



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 653**

⑫ Número de solicitud: U 200801617

⑤① Int. Cl.:
E06B 9/386 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫② Fecha de presentación: **30.07.2008**

⑦① Solicitante/s: **BAG, ARQUITECTURA,
ORGANITZACIÓ I ENGINYERIA, S.L.**
c/ Valls i Tabernes, 20 - 1R-1A
08006 Barcelona, ES
**LACOMBA SETOAIN, ARQUITECTOS
ASOCIADOS, S.L.P.**

⑫③ Fecha de publicación de la solicitud: **16.11.2008**

⑦② Inventor/es: **Bru Bistuer, Eduard**

⑦④ Agente: **Gallego Jiménez, José Fernando**

⑤④ Título: **Persiana.**

ES 1 068 653 U

DESCRIPCIÓN

Persiana.

La presente invención se refiere a una persiana de tipo enrollable exterior, totalmente vista y sin caja, también conocida como persiana alicantina.

Antecedentes de la invención

La utilización de persianas alicantinas o enrollables con cuerda exterior es ampliamente conocida y utilizada desde hace muchos años. Dichas persianas consisten en una pluralidad de lamas conectadas entre sí y una cuerda exterior que rodea dicha pluralidad de lamas. La cuerda forma un bucle vertical alrededor de la persiana, y tiene uno de sus extremos fijos a un soporte de dicha persiana y otro de sus extremos libre. Normalmente, la persiana también comprende una polea superior por la que pasa la cuerda, de modo que al estirar del extremo libre de dicha cuerda, el bucle se cierra y hace que las lamas se enrollen sobre sí mismas, abriendo la persiana.

Las lamas de este tipo de persianas están realizadas en plástico o madera, y la cuerda consiste normalmente en un trenzado de fibras naturales o artificiales. La utilización de este tipo de materiales provoca algunos inconvenientes. En primer lugar, el peso de las persianas realizadas en plástico, y sobretodo en madera, resulta elevado, lo que hace necesario realizar un mayor esfuerzo para abrirlas. Asimismo, la durabilidad del producto también es limitada, ya que las persianas de madera deben barnizarse o repintarse con frecuencia y las de plástico pierden su color y resistencia con el paso del tiempo. Por otra parte, la reducida resistencia mecánica de dichos materiales hace necesario que los componentes de la persiana sean relativamente voluminosos, especialmente las lamas, a efectos de resistir las fuerzas que actúan sobre las mismas.

Descripción de la invención

El objetivo de la presente invención es solventar los inconvenientes que presentan los dispositivos conocidos en la técnica, proporcionando una persiana que comprende una pluralidad de lamas conectadas entre sí y al menos un cable que forma un bucle que rodea dicha pluralidad de lamas, teniendo dicho al menos un cable un extremo fijado a un elemento fijo y un extremo libre, de modo que al tirar de dicho extremo libre la longitud del bucle disminuye provocando el enrollamiento de la pluralidad de lamas sobre sí mismas y la apertura de la persiana. Dicha persiana se caracteriza por el hecho de que la pluralidad de lamas están hechas a partir de aluminio.

Gracias a estas características, se obtiene una persiana de tipo enrollable exterior mucho más ligera, duradera y atractiva visualmente que las persianas del mismo tipo presentes en la técnica anterior.

Las lamas pueden fabricarse con un tamaño y grosor mucho más pequeños en comparación con las lamas de madera y plástico de las persianas de la técnica anterior, gracias a la mayor resistencia del aluminio. Esto permite reducir el volumen y el peso de la persiana, con todas las ventajas que ello implica.

Asimismo, el aluminio permite fabricar persianas con una reproducibilidad y garantías óptimas, ya que dicho material se utiliza habitualmente en numerosos procedimientos industriales con gran éxito.

Preferiblemente, el al menos un cable está hecho de acero.

El acero permite obtener un cable de mayor resis-

tencia y visualmente atractivo.

Ventajosamente, el cable de acero comprende una funda de plástico. Dicha funda de plástico protege el cable de acero y evita que las lamas de la persiana resulten dañadas por dicho cable debido al rozamiento con el mismo.

