



Nederland

⑫^A **Terinzagelegging** ⑪ **8700964**

⑲ NL

- ⑤⁴ **Inrichting voor het aanbrengen van een sluitstrip en een cassette daarvoor.**
- ⑤¹ Int.Cl.⁴: B65B 67/06.
- ⑦¹ Aanvrager: Nicolaas van Rosendal te Hengelo (O.).
- ⑦⁴ Gem.: Drs. T.A.C. Kradolfer
Sparrenlaan 9
7642 VD Wierden.

- ②¹ Aanvraag Nr. 8700964.
- ②² Ingediend 23 april 1987.
- ③² --
- ③³ --
- ③¹ --
- ⑥² --

- ④³ Ter inzage gelegd 16 november 1988.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Inrichting voor het aanbrengen van een sluitstrip en een cassette daarvoor.

- De uitvinding heeft betrekking op een inrichting voor het aanbrengen van een sluitstrip, welke inrichting daartoe een met een inham geprofileerd huis omvat, waarbij het ene, door de inham begrensde gedeelte van het huis is voorzien van toevoermiddelen voor het toevoeren van aldaar op een haspel aanwezige kleefband naar de inham, en van een rotor met tot in de inham uitstekende spaken voor het met de naar buiten gekeerde kleefzijde geleiden van de kleefband naar de inham; waarbij het andere, door de inham begrensde gedeelte van het huis is
5. voorzien van toevoermiddelen voor het toevoeren van aldaar aanwezige, op een haspel gewikkeld bandvormig materiaal naar de inham; waarbij benedenstrooms van de op het bandvormig materiaal betrekking hebbende toevoermiddelen nog middelen aanwezig zijn voor het vormen van sluitstripband tijdens het
 10. daarlangs geleiden van de kleefband van het bandvormig materiaal; en waarbij aan het uiteinde van genoemde inham snijmiddelen aanwezig zijn voor het van de sluitstripband afsnijden van de gevormde sluitstrip. Met een dergelijke inrichting kan bijvoorbeeld rond een omhulling, zoals een samengedraaide kunststof zak een deels uit een kleefstrook en deels uit een bandvormig materiaal zoals een papierstrook samengestelde sluitstrip worden aangebracht.
- Een dergelijke inrichting is bekend uit de nederlandse octrooi-aanvraag nr. 8500050.
25. Bij de bekende inrichting is de rotor voorzien van borgmiddelen, welke op de bus van de rotor zijn opgenomen, en welke ervoor zorg dragen, dat de rotor geen teruglopende rotatiebewegingen kan uitvoeren.
- Voorts zijn op de naaf van de haspel met kleefband middelen i.c.
30. een rubber ring aangebracht, waarmee de haspel in wrijvingscontact staat met het huis, en waardoor het vrij draaien van de haspel en het daarmee gepaard gaande ongewenst afwikkelen van de kleefband wordt vermeden.
- Evenwel zal bij een haastig gebruik van de inrichting teneinde
35. in korte tijd een groot aantal sluitstrips rond omhulsels aan te brengen, de haspel met kleefband als gevolg van de daarbij optredende rukken op het kleefband nog te ver doordraaien,

waardoor het afgewikkelde kleefband weer terug naar de haspel wordt getrokken. Dit heeft tevens tot gevolg, dat het bandvormig materiaal mede over de rotorspaken naar de haspel van het kleefband wordt getrokken. Daardoor wordt én het beoogde doel,

5. n.l. het in een snel tempo aanbrengen van sluitstrips én een economisch gebruik van het bandvormig materiaal niet bereikt, hetgeen als een eerste nadeel van de bekende inrichting dient te worden aangemerkt.

10. Daar bij een dergelijk haastig gebruik van de inrichting tevens felle rukken op het, op de haspel verzamelde bandvormig materiaal zullen worden uitgeoefend, zal deze haspel telkenmale wél een vrije rotatie uitvoeren. Dit heeft tot gevolg, dat het bandvormig materiaal over een grote lengte van de haspel wordt afgewikkeld waarbij het bandvormig materiaal niet alleen over een

15. zekere lengte van de haspel met kleefband wordt getrokken, maar zich tevens ophoopt vóór de toevoermiddelen naar de inham, hetgeen als een tweede nadeel van de bekende inrichting kan worden aangemerkt. Wanneer daarbij ook nog het bandvormig materiaal en het kleefband vanwege de losse hechting van elkaar ge-

20. raken, kan dit tot gevolg hebben, dat het bandvormig materiaal weer naar de eigen haspel wordt teruggetrokken, hetgeen als een derde nadeel van de bekende inrichting kan worden aangemerkt.

- De uitvinding beoogt voor deze nadelen een oplossing aan te geven. De uitvinding gaat daarbij uit van de gedachte, dat de 25. reeds op elkaar gebrachte delen van kleefband en bandvormig materiaal ook na het afsnijden van een sluitstrip, onder handhaving van de hechting op hun plaats gepositioneerd blijven.

- Overeenkomstig de uitvinding is de inrichting van de in de aanhef omschreven soort voorzien van, in de inham gepositioneerde, 30. op de rotorspaken aangrijpende, als terugslag-palmechanisme fungerende blokkeringsmiddelen.

- Wanneer de rotor wil terugdraaien, komt de rotorspaak tegen de blokkeringsmiddelen, hetgeen niet alleen het verder terugdraaien van de rotor tegengaat, maar tevens bewerkstelligt, 35. dat de strook van, op elkaar gebracht bandvormig materiaal en kleefband tussen de rotorspaak en blokkeringsmiddelen wordt geklemd, hetgeen enerzijds het terugschieten van het bandvormig materiaal en het kleefband naar de respectievelijke haspels voorkomt, en anderzijds aldaar een verbeterde hechting 40. tussen het bandvormig materiaal en het kleefband bewerkstelt.

ligt. Als bijkomend voordeel van een aldus uitgevoerde inrichting kan nog worden vermeld, dat de op de rotor werkzame borgmiddelen en de op de naaf van de haspel aangebrachte rubberring kunnen vervallen.

