



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

№ SU (11) 1553690 A2

(51) 4 Е 21 С 49/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

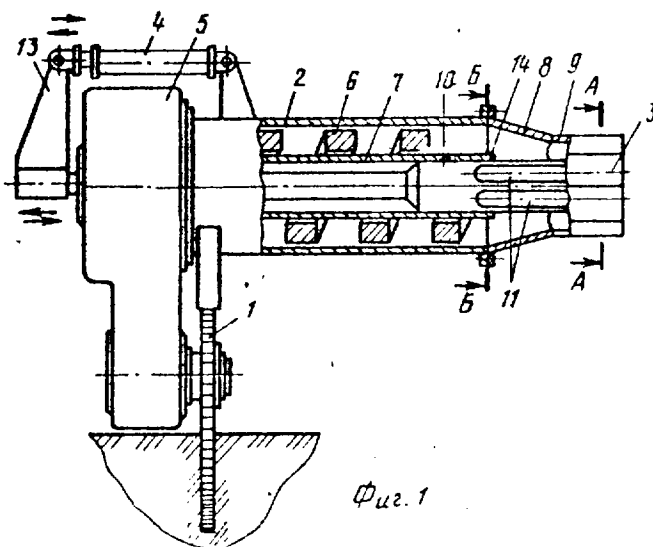


(61) 1059189
(21) 4439547/31-03
(22) 13.06.88
(46) 30.03.90. Бюл. № 12
(71) Центральное конструкторское бюро с опытным производством АН БССР
(72) И.С.Напкевич и В.В.Коханский
(53) 622.331 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1059189, кл. Е 21 С 49/00, 1981.

(54) МАШИНА ДЛЯ ДОБЫЧИ МЕЛКОКУСОВОГО
ТОРФА

(57) Изобретение относится к машинам
для переработки торфа. Цель изобре-
тения - повышение надежности. Машина

2
включает фрезу 1, шнековый пресс 2, формователь 3. Последний выполнен в виде фигурной шайбы 14. Шайба 14 прикреплена к торцу полого неподвижного вала 7. Выступы шайбы 14 выполнены по форме полуполицирических пазов 11 подвижного вала 10 и расположены с возможностью взаимодействия с ними. Для очистки формователя вал 10 механизмом 4 посредством кронштейна 13 втягивается вовнутрь вала 7, освобождая среднюю часть формователя. Находящаяся в полуканалах торфомасса и инородные включения выдавливаются из полуканалов входящими в них выступами шайбы 14. 5 ил.



№ SU (11) 1553690 A2

Изобретение относится к машинам для переработки торфа, а именно к машинам для добычи мелкокускового торфа, и является усовершенствованием машины, описанной в авт. св. № 1059189.

Цель изобретения - повышение надежности работы.

На фиг.1 изображена машина, вид сзади; на фиг.2 - сечение А-А на фиг.1; на фиг.3 - вал с полуцилиндрическими пазами во вдвинутом положении; на фиг.4 - разрез Б-Б на фиг.1; на фиг.5 - шайба с выступами.

Машина для добычи мелкокускового торфа содержит фрезу 1, шнековый пресс 2, формователь 3, механизм 4 перемещения, редуктор 5 привода фрезы 1 и шнекового пресса 2. Шнек пресса 2 выполнен в виде двух отдельных деталей: полый спирали 6 и концентрично расположенного внутри нее полого неподвижного вала 7.

Формователь 3 выполнен в виде усеченного конуса 8, плавно переходящего в полуцилиндры 9. Внутри полого неподвижного вала 7 и формователя 3 установлен вал 10 с полуцилиндрическими пазами 11 на конце, образующими с полуцилиндрами 9 формователя 3 цилиндрические каналы 12. Формователь 3 выполнен неразъемным и большим основанием усеченного конуса 8 жестко прикреплен к концу корпуса шнекового пресса 2. Вал 10 соединен с механизмом 4 перемещения посредством кронштейна 13. К торцу полого неподвижного вала 7 прикреплен очиститель в виде фигурной шайбы 14 с выступами 15, которые расположены в полуцилиндрических пазах 11 вала 10.