Breve descripción de los dibujos

Con el fin de facilitar la descripción de cuanto se ha expuesto anteriormente se adjuntan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo, se representa un caso práctico de realización de la persiana de la invención, en los cuales:

la figura 1 es una vista lateral ampliada que muestra los extremos superior e inferior de una persiana según la presente invención;

las figuras 2 y 3 son dos vistas laterales generales de la persiana según la presente invención, en una posición de cierre y de apertura, respectivamente;

las figuras 4 y 5 son dos vistas frontales que se corresponden con las vistas laterales de las figuras 2 y 3, respectivamente.

Descripción de una realización preferida

En la figura 1 se muestra una vista lateral y esquemática de una persiana 1 según la presente invención. Tal como puede observarse, se muestran la parte superior y la parte inferior de dicha persiana 1. La persiana 1 comprende una pluralidad de lamas 2 de aluminio paralelas y unidas entre sí de manera articulada por unos ganchos 3 que se extienden desde las mismas. La lama superior 2a está fijada a un soporte 4 mediante medios de fijación adecuados 5, tales como tornillos o similares. En la presente realización, el soporte 4 puede disponerse colgando de un dintel de una puerta o ventana (no mostrado) mediante unos cáncamos 6. En el extremo inferior de la persiana 1 está dispuesto un tubo de aluminio 7 paralelo con respecto a dichas lamas 2 y fijado a la lama más inferior 2b.

Un cable de acero 8 rodea las lamas 2, formando un bucle en dirección vertical. Dicho cable de acero 8 tiene un primer extremo 8a fijado a la parte posterior del soporte 4, discurre a continuación hacia abajo a lo largo de la parte posterior de la persiana 1 hasta rodear el tubo 7 por su parte inferior, y sube posteriormente a lo largo de la parte frontal de la persiana 1 hasta llegar a una polea 9 dispuesta en el soporte 4 y que guía dicho cable 8. Después de la polea 9, el cable vuelve a bajar hasta terminar en su otro extremo 8b, que es libre.

En las figuras 2 a 5 puede observarse el funcionamiento de la persiana 1 de la presente invención. En posición de cierre (figuras 1, 2 y 4), las lamas 2 de la persiana 1 están totalmente extendidas verticalmente, con el tubo 7 colgando en posición inferior. Para abrir la persiana 1, se estira hacia abajo del cable 8 por su extremo libre 8b, tal como se muestra en la figura 3. Esto hace que el bucle formado por el cable 8 entre la polea 9 y el tubo 7 disminuya su longitud, de modo que el tubo 7 inferior empieza a girar sobre su propio eje y a ser desplazado hacia arriba por la acción de dicho cable 8. Este movimiento del tubo 7 hace que las lamas 2 de la persiana 1 empiecen a enrollarse sobre sí mismas alrededor de dicho tubo 7, haciendo de este modo que dicha persiana 1 se abra.

Para mantener la persiana 1 abierta, solamente es necesario bloquear el cable 8 mediante cualquier medio de retención adecuado. Si se desea cerrar la persiana 1, se libera el cable 8 y se deja que dicha per-

siana 1 se desenrolle automáticamente gracias a la acción del peso de las lamas 2.

Tal como se ha descrito, todos los elementos esenciales de la persiana 1 son metálicos. Las lamas 2 podrán consistir en láminas o perfiles extruídos de aluminio o aleaciones de aluminio, con distintos tratamientos para obtener el acabado y colores deseados (anodizado, lacado, etc.). Haciendo referencia al cable de acero 8 de la persiana 1, el mismo estará protegido preferiblemente por una funda de plástico transparente 10, a efectos de proteger las lamas 2.

Las lamas 2 de aluminio de la persiana 1 de la presente invención permiten obtener una persiana mucho más ligera y atractiva visualmente que las persianas de madera y plástico de la técnica anterior. Asimismo, la persiana 1 de la presente invención presenta una mayor durabilidad que las de madera o plástico, ya que no es necesario pintarla o barnizarla frecuente-

mente, no pierde su color ni su resistencia con el paso del tiempo, resiste óptimamente la lluvia y los cambios de temperatura y las articulaciones se mantienen en buenas condiciones durante mucho más tiempo.

