



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 322 255**

51 Int. Cl.:
B65D 71/36 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **03784240 .8**

96 Fecha de presentación : **31.07.2003**

97 Número de publicación de la solicitud: **1539607**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **15.06.2005**

54 Título: **Embalaje distribuidor.**

30 Prioridad: **08.08.2002 GB 0218392**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
18.06.2009

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
18.06.2009

73 Titular/es: **Graphic Packaging International, Inc.**
814 Livingston Court
Marietta, Georgia 30067, US

72 Inventor/es: **Smalley, Brian Leslie y**
Wilkins, Zoe

74 Agente: **Elzaburu Márquez, Alberto**

ES 2 322 255 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

ES 2 322 255 T3

DESCRIPCIÓN

Embalaje distribuidor.

5 La presente invención se refiere a embalajes distribuidores y más concretamente, pero no exclusivamente, a aquellos para productos envasados tales como alimentos y bebidas.

10 Normalmente, los productos de alimentos/bebidas envasados se suministran en una bandeja poco profunda hecha de cartón o cartón corrugado, con una envoltura de película plástica. Un cierto número de estas bandejas envueltas con plástico se apilan a menudo una encima de otra sobre un estante de un supermercado. Las bandejas se apilan normalmente sobre su superficie más grande lo cual puede ser considerado como una falta de eficiencia, particularmente si se coloca solamente una bandeja en el estante. Adicionalmente, el empaquetado en plástico no es bueno para colaborar en la diferenciación de productos.

15 El documento US-A-5368194 describe una caja de cartón según el preámbulo de la reivindicación 1.

20 Según la presente invención uno de los paneles laterales tiene una parte o porción desmontable adyacente a dicho primer extremo para definir así una abertura de dispensación rodante para la retirada de artículos cuando la caja se yace sobre dicha primera combinación de paneles extremos, una pared de detención se extiende por debajo de la abertura de dispensación rodante y es capaz de impedir que los artículos salgan o rueden fuera de la caja; uno o más cortes se extienden parcialmente en el extremo adyacente de la parte o porción desmontable para definir al menos parcialmente una parte o porción flexible de la pared de detención capaz de flexionarse hacia fuera para facilitar la retirada de artículos y se proporciona un corte transversal en el extremo de cada corte remoto de la parte o porción desmontable, extendiéndose el corte transversal dentro de la pared de detención y dentro de los paneles superior y de base adyacentes.

25 Preferiblemente, la almohadilla divisora está asegurada con relación a la otra disposición de panel extremo. Convenientemente cada disposición de panel extremo comprende un par de solapas extremas laterales dispuestas opuestamente conectadas a los paneles laterales y un par de solapas extremas principales dispuestas opuestamente, conectadas articuladamente a los paneles superior y de base, respectivamente.

30 En las realizaciones preferidas la almohadilla divisora tiene un panel encolado plegado hacia abajo en él o en cada extremo asegurado. Con una disposición preferida la solapa extrema superior está plegada hacia abajo finalmente y está asegurada adhesivamente a todas sus solapas extremas asociadas de su disposición de panel extremo asociado y a su panel encolado plegado hacia abajo asociado.

35 Inmejorablemente una única línea encolada recta efectúa dicha fijación adhesiva de la solapa extrema superior a las otras solapas extremas y al panel de encolado. En una de tales realizaciones la solapa extrema de la base tiene un área central que sobresale de manera que la línea encolada recta es provista a su vez en una de las solapas extremas laterales, en el panel encolado, en el área central de las solapas extremas de la base, en el panel encolado y en la otra solapa extrema lateral.

40 En otras realizaciones preferidas dicha parte o porción desmontable se extiende dentro de los paneles de la base y de la cara superior para facilitar la retirada de los artículos y también dicha parte o porción desmontable está definida por perforaciones u otras líneas de debilitamiento.

45 Normalmente, el panel superior, el panel de la base, los dos laterales y los dos paneles extremos de la disposición de paneles son sustancialmente perpendiculares entre sí, aunque pueden ser contempladas otras disposiciones.

50 Convenientemente, dos de dichos cortes se extienden a lo largo de los pliegues entre uno de dichos paneles laterales y los paneles superior y de la base respectivamente.

