



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221050773 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 31

(21) 申请号 202322623829.4

(22) 申请日 2023.09.26

(73) 专利权人 苏州芯鸿海智能科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市苏州工业园区

唯亭金陵东路128号恒创科技园6幢

106室

(72) 发明人 陆峰 武立

(74) 专利代理机构 广州华智创益知识产权代理

有限公司 44568

专利代理师 赵珊珊

(51) Int. Cl.

B65G 41/00 (2006.01)

B65G 15/26 (2006.01)

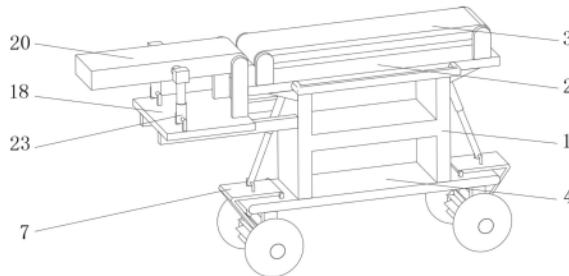
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种物料输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种物料输送装置,涉及物料输送领域,包括主体,所述主体的下方位置设置有位移机构,所述位移机构包括顶板,所述顶板的顶端位置设置有传送带,所述主体的底端位置设置有底板,所述底板顶端的两侧位置均设置有两组固定板,两组所述固定板之间设置有第一固定轴,所述第一固定轴的侧壁上套设有卡板,所述主体的底端位置设置有若干组套板,两组所述套板的侧壁上贯穿设置有第二固定轴;本实用新型的优点在于:使该装置在使用时可以进行自由移动,并在停滞时可以保持稳定不动,从而提高了输送的稳定性,通过引料板可以进行调节,继而便于匹配不同高度的装置,从而提高了输送的便捷性。



1. 一种物料输送装置,包括主体(1),其特征在于:所述主体(1)的下方位置设置有位移机构(16),所述位移机构(16)包括顶板(2),所述顶板(2)的顶端位置设置有传送带(3),所述主体(1)的底端位置设置有底板(4),所述底板(4)顶端的两侧位置均设置有两组固定板(5),两组所述固定板(5)之间设置有第一固定轴(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种物料输送装置,其特征在于:所述第一固定轴(6)的侧壁上套设有卡板(7),所述主体(1)的底端位置设置有若干组套板(8),两组所述套板(8)的侧壁上贯穿设置有第二固定轴(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种物料输送装置,其特征在于:所述第二固定轴(9)侧壁的中间位置套设有卡齿(10),所述第二固定轴(9)侧壁的两侧位置均套设有轮子(11)。

4. 根据权利要求3所述的一种物料输送装置,其特征在于:所述主体(1)两侧侧壁的顶部位置均设置有三角形支撑块(12),所述三角形支撑块(12)底端的侧壁上设置有第一电动伸缩杆(13)。

5. 根据权利要求4所述的一种物料输送装置,其特征在于:所述卡板(7)的顶端位置设置有第一固定架(14),所述第一电动伸缩杆(13)的底端套在第一固定架(14)的侧壁上,所述顶板(2)的前后两后侧壁上均设置有把手架(15)。

6. 根据权利要求1所述的一种物料输送装置,其特征在于:所述主体(1)的左侧位置设置有调节机构(25),所述调节机构(25)包括支撑架(17),两组所述支撑架(17)的顶端位置设置有支撑板(18),所述支撑板(18)顶端的右侧位置设置有两组侧板(19)。

7. 根据权利要求6所述的一种物料输送装置,其特征在于:两组所述侧板(19)之间设置有引料板(20),所述引料板(20)正面侧壁的中间位置贯穿设置有活动杆(21)。

8. 根据权利要求7所述的一种物料输送装置,其特征在于:所述活动杆(21)的前后两段均设置有固定块(22),所述固定块(22)的底端位置设置有第二电动伸缩杆(23)。

