立即刮抹底漆;

[0032] 3) 底涂施工

[0033] 在基坑处先用海绵胶带将坑洞里面上边缘进行粘贴,粘贴时必须保证胶带与基层

上面平齐,无门槛的门口处沿门口用胶带粘成直线;

[0034] 采用二遍涂刷,涂刷分别采用纵横两个不同方向,每次涂刷时要采用每滚刷压上滚刷半滚刷;门边、墙角、墙脚、机脚等滚筒滚涂不到的部位采用毛刷涂刷;涂刷第二遍底漆时,一定要等到第一遍底漆干透;施工过程中发现沙粒或杂质应立即去除;

[0035] 4) 中涂施工

[0036] 施工前计算材料的使用量,依照施工方向及区域,配合施工路径选定搅拌区。砂浆的搅拌用环氧中涂混合石英砂专用砂浆搅拌机搅拌,搅拌均匀的材料需尽快送到施工区域内,均匀摊铺砂浆材料后,用砂浆抹平机进行整体磨平、压实;

[0037] 表面平整度要求每米误差不大于 2mm;

[0038] 施工砂浆时,应尽量减少施工结合缝,并注意施工温度,低于 5℃时环氧树脂不能固化,施工时温度在 10~15℃时为宜;固化后,打磨批刀痕等部分缺陷处,用吸尘器、鸡毛毯等清理干净;

[0039] 5) 环氧腻子层施工

[0040] 涂布腻子材料时,用批刀整体满刮一遍,尽量减少结合缝;施工涂布时应注意施工温度,在 10℃~15℃时为宜,低于 5℃时环氧树脂不能固化;

[0041] 待固化后用靠尺复查表面平整度,局部误差和批刀痕等部分缺陷打磨处理,用吸尘器、鸡毛毯等清理干净;

[0042] 6) 面涂施工

[0043] 面层施工也采用分条分段施工的原则,在施工面层之前,距切开的变形缝边缘 2~3mm 的位置弹线,并沿线用海绵胶条将切缝贴覆,然后才能进行面层施工;

[0044] 对施工中出现的气泡,用消泡滚筒来回滚 2~3 次进行涂层放气;施工涂布时应注意施工温度,施工时温度在 10℃~15℃时为宜,低于 5℃时环氧树脂不能固化;

[0045] 达到规定的养护期后,将切缝上粘贴的海绵胶条剔除干净,在沿切缝的另一侧弹线粘贴海绵胶条,同样方法后续施工;分段施工的施工缝也要弹线粘贴海绵胶条;

[0046] 切缝的封闭,通过在缝内嵌填高分子透明弹性胶体材料实现面层无缝目标,将缩缝两侧的自流平面层密封,嵌缝胶体较两侧的自流平稍高出 2~3mm;

[0047] 胶体嵌填时必须将缝内杂物清理干净,特别是缝两侧的自流平必须清洗干净,否则将影响胶体与自流平的粘接,使缝隙不能封闭,进而影响地面的使用功能。

[0048] 本发明的优点是:钢纤维替代钢筋,减少钢材用量,同时减少砼用量,符合低碳、节能、减排要求,工艺简单,可操作性强,高达 300KN/m² 的地面使用荷载,无配筋,通过钢纤维在砼内的合理分布,与砼共同形成一个抗弯、抗拉、抗裂能力强的整体,充分体现了钢纤维的超强抗拉能力,工艺原理运用合理科学。

具体实施方式

[0049] 实施例:超重载无筋大面积无缝环氧自流平地坪施工方法,包括以下施工步骤:

[0050] a、地坪基层处理:

[0051] 由于超重载地坪基层或基土的沉降量和承载力的不均会直接导致地坪的开裂和破坏,施工前对挖方区、填方区及不同地质条件下的沉降量进行计算,采用毛石砼回填,来保证承载力一致性和沉降一致性。