Realizaciones de la presente invención se describirán ahora con más detalle. La descripción hace referencia a los dibujos que se acompañan en los cuales:

55 La Figura 1 muestra dos piezas de cartón para producir una caja según la presente invención,

60 las Figuras 2 a 6 son vistas en perspectiva que muestran las etapas de ensamblaje de las piezas de la Figura 1 para formar la caja según la presente invención,

la Figura 7 es una vista en perspectiva lateral de la caja ensamblada dispuesta sobre un extremo,

65 la Figura 8 es otra vista en perspectiva lateral de la caja ensamblada que permanece sobre un lado con una parte o porción desmontable para definir una abertura de dispensación rodante,

la Figura 9 es una vista ampliada de parte de un modelo preferido para producir una caja según la presente invención,

ES 2 322 255 T3

la Figura 10 es una vista más ampliada de un detalle de la Figura 9, y

la Figura 11 muestra una vista en perspectiva durante la utilización de la parte o porción inferior solamente de una caja ensamblada que incorpora el detalle de la Figura 10.

La Figura 10 muestra en detalle las características fundamentales de la presente invención que no se muestran en las Figuras 1, 7, 8.

En la Figura 1 se muestra un par de piezas 10, 11 de cartón para producir una caja 12 que se muestra en la Figura 7, en una condición ensamblada, permaneciendo sobre un extremo. Las diversas etapas de montaje están ilustradas en perspectiva en las Figuras 2 a 6.

La pieza principal 10 se usa para configurar la forma de caja básica y proporciona un panel superior 13 conectado articuladamente con los paneles laterales 14, 15 dispuestos opuestamente. El panel lateral 15 está conectado a su vez articuladamente con un panel de base a un panel 16 de base que está conectado articuladamente a una solapa adhesiva 17. La pieza principal 10 se configura en una forma general de manguito adhiriendo la solapa adhesiva 17 al área adyacente el borde 18 libre del panel lateral 14.

Las solapas extremas laterales 19, 20 están conectadas articuladamente con los paneles laterales 14, 15 respectivamente en cada extremo de la pieza 10. Una solapa 21 extrema superior está conectada articuladamente con el panel superior 13 en cada extremo y similarmente una solapa 22 extrema de la base está conectada articuladamente con el panel 16 de base en cada extremo de la pieza 10. Cada solapa 22 extrema de la base tiene un área central 23 que sobresale más allá de los bordes libres adyacentes 24 de la solapa 22 extrema de base y la razón para esto será clarificada más adelante.

El panel lateral 15 incorpora también una parte o porción 33 desmontable definida por líneas de debilitamiento tales como perforaciones. La parte o porción 33 desmontable se extiende parcialmente en 26 dentro del panel 16 de base y en 27 dentro del panel superior 13. Una pequeña parte o porción 28 del panel lateral 15 está destinada a permanecer después de que la parte o porción 33 desmontable ha sido desmontada de modo que actúa como una pared de detención. Otras formas y configuraciones de la característica de la abertura de dispensación rodante podrían ser sustituidas también por la forma ilustrada.

La segunda pieza 11, una almohadilla divisora, comprende un panel principal rectangular 29 que corresponde en tamaño y forma a los paneles superior 13 y de la base 16 de la pieza principal 10. En cada extremo del panel principal 29 un panel 30 encolado plegable está conectado articuladamente.

Para ensamblar la caja 12, la solapa adhesiva 17 de la pieza principal 10 es asegurada al panel lateral 14 y la pieza principal 10 está abierta hacia arriba para formar un manguito de extremos abiertos. Una capa de botes 31 se inserta entonces dentro del manguito de modo que este tiene sus extremos abiertos extendiéndose sobre el panel 16 de base como se muestra en la Figura 2. La segunda pieza 11 se inserta entonces como se muestra en la Figura 3 de modo que se extiende encima de la capa de botes 31. Una segunda capa de botes 31 se inserta entonces dentro del manguito de modo que se extienda encima del panel principal 29 de la almohadilla 11 divisora con los paneles 30 encolados plegados hacia abajo en ambos extremos del manguito de modo que se extiende contra la capa inferior de botes 31, como se muestra en la Figura 4. Los paneles extremos laterales 19, 20 en cada extremo se pliegan entonces hacia dentro y las solapas 22 extremas de la base se pliegan hacia arriba y en cada extremo se aplica una línea recta única 32 encolada a las solapas extremas 19, 20 laterales, el panel 30 encolado y al área central 23 de la solapa extrema 22 de base como se muestra en la Figura 5. La solapa extrema superior 21 se pliega entonces hacia abajo en contacto con la línea 32 encolada para asegurar adhesivamente así el panel 30 encolado, la solapa 22 extrema de la base y las solapas extremas laterales 19, 20.