Машина для добычи мелкокускового торфа работает следующим образом.

При движении машины по торфяной залежи вращающаяся фреза 1 прорезает в

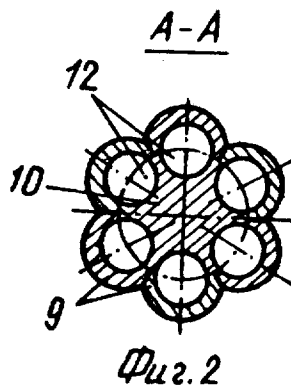
ней щель и подает торфяную массу в шнековый пресс 2. Спиралью 6 торфяная масса под давлением подается к формователю 3 и продавливается через его цилиндрические каналы 12 в виде цилиндрических кусков.

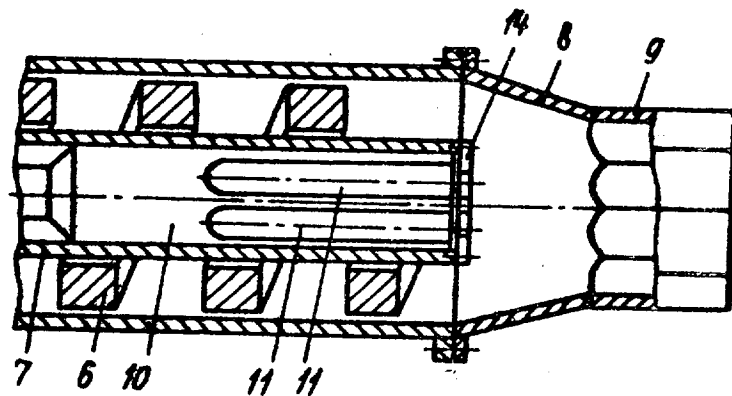
В процессе работы перед формователем 3, перед входов в полуцилиндры 9 и в цилиндрических полуканалах возможно накопление щепы пня, остатков корневищ, волокон и других инородных включений. Для очистки формователя вал 10 механизмом 4 перемещения посредством кронштейна 13 втягивается вовнутрь полого неподвижного вала 7 (крайнее левое положение, фиг.3), освобождая при этом среднюю часть формователя.

Находящаяся в цилиндрических полуканалах торфомасса и инородные включения выдавливаются из полуканалов входящими в них выступами фигурной шайбы. Находящаяся же в формователе масса со скопившимися инородными включениями беспрепятственно выдавливается прессом из формователя. После этого вал 10 возвращается в первоначальное (рабочее) положение (фиг.1), проталкивая перед собой торфомассу и осуществляя при этом принудительную очистку полуцилиндров 9.

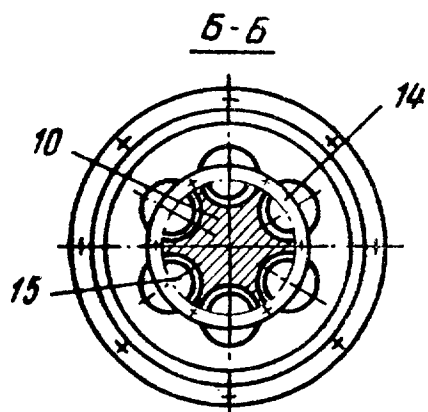
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Машина для добычи мелкокускового торфа по авт. св. № 1059189, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности работы, она снабжена очистителем, выполненным в виде прикрепленной к торцу полого неподвижного вала фигурной шайбы, выступы которой выполнены по форме полуцилиндрических пазов подвижного вала и расположены с возможностью взаимодействия с упомянутыми пазами.





Фиг. 2.3



Фиг. 2.4



Фиг. 5

Составитель В. Прокофьев
 Редактор М. Бандура Техред Л. Сердюкова Корректор В. Гирняк

Заказ 443

Тираж 391

Подписное

ВНИИИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101