

15 lutego 1928 r.

D05c 9/06



B13

Urz.
Polsk.

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 8231.

Kl. 52 a 59.

Dürkoppwerke Aktiengesellschaft
(Bielefeld, Niemcy).

Przyrząd do samoczynnego sporządzania okrężnych haftów na maszynach do szycia.

Zgłoszono 18 stycznia 1927 r.

Udzielono 31 grudnia 1927 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy przyrządu do samoczynnego sporządzania okrężnych haftów na maszynach do szycia i znamieny jest tem, że materiał prowadzi się w stanie napiętym zapomocą pary walców względnie bębna przenoszącego, przy czem wielkości ostateczne dla ściegu otrzymują się stosownie do wzoru z jednej strony przez samoczynne przesunięcie podłużne walców, zaś z drugiej strony przez samoczynny ich obrót lub inną zmianę położenia.

Wynalazek objaśniony jest dokładniej na rysunku, przyczem fig. 1 przedstawia widok przyrządu z przodu, a fig. 2 wskazuje widok tegoż przyrządu z góry.

Z dwóch współosiowo nasuniętych jeden na drugi wałów napędowych 1, 2 zna-

nego przyrządu do szybkiego haftowania (nie wskazanego na rysunku) wewnętrzny wał 1 jest na pewnej długości zaopatrzony w gwint 3, na który nakręca się naśrubek 4 urządzenia przenoszącego. Zewnętrzny wał napędowy 2 tworzy jedną całość z kołem zębatym 5 zaopatrzonym w odpowiednio szerokie zęby, które zaczepiają koła napędowe 6, 7 urządzenia przenoszącego, przesuwając się równocześnie po boku zęba odpowiednio do odległości składowej ruchu przyrządu samoczynnego maszyny do haftowania. Koła zębate 6, 7 połączone są z walcami 8, 9 odprowadzającymi materję za pośrednictwem osi 10, 11, celem przeniesienia na nie wielkości ostatecznych drugiej składowej ruchu dla wykonania ściegu. Materja 12 prowadzona jest

w ten sposób między walcami przenoszącymi 8, 9, że napina się na nich zapomocą znanego urządzenia rozciągającego (nie wskazanego na rysunku). Zamiast szerokich walców przenoszących 8, 9, można także zastosować bęben. Przez zastosowanie dwóch przeciwwałków 13, 14. osadzonych w ramie walcowej 15 w stałym albo zmienianym zapomocą sprężyny odstępie od walców przenoszących, napiętą zostaje materia na obu walcach przenoszących w ten sposób, że według wielkości ostatecznej dla ściegu przenosi się materję także w kierunku innych składowych ruchu. Z obu walców przenoszących 8, 9 jest przynajmniej jeden, np. walec 9 złączony z kołem zębata 7 osadzonym na osi 11 zapomocą narządu, który umożliwi naciąganie względnie dociąganie materji podczas haftowania. Narząd ten jest przedstawiony na rysunku jako sprężyna 16, łącząca oś 11 z kołem zębata 7, którą naciąga się lub zwalnia wyłączaniem sprzęgła 17, wskutek czego materia przenosi się w stanie napiętym także w kierunku innych składowych.

Skoro oba wały napędowe 1, 2, stosownie do wzoru, uruchomione zostaną za pośrednictwem karty Jacquard'a przyrządu samoczynnego maszyny do haftowania, wówczas przenosi się jedna składowa ruchu za pośrednictwem śruby 3 i naśrubka 4, zaś druga składowa ruchu—za pośrednictwem koła zębatego 5 i obu kół przenoszących 6, 7 na oba walce przenoszące 8, 9 wyznaczając wielkość i kierunek ściegów; materia okrężna jest więc sterowana kartą Jacquard'a, napędzającą przyrząd samoczynny maszyny wytwarzający różnej wielkości ściegi. Jak to już wspomniano, do tego urządzenia zastosowano walce przenoszące. Zamiast walców można rów-

nież zastosować bęben przenoszący przesuwany wzdłuż osi, gdyż nie zmienia to działania urządzenia według wynalazku zapomocą którego można wytwarzać stosownie do wzoru również więcej złożone hafty przez ciągłe sterowanie najpierw w jednym kierunku, następnie w kierunku drugim. Przyrząd ten daje się zastosować również do maszyn jednoigłowych, wobec czego wynalazek może mieć znaczne rozpowszechnienie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do samoczynnego sporządzania haftów okrężnych na maszynach do szycia, znamieny tem, że haftowana materia prowadzona jest w stanie napiętym na parze walców (8, 9) względnie na bębnie przenoszącym, przyczem wielkości ostateczne dla wykonania ściegu otrzymują się stosownie do wzoru raz przez samoczynne przesunięcie walców, to znów przez samoczynny ich obrót lub inną zmianę położenia.

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamieny tem, że materia napięta zostaje między walcami przenoszącymi (8, 13 względnie 9, 14) zapomocą urządzenia rozciągającego, działającego prostopadle do kierunku przenoszącego walców.

3. Przyrząd według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że powierzchnia zewnętrzna walców przenoszących jest tak wykonana, że uniemożliwia ślizganie się materji walcu.

Dürkoppwerke
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