5. Een praktische uitvoeringsvorm van genoemde blokkeringsmiddelen wordt verkregen, door deze middelen als een stripvormig element uit te voeren, hetwelke over één halfdeel ten dele boogvormig geprofileerd is, en daarop aansluitend een teruglopend gebogen lipvormig uiteinde omvat.
10. Een bijzonder gunstige toepassingsvorm van de omschreven praktische uitvoeringsvorm van genoemde blokkeringsmiddelen wordt verkregen, wanneer genoemd stripvormig element uit veerkrachtig materiaal is vervaardigd, en het andere halfdeel van genoemd element in de op het bandvormig materiaal betrekking
15. hebbende toevoermiddelen gepositioneerd is en daarbij klemmend aanligt tegen het bandvormig materiaal. Hiermede wordt een oplossing gegeven voor het tweede nadeel van de bekende inrichting. Immers slechts wanneer een rotorspaak - tijdens het aanbrengen van een sluitstrip rond een omhulsel - tegen het
20. lipvormig uiteinde van het stripvormig element aankomt, en de rotorspaak dit uiteinde kortstondig opzij duwt, komt het andere halfdeel van genoemd stripvormig element vrij van het bandvormig materiaal, hetwelke dan over een kleine lengte in de richting van de inham wordt getransporteerd. Daar voor het over-
25. rige het stripvormig element steeds klemmend tegen het bandvormig materiaal aanligt, wordt daarmee voorkomen, dat een ruk van het omhulsel op onder andere het bandvormig materiaal tot gevolg heeft, dat het bandvormig materiaal over een grote lengte van de haspel wordt afgewikkeld.
30. Een ander aspect van de uitvinding heeft betrekking op een cassette voor toepassing in een daaraan aangepaste uitvoeringsvorm van een inrichting overeenkomstig de uitvinding, daar het gebruik van losneembare cassettes vooral bij het vervangen van een lege haspel met bandvormig materiaal aantrekkelijk is.
35. De uitvinding zal nu nader aan de hand van bijgaande figuren nader worden toegelicht, waarbij
Fig. I een perspectivisch aanzicht van een eerste uitvoeringsvoorbeeld van de inrichting voor het aanbrengen van een sluitstrip toont.
40. Fig. 2 een deels opengewerkt en weggebroken vooraanzicht van de in Fig. I getoonde inrichting weergeeft;

Fig. 3 en 4 twee verschillende gebruikstoestanden van de in Fig. 2 weergegeven inrichting bij het aanbrengen van een sluitstrip toont;

Fig. 5 een doorsnede van een losneembare cassette ten behoeve

5. van een voordelige uitvoeringsvorm van een inrichting voor het aanbrengen van een sluitstrip weergeeft;

Fig. 6 een mogelijke uitvoeringsvorm van een element uit de inrichting overeenkomstig de uitvinding weergeeft; en

10. Fig. 7 een tweede uitvoeringsvoorbeeld van de inrichting voor het aanbrengen van een sluitstrip toont.

- In Fig. 1 is met cijfer 1 een mogelijke uitvoeringsvorm van een inrichting voor het aanbrengen van een sluitstrip rond een omhulsel 2, zoals een samengedraaid uiteinde van een plastic zak weergegeven. Het huis 3 is, gezien over de smalle zijde,
15. uit twee huishelften 4 en 5 opgebouwd. Het huis 3 is voorts voorzien van een inham 6, welke ongeveer in het midden van het vlakke gedeelte van het huis 3 is gesitueerd, en welke de bewegingsbaan vormt voor het met een sluitstrip te omgeven omhulsel 2. Bij voorkeur is de inham 6 over nagenoeg de gehele
 20. lengte als een rechte sleuf uitgevoerd. Een als rechte sleuf uitgevoerde inham 6 heeft bovendien nog het voordeel van een lichter verlopende geleiding van het omhulsel 2 door de inham 6.

- De inham 6 doet het huis 3 ruwweg onderscheiden in twee doos-
25. eenheden 7 en 8.

- De wijze, waarop de sluitstrip rond het omhulsel 2 wordt aangebracht, zal nu mede aan de hand van Fig. 2 worden uiteengezet, waarbij Fig. 2 een deels opengewerkte en weggebroken vooraanzicht van de in Fig. 1 getoonde inrichting weergeeft.
30. Wanneer het omhulsel 2 door de inham 6 in de richting van het afgesloten uiteinde 9 wordt gevoerd, passeert het eerst een rotor 10, welke terzijde van de inham 6 in de dooseenheid 7 is aangebracht, en welke is voorzien van, ver in de inham 6 uitstekende, radiaal gerichte spaken 11. Met behulp van deze
 35. spaken 11 vindt vanuit de dooseenheid 7 de toevoer van een strook van enkelzijdig klevende band 12 plaats, welke zich daarbij op een groot gedeelte van het oppervlak van het omhulsel 2 zal gaan hechten. De in hoofdzaak als rechte sleuf uitgevoerde inham 6 heeft tot gevolg, dat bij het inbrengen van
 40. het omhulsel 2 in de inham 6 het omhulsel 2 diep in de openingsruimte tussen twee rotorspaken 11 wordt gedrukt, waar-

