



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221091577 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 07

(21) 申请号 202322890337.1

(22) 申请日 2023.10.26

(73) 专利权人 浙江金海蕴生物股份有限公司

地址 325000 浙江省温州市洞头区文晖路2号

(72) 发明人 陈志松 高铁雷 蒋俊 陈银滢
周文娟 颜益楠

(74) 专利代理机构 温州知远专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33262

专利代理师 刘超

(51) Int.Cl.

B65B 61/26 (2006.01)

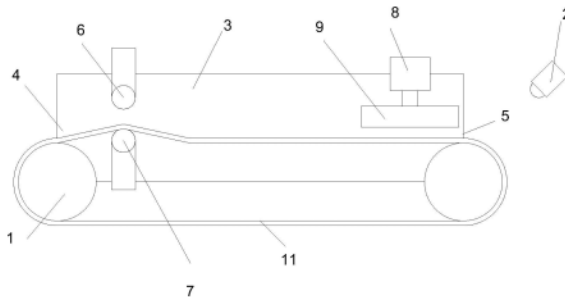
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种羊栖菜制品包装流水线装置

(57) 摘要

一种羊栖菜制品包装流水线装置, 传送组件的进料端处设有用于压迫羊栖菜制品包装袋使其真空包装的羊栖菜达到统一厚度标准的压扁组件, 压扁组件后方的传送组件上设有用于限位传送带上依次逐件传送羊栖菜制品包装袋的限位组件, 限位组件尾部设有用于识别羊栖菜制品包装袋数量的数量识别组件。其优点在于: 可以通过压扁组件对羊栖菜制品包装袋进行压制, 对其内部真空包装的羊栖菜进行统一标准化, 方便打包装盒, 自动化程度高, 能够节省人工。



1. 一种羊栖菜制品包装流水线装置,包括压扁组件、传送组件、数量识别组件和限位组件,传送组件的两侧设有挡板,传送组件通过电机驱动工作,传送组件包括传送带,传送组件一端为进料端,传送组件另一端为出料端,其特征在于:传送组件的进料端处设有用于压迫羊栖菜制品包装袋使其真空包装的羊栖菜达到统一厚度标准的压扁组件,压扁组件后方的传送组件上设有用于限位传送带上依次逐件传送羊栖菜制品包装袋的限位组件,限位组件尾部设有用于识别羊栖菜制品包装袋数量的数量识别组件。

2. 根据权利要求1所述的一种羊栖菜制品包装流水线装置,其特征在于:压扁组件包括设置在传送带上方的第一可调节导辊和设置在传送带下方的第二可调节导辊,第二可调节导辊朝上凸起,并驱动传送带上凸,使传送带和第一可调节导辊下端之间形成羊栖菜制品包装袋压扁口。

3. 根据权利要求1所述的一种羊栖菜制品包装流水线装置,其特征在于:限位组件包括伸缩电机、轨道和下挡板,两个挡板的内侧设有轨道,下挡板两侧分别设置在轨道内,伸缩电机设置在挡板上,并与下挡板连接,驱动下挡板与传送带保持单个羊栖菜制品包装袋通过大小,且伸缩电机连接数量识别组件。

4. 根据权利要求3所述的一种羊栖菜制品包装流水线装置,其特征在于:数量识别组件包括控制中心和摄像头,摄像头设置在传送带上对准下挡板末端,并识别下挡板末端羊栖菜制品包装袋出料数量,达到额定数量时,控制中心驱动伸缩电机工作下压下挡板后设定的时间后恢复。

5. 根据权利要求4所述的一种羊栖菜制品包装流水线装置,其特征在于:设定的时间为出料端包装盒更换的速度。

6. 根据权利要求5所述的一种羊栖菜制品包装流水线装置,其特征在于:下挡板末端设置在出料端。

一种羊栖菜制品包装流水线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种羊栖菜制品包装流水线装置。

背景技术

[0002] 现有的羊栖菜在加工包装完毕后需要进行打包装盒,包装完毕后的羊栖菜制品包装袋内的羊栖菜制品厚度不一致,容易导致包装的不整齐。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种羊栖菜制品包装流水线装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种羊栖菜制品包装流水线装置,包括压扁组件、传送组件、数量识别组件和限位组件,传送组件的两侧设有挡板,传送组件通过电机驱动工作,传送组件包括传送带,传送组件一端为进料端,传送组件另一端为出料端,传送组件的进料端处设有用于压迫羊栖菜制品包装袋使其真空包装的羊栖菜达到统一厚度标准的压扁组件,压扁组件后方的传送组件上设有用于限位传送带上依次逐件传送羊栖菜制品包装袋的限位组件,限位组件尾部设有用于识别羊栖菜制品包装袋数量的数量识别组件。

[0005] 进一步的,压扁组件包括设置在传送带上方的第一可调节导辊和设置在传送带下方的第二可调节导辊,第二可调节导辊朝上凸起,并驱动传送带上凸,使传送带和第一可调节导辊下端之间形成羊栖菜制品包装袋压扁口。

[0006] 进一步的,限位组件包括伸缩电机、轨道和下挡板,两个挡板的内侧设有轨道,下挡板两侧分别设置在轨道内,伸缩电机设置在挡板上,并与下挡板连接,驱动下挡板与传送带保持单个羊栖菜制品包装袋通过大小,且伸缩电机连接数量识别组件。

[0007] 进一步的,数量识别组件包括控制中心和摄像头,摄像头设置在传送带上对准下挡板末端,并识别下挡板末端羊栖菜制品包装袋出料数量,达到额定数量时,控制中心驱动伸缩电机工作下压下挡板后设定的时间后恢复。