La mayor resistencia y ligereza del aluminio con respecto a la madera y al plástico, permiten obtener una mejora en la manejabilidad de dicha persiana 1, así como una mayor facilidad en su transporte e instalación y una menor deformación permanente debida a golpes u otros agentes externos.

Por otra parte, la utilización de aluminio en la fabricación de las lamas 2 de la persiana 1 permite obtener unas características de seriabilidad, industrialización y mecanización superiores a las que es posible obtener en la fabricación de persianas con lamas de madera o plástico, ya que este tipo de material ha sido utilizado ampliamente en otros dispositivos diferentes con resultados excelentes.

REIVINDICACIONES

1. Persiana (1) que comprende una pluralidad de lamas (2) conectadas entre sí y al menos un cable (8) que forma un bucle que rodea dicha pluralidad de lamas (2), teniendo dicho al menos un cable (2) un extremo (8a) fijado a un elemento fijo y un extremo libre (8b), de modo que al tirar de dicho extremo libre (8b) la longitud del bucle disminuye provocando el enrollamiento de la pluralidad de lamas (2) sobre sí mis-

mas y la apertura de la persiana (1), **caracterizada** por el hecho de que la pluralidad de lamas (2) están hechas a partir de aluminio.

2. Persiana (1), según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que el al menos un cable (8) está hecho de acero.

3. Persiana (1), según la reivindicación 2, **caracterizada** por el hecho de que el cable (8) de acero comprende una funda (10) de plástico.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