- door het omhulsel 2 over de gehele omtrek wordt bedekt met het kleefband 12. De rotorspaken zijn daarbij zodanig gedimensioneerd, dat het uitgesloten is, dat het omhulsel 2 buiten de spaken 11 langs omlaag zou kunnen worden gebracht, en onvol-
5. doende kleefband op het omhulsel 2 zou komen. De toevoer van de strook enkelzijdig klevende band 12 vindt plaats vanaf een haspel 13, welke in een, in de dooseenheid 7 aangebrachte geleiding 14 is opgenomen. Rond de naaf 15 van de haspel 13 kan nog een rubber ring 16 worden aangebracht, waarmee de has-
10. pel 13 in wrijvingskontakt staat met de geleiding 14, en waardoor een vrij draaien en ongewenst afwikkelen van de kleefband 12 wordt vermeden.
- Hierbij kan met voordeel de rotor 10 nog worden voorzien van klemmiddelen, zoals een over de rotoras aangebrachte klemveer,
15. waardoor de rotor 10 geen vrije rotatiebeweging wordt toegestaan. Daarmee wordt voorkomen, dat tijdens het aanbrengen van een sluitstrip onnodig veel kleefband 12 van de haspel 13 wordt afgetrokken. Wanneer het omhulsel 2 verder de inham 6 wordt binnengedrukt, voegt zich benedenstrooms van de rotor 10 bij
20. het omhulsel 2 met de strook kleefband 12 nog een strook bandvormig materiaal, zoals papierband 17, welke zich zal hechten van het toegevoerde kleefband zover dit zich niet gehecht heeft aan het omhulsel 2. De papierband 17 wordt van een andere haspel 18 toegevoerd, welke in een tot het andere doosdeel 8
25. behorend magazijn aanwezig is. Via toevoermiddelen 19 met toegang naar de inham 6 verschijnt de papierband 17 in de inham 6. Wanneer het omhulsel 2 met kleef- en papierband 12 en 17 verder in de richting van het afgesloten uiteinde 9 wordt gevoerd, passeert dit aldaar aan het huis 3 bevestigde en in
30. de inham 6 werkzame snijmiddelen 20, waarmee de kleefband 12 met daarop aangehechte papierband 17 wordt doorgesneden, en derhalve het aanbrengen van een sluitstrip rond het omhulsel 2 voltooid is. Deze snijmiddelen 20 omvatten in deze uitvoeringsvorm een als een kniehefboom 21 uitgevoerde orgaan, dat
35. draaibaar om het knikpunt, in het inwendige van dooseenheid 7 is opgenomen, en wel zodanig, dat in de ruststand van dit orgaan een armdeel 22 in de bewegingsbaan van het omhulsel 2 is gepositioneerd. Het andere armdeel 23 is voorzien van een snijorgaan 24.

Wanneer het omhulsel 2 het in de bewegingsbaan gelegen armdeel 22 omlaag drukt, zal het andere armdeel 23 in de richting van de sluitstripband draaien, en zal de sluitstripband door het snijorgaan 24 worden doorgesneden.

5. Tenslotte bevindt zich aan het gesloten uiteinde 9 van de inham 6 nog een snijinrichting 25, waarmee een deel van het omhulsel 2 voorbij de sluitstrip kan worden afgesneden. De snijinrichting 25 omvat een in een kamer 26 opgenomen mesblad 27. Op de kamer 26 sluit als vingerbeveiliging 28 een opstaande
10. rand 29 van een deksel 30 aan. Zodoende is het mesblad 27 onbereikbaar voor vingers, (met name in het belang van kinderen), terwijl het omhulsel 2 het mesblad 27 kan bereiken voor het uitvoeren van de snijbewerking.

- De kamer 26 is bereikbaar via deksel 30 dat met behulp van
15. schroeven daarop is bevestigd. Ook de snijmiddelen 20 zijn via een losmaakbaar deksel 31 bereikbaar voor vervanging of onderhoud.

- Een nadere beschrijving van de inrichting 1 met haar voordelen in vergelijking met de bekende inrichting zal nu nader aan de
20. hand van de figuren 2, 3 en 4 geschieden.

- Deze figuren laten zien, dat de inrichting 1 is voorzien van een dwars op de inham 6 staande rand 32, welke zich tot in de inham 6 uitstrekt en ervoor zorgt, dat ter hoogte van deze rand een knik in de band van kleef- en papierstrook optreedt,
25. waardoor het omhulsel 2 en de vrije delen van de kleefband 12 enerzijds en de papierstrook 17 anderzijds goed tegen elkaar worden aangedrukt, waardoor de daarbij te vormen sluitstrip van kleef- en papierstrook strak het omhulsel 2 zal omgeven. Bij deze rand 31 is de in hoofdzaak recht verlopende
 30. inham 6 zijwaarts uitgebogen uitgevoerd.

- In Fig. 3 is het omhulsel 2 met de daaromheen reeds gesloten strook van kleefband 12 en papierband 17 reeds de rand 32 gepasseerd. Verder laat Fig. 4 duidelijk zien, dat bij het bekrachtigen van de snijmiddelen 20 de tegen elkaar geplakte
35. materialen 12 en 17 strak gespannen zijn. Daardoor zal met behulp van het mesblad 27 daadwerkelijk worden gesneden, en zal de bekrachtiging van deze snijmiddelen 20 minder kracht vergen waardoor er een strakke snijlijn zal worden gevormd. Onder invloed van een veer 33 keren de snijmiddelen 20 na het

