

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

78246

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 49h, 9/04

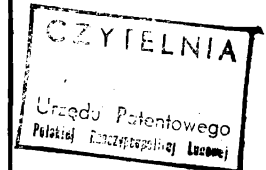
Zgłoszono: 14.08.1972 (P. 157281)

Pierwszeństwo: _____

MKP-B23k 9/04

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: **31.12.1975**



Twórcy wynalazku: Kazimierz Dyląg, Edward Żak, Ludwik Faruga

Uprawniony z patentu tymczasowego: Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze
Przemysłu Węglowego Przedsiębiorstwo Państwowe,
Kostuchna (Polska)

Elektroda do napawania kształtek z węglików spiekanych oraz do spawania połączeniowego kształtek z węglików spiekanych ze stalą

Przedmiotem wynalazku jest elektroda do napawania kształtek z węglików spiekanych oraz do spawania połączeniowego kształtek z węglików spiekanych ze stalą. Dotychczas znane są elektrody stosowane do tego celu, gatunku: ENS CoW, ENS Co MoI, ENS Co MoII, ES18 – 8NbR, EB 1.46, EB 1.50, EB 1.55, EB 1.70, ER3,46.

Spawanie połączeniowe tymi elektrodami węglików spiekanych ze stalą może odbywać się w ściśle określonych warunkach, które są trudne do utrzymania w warunkach produkcyjnych. Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności, czyli zmniejszenia wrażliwości elektrod na zmienne warunki spawania.

Zgodnie z rozwiązaniem postawionego zagadnienia technicznego, zmniejszenie wrażliwości elektrody na różne warunki spawania według wynalazku uzyskano dzięki temu, że na otulinę elektrody gatunku ENS CoW, ENS Co MoI, ENS Co MoII, ES18–8NbR, EB 1.46, EB 1.50, EB 1.55, EB 1.70, ER 3.46, nałożona jest folia, siatka, drut spiralnie nawinięty lub przymocowany na obwodzie otuliny jeden lub więcej drutów, wykonane z miedzi.

Zastosowanie tak przygotowanych elektrod gatunku ENS CoW, ENS Co MoI, ENS Co MoII, ES18–8NbR, EB 1.46, EB 1.50, EB 1.55, EB 1.70, RE 3.46, pozwala na napawanie i spawanie połączeniowe kształtek z węglików spiekanych ze stalą w różnych warunkach, przy czym spoiwo charakteryzuje się dużą plastycznością oraz małą wrażliwością na pękanie.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia elektrodę w/w gatunku z nałożoną na otulinę 1 folię miedzianą 2, fig. 2 przedstawia elektrodę w/w gatunku z nałożoną na otulinę 3 siatką miedzianą 4, fig. 3 przedstawia elektrodę w/w gatunku z nawiniętym spiralnie na otulinę 5 drutem miedzianym 6, fig. 4 przedstawia elektrodę w/w gatunku z przymocowanymi na zewnętrznym obwodzie otuliny 7 drutami miedzianymi 8 w ilości jeden lub więcej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Elektroda gatunku ENS CoW, ENS Co MoI, ENS Co MoII, ES18-8 EbR, EB 1.46, EB 1.50, EB 1.55, EB 1.70, ER 3.46 do łukowego napawania kształtek z węglików spiekanych oraz do spawania połączeniowego kształtek z węglików spiekanych ze stalą, znamienna tym, że na otulinę elektrody (1) nałożona jest folia miedziana (2).

2. Elektroda według zastrz. 1, znamienna tym, że na otulinę elektrody (3) nałożona jest siatka miedziana (4).

3. Elektroda według zastrz. 1, znamienna tym, że na otulinę elektrody (5) nawinięty jest spiralnie drut miedziany (6).

4. Elektroda według zastrz. 1, znamienna tym, że na zewnętrznym obwodzie otuliny elektrody (7) przytwierdzony jest jeden lub więcej drutów miedzianych (8).