La caja 12 está por tanto completamente ensamblada como se muestra en la Figura 6 y todos los paneles pueden presentar información del producto y de promoción, publicidad, logotipos, detalles, competencia, etc. En el almacén, la caja 12 puede ser colocada encima de un estante sobre su extremo adyacente a la parte o porción 33 desmontable de frente al consumidor. Esto se muestra en la Figura 7. El panel lateral 15, es por tanto particularmente adecuado para presentar logotipos de propaganda y otra información. La parte o porción desmontable 33 es desmontada entonces lo cual permite que los consumidores retiren los botes 31 a través de la abertura de dispensación rodante resultante como se muestra en la Figura 8. La pared 28 de detención impide que los botes rueden fuera de la caja 12.

La caja 12 puede ocupar un espacio horizontal relativamente pequeño sobre el estante en comparación con las bandejas de envuelta contráctil convencionales para botes y puede proporcionar áreas de publicidad/información significativas, por ejemplo, sobre el lado del panel 15.

Mirando el detalle del modelo en las Figuras 9 y 10, los pliegues entre el panel lateral 15 y el panel superior 13 y el panel 16 de base están indicados por los números 40 y 41 respectivamente. La línea de debilitamiento 25 adyacente a la pared 28 de detención cruza los pliegues 40 y 41. La modificación es proporcionar un corte 42 en cada pliegue 40, 41, cuyo corte 42 se extiende desde la línea de debilitamiento 25 hacia, pero cerca de, la solapa 20 extrema lateral. Un corte transversal 43 corto se proporciona en el extremo de cada corte 42 y el corte 43 se extiende una corta distancia dentro de la pared 28 de detención y el panel 16 de base o el panel superior 13 respectivamente. Entre los cortes

ES 2 322 255 T3

transversales 43 y la solapa 20 extrema lateral los pliegues 40, 41 permanecen sin cortes. Una vez abierto el paquete la parte o porción superior 28a de la pared 28 de detención puede flexionarse hacia fuera como se ilustra en la Figura 11. La parte o porción inferior 28b de la pared 28 de detención permanece fija con relación a la base y los paneles superiores 16, 13. Esta flexión hacia fuera de la parte o porción superior 28a posibilita mediante la provisión de los cortes 42 en los pliegues 40, 41 y facilita la retirada de botes de la caja. Los cortes transversales 43 tienden a impedir que los cortes 42 se extiendan más allá de la longitud pretendida hacia la solapa 20 extrema lateral.

En esta realización particular los cortes 42 se extienden alrededor de la mitad de la distancia hacia la solapa extrema lateral, pero las dimensiones son un tema de elección de diseño dependiente de las dimensiones del bote y de la caja. En adición, aunque los cortes 42 se muestran extendiéndose a lo largo de los pliegues 40, 41, cortes alternativos podrían ser proporcionados en otros lugares para facilitar la retirada de los botes.

Se apreciará que otros productos podrían ser empaquetados de esta manera, no precisamente botes cilíndricos, aunque los artículos cilíndricos son particularmente muy adecuados para las cajas. Además la caja podría ser modificada para adaptarla a más de dos capas de botes, separando cada capa mediante una almohadilla divisora que se asegure al menos en la disposición de panel extremo adyacente a la abertura de dispensación rodante y preferiblemente a ambas disposiciones de panel extremo, Otros métodos de montaje de la caja terminada puede contemplarse fácilmente.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Una caja (12) de cartón para artículos (31) dispuestos en una relación de extremo sobre extremo en al menos dos capas, teniendo la caja un panel superior (13), un panel (16) de base y un par de paneles laterales (14, 15) dispuestos opuestamente, una combinación de panel extremo proporcionada en cada extremo de la caja para cerrar cada extremo de la caja, una almohadilla divisora (11) proporcionada entre las capas de extremo con extremo adyacentes de artículos (31) y asegurada con relación a una primera combinación de paneles extremos en un primer extremo y una parte o porción desmontable (33) para definir así una abertura de dispensación rodante para la retirada de artículos, **caracterizada** porque la parte o porción desmontable (33) se proporciona en uno de los paneles laterales (14, 15) adyacente a dicho primer extremo para definir así dicha abertura de dispensación rodante cuando la caja (12) se extiende sobre dicha primera combinación de panel extremo, en la que una pared (28) de detención se extiende debajo de la abertura de dispensación rodante y es capaz de impedir que los artículos (31) rueden fuera de la caja (12), en la que uno o más cortes (42) se extienden parcialmente hasta el extremo adyacente de la parte o porción desmontable (33) para definir al menos parcialmente una parte o porción flexible (28a) de la pared (28) de detención capaz de ser flexionada hacia fuera para facilitar la retirada del artículo (31) y en la que se proporciona un corte transversal (43) en el extremo de cada corte (42) remoto de la parte o porción desmontable (33), extendiéndose el corte transversal (43) dentro de la pared (28) de detención y dentro de los paneles superior y de base adyacentes (13, 16).

