(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204277664 U
(45)授权公告日 2015.04.22

(21)申请号 201420722131.6

(22)申请日 2014.11.26

(73)专利权人 江苏苏美特机械有限公司
地址 225700 江苏省泰州市兴化市经济开发区科技工业园康民路

(72)发明人 徐建中

(51)Int.Cl.
B23Q 37/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

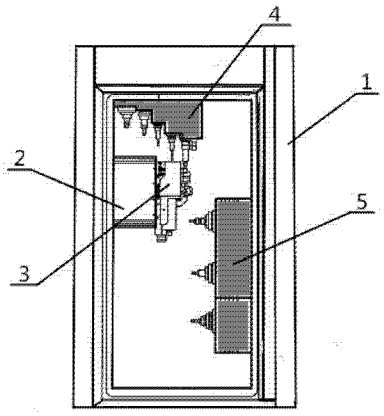
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种机床

(57)摘要

本实用新型公开一种机床，包括：框架以及设置在所述框架内的工作空间，所述工作空间的左侧设置导轨，所述导轨上滑动连接工件底座，所述工件底座上设置工件紧固装置；所述工作空间的上部和右侧分别设置第一刀具主轴和第二刀具主轴，用于加工工件。本实用新型所述机床结构简单，操作方便，用于加工的刀具主轴数量多，且数量可以调整，适用范围广。



CN 204277664 U

1. 一种机床，其特征在于，包括：框架以及设置在所述框架内的工作空间，所述工作空间的左侧设置导轨，所述导轨上滑动连接工件底座，所述工件底座上设置工件紧固装置；所述工作空间的上部和右侧分别设置第一刀具主轴和第二刀具主轴，用于加工工件。

2. 根据权利要求 1 所述的机床，其特征在于：所述刀具主轴的数量为 3-10 个。

一种机床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工领域，具体涉及一种机床。

背景技术

[0002] 机床，又称金属切削机床，机床可以对金属或其他材料的坯料或工件进行加工，使之获得所要求的几何形状、尺寸精度和表面质量。机械产品的零件通常都是用机床加工出来的。现有机床无法根据工件的加工需要进行刀头方向和数量的调整，无法满足实际需要。

发明内容

[0003] 针对上述技术问题，本实用新型公开一种机床，包括：框架以及设置在所述框架内的工作空间，所述工作空间的左侧设置导轨，所述导轨上滑动连接工件底座，所述工件底座上设置工件紧固装置；所述工作空间的上部和右侧分别设置第一刀具主轴和第二刀具主轴，用于加工工件。

[0004] 优选地，所述刀具主轴的数量为 3-10 个。

[0005] 本实用新型的有益效果是所述机床结构简单，操作方便，用于加工的刀具主轴数量多，且数量可以调整，适用范围广。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型所述机床的结构示意图。

[0007] 图中，1- 框架；2- 导轨；3- 工件底座；4- 第一刀具主轴；5- 第二刀具主轴。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型做进一步的详细说明，以令本领域技术人员参照说明书文字能够据以实施。

[0009] 如图所示，本实用新型公开一种机床，包括：框架 1 以及设置在所述框架 1 内的工作空间，所述工作空间的左侧设置导轨 2，所述导轨 2 上滑动连接工件底座 3，所述工件底座 3 上设置工件紧固装置；所述工作空间的上部和右侧分别设置第一刀具主轴 4 和第二刀具主轴 5，用于加工工件。所述刀具主轴 4 的数量为 3-10 个。一般在工作空间的上部设置 5 个第一刀具主轴，右侧设置 3 个第二刀具主轴。所述机床结构简单，操作方便，用于加工的刀具主轴数量多，且数量可以调整，适用范围广。

[0010] 尽管本实用新型的实施方案已公开如上，但其并不仅仅限于说明书和实施方式中所列运用，它完全可以被适用于各种适合本实用新型的领域，对于熟悉本领域的人员而言，可容易地实现另外的修改，因此在不背离权利要求及等同范围所限定的一般概念下，本实用新型并不限于特定的细节和这里示出与描述的图例。

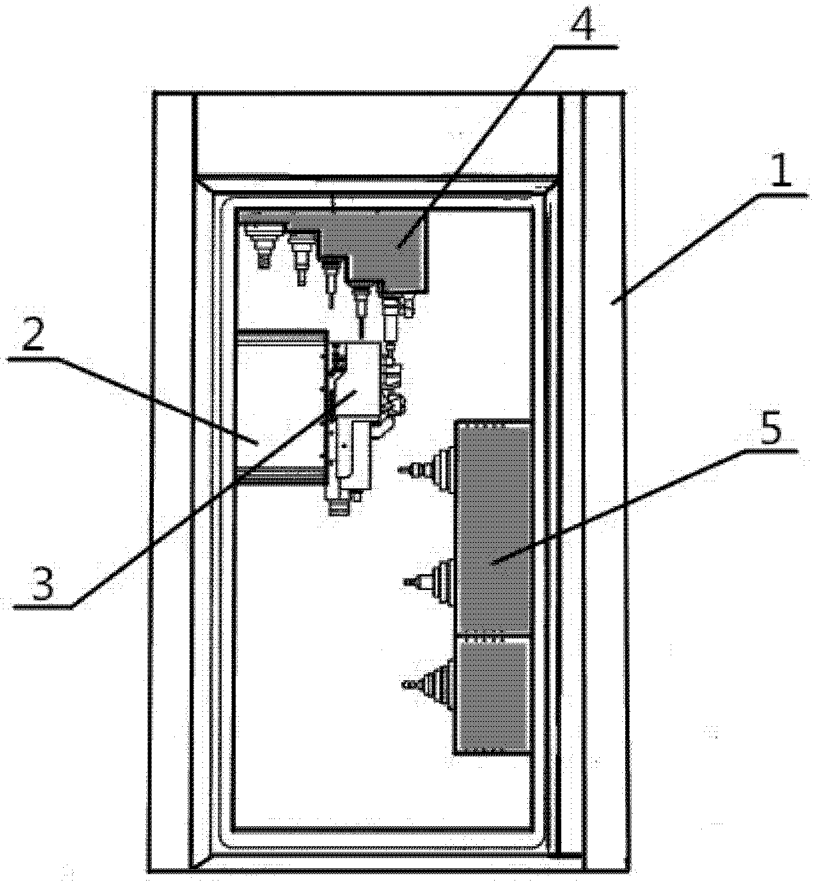


图 1