



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204725442 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 28

(21) 申请号 201520494596. 5

(22) 申请日 2015. 07. 09

(73) 专利权人 吴江市创源电子有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江经济技术开发区华鸿路 609 号

(72) 发明人 刘战星

(51) Int. Cl.

B25B 27/14(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

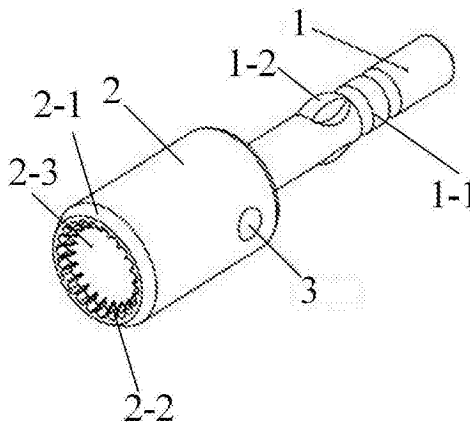
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于安装和拆卸表冠的电批头

(57) 摘要

本实用新型公开一种用于安装和拆卸表冠的电批头,所述电批头包括带有环形凹槽的手柄和用于吸附表冠的圆柱形工作端,所述工作端一端与所述手柄可拆卸套接,所述工作端与所述手柄相互套接处设有调整孔,所述调整孔内壁带有螺纹;所述工作端另一端包括带有倒角的外边缘和呈均匀花齿状的内壁,所述内壁中间设有向内凹陷的平台。本实用新型提供的用于安装和拆卸表冠的电批头,在使用时,向内凹陷的平台与表冠端部接触,均匀花齿状的内壁与表冠齿匹配,有助于保证在安装和拆卸表冠过程中用力均匀,避免破坏表冠齿。可以通过手动旋转手柄将表冠安装在钟表上,或者将表冠从钟表上拆卸下来;也可以将该电批头安装在电批上使用,提高工作效率。



1. 一种用于安装和拆卸表冠的电批头,其特征在于,所述电批头包括带有环形凹槽的手柄和用于吸附表冠的圆柱形工作端,所述工作端一端与所述手柄可拆卸套接,所述工作端与所述手柄相互套接处设有调整孔,所述调整孔内壁带有螺纹;所述工作端另一端包括带有倒角的外边缘和呈均匀花齿状的内壁,所述内壁中间设有向内凹陷的平台。

2. 如权利要求 1 所述的用于安装和拆卸表冠的电批头,其特征在于,所述调整孔呈圆形。

3. 如权利要求 1 所述的用于安装和拆卸表冠的电批头,其特征在于,所述环形凹槽共设置两个,两个环形凹槽互相平行设置。

4. 如权利要求 1 所述的用于安装和拆卸表冠的电批头,其特征在于,所述手柄端部设有倒角。

5. 如权利要求 1 所述的用于安装和拆卸表冠的电批头,其特征在于,所述手柄上设有凸台。

一种用于安装和拆卸表冠的电批头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于安装和拆卸表冠的电批头。

背景技术

[0002] 表冠,也就是俗称的“表把儿”或“表把的”,在手表上最常见出现的位置为三点位外侧。表冠分为普通表冠和旋入式表冠。普通表冠直接拔出调校时间。有日历的手表,第一档为调校日历,第二档为调校时间。旋入式又称螺旋表冠:表把螺旋式锁定,逆时针旋转表把后,表把解除锁定,可以正常使用。螺旋式表把可以有效提高手表的防水功能,操作后应注意锁定表把。

[0003] 表冠侧面带有均匀的表冠齿,结构精细,使用普通的拆装工具,在安装和拆卸过程中如果用力不均会导致表冠齿被破坏,影响表冠的美观。电批是理想的高效快速装配工具,广泛应用于航空、汽车、机器、电器等行业,使用电批安装和拆卸表冠有助于提高劳动生产率,减轻工人劳动强度。电批在电子、机械业大量的采用。电批基本上由三部分组成:1) 动力源,即给电批风批提供动力能源;2) 转换能源的机构;3) 锁付螺丝的批头,但是现有技术中没有用于安装和拆卸表冠专用的电批头。

