

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202151524 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 29

(21) 申请号 201120252340. 5

(22) 申请日 2011. 07. 18

(73) 专利权人 淄博正大聚氨酯有限公司

地址 256400 山东省淄博市桓台县果里镇义和村淄博正大聚氨酯有限公司

(72) 发明人 耿佃勇 荆晓东

(51) Int. Cl.

B01D 29/03 (2006. 01)

B01D 29/58 (2006. 01)

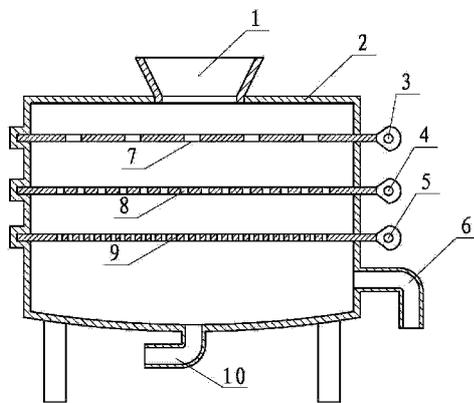
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种多层聚醚液料过滤器

(57) 摘要

一种多层聚醚液料过滤器,属于化工机械领域,具体涉及一种液体原料过滤装置。包括过滤仓,过滤仓的上部开设进料口,过滤仓的下部侧壁上安装出料管,在过滤仓内安装两层以上的过滤网,上层过滤网的网孔孔径大于下层过滤网的网孔孔径。使用时,将液体物料从进料口倒入过滤仓中,上层大孔径的过滤网先将液料中夹带的大颗粒物逐层拦截住,直到通过最后一层过滤网,即可得到所需细料。这种过滤方式,由粗而细,采用逐层过滤的方法,不易造成堵塞,过滤速度快且质量好。过滤仓的底部为圆弧面,在过滤仓的底部设置排渣管,经过过滤的液料中如还有未充分溶解的重质杂质,可沉淀在过滤仓的底部,从排渣管排出,进一步保证了液料的输出质量。



1. 一种多层聚醚液料过滤器,其特征在于:包括过滤仓,过滤仓的上部开设进料口,过滤仓的下部侧壁上安装出料管,在过滤仓内安装两层以上的过滤网,上层过滤网的网孔孔径大于下层过滤网的网孔孔径。

2. 根据权利要求1所述的一种多层聚醚液料过滤器,其特征在于:过滤仓的底部为圆弧面,在过滤仓的底部设置排渣管。

一种多层聚醚液料过滤器

技术领域

[0001] 本实用新型属于化工机械领域，具体涉及一种液体原料过滤装置。

背景技术

[0002] 传统化工工业过滤液体原料多使用单层的过滤网，过滤孔径大小固定，一般只过滤一次即得成品。作业时，将所有液料倾倒在过滤网上，夹带的大颗粒物质可能一次就将网孔全部堵塞，无法达到满意的过滤速度和效果，并且需要频繁更换清洗过滤网，才能维持生产作业正常进行，大大降低了工作效率。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种多层聚醚液料过滤器，便于过滤液体物料。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型的技术方案是：提供一种多层聚醚液料过滤器，其特征在于：包括过滤仓，过滤仓的上部开设进料口，过滤仓的下部侧壁上安装出料管，在过滤仓内安装两层以上的过滤网，上层过滤网的网孔孔径大于下层过滤网的网孔孔径。

[0005] 过滤仓的底部为圆弧面，在过滤仓的底部设置排渣管。

[0006] 本实用新型的有益效果是：

[0007] 1、过滤仓的上部开设进料口，过滤仓的下部侧壁上安装出料管，在过滤仓内安装两层以上的过滤网，上层过滤网的网孔孔径大于下层过滤网的网孔孔径。使用时，将液体物料从进料口倒入过滤仓中，上层大孔径的过滤网先将液料中夹带的大颗粒物逐层拦截住，直到通过最后一层过滤网，即可得到所需细料。这种过滤方式，由粗而细，采用逐层过滤的方法，不易造成堵塞，过滤速度快且质量好。

[0008] 2、过滤仓的底部为圆弧面，在过滤仓的底部设置排渣管，经过过滤的液料中如还有未充分溶解的重质杂质，可沉淀在过滤仓的底部，从排渣管排出，进一步保证了液料的输出质量。

[0009] 3、本实用新型结构简单，制作成本低，实用性能良好，适宜在业界推广普及。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中：1、进料口；2、过滤仓；3、过滤网；4、过滤网；5、过滤网；6、出料管；

[0012] 7、网孔；8、网孔；9、网孔；10、排渣管。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述。

[0014] 如图1所示，本实用新型所述的一种多层聚醚液料过滤器，过滤仓2的上部开设进料口1，过滤仓2的下部侧壁上安装出料管6，在过滤仓2内安装三层过滤网，由上而下分别