9. 根据权利要求8所述的一种物料输送装置,其特征在于:所述支撑板(18)顶端的左侧位置设置有两组第二固定架(24),所述第二电动伸缩杆(23)的底端套在第二固定架(24)的侧壁上。

一种物料输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及物料输送领域,特别涉及一种物料输送装置。

背景技术

[0002] 目前,为了提高生产效率,物料输送线被广泛应用于加工生产线上,物料输送是指将物料从一个工序传送到下一工序,且目前需要一种物料输送装置对物料进行转运,并在输送的过程中保证物料的安全性。

[0003] 但是,现有技术中的物料输送装置,在使用时不便于进行自由移动,停放时不稳定,且输送的稳定性不佳。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种物料输送装置,使该装置在使用时可以进行自由移动,并在停滞时可以保持稳定不动,从而提高了输送的稳定性。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为,一种物料输送装置,包括主体,所述主体的下方位置设置有位移机构,所述位移机构包括顶板,所述顶板的顶端位置设置有传送带,所述主体的底端位置设置有底板,所述底板顶端的两侧位置均设置有两组固定板,两组所述固定板之间设置有第一固定轴。

[0006] 作为本实用新型的进一步方案:所述第一固定轴的侧壁上套设有卡板,所述主体的底端位置设置有若干组套板,两组所述套板的侧壁上贯穿设置有第二固定轴。

[0007] 作为本实用新型的进一步方案:所述第二固定轴侧壁的中间位置套设有卡齿,所述第二固定轴侧壁的两侧位置均套设有轮子。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案:所述主体两侧侧壁的顶部位置均设置有三角形支撑块,所述三角形支撑块底端的侧壁上设置有第一电动伸缩杆。

[0009] 作为本实用新型的进一步方案:所述卡板的顶端位置设置有第一固定架,所述第一电动伸缩杆的底端套在第一固定架的侧壁上,所述顶板的前后两后侧壁上均设置有把手架。

[0010] 作为本实用新型的进一步方案:所述主体的左侧位置设置有调节机构,所述调节机构包括支撑架,两组所述支撑架的顶端位置设置有支撑板,所述支撑板顶端的右侧位置设置有两组侧板。

[0011] 作为本实用新型的进一步方案:两组所述侧板之间设置有引料板,所述引料板正面侧壁的中间位置贯穿设置有活动杆。

[0012] 作为本实用新型的进一步方案:所述活动杆的前后两段均设置有固定块,所述固定块的底端位置设置有第二电动伸缩杆。

[0013] 作为本实用新型的进一步方案:所述支撑板顶端的左侧位置设置有两组第二固定架,所述第二电动伸缩杆的底端套在第二固定架的侧壁上,同时由固定块带动活动杆在引料板的两侧进行转动,且引料板的左端缓缓上升并呈倾斜状,进而引料板的右端在侧板之

间进行转动。

[0014] 采用上述技术方案:通过工作人员拉动顶板侧边的把手架使该装置移动至需要输送的位置,并由传送带对物料进行输送,同时使三角形支撑块底端的第一电动伸缩杆向下进行延伸,且其底端在第一固定架上进行转动,并由第一固定架将卡板撑下,且其另一端延伸到底板下方,进而卡板一端由第一固定轴在两组固定板之间进行转动,继而卡板进行顺时针或者逆时针旋转并卡在第二固定轴上的卡齿上,使轮子停滞在套板两侧,通过上述操作使该装置在使用时可以进行自由移动,并在停滞时可以保持稳定不动,从而提高了输送的稳定性;

[0015] 通过使第二电动伸缩杆向上延伸或者向下收缩,并在第二固定架上的进行转动,同时由固定块带动活动杆在引料板的两侧进行转动,且引料板的左端缓缓上升并呈倾斜状,进而引料板的右端在侧板之间进行转动,继而支撑板由支撑架撑在主体左侧壁的顶部位置,通过引料板可以进行调节,继而便于匹配不同高度的装置,从而提高了输送的便捷性。

附图说明

[0016] 图1为一种物料输送装置的整体结构示意图;