实用新型内容

[0004] 为了避免表冠在安装和拆卸过程中被破坏,本实用新型提供一种用于安装和拆卸表冠的电批头。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:一种用于安装和拆卸表冠的电批头,所述电批头包括带有环形凹槽的手柄和用于吸附表冠的圆柱形工作端,所述工作端一端与所述手柄可拆卸套接,所述工作端与所述手柄相互套接处设有调整孔,所述调整孔内壁带有螺纹;所述工作端另一端包括带有倒角的外边缘和呈均匀花齿状的内壁,所述内壁中间设有向内凹陷的平台。

[0006] 作为优选,所述调整孔呈圆形。

[0007] 作为优选,所述环形凹槽共设置两个,两个环形凹槽互相平行设置。

[0008] 作为优选,所述手柄端部设有倒角。

[0009] 作为优选,所述手柄上设有凸台。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型提供的用于安装和拆卸表冠的电批头,所述电批头包括带有环形凹槽的手柄和用于吸附表冠的圆柱形工作端,环形凹槽的手柄便于将该电批头安装在电批上;所述工作端一端与所述手柄可拆卸套接,所述工作端与所述手柄相互套接处设有调整孔,所述调整孔内壁带有螺纹,可以使用与调整孔的螺纹匹配的用螺丝刀等工具,伸入调整孔,将所述手柄与所述工作端拆开,可以根据实际情况选择不同大小的工作端,以适应不同大小的表冠,提高所述手柄的利用率,节省原材料;所述工作端的另一端包括带有倒角的外边缘和呈均匀花齿状的内壁,带有倒角的外边缘有助于提高工作端边缘的圆滑度,避免电批头的工作端边缘撞到表冠,避免损坏表冠;所述内壁中间设有向内凹陷的

平台,均匀花齿状的内壁套在表冠侧面的表冠齿上,向内凹陷的平台与表冠端部接触,均匀花齿状的内壁与表冠齿匹配,有助于保证在安装和拆卸表冠过程中用力均匀,避免破坏表冠齿。可以通过手动旋转手柄将表冠安装在钟表上,或者将表冠从钟表上拆卸下来;也可以将该电批头安装在电批上使用,提高工作效率。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型一具体实施例的用于安装和拆卸表冠的电批头。

具体实施方式

[0012] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。需说明的是,本实用新型附图均采用简化的形式且均使用非精准的比例,仅用以方便、明晰地辅助说明本实用新型实施例的目的。

[0013] 请参考图 1,一种用于安装和拆卸表冠的电批头,所述电批头包括带有环形凹槽 1-1 的手柄 1 和用于吸附表冠的圆柱形工作端 2,所述工作端 2 一端与所述手柄 1 可拆卸套接,所述工作端 2 与所述手柄 1 相互套接处设有调整孔 3,所述调整孔 3 内壁带有螺纹;所述工作端 2 另一端包括带有倒角的外边缘 2-1 和呈均匀花齿状的内壁 2-2,所述内壁 2-2 中间设有向内凹陷的平台 2-3。

[0014] 所述调整孔 3 呈圆形,使用与调整孔 3 的螺纹匹配的螺丝刀等工具,伸入调整孔 3,可以将所述手柄 1 与所述工作端 2 拆开,根据实际情况选择不同大小的工作端 2,以适应不同大小的表冠,提高所述手柄 1 的利用率,节省原材料。

[0015] 所述环形凹槽 1-1 共设置两个,两个环形凹槽 1-1 互相平行设置,便于将该电批头安装在电批上。

[0016] 所述手柄 1 端部设有倒角,提高所述手柄 1 边缘的圆滑度,避免伤手。

[0017] 所述手柄 1 上设有凸台 1-2,便于将该电批头安装在电批上。

[0018] 使用时,均匀花齿状的内壁 2-2 套在表冠侧面的表冠齿上,向内凹陷的平台 2-3 与表冠端部接触,均匀花齿状的内壁 2-2 与表冠齿匹配,有助于保证在安装和拆卸表冠过程中用力均匀,避免破坏表冠齿。可以通过手动旋转手柄 1 将表冠安装在钟表上,或者将表冠从钟表上拆卸下来;也可以将该电批头安装在电批上使用,提高工作效率。