20 2. Una caja según la reivindicación 1, en la que la almohadilla divisora está asegurada relativamente a la otra combinación de panel extremo.

25 3. Una caja según las reivindicaciones 1 ó 2, en la que cada combinación de panel extremo comprende un par de solapas extremas laterales (19, 20) conectadas articuladamente con los paneles laterales (14, 15) y un par de solapas extremas (21, 22) principales dispuestas opuestamente y conectadas articuladamente con los paneles superior y de base (13, 16) respectivamente.

30 4. Una caja según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que la almohadilla divisora (11) tiene un panel (30) encolado plegado en el extremo o en cada extremo asegurado.

35 5. Una caja según las reivindicaciones 3 ó 4, en la que la solapa (21) extrema superior está plegada hacia abajo finalmente y está asegurada adhesivamente a todas sus solapas extremas asociadas de su combinación de paneles extremos asociados y a su panel de encolado (30) plegado hacia abajo asociado.

40 6. Una caja según la reivindicación 5, en la que una línea única (32) encolada recta efectúa dicha unión adhesiva de la solapa (21) extrema superior con las otras solapas extremas y el panel (30) de encolado.

45 7. Una caja según la reivindicación 6, en la que la solapa extrema (22) de base tiene un área (23) que sobresale central de modo que la línea (32) encolada recta se proporciona a su vez sobre una de las solapas extremas laterales, sobre el panel de encolado, sobre el área central de las solapas extremas de base, sobre el panel de encolado y sobre la otra solapa extrema lateral.

50 8. Una caja según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en la que dicha parte o porción desmontable (33) se extiende dentro de los paneles (13, 16) superior y de base para facilitar la retirada de los artículos (31) y también dicha parte o porción desmontable está definida por perforaciones u otras líneas de debilitamiento (25).

55 9. Una caja según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, en la que el panel superior (13), el panel (16) de base, dos lados (14, 15) y dos combinaciones de paneles extremos son sustancialmente rectangulares.

60 10. Una caja según la reivindicación 1, en la que dos de dichos cortes (42) se extienden a lo largo de los pliegues (40, 41) entre dicho un panel lateral y los paneles superior y de base respectivamente.

