



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220098066 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 28

(21) 申请号 202321369508.X

(22) 申请日 2023.05.30

(73) 专利权人 天津信华电子材料有限责任公司

地址 300000 天津市滨海新区滨海高新区
塘沽海洋科技园新北路4668号创新创业园5-A号厂房

(72) 发明人 孙德松 李伟

(74) 专利代理机构 北京沁优知识产权代理有限公司

公司 11684

专利代理师 田婕

(51) Int. Cl.

B65H 35/02 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

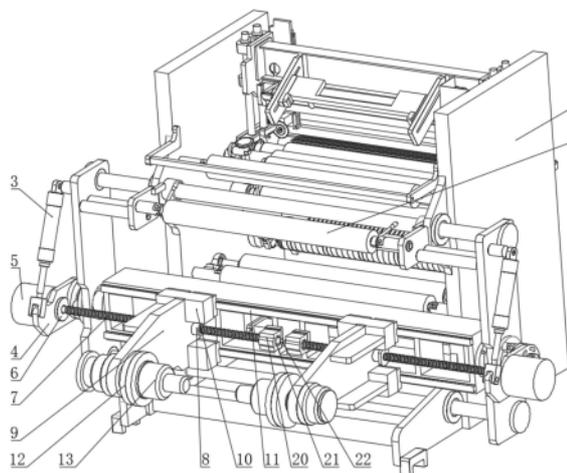
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

分切机导向输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了分切机导向输送装置,属于分切机技术领域,其中,包括本体,所述本体表面设置有转辊,所述转辊共有多个,均设置在本体表面,所述本体表面通过销轴活动连接有第一液压杆,所述第一液压杆共有两个,且对称活动连接在本体表面,该分切机导向输送装置,通过设置电机、螺纹杆、螺纹帽、滑轨、滑块和卡辊,在对不同宽度的材料进行固定时,人们将材料放置在卡辊之间,并通过控制开关控制电机运转,进而带动螺纹杆转动,在滑块和滑轨的配合下带动螺纹帽和卡板相向移动对材料进行卡接固定,在电机、螺纹杆、螺纹帽、滑轨、滑块和卡辊的作用下,更便于人们对不同宽度的材料进行卡接固定。



1. 分切机导向输送装置,包括本体(1),其特征在于:所述本体(1)表面设置有转辊(2),所述转辊(2)共有多个,均设置在本体(1)表面,所述本体(1)表面通过销轴活动连接有第一液压杆(3),所述第一液压杆(3)共有两个,且对称活动连接在本体(1)表面,所述第一液压杆(3)表面通过销轴活动连接有固定板(4),所述固定板(4)通过销轴活动连接在本体(1)表面,所述固定板(4)表面设置有电机(5),所述固定板(4)表面穿设有第一轴承(6),所述电机(5)输出轴承穿设在第一轴承(6)内,所述电机(5)输出轴表面固定连接有螺纹杆(7),所述螺纹杆(7)表面螺纹连接有螺纹帽(8),所述螺纹帽(8)表面固定连接有卡板(9)。

2. 根据权利要求1所述的分切机导向输送装置,其特征在于:所述卡板(9)表面固定连接有滑块(10),所述本体(1)表面固定连接有滑轨(11),所述滑块(10)滑动连接在滑轨(11)表面,所述卡板(9)表面嵌设有同步电机(12),所述同步电机(12)输出轴表面固定连接有卡辊(13),所述本体(1)表面固定连接有限位板(20),所述限位板(20)共有两个,且对称固定连接在本体(1)表面,所述限位板(20)表面穿设有第二轴承(21),所述螺纹杆(7)表面固定连接有转轴(22),所述转轴(22)穿设在第二轴承(21)内。

3. 根据权利要求2所述的分切机导向输送装置,其特征在于:所述本体(1)表面固定连接有固定台(14),所述固定台(14)表面活动连接有限位杆(15),所述限位杆(15)表面固定连接有刀片(16),所述刀片(16)共有多个,均固定连接在限位杆(15)表面。

