



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104332790 A

(43) 申请公布日 2015. 02. 04

(21) 申请号 201410524282. 5

H01R 13/639 (2006. 01)

(22) 申请日 2014. 10. 08

(71) 申请人 国家电网公司

地址 100031 北京市西城区西长安街 86 号

申请人 江苏省电力公司徐州供电公司

江苏省电力公司

(72) 发明人 张杨 康军 毛月侠 卢轶人

郑林

(74) 专利代理机构 徐州市淮海专利事务所

32205

代理人 华德明

(51) Int. Cl.

H01R 31/06 (2006. 01)

H01R 13/02 (2006. 01)

H01R 13/502 (2006. 01)

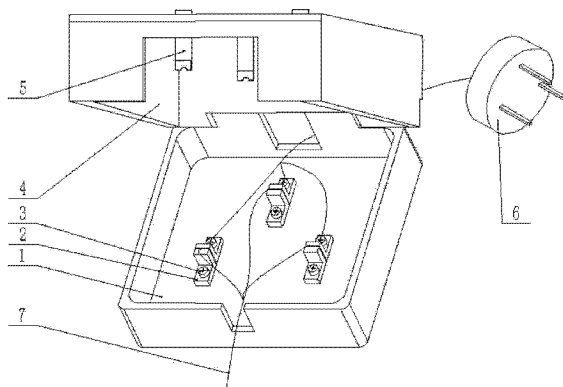
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种快速接线装置

(57) 摘要

本发明公开了一种快速接线装置,属于用电设备领域,包括底座(1)、接线座(2)、压紧螺钉(3)、上盖(4)、压紧柱(5)和插头(6),接线座(2)至少为两个,接线座(2)为由两块有一定角度折弯的导电片组成,导电片底片固定在底座(1)上,另外两片靠在一起形成可插线的缝隙结构;压紧螺钉(3)固定在接线座(2)的底片上,所述的上盖(4)连接在底座(1)上;压紧柱分布在上盖(4)上,其数量与接线座(2)相同;插头(6)连接线内部的线分别连接在接线座(2)一端的压紧螺钉(3)上;底座(1)和上盖(4)是绝缘的。该装置能够将用电设备的线端快速的连接在插头上,连接拆卸方便又能保证安全。



1. 一种快速接线装置,包括底座(1)、接线座(2)和压紧螺钉(3),其特征是:还包括上盖(4)、压紧柱(5)和插头(6),所述的接线座(2)至少为两个,接线座(2)为由两块有一定角度折弯的导电片组成,导电片底片固定在底座(1)上,另外两片靠在一起形成可插线的缝隙结构;所述的压紧螺钉(3)固定在接线座(2)的底片上,所述的上盖(4)连接在底座(1)上,并且可以绕着连接轴开合;所述的压紧柱分布在上盖(4)上,其数量与接线座(2)相同,当上盖(4)扣在底座(1)上时,压紧柱(5)能够将设备连接线(7)对应的线压紧在接线座(2)形成的缝隙中;插头(6)连接线内部的线分别连接在不同的接线座(2)一端的压紧螺钉(3)上;所述的底座(1)和上盖(4)是绝缘的。

2. 根据权利要求1所述的一种快速接线装置,其特征是:底座(1)上插头(6)的连接线通过的一侧和设备连接线(7)通过的一侧分别设有开口。

3. 根据权利要求1或2所述的一种快速接线装置,其特征是:压紧柱(5)压线的一端为与接线座(2)缝隙方向相同的导电片,且导电片上有弧形的缺口,其余的部分为绝缘的。

4. 根据权利要求1或2所述的一种快速接线装置,其特征是:上盖(4)设备连接线(7)通过的一侧有缺口。

一种快速接线装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种快速接线装置,属于用电设备领域。

背景技术

[0002] 随着社会的发展,电力能源的应用越来越重要,在很多用电场合都需要各种各样的用电设备,尤其是在一些临时的用电场所,需要快速的更换插接在插座上的插头以改变用电设备。而很多的用电设备,比如串联的彩灯,为了串接方便,在电线的端部没有连接插头,如果需要这样的用电设备,需要自己将线端连接在插上,通常是将插头外壳打开连线,或者是将插头线和设备线的连接部分暴露在外,或者是直接将设备的线端插接在插座上,既麻烦又有安全隐患。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本发明提供一种快速接线装置,该装置能够将用电设备的线端快速的连接在插上,连接拆卸方便又能保证安全。