[0017] 图2为一种物料输送装置的卡板的结构示意图;

[0018] 图3为一种物料输送装置的位移机构结构示意图;

[0019] 图4为一种物料输送装置的调节机构结构示意图。

[0020] 图中:1、主体;2、顶板;3、传送带;4、底板;5、固定板;6、第一固定轴;7、卡板;8、套板;9、第二固定轴;10、卡齿;11、轮子;12、三角形支撑块;13、第一电动伸缩杆;14、第一固定架;15、把手架;16、位移机构;17、支撑架;18、支撑板;19、侧板;20、引料板;21、活动杆;22、固定块;23、第二电动伸缩杆;24、第二固定架;25、调节机构。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明。在此需要说明的是,对于这些实施方式的说明用于帮助理解本实用新型,但并不构成对本实用新型的限定。此外,下面所描述的本实用新型各个实施方式中所涉及的技术特征只要彼此之间未构成冲突就可以相互组合。

[0022] 实施例一

[0023] 请参阅图1-图3,本实用新型提供一种技术方案:一种物料输送装置,包括主体1,主体1的下方位置设置有位移机构16,位移机构16包括顶板2,顶板2的顶端位置设置有传送带3,主体1的底端位置设置有底板4,底板4顶端的两侧位置均设置有两组固定板5,两组固定板5之间设置有第一固定轴6。

[0024] 第一固定轴6的侧壁上套设有卡板7,主体1的底端位置设置有若干组套板8,两组套板8的侧壁上贯穿设置有第二固定轴9。

[0025] 第二固定轴9侧壁的中间位置套设有卡齿10,第二固定轴9侧壁的两侧位置均套设有轮子11。

[0026] 主体1两侧侧壁的顶部位置均设置有三角形支撑块12,三角形支撑块12底端的侧

壁上设置有第一电动伸缩杆13。

[0027] 卡板7的顶端位置设置有第一固定架14,第一电动伸缩杆13的底端套在第一固定架14的侧壁上,顶板2的前后两后侧壁上均设置有把手架15。

[0028] 使用时,通过工作人员拉动顶板2侧边的把手架15使该装置移动至需要输送的位置,并由传送带3对物料进行输送,同时使三角形支撑块12底端的第一电动伸缩杆13向下进行延伸,且其底端在第一固定架14上进行转动,并由第一固定架14将卡板7撑下,且其另一端延伸到底板4下方,进而卡板7一端由第一固定轴6在两组固定板5之间进行转动,继而卡板7进行顺时针或者逆时针旋转并卡在第二固定轴9上的卡齿10上,使轮子11停滞在套板8两侧,通过上述操作使该装置在使用时可以进行自由移动,并在停滞时可以保持稳定不动,从而提高了输送的稳定性。

[0029] 实施例二

[0030] 请参阅图4,本实用新型提供一种技术方案:一种物料输送装置,包括主体1,主体1的左侧位置设置有调节机构25,调节机构25包括支撑架17,两组支撑架17的顶端位置设置有支撑板18,支撑板18顶端的右侧位置设置有两组侧板19。

[0031] 两组侧板19之间设置有引料板20,引料板20正面侧壁的中间位置贯穿设置有活动杆21。

[0032] 活动杆21的前后两段均设置有固定块22,固定块22的底端位置设置有第二电动伸缩杆23。

[0033] 支撑板18顶端的左侧位置设置有两组第二固定架24,第二电动伸缩杆23的底端套在第二固定架24的侧壁上。

[0034] 具体的,通过使第二电动伸缩杆23向上延伸或者向下收缩,并在第二固定架24上的进行转动,同时由固定块22带动活动杆21在引料板20的两侧进行转动,且引料板20的左端缓缓上升并呈倾斜状,进而引料板20的右端在侧板19之间进行转动,继而支撑板18由支撑架17撑在主体1左侧壁的顶部位置,通过引料板20可以进行调节,继而便于匹配不同高度的装置,从而提高了输送的便捷性。