4. 根据权利要求3所述的分切机导向输送装置,其特征在于:所述固定台(14)上表面固定连接有连接块(17),所述连接块(17)表面通过销轴活动连接有第二液压杆(18)。

5. 根据权利要求4所述的分切机导向输送装置,其特征在于:所述第二液压杆(18)表面通过销轴活动连接有连接杆(19),所述连接杆(19)固定连接在限位杆(15)表面。

分切机导向输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分切机技术领域,更具体地说,它涉及分切机导向输送装置。

背景技术

[0002] 分切机是一种将宽幅纸张分切成多条窄幅材料的机械设备,常用于造纸机械。分切机主要的运用于纸张及各种薄膜材料分切、特别适宜于窄带(无纺布,纸张,绝缘材料、云母带、薄膜等等)的分切。但是现有技术中的分切机在使用过程中存在偏差,造成分切效果出现偏差,导致分切后的纸张出现质量问题,影响产品市场销量,现有的分切机导向输送装置导辊仅起到导向输送作用,不能对不同宽度的材料进行固定,且不便于对刀头的位置进行调节。

实用新型内容

[0003] (1)要解决的技术问题

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供分切机导向输送装置,其具有便于调节的特点。

[0005] (2)技术方案

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供了分切机导向输送装置,包括本体,所述本体表面设置有转辊,所述转辊共有多个,均设置在本体表面,所述本体表面通过销轴活动连接有第一液压杆,所述第一液压杆共有两个,且对称活动连接在本体表面,所述第一液压杆表面通过销轴活动连接有固定板,所述固定板通过销轴活动连接在本体表面,所述固定板表面设置有电机,所述固定板表面穿设有第一轴承,所述电机输出轴承穿设在第一轴承内,所述电机输出轴表面固定连接有机杆,所述机杆表面螺纹连接有螺纹帽,所述螺纹帽表面固定连接有机板。

[0007] 使用本技术方案的分切机导向输送装置时,电机运转带动机杆转动,在滑块和滑轨的配合下带动螺纹帽和机板相向移动对材料进行卡接固定,然后人们将材料穿过相应的转辊之间。

[0008] 进一步地,所述机板表面固定连接有机板,所述本体表面固定连接有机轨,所述有机板滑动连接在有机轨表面,所述机板表面嵌设有同步电机,所述同步电机输出轴表面固定连接有机辊,所述本体表面固定连接有机限位板,所述限位板共有两个,且对称固定连接在本体表面,所述限位板表面穿设有第二轴承,所述机杆表面固定连接有机转轴,所述有机转轴穿设在第二轴承内。

[0009] 进一步地,所述本体表面固定连接有机固定台,所述有机固定台表面活动连接有机限位杆,所述有机限位杆表面固定连接有机刀片,所述有机刀片共有多个,均固定连接在有机限位杆表面。

[0010] 进一步地,所述有机固定台上表面固定连接有机连接块,所述有机连接块表面通过销轴活动连接有第二液压杆。

[0011] 进一步地,所述第二液压杆表面通过销轴活动连接有连接杆,所述连接杆固定连

接在限位杆表面。

[0012] (3)有益效果

[0013] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0014] 1、该分切机导向输送装置,通过设置电机、螺纹杆、螺纹帽、滑轨、滑块和卡辊,在对不同宽度的材料进行固定时,人们将材料放置在卡辊之间,并通过控制开关控制电机运转,进而带动螺纹杆转动,在滑块和滑轨的配合下带动螺纹帽和卡板相向移动对材料进行卡接固定,在电机、螺纹杆、螺纹帽、滑轨、滑块和卡辊的作用下,更便于人们对不同宽度的材料进行卡接固定;

[0015] 2、该分切机导向输送装置,通过设置第一液压杆和固定板,在对材料的收紧度进行调节时,人们通过控制开关控制液压杆伸缩,进而带动固定板和卡辊运转,从而对材料的位置进行调节,以便于对材料的收紧度进行调节,在第一液压杆和固定板的作用下,更便于人们对材料的收紧度进行调节;