是过滤网 3、过滤网 4 和过滤网 5,过滤网 3 上网孔 7 的孔径大于过滤网 4 上网孔 8 的孔径,过滤网 4 上网孔 8 的孔径大于过滤网 5 上网孔 9 的孔径。使用时,将液体物料从进料口 1 倒入过滤仓 2 中,上层大孔径的过滤网 3 先将液料中夹带的大颗粒物拦截住,逐层下落,直到通过最后一层过滤网 5,即可得到所需细料。这种过滤方式,由粗而细,采用逐层过滤的方法,不易造成堵塞,过滤速度快且质量好。

[0015] 过滤仓 2 的底部为圆弧面,在过滤仓 2 的底部设置排渣管 10,经过过滤的液料中如果还有未充分溶解的重质杂质,可沉淀在过滤仓的底部,从排渣管 10 排出,进一步保证了液料的输出质量。

[0016] 需要指出的是,上述实施方式仅是本实用新型优选的实施例,对于本技术领域的普通技术人员来说,在符合本实用新型工作原理的前提下,任何等同或相似的替换均落入本实用新型的保护范围内。

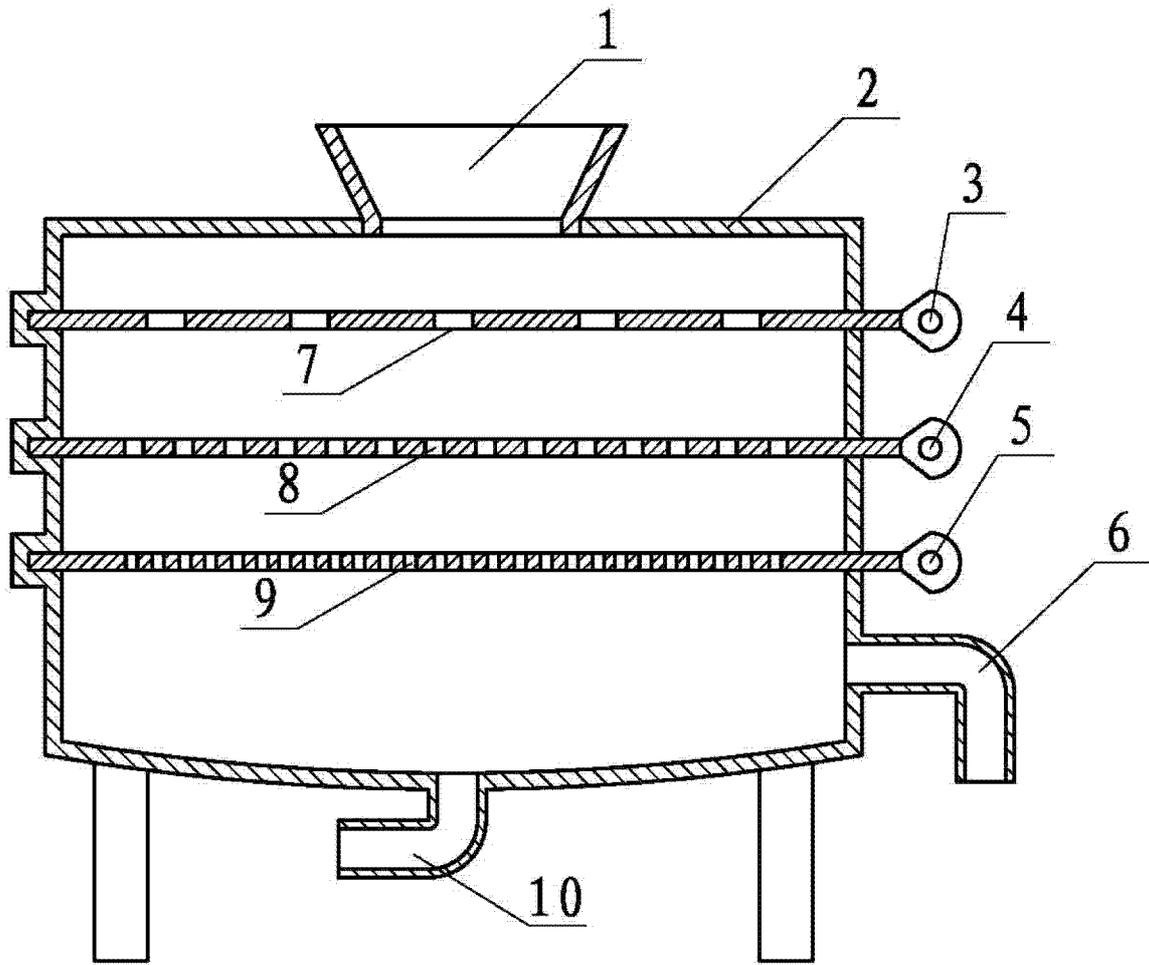


图 1