[0052] b、钢纤维砼施工：

[0053] 1) 模板支设

[0054] 按事先规划好的分格图的要求，在垫层上弹出纵向的分格线，墙柱周边的变形缝分格线，然后按此基线进行支模，除柱周边菱形变形缝模板采用木模外，其余均采用槽钢作侧模；周边的变形缝为直缝，地坪中间的纵向缩缝为企口缝；采用在槽钢内侧焊 L100×6 的角钢的方法设置企口缝，又可周转使用。

[0055] 沿模板支设边线测量基层标高，若基层面标高高于模板底标高，需将高出的基层砼剔凿到模板底标高，若基层面标高低于模板底标高，可用 C30 细石混凝土将槽钢下面填实。槽钢作侧模，模板的加固采用内外二侧每 0.8m 交错钻眼，锚入 $\Phi 18$ 钢筋进行加固；内侧钢筋顶低于混凝土面 2mm，侧模内外分别用木楔和钢筋加固牢固；支模时要用水平仪反复严格控制槽钢顶标高。

[0056] 2) 钢纤维混凝土的搅拌

[0057] 掺料顺序：砂、石、水泥、钢纤维干拌、加水湿拌；掺料机械采用钢纤维分散机布料；搅拌时干拌时间不小于 1.5min，搅拌时间较普通砼搅拌时间延长 2min；坍落度控制比普通砼要求小 20mm。

[0058] 3) 钢纤维混凝土的浇筑

[0059] 采用输送泵，当需要浇筑的长度不大于 6.0m 时分条浇筑，从一端向另一端平行推进，一次浇筑到位；浇筑过程中砼填仓稍高于侧模顶面 5mm 左右；可采用较长的平板振动器振捣，振捣时间一般应为普通混凝土的 1.5 倍；在一个分格条中的钢纤维砼应连续浇筑，若中断必须设置企口施工缝。

[0060] 4) 砼初平

[0061] 振捣出浆后，用滚杠滚压，进行初步找平，再用 2m 长的刮尺和木抹子再次检查修整砼的平整度，确保砼表面平整度误差控制在 3mm 以内；同时将裸露在砼表面的钢纤维剔除。

[0062] 5) 磨压精平、打磨压光

[0063] 砼初凝，采用混凝土抹平收光机进行机械镏磨收光。

[0064] 6) 养护：

[0065] 砼打磨压光完成之后，应立即覆盖养护，防止失水过快而开裂。

[0066] 7) 变形缝的设置

[0067] 砼采用分条浇筑，纵向采用企口缝，横向按柱距采用后切割的假缝，并在墙、柱和设备基础的周边等重压不到的部位增设 20mm 宽的变形缝，缝内填弹性材料；其中柱以钢柱中心线形成的菱形设置变形缝，菱形的菱角与后切割的假缝对齐；墙周围按距墙边 300mm 设缝，设备基础可直接设置在基层周边。

[0068] c、地坪砼切缝：

[0069] 在混凝土浇筑 6~8 天，其强度要达到 12Mpa 时切割缩缝；切割时应弹线切割，沿纵向用切割机切割平头缝，形成缩缝；切割深度为砼厚度的三分之一，缝宽 3~5mm，缝内嵌填柔性材料待面层施工时处理；同时，将企口缝按横向假缝一样进行切割处理，只是切割深度比假缝浅，3~5mm 即可，待面层施工时再在缝内嵌填柔性材料进行处理。

[0070] d、环氧涂料施工：

[0071] 1) 对混凝土的含水率、平整度、强度进行测定;当含水率不大于 9%,平整度控制在 2m 范围内不超过 2mm 误差,强度至少不低于 21Mpa;

[0072] 2) 基层表面处理:

[0073] 先将基层表面的浮沉等表面垃圾清扫干净,基层有油漆、污垢、油污污染时,采用溶剂或碱液进行清洗;采用靠尺对基层平整度全数检查,用喷砂或电磨机清除表面突出物,松动颗粒,破坏毛细孔,增加附着面积,以吸尘器吸除砂粒、杂质、灰尘;对于有较多凹陷、坑洞地面,应用环氧树脂砂浆或环氧腻子填平修补后再进行下步操作控制平整度在 2mm 内。