[0019] 综上所述,本实用新型提供的用于安装和拆卸表冠的电批头,所述电批头包括带有环形凹槽 1-1 的手柄 1 和用于吸附表冠的圆柱形工作端 2,环形凹槽 1-1 的手柄 1 便于将该电批头安装在电批上;所述工作端 2 一端与所述手柄 1 可拆卸套接,所述工作端 2 与所述手柄 1 相互套接处设有调整孔 3,所述调整孔 3 内壁 2-2 带有螺纹,可以使用与调整孔 3 的螺纹匹配的螺丝刀等工具,伸入调整孔 3,将所述手柄 1 与所述工作端 2 拆开,可以根据实际情况选择不同大小的工作端 2,以适应不同大小的表冠,提高所述手柄 1 的利用率,节省原材料;所述工作端 2 的另一端包括带有倒角的外边缘 2-1 和呈均匀花齿状的内壁 2-2,带有倒角的外边缘 2-1 有助于提高工作端 2 边缘的圆滑度,避免电批头的工作端 2 边缘撞到表冠,避免损坏表冠;所述内壁 2-2 中间设有向内凹陷的平台 2-3,均匀花齿状的内壁 2-2 套在表冠侧面的表冠齿上,向内凹陷的平台 2-3 与表冠端部接触,均匀花齿状的内壁 2-2 与表冠齿匹配,有助于保证在安装和拆卸表冠过程中用力均匀,避免破坏表冠齿。可以通过手

动旋转手柄 1 将表冠安装在钟表上,或者将表冠从钟表上拆卸下来;也可以将该电批头安装在电批上使用,提高工作效率。

[0020] 本领域的技术人员可以对实用新型进行各种改动和变型而不脱离本实用新型的精神和范围。这样,倘若本实用新型的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内,则本实用新型也意图包括这些改动和变型在内。

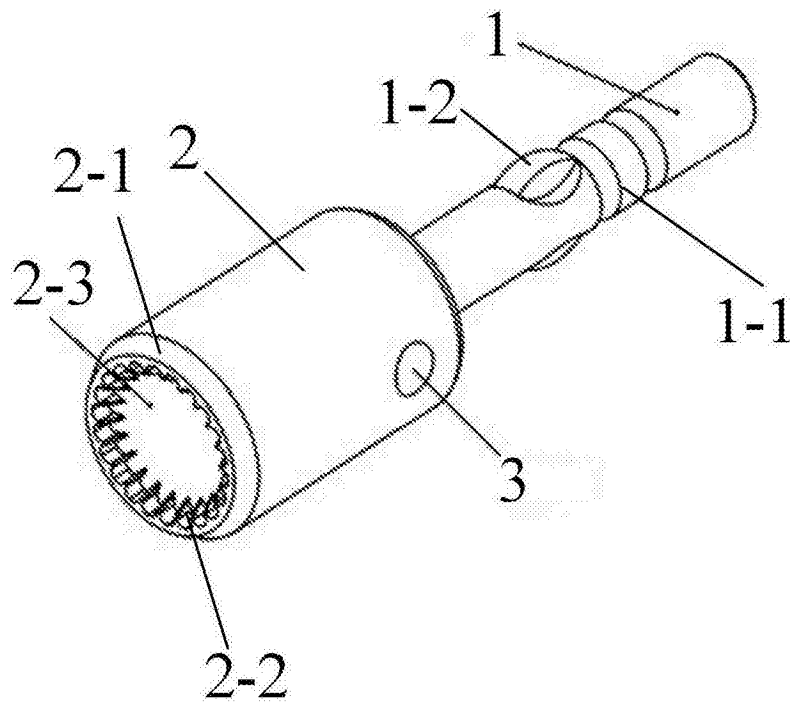


图 1