



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208304680 U

(45)授权公告日 2019.01.01

(21)申请号 201820798777.0

(22)申请日 2018.05.28

(73)专利权人 天津市百纳川模具有限公司

地址 300000 天津市西青区西青经济开发区建福路1号厂房A区

(72)发明人 李伟丰

(51)Int.Cl.

B24B 19/20(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 55/02(2006.01)

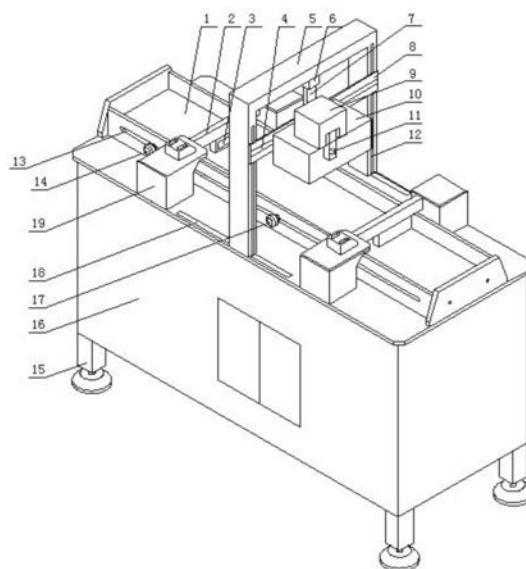
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种遮阳板生产用模具加工磨床

(57)摘要

一种遮阳板生产用模具加工磨床,磨床体的上面设有冷却液槽,冷却液槽的两个侧立边上均设有限位齿条,限位齿条内设有带有与限位齿条配合齿轮的夹具体,限位齿条内设有调节转钮和固定结构;磨床体上设有限位滑道,限位滑道内设有横跨磨床体的龙门架,龙门架内滑动设有伸缩电机,伸缩电机连接移动架,移动架通过滑块连接带有横向滑道的横板,横板通过纵向滑道连接龙门架,移动架下部设有磨头。在生产遮阳板工作过程中,通过夹具体夹住遮阳板,然后到进行打磨,在打磨的过程中通过冷却液槽进行整体降温,从而提高磨头的使用时间。通过龙门架实现前后移动,通过伸缩电机实现上下移动,通过横板实现左右移动,整体实现了对遮阳板模具的全方位的打磨。



1. 一种遮阳板生产用模具加工磨床,包括磨床体、以及磨床体上的磨头,其特征在于:所述的磨床体的上面设有冷却液槽,所述的冷却液槽的两个侧立边上均设有限位齿条,所述的限位齿条内设有带有与限位齿条配合齿轮的夹具体,所述的夹具体之间设有夹具体板,所述的夹具体板上设有夹具体槽,所述的限位齿条内设有调节转钮和固定结构;所述的磨床体上设有限位滑道,所述的限位滑道内设有横跨磨床体的龙门架,所述的龙门架内滑动设有伸缩电机,所述的伸缩电机连接伸缩杆,所述的伸缩杆连接移动架,所述的移动架通过滑块连接带有横向滑道的横板,所述的横板位于龙门架上,所述的横板通过纵向滑道连接龙门架,所述的移动架下部设有磨头,所述的磨头位于防护罩内,所述的防护罩连接移动架。

2. 根据权利要求1所述的一种遮阳板生产用模具加工磨床,其特征在于:所述的磨床体下端设有支腿,所述的支腿上设有垫脚。

3. 根据权利要求1所述的一种遮阳板生产用模具加工磨床,其特征在于:所述的移动架上设有动力源。

4. 根据权利要求1或3所述的一种遮阳板生产用模具加工磨床,其特征在于:所述的伸缩电机和动力源连接电源插头或蓄电池,所述的电源插头或蓄电池位于电控箱内。

5. 根据权利要求4所述的一种遮阳板生产用模具加工磨床,其特征在于:所述的电控箱位于磨床体内。

6. 根据权利要求1所述的一种遮阳板生产用模具加工磨床,其特征在于:所述的冷却液槽的每个侧立边上均设有两个限位齿条,所述的两个限位齿条为一组。

7. 根据权利要求1所述的一种遮阳板生产用模具加工磨床,其特征在于:所述的防护罩为半封闭的下开口式结构。

一种遮阳板生产用模具加工磨床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域,具体涉及一种遮阳板生产用模具加工磨床。

背景技术

[0002] 随着机械工业的发展,磨床已经被广泛的应用,磨床是利用磨具对工件表面进行磨削加工的机床,大多数的磨床是使用高速旋转的砂轮进行磨削加工,少数的是使用油石、砂带等其他磨具和游离磨料进行加工,如珩磨机、超精加工机床、砂带磨床、研磨机和抛光机等,数控磨床又有数控平面磨床、数控无心磨床、数控内外圆磨床、数控立式万能磨床、数控坐标磨床、数控成形磨床等等。