[0035] 以上结合附图对本实用新型的实施方式作了详细说明,但本实用新型不限于所描述的实施方式。对于本领域的技术人员而言,在不脱离本实用新型原理和精神的情况下,对这些实施方式进行多种变化、修改、替换和变型,仍落入本实用新型的保护范围内。

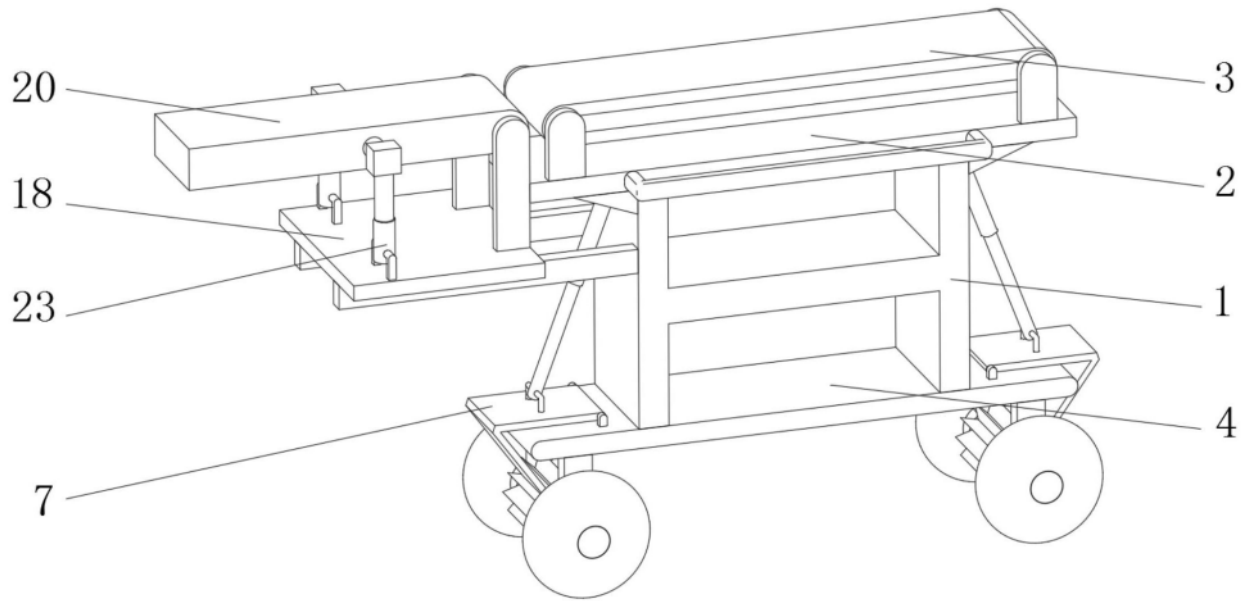


图1

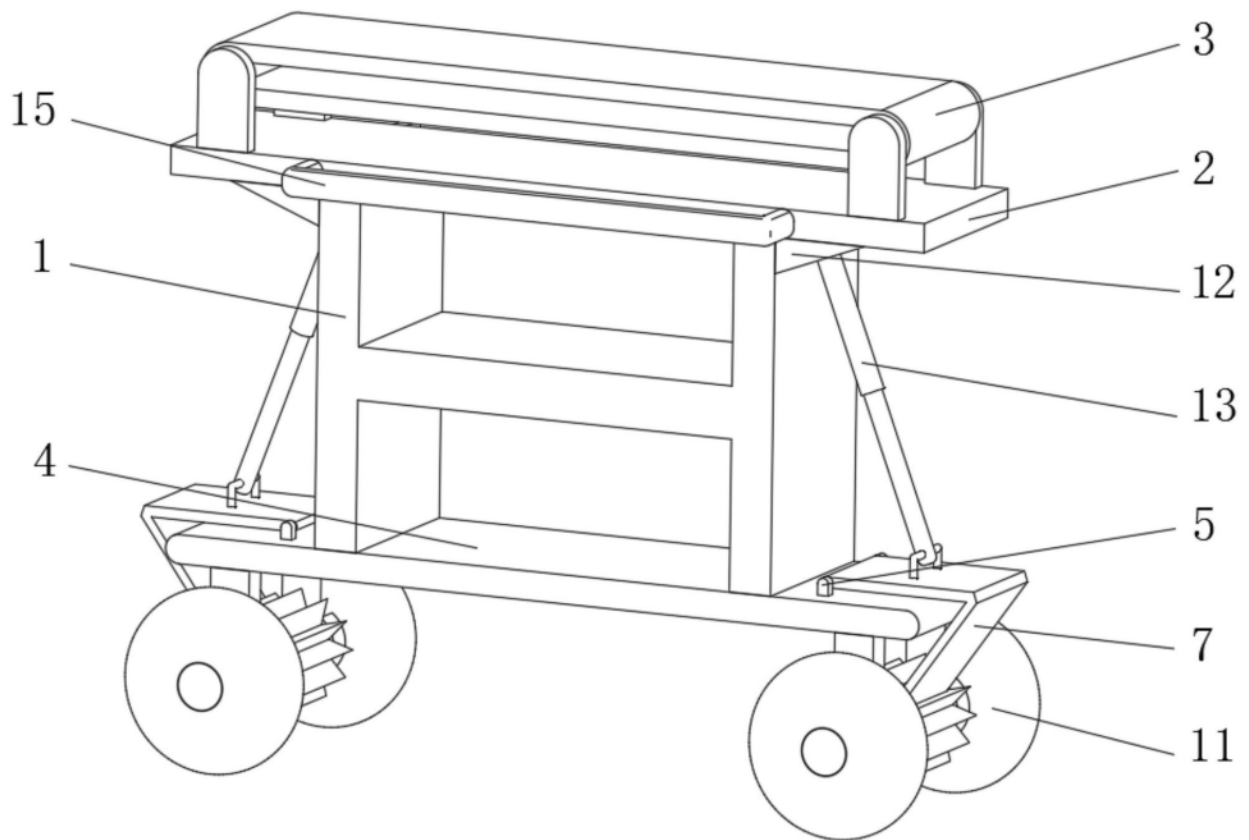


