

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第6部門第1区分

【発行日】令和2年9月3日(2020.9.3)

【公開番号】特開2019-113544(P2019-113544A)

【公開日】令和1年7月11日(2019.7.11)

【年通号数】公開・登録公報2019-027

【出願番号】特願2018-232176(P2018-232176)

【国際特許分類】

G 0 4 B	17/06	(2006.01)
C 2 2 C	14/00	(2006.01)
C 2 2 C	27/02	(2006.01)
C 2 2 F	1/18	(2006.01)
C 2 2 F	1/00	(2006.01)

【F I】

G 0 4 B	17/06	Z
C 2 2 C	14/00	Z
C 2 2 C	27/02	1 0 2 Z
C 2 2 F	1/18	F
C 2 2 F	1/18	H
C 2 2 F	1/00	6 1 3
C 2 2 F	1/00	6 2 5
C 2 2 F	1/00	6 3 0 A
C 2 2 F	1/00	6 3 0 F
C 2 2 F	1/00	6 3 0 G
C 2 2 F	1/00	6 3 0 K
C 2 2 F	1/00	6 5 0 A
C 2 2 F	1/00	6 5 0 E
C 2 2 F	1/00	6 8 5 Z
C 2 2 F	1/00	6 9 1 B
C 2 2 F	1/00	6 9 1 C
C 2 2 F	1/00	6 9 1 Z
C 2 2 F	1/00	6 9 2 A
C 2 2 F	1/00	6 9 4 A
C 2 2 F	1/00	6 3 1 A

【誤訳訂正書】

【提出日】令和2年7月21日(2020.7.21)

【誤訳訂正1】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0051

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【0051】

好ましくは、 クエンチングは、 継続期間が5分～2時間の範囲であり、 温度が700～1000の範囲であり、 減圧下でのガス冷却に伴う溶液処理である。

【誤訳訂正2】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0052

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【0052】

さらにより詳しくは、ベータクエンチングは、800で5分～1時間の、減圧下でのガス冷却に伴う溶液処理である。

【誤訳訂正3】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0068

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【0068】

変形率は、従来の数式 $21n(d_0/d)$ を満たし、式中、 d_0 は一つ前のベータクエンチングで得られる直径または変形ステップで得られる直径であり、 d は、次の変形ステップで得られる硬化ワイヤー（最終処理の後にヒゲゼンマイとなる）の直径である。