[0003] 现有磨床的工作台移动有两种方式,一是采用主电机通过齿轮传动带动工作台丝杠转动,实现工作台移动,这种移动方式制造成本高,移动速度低且可调整范围小,加工效率低,配件供应不方便,经常耽误生产;二是采用有刷交直流两用电机加减速器的机电一体化结构置于工作台侧端,通过齿轮传动带动工作台丝杠转动,实现工作台移动。这种传动方式虽然比传统齿轮传动效率提高,但移动速度仍然不高,而且磨床整体刚性差,传动齿轮易损,电刷易损,维修不方便,经常耽误生产,结构复杂,制造成本较高。因此,现有的磨床还需要进一步的改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有的技术存在的不足,提出了一种工作效率高且结构紧凑的一种遮阳板生产用模具加工磨床。

[0005] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现一种遮阳板生产用模具加工磨床,包括磨床体、以及磨床体上的磨头,所述的磨床体的上面设有冷却液槽,所述的冷却液槽的两个侧立边上均设有限位齿条,所述的限位齿条内设有带有与限位齿条配合齿轮的夹具体,所述的夹具体之间设有夹具板,所述的夹具板上设有夹具槽,所述的限位齿条内设有调节转钮和固定结构;所述的磨床体上设有限位滑道,所述的限位滑道内设有横跨磨床体的龙门架,所述的龙门架内滑动设有伸缩电机,所述的伸缩电机连接伸缩杆,所述的伸缩杆连接移动架,所述的移动架通过滑块连接带有横向滑道的横板,所述的横板位于龙门架上,所述的横板通过纵向滑道连接龙门架,所述的移动架下部设有磨头,所述的磨头位于防护罩内,所述的防护罩连接移动架。

[0006] 所述的磨床体下端设有支腿,所述的支腿上设有垫脚。

[0007] 所述的移动架上设有动力源。

[0008] 所述的伸缩电机和动力源连接电源插头或蓄电池,所述的电源插头或蓄电池位于电控箱内。

[0009] 所述电控箱位于磨床体内。

[0010] 所述的冷却液槽的每个侧立边上均设有两个限位齿条,所述的两个限位齿条为一组。

[0011] 所述的防护罩为半封闭的下开口式结构。

[0012] 本实用新型的有益效果为：本发明的一种遮阳板生产用模具加工磨床在生产遮阳板工作过程中，通过夹具体夹住遮阳板，然后到进行打磨，在打磨的过程中通过冷却液槽进行整体降温，从而提高磨头的使用时间。通过龙门架实现前后移动，通过伸缩电机实现上下移动，通过横板实现左右移动，整体实现了对遮阳板模具的全方位的打磨。防护罩为下开口式结构提高了安全性能。夹具体为结构简单、使用性能高，降低了制造成本，便于大规模推广应用。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的工作结构示意图。

具体实施方式

[0014] 附图仅用于示例性说明，不能理解为对本专利的限制；为了更好说明本实施例，附图某些部件会有省略、放大或缩小，并不代表实际产品的尺寸；对于本领域技术人员来说，附图中某些公知结构及其说明可能省略是可以理解的。

[0015] 一种遮阳板生产用模具加工磨床，包括磨床体16、以及磨床体16上的磨头11，所述的磨床体16的上面设有冷却液槽1，所述的冷却液槽1的两个侧立边上均设有限位齿条13，所述的限位齿条13内设有带有与限位齿条13配合齿轮的夹具体19，所述的夹具体19之间设有夹具板2，所述的夹具板2上设有夹具槽3，所述的限位齿条13内设有调节转钮17和固定结构14；所述的磨床体16上设有限位滑道18，所述的限位滑道18内设有横跨磨床体16的龙门架5，所述的龙门架5内滑动设有伸缩电机6，所述的伸缩电机6连接伸缩杆7，所述的伸缩杆7连接移动架9，所述的移动架9通过滑块连接带有横向滑道4的横板8，所述的横板8位于龙门架5上，所述的横板8通过纵向滑道12连接龙门架5，所述的移动架9下部设有磨头11，所述的磨头11位于防护罩10内，所述的防护罩10连接移动架9。