- doorsnijden van de sluitstrook weer terug in de in Fig. 2 getoonde ruststand, waarbij het armdeel 22 kort te rusten tegen een aan de dooseenheid 8 gevormde aanslag 34. Zoals Fig. 5 laat zien, kunnen het magazijn met de papierhaspel tesamen met
5. de toevoermiddelen 19 voor de papierband 17 in de vorm van een cassette 35 worden uitgevoerd, welke kan worden geschoven in een in de dooseenheid 8 aangebrachte uitsparing 36. Het opstaande wanddeel 36 van de cassette 35 vormt middels een naar buiten versprongen vlakdeel 38 tevens een deel van de wand
 10. van huishelft 4, waarbij met behulp van, niet in de figuur weergegeven nokken op de cassette 35 en overeenkomstig geprofileerde uitsparingen in huishelft 4 de cassette 35 na het inschuiven van huishelft 4 gefixeerd is.
 - Rond een in de cassette 35 aanwezige naaf 39 is roteerbaar
 15. de haspel 18 met papierband 17 opgenomen. Aan de naaf 39 is ter opsluiting van de papierband 17 in de cassette 35 een beugel 40 bevestigd. De toevoer van het papier 17 in de richting van de toevoermiddelen 19 vindt plaats via een in de cassette 35 aangebrachte doorgang 41, welke aan de zijkanten
 20. geheel gesloten wanddelen bezit, waarmee een ongewenste zijdelingse verschuiving van de papierband 17 wordt voorkomen. Een aldus uitgevoerde inrichting heeft als nadeel dat bij het met grote snelheid doorvoeren van het omhulsel 2 door de inham 6 de haspel 13 met kleefband 12 als gevolg van de daarbij optredende rukken over een zekere hoek blijft doordraaien, waardoor de afgewikkelde strook kleefband 12 weer terug naar de haspel 13 wordt getrokken. Dit heeft tevens tot gevolg dat ook het bandvormig materiaal 17 over de rotorspaken 11 naar de haspel 13 wordt getrokken. De bij een dergelijk gebruik van de
 30. inrichting voorkomende rukken op het bandvormig materiaal 17 zal ook een vrije rotatie van haspel 18 tot gevolg hebben, waardoor het bandvormig materiaal 17 over een grote lengte van de haspel 18 zal worden afgewikkeld en zich vervolgens vóór de toevoermiddelen 19 zal ophopen. Wanneer daarbij ook nog
 35. het bandvormig materiaal 17 en het kleefband 12 vanwege de nog losse hechting van elkaar geraken, zal dit tot gevolg hebben, dat het bandvormig materiaal 17 weer naar de haspel 18 wordt teruggetrokken.
- Om te voorkomen, dat zoals boven is uiteengezet het kleefband

- 12 en het bandvormig materiaal 17 naar de respectievelijke haspels 13 en 18 worden teruggetrokken, is dooseenheid 8 voorzien van, in de inham 6 uitstekende middelen 42, welke als een palmechanisme samenwerken met de rotorspaken 11, en daarmee
5. de teruggaande rotatiebeweging van de rotor 10 tegengaan. Wanneer namelijk de rotor 10 gaat terugdraaien, zal tussen de middelen 42 en de daarmee geblokkeerde rotorspaak 11 een stukje band van het bandvormig materiaal 17 en het kleefband 12 geklemd worden, waarmee het gestelde doel wordt bereikt.
10. Een praktische uitvoeringsvorm van genoemde blokkeringsmiddelen 42 wordt verkregen, door deze middelen als een stripvormig element 43 uit te voeren zoals is weergegeven in Fig. 6. Het stripvormig element 43 is van veerkrachtig materiaal vervaardigd en is over een gedeelte 44 boogvormig geprofileerd uit-
15. gevoerd, en daarop aansluitend een teruglopend gebogen lipvormig uiteinde 45 omvat. Dit lipvormig uiteinde dient samen te werken met de spaken 11 van de rotor 10, en wel zodanig, dat de rotor 10 in haar rotatiebeweging niet belemmerd wordt tijdens het doorvoeren van een omhulsel 2 door de inham 6, maar
20. wel gedurende een eventueel daarna optredende tegengestelde rotatiebeweging.
- Door het niet gebogen gedeelte van het stripvormig element 43 te positioneren in de doorgang 41 van de toevoermiddelen 19 en het tweede uiteinde 47 van het stripvormig element 43 te
25. verankeren in een gaffelvormig klempunt 48.
- Het niet gebogen gedeelte 46 van het stripvormig element 43 zal met een geringe kromming aanliggen tegen de bovenwand 49 van de toevoermiddelen 19. Daar het bandvormig materiaal 17 vanaf de haspel 18 over element 43 door de toevoermiddelen
30. 19 naar de inham 6 wordt gevoerd, zal het bandvormig materiaal 17 tussen het stripvormig element 43 en de bovenwand 49 van de toevoermiddelen 19 geklemd worden. Slechts wanneer een rotorspaak 11 het lipvormig uiteinde 45 tegen de rand 32 aandrukt, zal het stripvormig element 43 van de bovenwand 49 kortstondig loskomen, en daarbij het bandvormig materiaal 17 over een
35. korte lengte doorlaten. Daarmee wordt voorkomen, dat schoksgewijs optredende krachten zich kunnen voortplanten tot het op de haspel 18 gewonden bandvormig materiaal 17, en daarbij het materiaal over een grote lengte van de haspel doen afrol-

len. Het voordeel kan daartoe het lipvormig uiteinde 45 met een naar de rotorspaken 11 toe in dikte toenemende toprand 50, dan wel met een toenemend gekromde toprand 50 worden voorzien, waardoor bereikt wordt, dat het niet gebogen gedeelte 46 van

5. het stripvormig element 43 slechts gedurende een zeer korte tijd van de bovenwand 49 wordt verwijderd.

De uiteindelijke uitvoering van uiteinde 45 met toprand 50 is sterk bepalend voor de per sluitstrip toe te voeren lengte aan papierband. Ook de lengte van het lipvormig uiteinde 45

10. is hierbij van invloed. Voorts dient het lipvormig uiteinde 45 zodanig geprofileerd te zijn, dat de opening tussen twee rotorspaken de gehele breedte van de inham 6 aan de toegangszijde bestrijkt.

Fig. 3 laat zien, dat het lipvormig uiteinde 45 nog niet door

15. een rotorspaak 11 verplaatst wordt, en derhalve het stripvormig element 43 nog niet loskomt van de bovenwand 49 zodat derhalve geen bandvormig materiaal wordt doorgelaten, terwijl dat in Fig. 4 wel het geval is.

Het wegdrukken van het stripvormig element 43 van de papier-

20. band dient onder tussenkomst van het omhulsel 2 plaats te vinden hetzij rechtstreeks, hetzij indirekt onder gebruikmaking van een door het omhulsel te bewegen drukmiddelen. Zodra het omhulsel 2 de rand 32 gepasseerd is, schiet het lipvormig uiteinde 45 weer terug, en wordt de papierstrook 17

25. weer tegen de wand 49 geklemd.