[0074] 企口缝按横向假缝一样进行切割处理,切割深度比假缝浅 5~10mm;并在缝内嵌入弹性材料,再用树脂材料批涂平整。

[0075] 找平后用自吸喷砂机再次进行清理打磨和吸尘,并将施工区域进行封闭,以防止灰尘及人为污染基层,并立即刮抹底漆。

[0076] 3) 底涂施工

[0077] 在基坑处先用海绵胶带将坑洞里面上边缘进行粘贴,粘贴时必须保证胶带与基层上面平齐,无门槛的门口处沿门口用胶带粘成直线。

[0078] 采用二遍涂刷,涂刷分别采用纵横两个不同方向,每次涂刷时要采用每滚刷压上滚刷半滚刷;门边、墙角、墙脚、机脚等滚筒滚涂不到的部位采用毛刷涂刷;涂刷第二遍底漆时,一定要等到第一遍底漆干透;施工过程中发现沙粒或杂质应立即去除。

[0079] 施工期间及养护时间内管制人员进出,养护时间不少于 8 个小时。

[0080] 4) 中涂施工

[0081] 施工前计算材料的使用量,依照施工方向及区域,配合施工路径选定搅拌区。砂浆的搅拌用环氧中涂混合石英砂专用砂浆搅拌机搅拌,搅拌均匀的材料需尽快送到施工区域内,均匀摊铺砂浆材料后,用砂浆抹平机进行整体磨平、压实;

[0082] 表面平整度要求每米误差不大于 2mm。

[0083] 施工砂浆时,应尽量减少施工结合缝,并注意施工温度,低于 5℃时环氧树脂不能固化,施工时温度在 10~15℃时为宜;固化后,打磨批刀痕等部分缺陷处,用吸尘器、鸡毛毯等清理干净。

[0084] 施工期间及养护时间内管制人员进出,养护时间为 24-48 小时为宜。

[0085] 5) 环氧腻子层施工

[0086] 涂布腻子材料时,用批刀整体满刮一遍,尽量减少结合缝;施工涂布时应注意施工温度,在 10℃~15℃时为宜,低于 5℃时环氧树脂不能固化。

[0087] 待固化后用靠尺复查表面平整度,局部误差和批刀痕等部分缺陷打磨处理,用吸尘器、鸡毛毯等清理干净。

[0088] 施工中发现杂质应立即去除,施工期间及养护时间内管制人员进出,养护时间为 24-48 小时。

[0089] 待固化后用 2.0mm 靠尺复查表面平整度,局部误差和批刀痕等部分缺陷打磨处理,用吸尘器、鸡毛毯等清理干净。

[0090] 6) 面涂施工

[0091] 面层施工也采用分条分段施工的原则,在施工面层之前,距切开的变形缝边缘 2~3mm 的位置弹线,并沿线用海绵胶条将切缝贴覆,然后才能进行面层施工。

[0092] 对施工过程中出现的气泡,用消泡滚筒来回滚 2~3 次进行涂层放气;施工涂布时应注意施工温度,施工时温度在 10℃~15℃时为宜,低于 5℃时环氧树脂不能固化。

[0093] 施工中发现杂质应立即去除,施工期间及养护时间内管制人员进出,养护时间为 24-48 小时。

[0094] 达到规定的养护期后,将切缝上粘贴的海绵胶条剔除干净,在沿切缝的另一侧弹线粘贴海绵胶条,同样方法后续施工;分段施工的施工缝也要弹线粘贴海绵胶条。

[0095] 切缝的封闭,通过在缝内嵌填高分子透明弹性胶体材料实现面层无缝目标,将缩缝两侧的自流平面层密封,嵌缝胶体较两侧的自流平稍高出 2~3mm。

[0096] 胶体嵌填时必须将缝内杂物清理干净,特别是缝两侧的自流平必须清洗干净,否则将影响胶体与自流平的粘接,使缝隙不能封闭,进而影响地面的使用功能。