[0016] 所述的磨床体16下端设有支腿15，所述的支腿15上设有垫脚。

[0017] 所述的移动架9上设有动力源。

[0018] 所述的伸缩电机6和动力源连接电源插头或蓄电池，所述的电源插头或蓄电池位于电控箱内。

[0019] 所述的电控箱位于磨床体16内。

[0020] 所述的冷却液槽1的每个侧立边上均设有两个限位齿条13，所述的两个限位齿条13为一组。

[0021] 所述的防护罩10为半封闭的下开口式结构。

[0022] 使用时，将遮阳板的模具安装在夹具槽3内，然后调节夹具体19使夹具体19刚好夹住遮阳板模具，再通过固定结构14将夹具体19锁紧，然后启动伸缩电机6以及动力源对磨头11进行上下及左右的调节以便于对遮阳板模具进行打磨加工。

[0023] 本发明的一种遮阳板生产用模具加工磨床，在生产遮阳板工作过程中，通过夹具体19夹住遮阳板，然后到进行打磨，在打磨的过程中通过冷却液槽1进行整体降温，从而提高磨头11的使用时间。通过龙门架5实现前后移动，通过伸缩电机6实现上下移动，通过横板8实现左右移动，整体实现了对遮阳板模具的全方位的打磨。防护罩10为下开口式结构提高

了安全性能。夹具体19为结构简单、使用性能高,降低了制造成本,便于大规模推广应用。

[0024] 最后说明的是,选取上述实施例并对其进行了详细的说明和描述是为了更好的说明本发明专利的技术方案,并不是想要局限于所示的细节。本领域的技术人员对本发明的技术方案进行修改或同等替换,而不脱离本发明技术方案的宗旨和范围的,均应涵盖在本发明的权利要求范围当中。

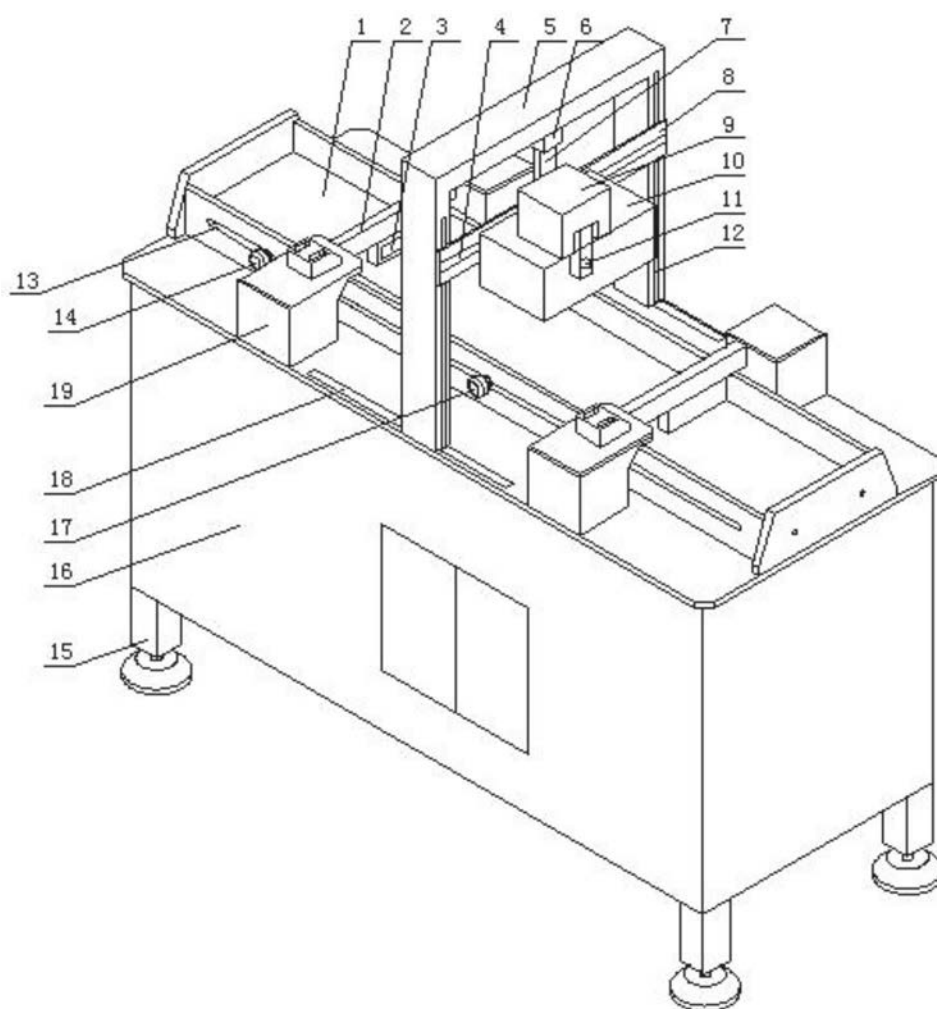


图1