[0016] 3、该分切机导向输送装置,通过设置第二液压杆、限位杆和刀片,在对不同厚度的材料进行切割时,人们通过控制开关控制第二液压杆运转,从而带动连接杆运转,同时带动刀头运转调节,从而对不同厚度的材料进行切割,在第二液压杆、限位杆和刀片的作用下,更便于人们对不同厚度的材料进行切割。

附图说明

[0017] 为了更清楚的说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术中描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一种实施方式,对于本领域普通技术人员来说,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型立体结构示意图。

[0020] 附图中的标记为:

[0021] 1、本体;2、转辊;3、第一液压杆;4、固定板;5、电机;6、第一轴承;7、螺纹杆;8、螺纹帽;9、卡板;10、滑块;11、滑轨;12、同步电机;13、卡辊;14、固定台;15、限位杆;16、刀片;17、连接块;18、第二液压杆;19、连接杆;20、限位板;21、第二轴承;22、转轴。

具体实施方式

[0022] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面对本实用新型具体实施方式中的技术方案进行清楚、完整的描述,以进一步阐述本实用新型,显然,所描述的具体实施方式仅仅是本实用新型的一部分实施方式,而不是全部的样式。

[0023] 实施例:

[0024] 以下结合附图1-2对本实用新型作进一步详细说明。

[0025] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:分切机导向输送装置,包括本体1,本体1表面设置有转辊2,转辊2共有多个,均设置在本体1表面,本体1表面通过销轴活动连接有第一液压杆3,第一液压杆3共有两个,且对称活动连接在本体1表面,第一液压杆3表面

通过销轴活动连接有固定板4,固定板4通过销轴活动连接在主体1表面,固定板4表面设置有电机5,固定板4表面穿设有第一轴承6,电机5输出轴穿设在第一轴承6内,电机5输出轴表面固定连接有机杆7,机杆7表面螺纹连接有螺帽8,螺帽8表面固定连接有卡板9。

[0026] 通过采用上述技术方案,通过设置电机5、机杆7、螺帽8、滑轨11、滑块10和卡辊13,在对不同宽度的材料进行固定时,人们将材料放置在卡辊13之间,并通过控制开关控制电机5运转,进而带动机杆7转动,在滑块10和滑轨11的配合下带动螺帽8和卡板9相向移动对材料进行卡接固定,在电机5、机杆7、螺帽8、滑轨11、滑块10和卡辊13的作用下,更便于人们对不同宽度的材料进行卡接固定,通过设置第一液压杆3和固定板4,在对材料的收紧度进行调节时,人们通过控制开关控制液压杆伸缩,进而带动固定板4和卡辊13运转,从而对材料的位置进行调节,以便于对材料的收紧度进行调节,在第一液压杆3和固定板4的作用下,更便于人们对材料的收紧度进行调节。

[0027] 具体的,卡板9表面固定连接有机块10,主体1表面固定连接有机轨11,机块10滑动连接在机轨11表面,卡板9表面嵌设有同步电机12,同步电机12输出轴表面固定连接有机辊13,主体1表面固定连接有限位板20,限位板20共有两个,且对称固定连接在主体1表面,限位板20表面穿设有第二轴承21,机杆7表面固定连接有机轴22,机轴22穿设在第二轴承21内。

[0028] 具体的,主体1表面固定连接有机台14,机台14表面活动连接有限位杆15,限位杆15表面固定连接有机片16,机片16共有多个,均固定连接在限位杆15表面。

[0029] 通过采用上述技术方案,通过设置第二液压杆18、限位杆15和机片16,在对不同厚度的材料进行切割时,人们通过控制开关控制第二液压杆18运转,从而带动连接杆19运转,同时带动刀头运转调节,从而对不同厚度的材料进行切割,在第二液压杆18、限位杆15和机片16的作用下,更便于人们对不同厚度的材料进行切割。

[0030] 具体的,机台14上表面固定连接有机块17,机块17表面通过销轴活动连接有第二液压杆18。

[0031] 具体的,第二液压杆18表面通过销轴活动连接有连接杆19,连接杆19固定连接在限位杆15表面。

[0032] 本实用新型的工作原理为:

