

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2005-180505

(P2005-180505A)

(43) 公開日 平成17年7月7日(2005.7.7)

(51) Int.Cl.⁷

F 1 6 B 3/00

F I

F 1 6 B 3/00

F

テーマコード (参考)

審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 5 頁)

(21) 出願番号 特願2003-419388 (P2003-419388)

(22) 出願日 平成15年12月17日 (2003.12.17)

(71) 出願人 000004204

日本精工株式会社

東京都品川区大崎 1 丁目 6 番 3 号

(74) 代理人 100107272

弁理士 田村 敬二郎

(74) 代理人 100109140

弁理士 小林 研一

(72) 発明者 齋藤 伸吾

神奈川県藤沢市鵠沼神明一丁目5番50号

日本精工株式会社内

(54) 【発明の名称】 位置決め装置

(57) 【要約】

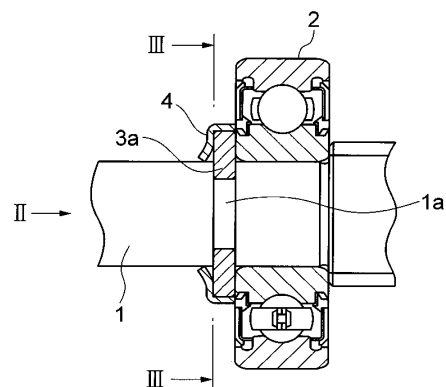
【課題】

軸上で軸受などを適切に位置決めできる位置決め装置を提供する。

【解決手段】

ブロック状のコッタ3が、周溝1aに深く係合しているため、部品3a、3bがバレない(脱落しない)限り、玉軸受2とねじ軸1との間に強大なアキシャル力が作用した場合でも、これを確実に受け止めることができる。一方、固定部材4は、本体4aでコッタ3の部品3a、3bを囲うことで、それらのバレを阻止することができるため、玉軸受2とねじ軸1との間に作用するアキシャル力を安定して受けることができる。当接部4cは、ねじ軸1の外周面に当接することで摩擦力を発生し、固定部材4が軸線方向に移動してコッタ3の部品3a、3bが脱落を招くことを防止する。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

周溝を有する軸に対して取り付けられる位置決め装置であって、
前記周溝に係合する複数の部品からなるコッタと、
前記コッタの部品の周囲を囲うことでその分解を阻止する固定部材とを有し、
前記固定部材は前記軸の外周面に当接する当接部を有することを特徴とする位置決め装置。

【請求項 2】

前記固定部材は、板材をプレス成形することで形成されることを特徴とする請求項 1 に記載の位置決め装置。

10

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は、軸に軸受等を取り付ける際に、その軸線方向位置を位置決めできる位置決め装置に関する。

【背景技術】**【0002】**

ボールねじのねじ軸やモータの回転軸を回転自在に支持するために、転がり軸受が用いられている。ここで、ねじ軸や回転軸には、ラジアル方向の力と共にアキシャル方向の力も作用するので、軸と転がり軸受とが軸線方向に相対移動しないように、転がり軸受を軸に対して固定する必要がある。転がり軸受を軸に固定するものとしては、特許文献 1 に示すようなサークリップが知られている。

20

【0003】

ところが、サークリップは、弾性変形を利用して軸上の周溝に係合させるものであるため、より剛性が高いサークリップであれば、大きなアキシャル力を受けることができるものの、これを変形させるために強大な力が必要となり、従って取り付けが困難となる。一方、取り付け性を向上させるため、剛性の低いサークリップを用いると、大きなアキシャル力を受けることができなくなるといった問題がある。

【0004】

これに対し、軸上の位置決め部材としてコッタが知られている。コッタは、特許文献 2 に示すように、内燃機関のバルブとをリテーナに組み付ける際に用いられるものであり、周方向に分割された複数の部材を、軸上の周溝に係合させ、リテーナで互いの分解を防ぐことにより、バルブに生じる強いアキシャル力を受けることができるようになっている。

30

【特許文献 1】特開平 10 - 213206 号公報

【特許文献 2】特開 2002 - 303107 号公報

【発明の開示】**【発明が解決しようとする課題】****【0005】**

しかるに、特許文献 2 に示すときコッタは、リテーナがバルブスプリングによって一方向に付勢されているために、それらの分解が阻止されるようになっており、仮にバルブスプリングからの付勢力がなくなったとすると、コッタは分解して周溝から脱落する恐れがある。コッタが分解してしまうと、もはや位置決め機能を発揮することができない。

40

【0006】

本発明は、かかる問題点に鑑みてなされたものであり、軸上で軸受などを適切に位置決めできる位置決め装置を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】**【0007】**

本発明の位置決め装置は、
周溝を有する軸に対して取り付けられる位置決め装置であって、

50

前記周溝に係合する複数の部品からなるコッタと、
前記コッタの部品の周囲を囲うことでその分解を阻止する固定部材とを有し、
前記固定部材は前記軸の外周面に当接する当接部を有することを特徴とする。

【発明の効果】

【0008】

本発明の位置決め装置は、周溝を有する軸に対して取り付けられる位置決め装置であって、前記周溝に係合する複数の部品からなるコッタと、前記コッタの部品の周囲を囲うことでその分解を阻止する固定部材とを有し、前記固定部材は前記軸の外周面に当接する当接部を有するので、前記当接部の摩擦力により前記固定部材の軸線方向移動が阻止されるため、バルブスプリングなどの付勢部材がない場合でも、前記コッタの分解が阻止され、それにより強大なアキシャル力を受けることができる。

【0009】

更に、前記固定部材は、板材をプレス成形することで形成されると、低コスト且つ安価に製造できる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0010】