55

60

65

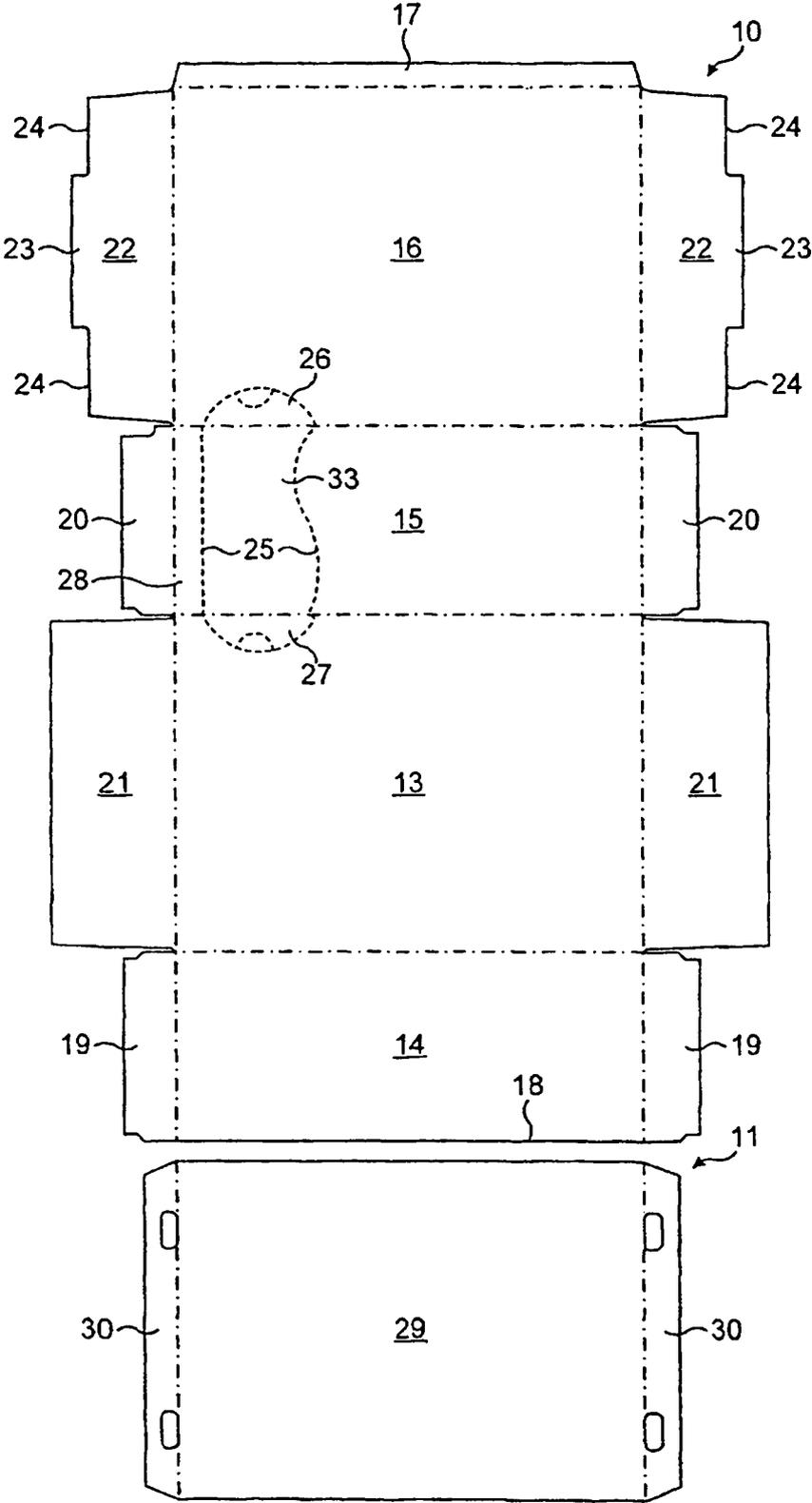


FIG. 1

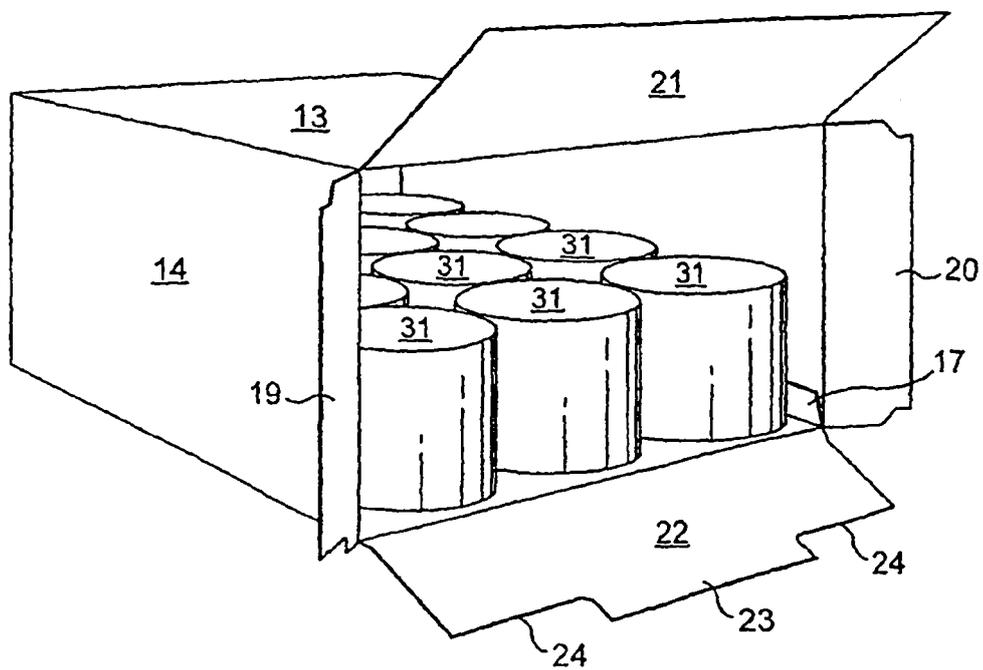


FIG. 2

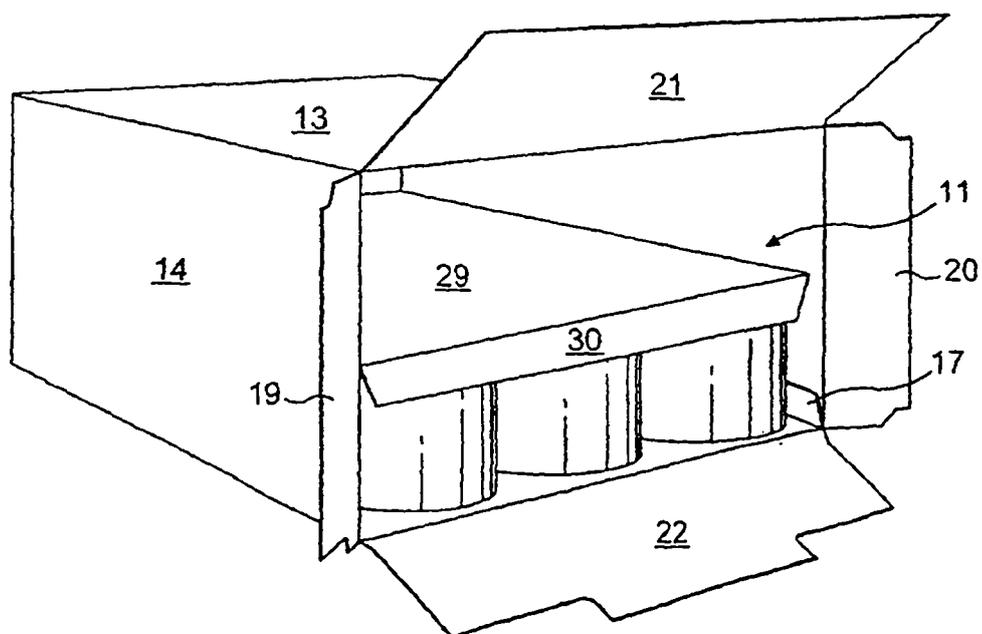