[0004] 为了达到上述目的,本发明采用以下技术方案:一种快速接线装置,包括底座、接线座和压紧螺钉,其特征是:还包括上盖、压紧柱和插头,所述的接线座至少为两个,接线座为由两块有一定角度折弯的导电片组成,导电片底片固定在底座上,另外两片靠在一起形成可插线的缝隙结构;所述的压紧螺钉固定在接线座的底片上,所述的上盖连接在底座上,并且可以绕着连接轴开合;所述的压紧柱分布在上盖上,其数量与接线座相同,当上盖扣在底座上时,压紧柱能够将设备连接线对应的线压紧在接线座形成的缝隙中;插头连接线内部的线分别连接在不同的接线座一端的压紧螺钉上;所述的底座和上盖是绝缘的;

[0005] 进一步的,底座上插头的连接线通过的一侧和设备连接线通过的一侧分别设有开口;

[0006] 进一步的,压紧柱压线的一端为与接线座缝隙方向相同的导电片,且导电片上有弧形的缺口,其余的部分为绝缘的;

[0007] 进一步的,上盖上设备连接线通过的一侧有缺口。

[0008] 本发明通过在底座上设有接线座,将插头连接在接线座上,在上盖上设有压紧柱,能够使得上盖扣在底座上时,压紧柱能够快速的将设备连接线内部相应的线端压紧固定在接线座上,将插头接入插座,即可使用用电设备,且此结构拆线也方便,安全简单实用。

附图说明

[0009] 图1是本发明的立体结构图。

[0010] 图中:1、底座,2、接线座,3、压紧螺钉,4、上盖,5、压紧柱,6、插头,7、设备连接线。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本发明作进一步说明。

[0012] 如图 1 所示,一种快速接线装置,包括底座 1、接线座 2、压紧螺钉 3、上盖 4、压紧柱 5 和插头 6,所述的接线座 2 至少为两个,接线座 2 为由两块有一定角度折弯的导电片组成,导电片底片固定在底座 1 上,另外两片靠在一起形成可插线的缝隙结构;所述的压紧螺钉 3 固定在接线座 2 的底片上,所述的上盖 4 连接在底座 1 上,并且可以绕着连接轴开合;所述的压紧柱分布在上盖 4 上,其数量与接线座 2 相同,当上盖 4 扣在底座 1 上时,压紧柱 5 能够将设备连接线 7 对应的线压紧在接线座 2 形成的缝隙中;插头 6 连接线内部的线分别连接在不同的接线座 2 一端的压紧螺钉 3 上;所述的底座 1 和上盖 4 是绝缘的。

[0013] 底座 1 上插头 6 的连接线通过的一侧和设备连接线 7 通过的一侧分别设有开口,上盖 4 上设备连接线通过的一侧也有缺口,可以防止上盖 4 扣在底座 1 上时,压住插头 6 的连接线和设备连接线 7,可以减缓连接线的损坏。

[0014] 压紧柱 5 压线的一端为与接线座 2 缝隙方向相同的导电片,且导电片上有弧形的缺口,其余的部分为绝缘的,可以保证压紧柱 5 将设备连接线 7 压进接线座 2 的缝隙中后将电路接通,弧状缺口可以在设备连接线内部的线上保护层没有去除时,在压线的过程中直接将其去除以接通电路,压紧柱除导电片之外的部分为绝缘的可以防止漏电,保证人员安全。