Inplaats van het gebruik van een cassette 35 met een papierband 17 en een doorvoer voorzien van blokkeringsmiddelen 42, is het ook mogelijk de inrichting zodanig uit te voeren, dat in het dooshelft 8 een naaf aanwezig is, waarop een los-

30. se haspel met papierband kan worden geplaatst, en waarbij dan de doorgang 41 met blokkeringsmiddelen 42 deel uitmaken van de dooshelft 8.

Ofschoon fig. 2 laat zien, dat bij de inrichting 1 de rand 32 aan de dooseenheid 8 is aangebracht, is het alleszins

35. met behoud van alle eigenschappen mogelijk, deze rand aan te brengen aan de cassette 35.

Een zeer praktische uitvoeringsvorm van een inrichting voor het aanbrengen van een sluitstrip in het huishoudelijk gebruik is weergegeven in Fig. 7.

De in deze uitvoeringsvorm voorkomende delen, welke met delen uit de in Fig. 2 weergegeven uitvoeringsvorm gemeen hebben, dat zij van overeenkomstige toepassing zijn, zijn met overeenkomstige verwijzingscijfers aangegeven, en zullen hier 5. niet wederom worden besproken.

Bij de in deze figuur weergegeven uitvoeringsvorm van de inrichting 1 is de haspel 13 met plakband 12 op een andere wijze in de inrichting 1 opgenomen. Daartoe is bij de hier weergegeven uitvoeringsvorm in de wand van huishelft 4 van dooseen- 10. heid 7 een wegschuifbare afdekkap 51 aangebracht. Wanneer deze afdekkap 51 is verwijderd, kan de haspel 13 met kleefband 12 op zijn plaats worden gebracht en het kleefband 12 naar de rotorspaken 11 worden toegeleid. Vervolgens kan de afdekkap 51 weer op zijn plaats worden aangebracht. Hoewel de afdekkap 15. zijdelings op de huiswand kan worden opgedrukt, wordt bij deze uitvoeringsvorm de voorkeur gegeven aan een als schuifdeksel uitgevoerde afdekkap voor het inschuiven van de afdekkap in de opening.

De afdekkap 51 bezit voorts een haaks op de schuifdeksel staande 20. de strip 52, waardoor voorkomen wordt, dat de haspel 13 uit de dooseenheid 7 kan geraken. Deze uitvoeringsvorm kenmerkt zich voorts door de aanwezigheid van enige holtes met peervormige toegangsopeningen 53 in de bodem van de inrichting 1, hetgeen een schroefbevestiging van de inrichting 1 aan de wand mogelijk 25. maakt.

CONCLUSIES.

1. Inrichting voor het aanbrengen van een sluitstrip, welke inrichting daartoe een met een inham geprofileerd huis omvat, waarbij het ene, door de inham begrensde gedeelte van het huis is voorzien van toevoermiddelen voor het toevoeren
 5. van aldaar aanwezige op een haspel aanwezige kleefband naar de inham, en van een rotor met tot in de inham uitstekende spaken voor het met de naar buiten gekeerde kleefzijde geleiden van de kleefband naar de inham, waarbij het andere, door de inham begrensde gedeelte van het huis is voorzien van toevoermidde-
 10. len voor het toevoeren van aldaar aanwezige, op een haspel gewikkeld bandvormig materiaal naar de inham, waarbij benedenstrooms van de op het bandvormig materiaal betrekking hebbende toevoermiddelen nog middelen aanwezig zijn voor het vormen van sluitstripband tijdens het daarover heen leiden van de
 15. kleefband en het bandvormig materiaal, en waarbij aan het uiteinde van genoemde inham snijmiddelen aanwezig zijn voor het van het sluitstripband afsnijden van de gevormde sluitstrip, met het kenmerk, dat de inrichting is voorzien van, in de inham gepositioneerde, op de rotorspaken aangrijpende, als te-
 20. rugslag-palmechanisme fungerende blokkeringsmiddelen.
2. Inrichting volgens conclusie 1 met het kenmerk, dat genoemde als terugslag-palmechanisme fungerende blokkeringsmiddelen als een stripvormig element zijn uitgevoerd, hetwelke over een halfdeel ten dele boogvormig geprofileerd is en daarop
 25. aansluitend een teruggebogen lipvormig uiteinde omvat.
3. Inrichting volgens conclusie 2 met het kenmerk, dat genoemd stripvormig element uit veerkrachtig materiaal is vervaardigd, en dat het andere halfdeel van genoemd element in de op het bandvormig materiaal betrekking hebbende toevoermiddelen
 30. gepositioneerd is en daarbij klemmend tegen het bandvormig materiaal aanligt.
4. Inrichting volgens één der voorafgaande conclusies waarbij het op het bandvormig materiaal betrekking hebbend gedeelte van het huis is voorzien van een losneembare cassette voor op-

slag van genoemd bandvormig materiaal, welke cassette is voorzien van genoemde toevoermiddelen voor de toevoer van het aldaar aanwezige bandvormige materiaal naar de inham met het kenmerk, dat genoemde blokkeringsmiddelen zijn opgenomen in de

5. cassette.

5. Inrichting volgens conclusie 1 met het kenmerk, dat de inham ten naaste bij als een rechte sleuf is uitgevoerd.

6. Cassette ten behoeve van de inrichting volgens conclusie 4.

7. Inrichting voor het aanbrengen van een sluitstrip, welke inrichting daartoe een met een inham geprofileerd huis omvat, waarbij het ene, door de inham begrensde gedeelte van het huis is voorzien van toevoermiddelen voor het toevoeren van aldaar aanwezige op een haspel aanwezig kleefband naar de inham, en van een rotor met tot in de inham uitstekende spaken
10. voor het met de naar buiten gekeerde kleefzijde geleiden van de kleefband naar de inham, waarbij het andere, door de inham begrensde gedeelte van het huis is voorzien van toevoermiddelen voor het toevoeren van aldaar aanwezige op een haspel gewikkeld bandvormig materiaal naar de inham, waarbij benedenstrooms
15. van de op het bandvormig materiaal betrekking hebbende toevoermiddelen nog middelen aanwezig zijn voor het vormen van sluitstripband tijdens het daarover heen leiden van de kleefband en het bandvormig materiaal, en waarbij aan het uiteinde van genoemde inham snijmiddelen aanwezig zijn voor het van het sluit-
20. stripband afsnijden van de gevormde sluitstrip, met het kenmerk, dat de inham ten naaste bij als een rechte sleuf is uitgevoerd.