[0033] 首先人们将材料放置在卡辊13之间,并通过控制开关控制电机5运转,进而带动机杆7转动,在滑块10和滑轨11的配合下带动螺帽8和卡板9相向移动对材料进行卡接固定,然后人们将材料穿过相应的转辊2之间,然后人们对材料的收紧度进行调节,人们通过控制开关控制液压杆伸缩,进而带动固定板4和卡辊13运转,从而对材料的位置进行调节,以便于对材料的收紧度进行调节,人们根据材料的厚度来调节机片16的位置,人们通过控制开关控制第二液压杆18运转,从而带动连接杆19运转,同时带动刀头运转调节,从而对不同厚度的材料进行切割。

[0034] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

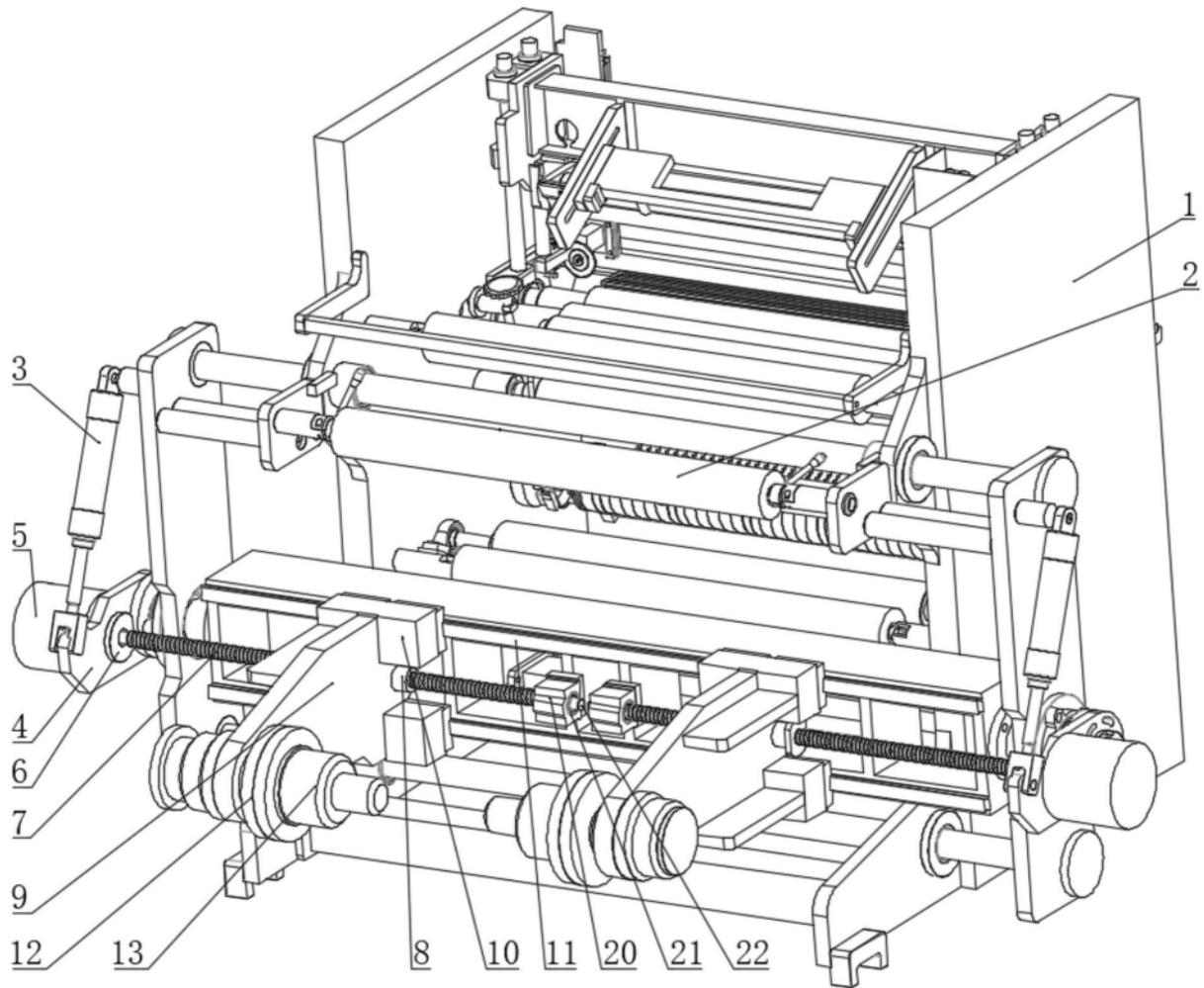


图1

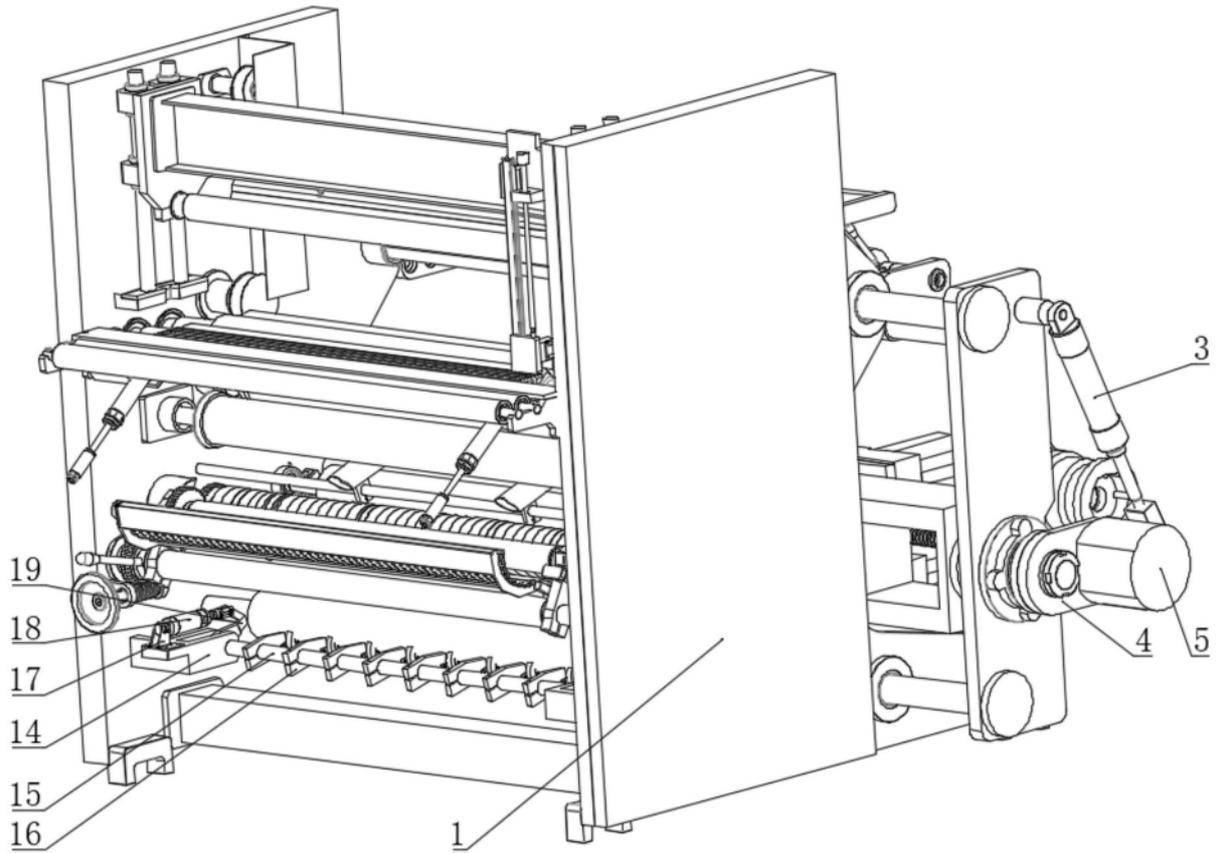


图2