Fig.1

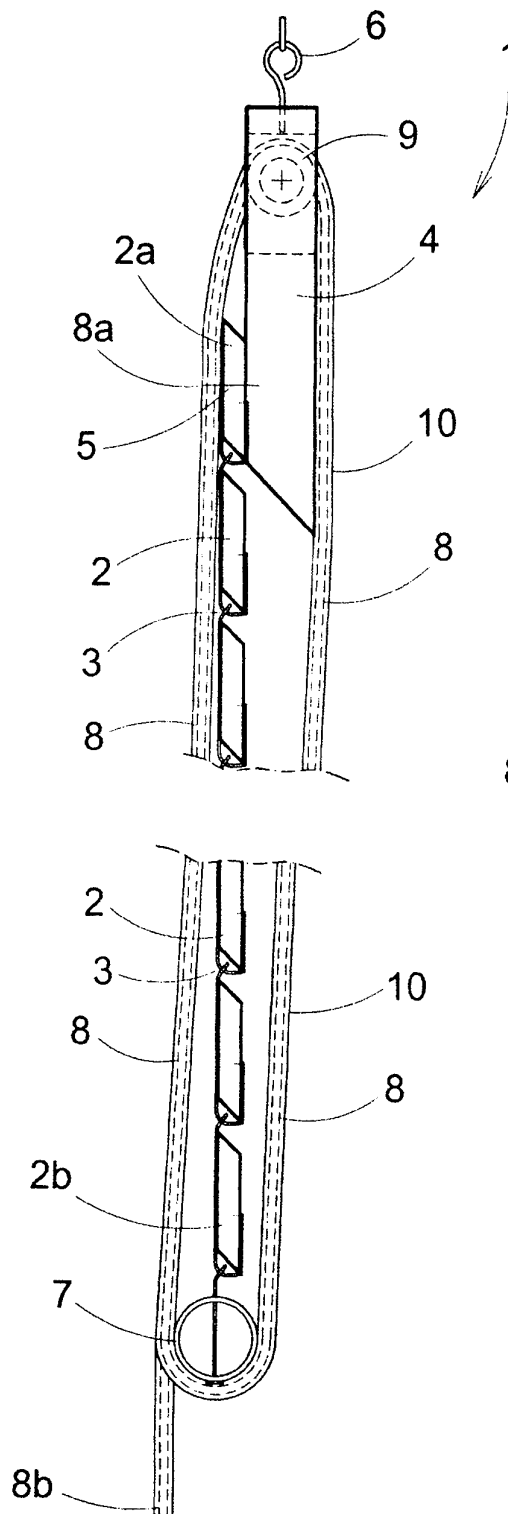


Fig.2

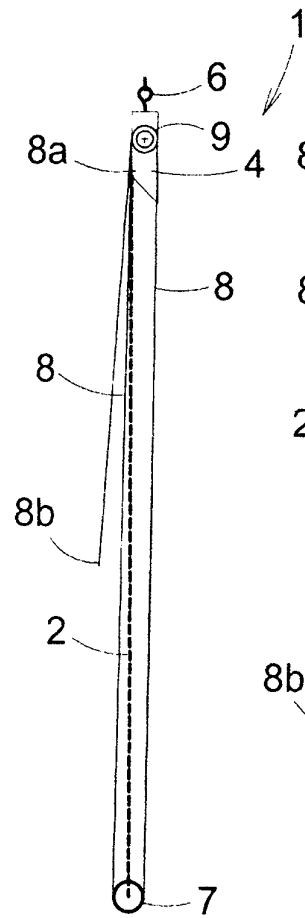


Fig.3

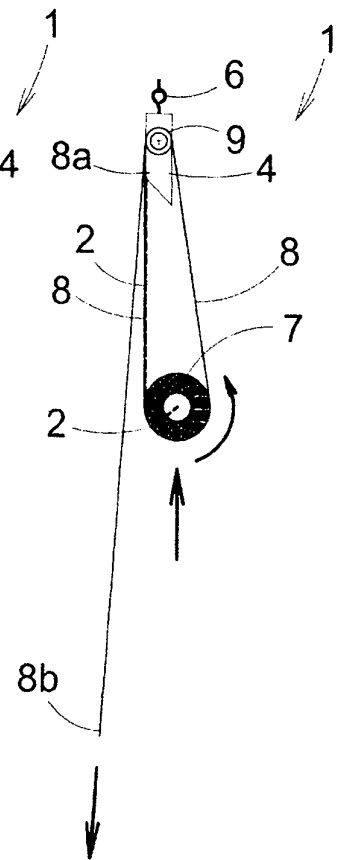


Fig.4

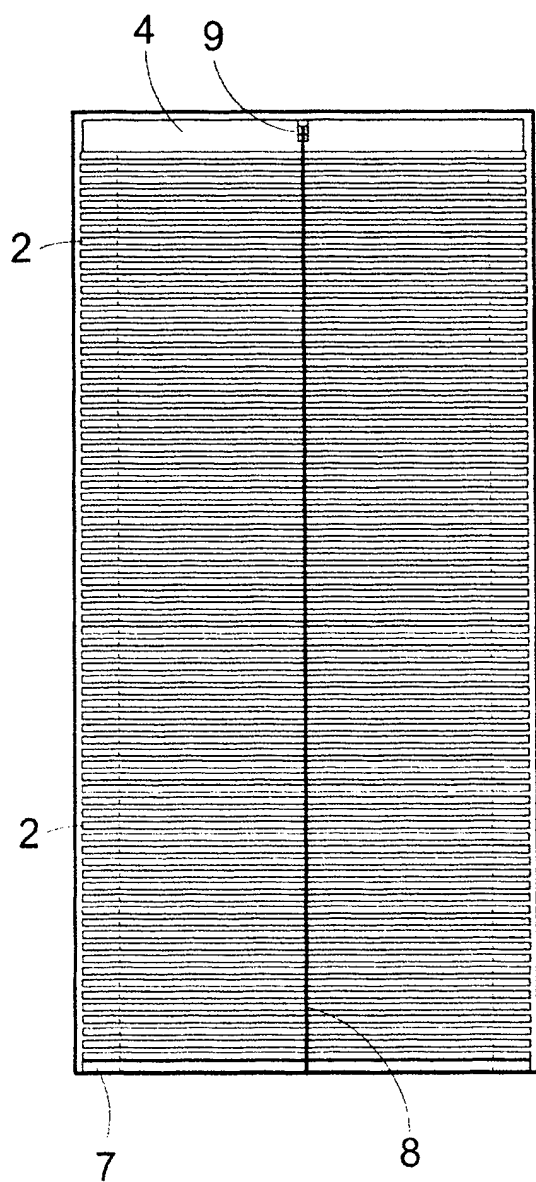


Fig.5