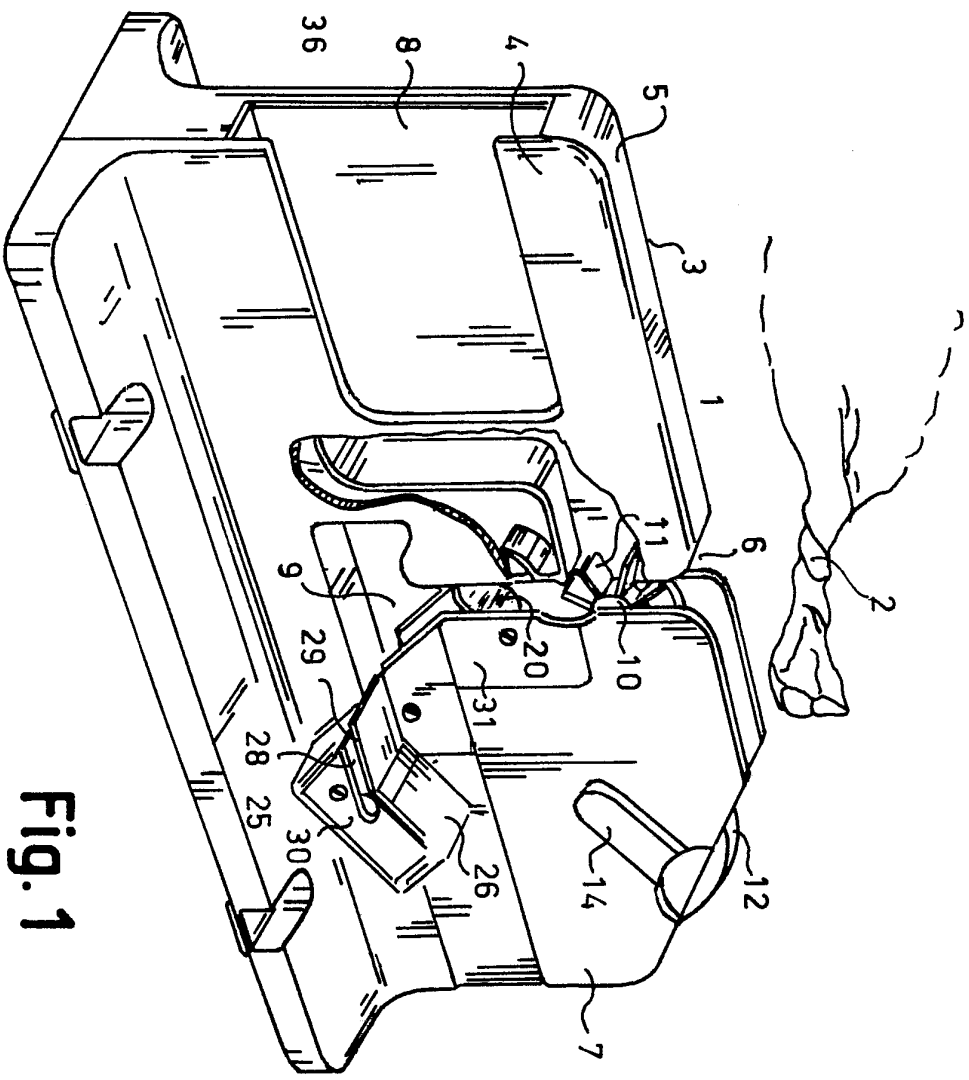


Fig. 1

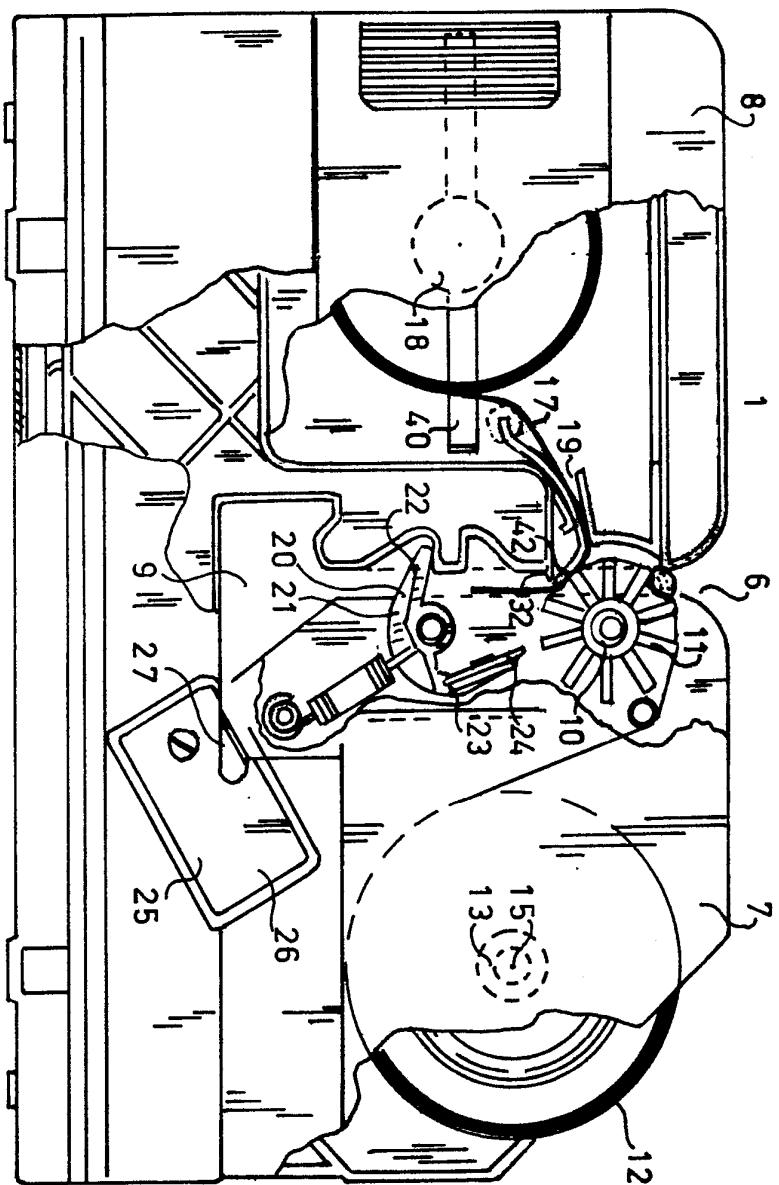


Fig. 2