FIG. 3

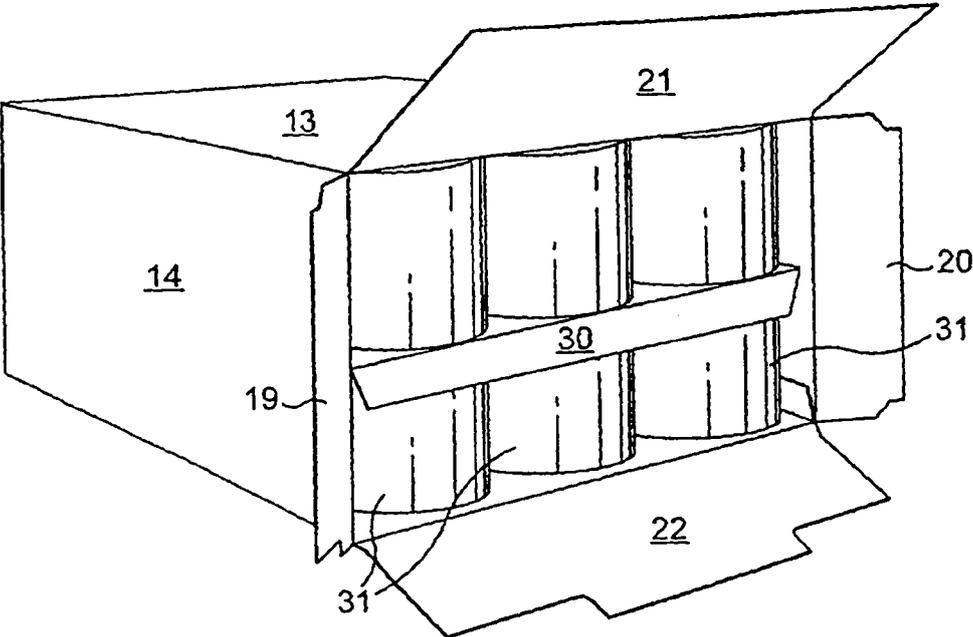


FIG. 4

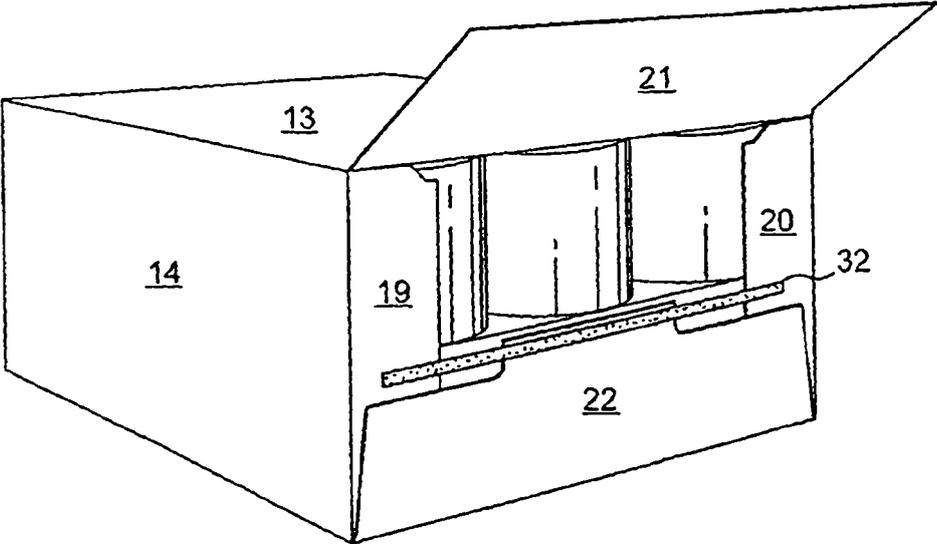


FIG. 5