以下、本発明の実施の形態を図面を参照して以下に詳細に説明する。図1は、本実施の形態の位置決め装置を用いて、ねじ軸に玉軸受を固定した状態を示す断面図である。図2は、図1の構成を矢印II方向に見た図であり、図3は、図1の構成をIII-III線で切断して矢印方向に見た図であり、図4は、固定部材の断面図である。

【0011】

図1において、ボールねじ機構などに用いられるねじ軸1の周囲には、玉軸受2が嵌合している。玉軸受2は、不図示のハウジングに対して、ねじ軸1を回転自在に支持している。

【0012】

ねじ軸1には周溝1aが形成されている。周溝1a内には、コッタ3を構成する2つの部品3a、3bが係合配置されている。部品3a、3bは同じ半リング形状を有している。

【0013】

周溝1aに嵌合した部品3a、3bの周囲を囲うようにして、固定部材4が配置されている。固定部材4は、短円筒状の本体4aと、本体4aの一端から半径方向に内在するフランジ部4bと、フランジ部4bの内径側縁から半径方向内方及び軸線方向外方に延在する当接部4cを有している。本体4aの内径は、組み付けた状態での部品3a、3bの外径よりわずかに大きい。

【0014】

固定部材4は、板材をプレス成形して形成され、当接部4cは、フランジ部4bの内径側から周方向に等間隔で6カ所切り込みを形成し、切り込んだ部分を軽く折り曲げることで形成されてなる。当接部4cの先端で形成する円の径は、ねじ軸1の当接部位の径よりわずかに小さくなっている。コッタ3と固定部材4とで位置決め装置を構成する。

【0015】

本実施の形態の位置決め装置によれば、ブロック状のコッタ3が、周溝1aに深く係合しているため、部品3a、3bがパレない（溝から脱落して分解しない）限り、玉軸受2とねじ軸1との間に強大なアキシャル力が作用した場合でも、これを確実に受け止めることができる。一方、固定部材4は、本体4aでコッタ3の部品3a、3bを囲うことで、それらのパレ（分解）を阻止することができるため、玉軸受2とねじ軸1との間に作用するアキシャル力を安定して受けることができる。

【0016】

当接部4cは、ねじ軸1の外周面に当接することで摩擦力を発生し、固定部材4が軸線方向に移動してコッタ3の部品3a、3bのパレを招くことを防止する。固定部材4には、玉軸受2とねじ軸1との間に作用するアキシャル力は伝達されないため、当接部4cの

発生する摩擦力は低くて足りる。固定部材 4 の相対移動を防止するために、サークリップを別個に設けることも考えられるが、サークリップの他に取り付け用溝も新たに必要となり、従って本実施の形態の方がコスト及び取り扱いに有利である。

【 0 0 1 7 】

図 5 は、ねじ軸に対して位置決め装置を組み付ける際の手順を示す図である。図 5 に示すように、ねじ軸 1 の周溝 1 a に対して、コッタ 3 の部品 3 a、3 b をそれぞれ半径方向外方から係合させ、更に固定部材 4 をねじ軸 1 の端部から挿入し本体 4 a で部品 3 a、3 b を包囲することで、位置決め装置の組付けが完了する。

【 0 0 1 8 】

以上、本発明を実施例を参照して説明してきたが、本発明は上記実施の形態に限定して 10 解釈されるべきではなく、適宜変更・改良が可能であることはもちろんである。例えば、本発明は軸受に限らず、歯車などを軸に固定する際に用いることができる。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 1 9 】

【図 1】本実施の形態の位置決め装置を用いて、ねじ軸に玉軸受を固定した状態を示す断面図である。

【図 2】図 1 の構成を矢印 II 方向に見た図である。

【図 3】図 1 の構成を III-III 線で切断して矢印方向に見た図である。

【図 4】固定部材の断面図である。

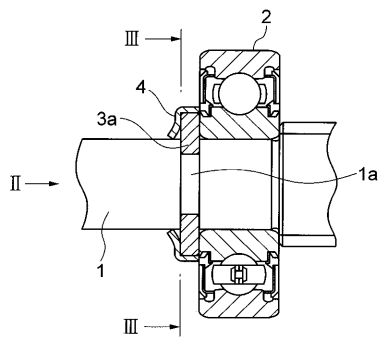
【図 5】ねじ軸に対して位置決め装置を組み付ける際の手順を示す図である。 20

【符号の説明】

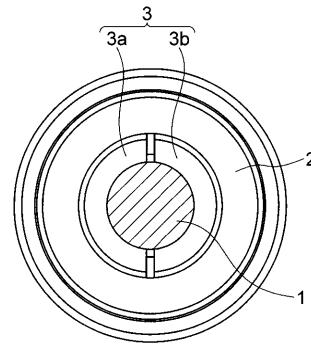
【 0 0 2 0 】

- 1 ねじ軸
- 2 玉軸受
- 3 コッタ
- 4 固定部材

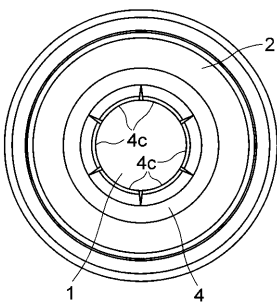
【図 1】



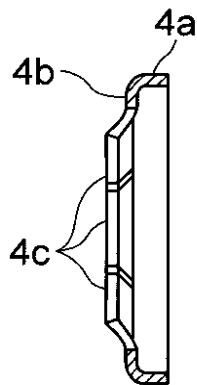
【図 3】



【図 2】



【図 4】



【図 5】