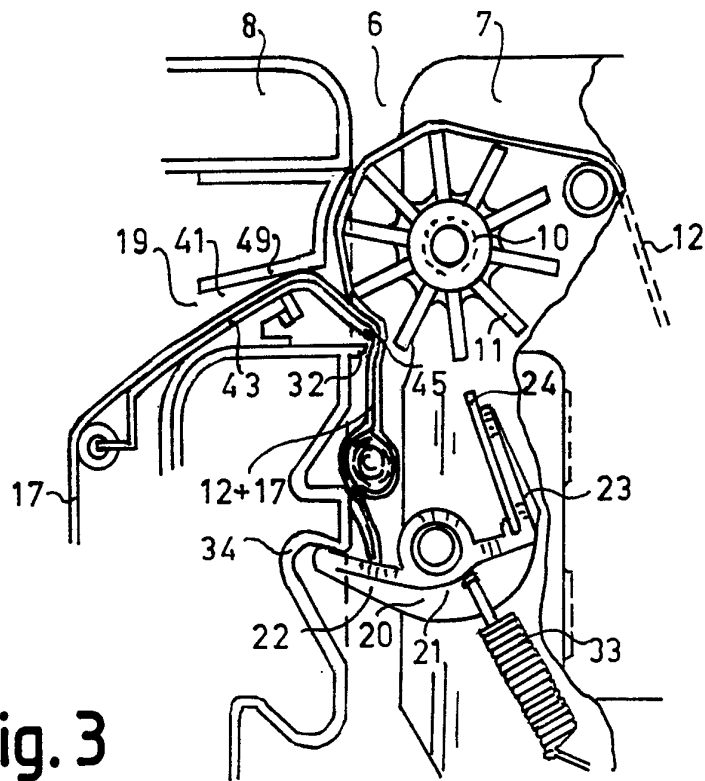


Fig. 3

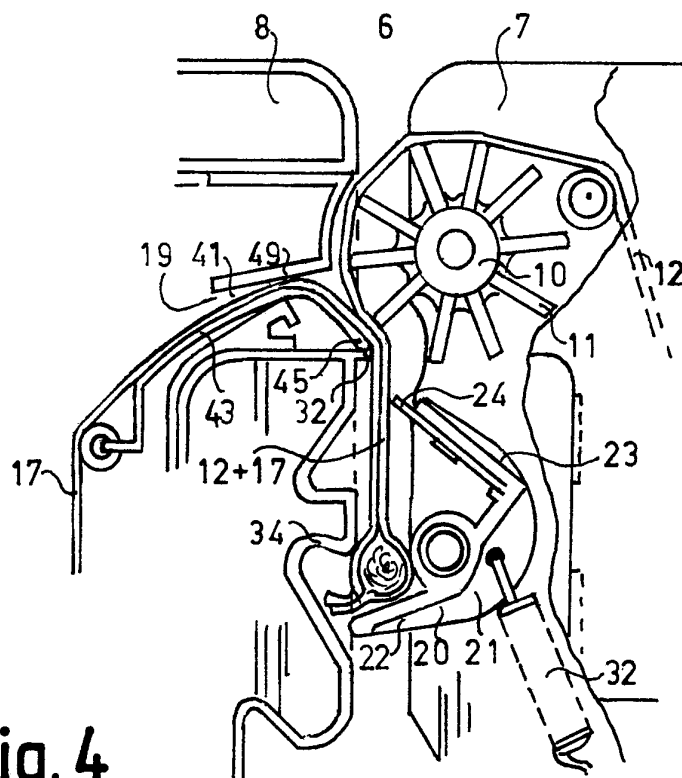


Fig. 4

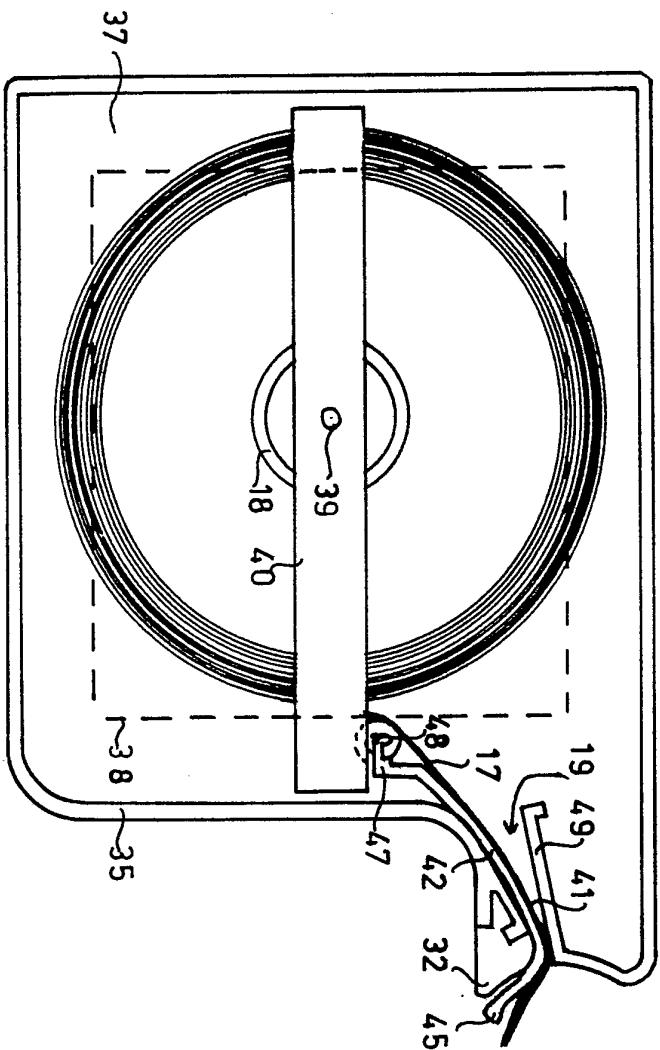