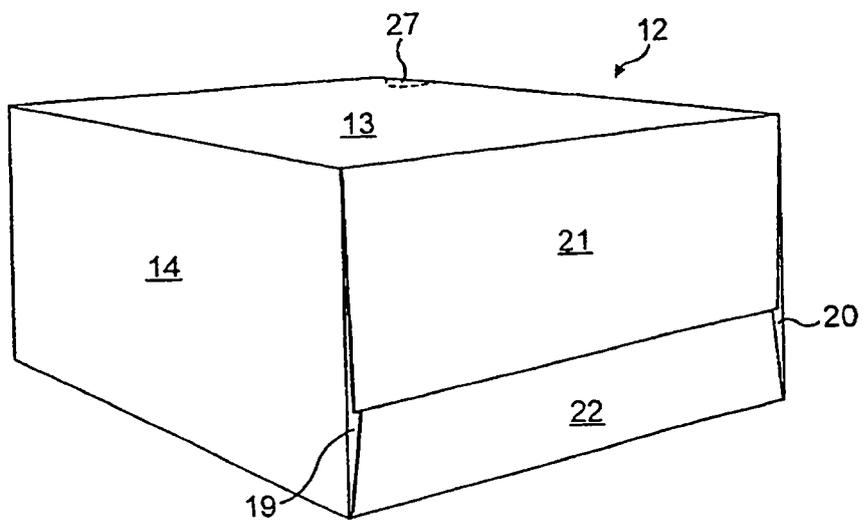


FIG. 6

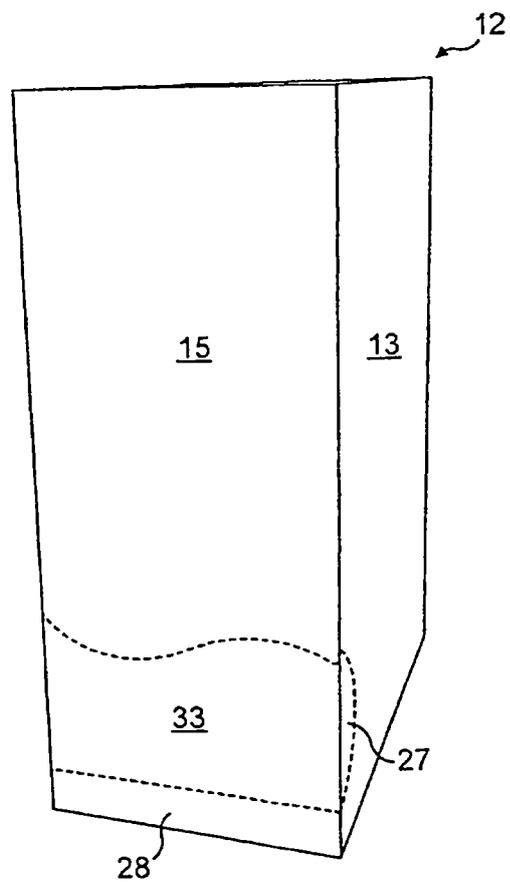


FIG. 7

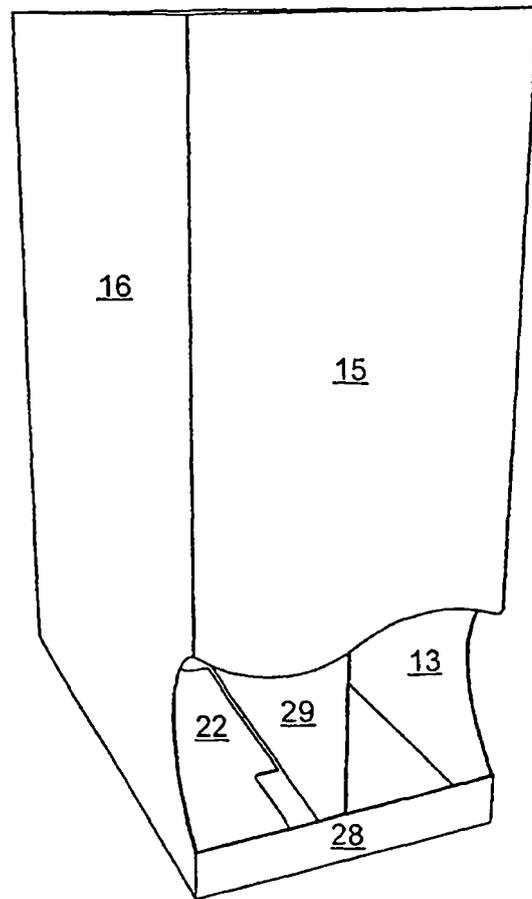


FIG. 8