[0008] 进一步的,设定的时间为出料端包装盒更换的速度。

[0009] 进一步的,下挡板末端设置在出料端。

[0010] 本实用新型的有益效果是:可以通过压扁组件对羊栖菜制品包装袋进行压制,对其内部真空包装的羊栖菜进行统一标准化,方便打包装盒,自动化程度高,能够节省人工。

附图说明

[0011] 图1是本装置结构示意图。

[0012] 图2挡板结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图1-2,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0014] 实施例1参照图1-2,一种羊栖菜制品包装流水线装置,包括压扁组件、传送组件1、数量识别组件2和限位组件,传送组件的两侧设有挡板3,传送组件通过电机驱动工作,传送组件包括传送带11,传送组件一端为进料端4,传送组件另一端为出料端5,传送组件的进料端处设有用于压迫羊栖菜制品包装袋使其真空包装的羊栖菜达到统一厚度标准的压扁组件,压扁组件后方的传送组件上设有用于限位传送带上依次逐件传送羊栖菜制品包装袋的限位组件,限位组件尾部设有用于识别羊栖菜制品包装袋数量的数量识别组件。

[0015] 一种羊栖菜制品包装流水线装置,压扁组件包括设置在传送带上方的第一可调节导辊6和设置在传送带下方的第二可调节导辊7,第二可调节导辊朝上凸起,并驱动传送带上凸,使传送带和第一可调节导辊下端之间形成羊栖菜制品包装袋压扁口。

[0016] 一种羊栖菜制品包装流水线装置,限位组件包括伸缩电机8、轨道9和下挡板10,两个挡板的内侧设有轨道,下挡板两侧分别设置在轨道内,伸缩电机设置在挡板上,并与下挡板连接,驱动下挡板与传送带保持单个羊栖菜制品包装袋通过大小,且伸缩电机连接数量识别组件。

[0017] 一种羊栖菜制品包装流水线装置,数量识别组件2包括控制中心和摄像头,摄像头设置在传送带上对准下挡板末端,并识别下挡板末端羊栖菜制品包装袋出料数量,达到额定数量时,控制中心驱动伸缩电机工作下压下挡板后设定的时间后恢复。

[0018] 一种羊栖菜制品包装流水线装置,设定的时间为出料端包装盒更换的速度。

[0019] 一种羊栖菜制品包装流水线装置,下挡板末端设置在出料端。

[0020] 以上,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

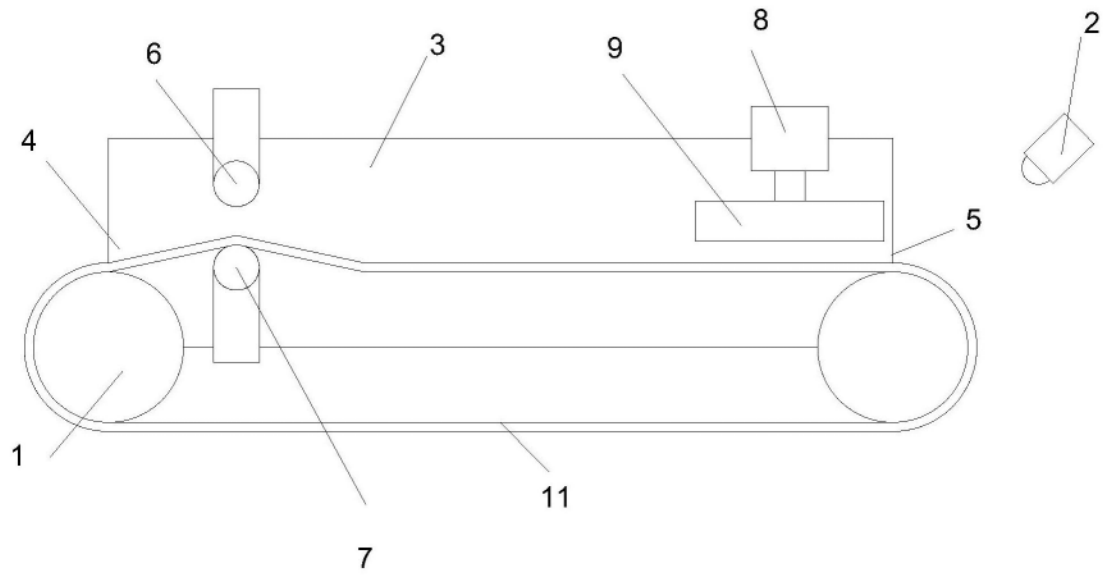


图1

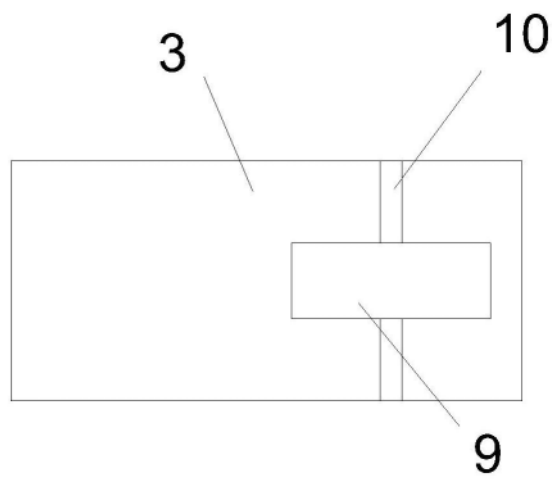


图2