Fig. 5

8700964

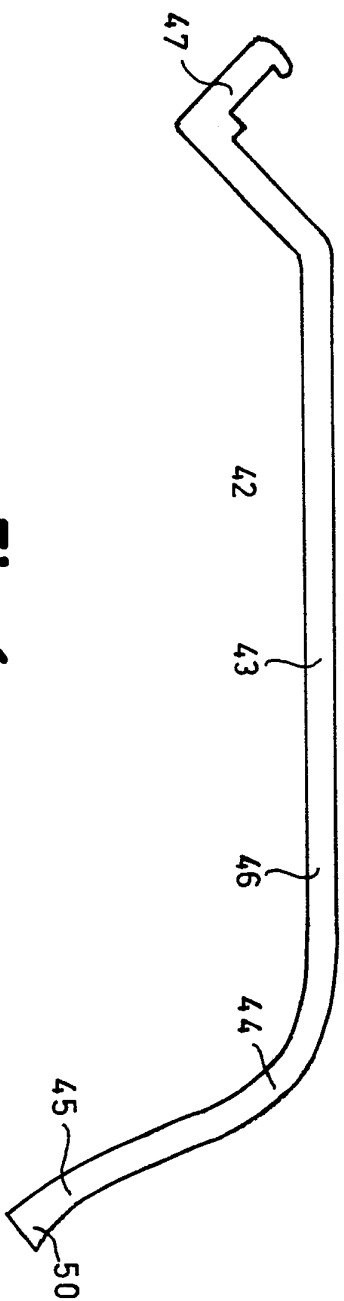


Fig. 6

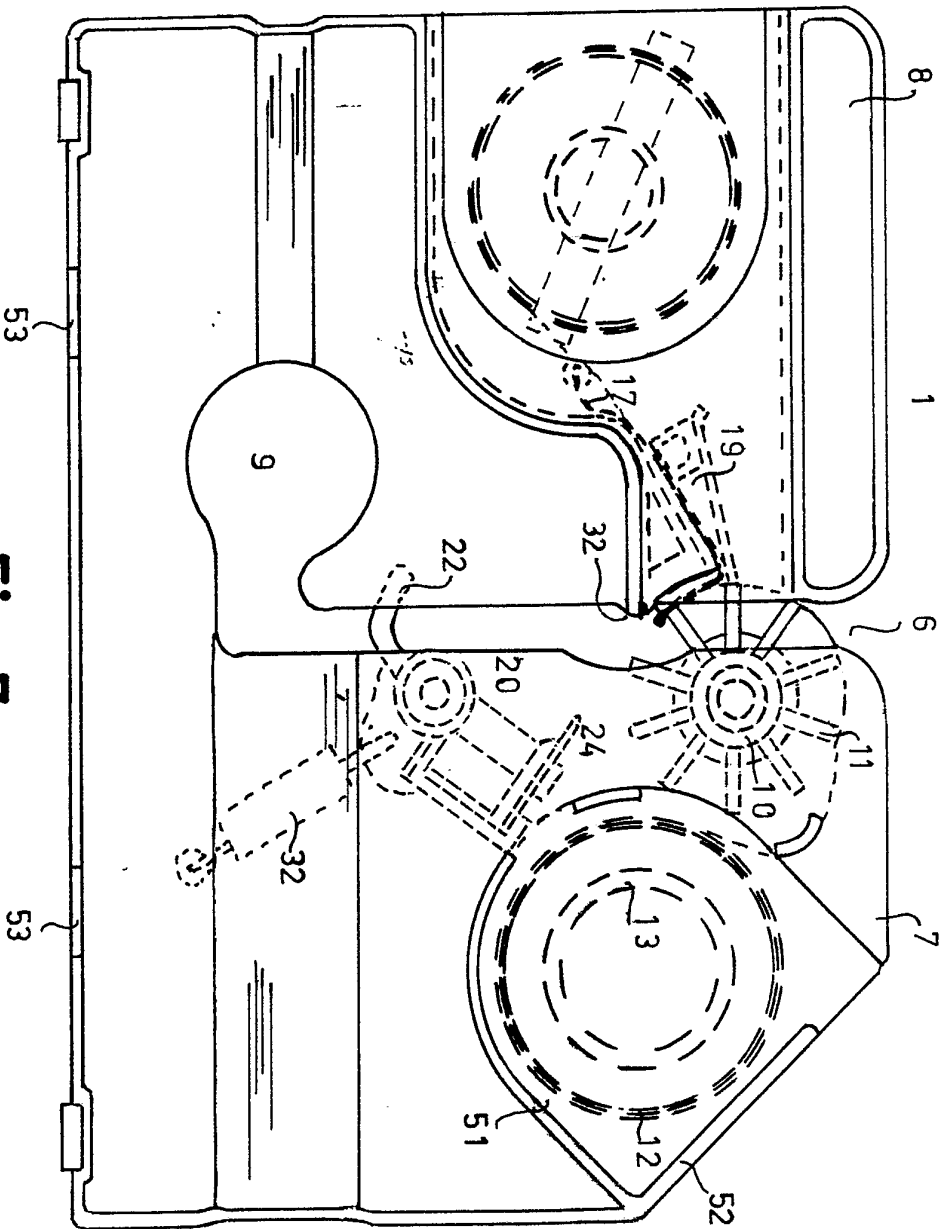


Fig. 7