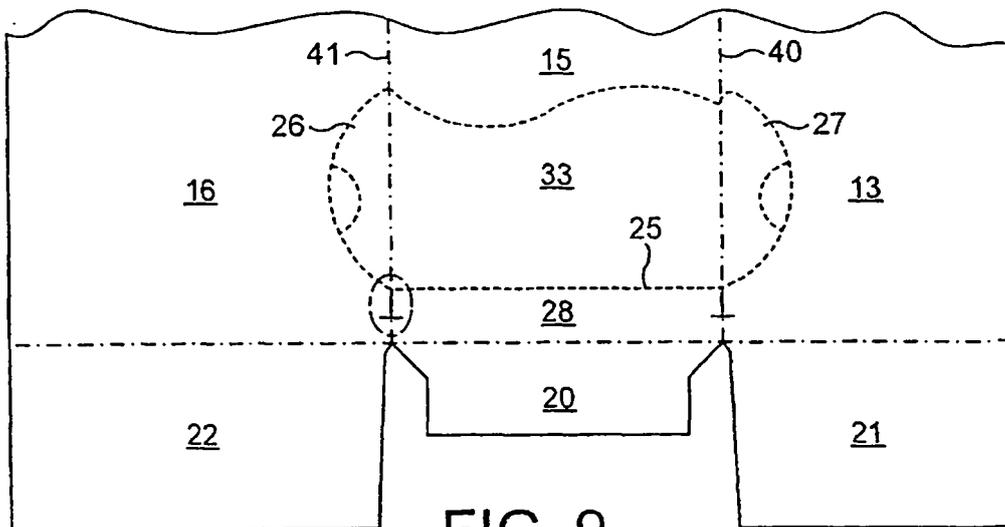


FIG. 9

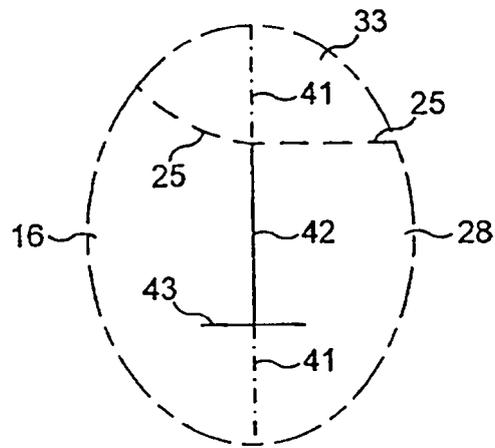


FIG. 10

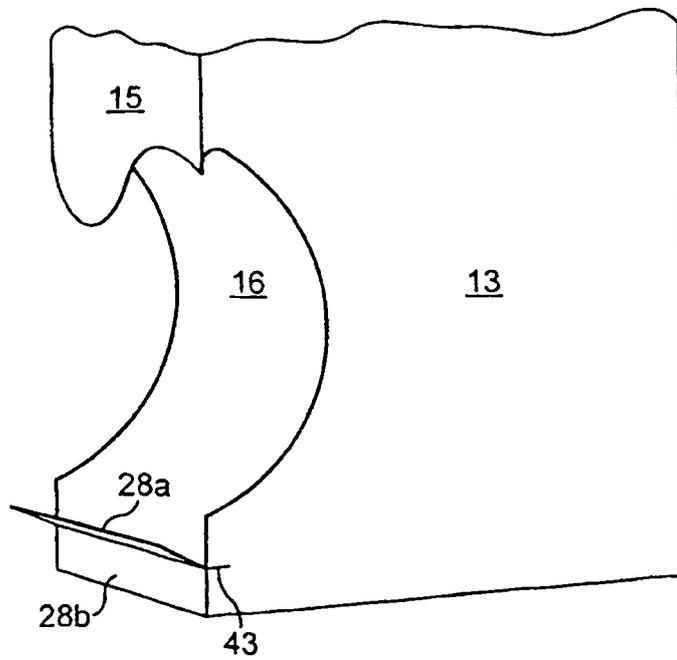


FIG. 11