[0015] 使用时,可以根据需要将两爪的或者是三爪的插头 6 内部相应的线连接在不同的接线座 2 上的压紧螺钉 3 上,再将需要快速接线的用电设备连接线 7 内部的相应的线放置在接线座 2 的缝隙处,将上盖 4 扣在底座 1 上,压紧柱 5 压紧在相应的接线座 2 上,即可将插头连接在插座上,开始使用用电设备,若是不需使用用电设备,则可以打开上盖 4,即可直接将设备连接线 7 从接线座 2 中拉出以拆除线路。若是不需要快速拆接,也可以将设备连接线 7 连接在接线座 2 上除与插头 6 连接的另一个压紧螺钉 3 上。此装置可以实现没有连接插头的用电设备的快速接线拆线,安全简单实用。

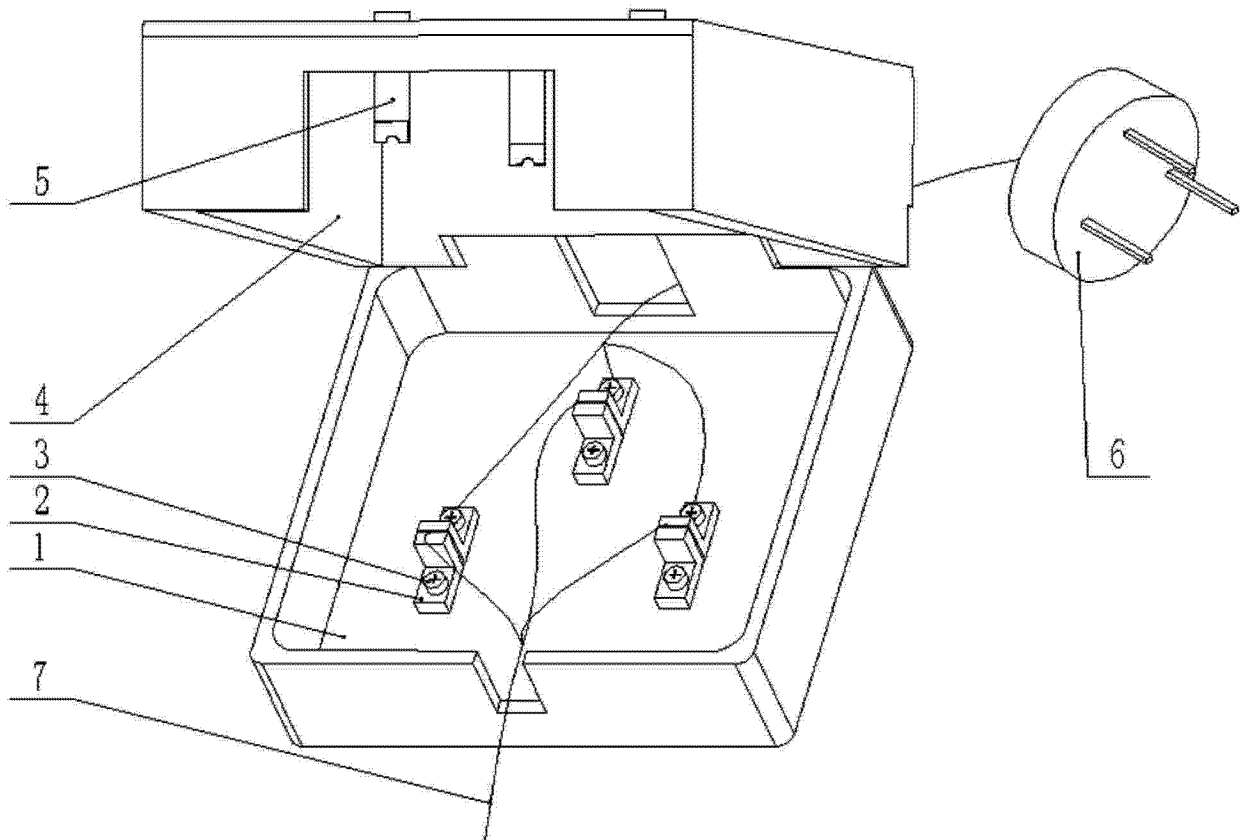


图 1