图2

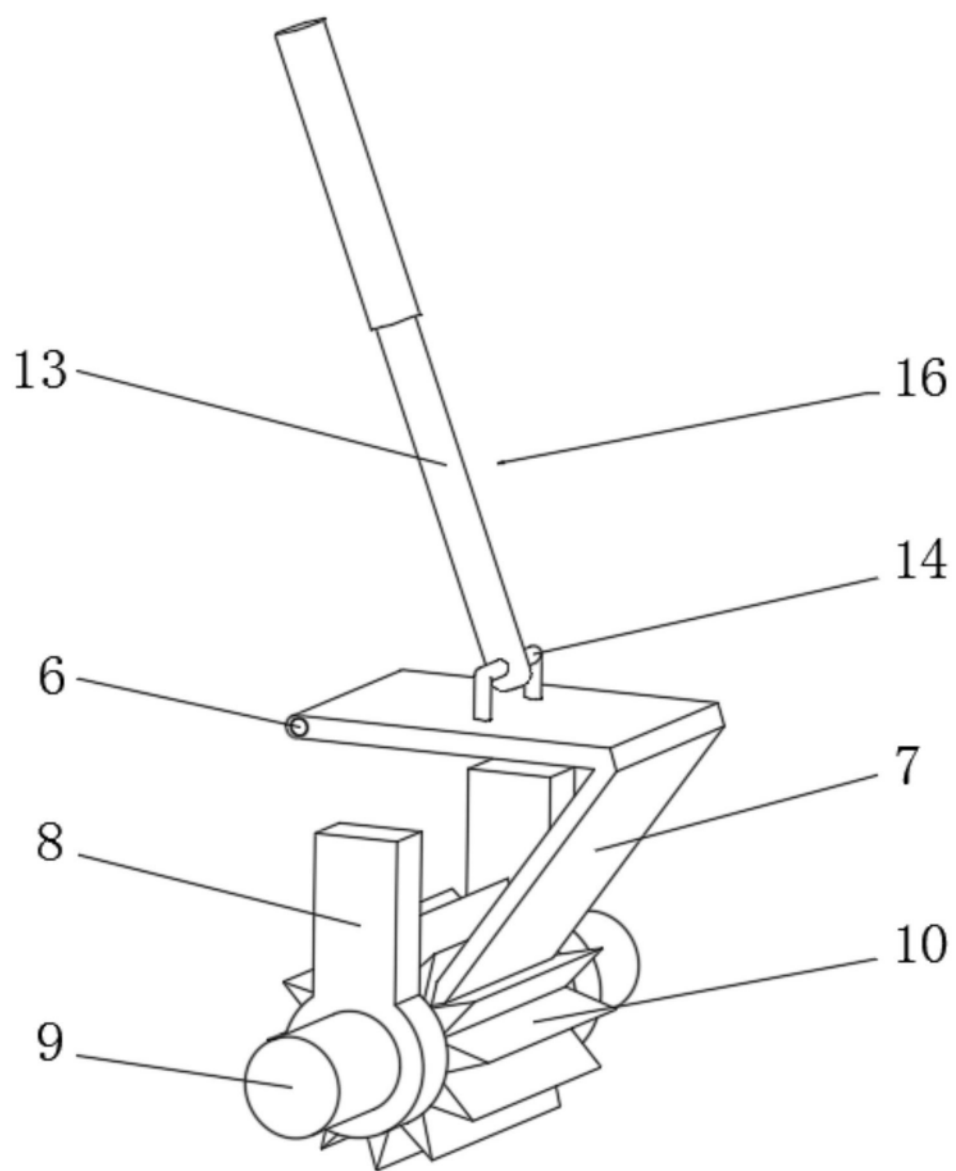


图3

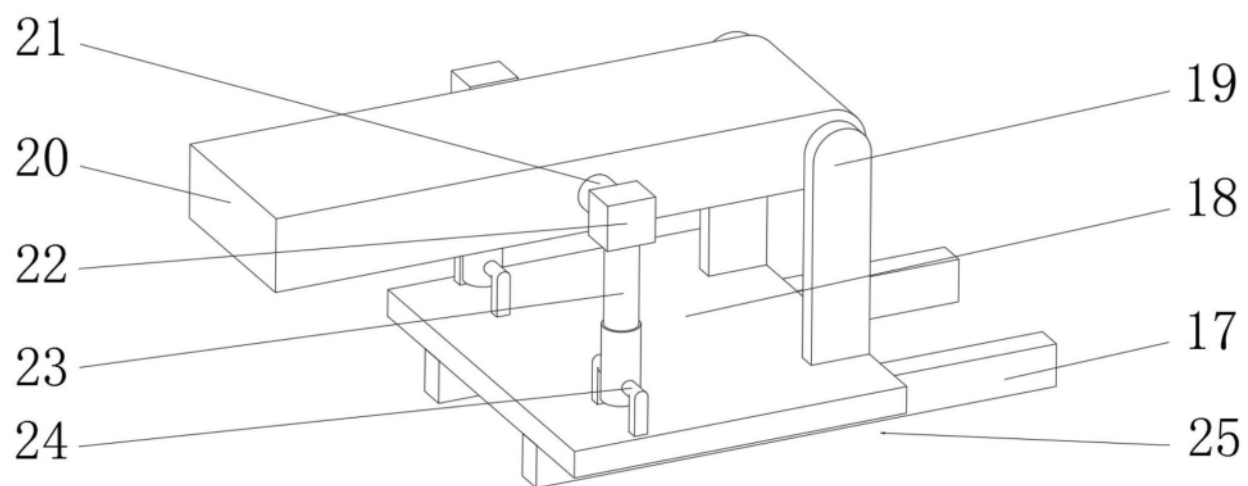


图4