



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204384345 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 10

(21) 申请号 201520001109. 7

(22) 申请日 2015. 01. 04

(73) 专利权人 铜陵市智润云母颜料有限责任公
司

地址 244000 安徽省铜陵市郊区安庆矿区办
事处

(72) 发明人 韩宗智

(74) 专利代理机构 铜陵市天成专利事务所
34105

代理人 程霏

(51) Int. Cl.

B65G 43/08(2006. 01)

B65G 29/02(2006. 01)

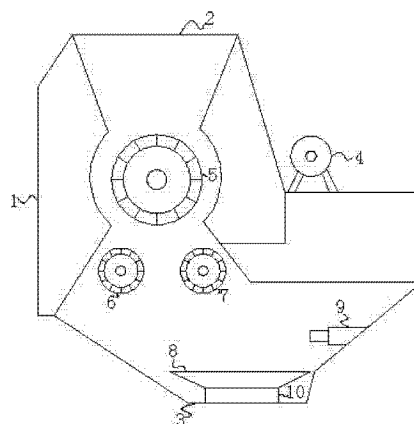
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

定量给料的叶轮给料机

(57) 摘要

本实用新型公开了定量给料的叶轮给料机，它包括壳体(1)、进料口(2)、出料口(3)、转子和驱动转子的驱动电机(4)，所述转子包括主转子(5)和位于主转子下方两侧的左副转子(6)与右副转子(7)，所述出料口设有料斗(8)和承载料斗的重量传感器(10)，所述重量传感器和驱动电机信号连接。本实用新型的有益效果是在出料口设置料斗和重量传感器，将达到定量的物料重量信息传递给驱动电机，使驱动电机停止运转，实现自动定量给料。



1. 定量给料的叶轮给料机,它包括壳体(1)、进料口(2)、出料口(3)、转子和驱动转子的驱动电机(4),其特征是所述转子包括主转子(5)和位于主转子下方两侧的左副转子(6)与右副转子(7),所述出料口设有料斗(8)和承载料斗的重量传感器(10),所述重量传感器和驱动电机信号连接。

2. 如权利要求 1 所述的定量给料的叶轮给料机,其特征是所述料斗上方的壳体一侧设有加热装置(9)。

定量给料的叶轮给料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及给料机,尤其涉及定量给料的叶轮给料机。

背景技术

[0002] 给料机适用于金属、煤炭行业给料系统。通过给料机使料仓中的物料均匀的排放到皮带输送机上形成适当厚度和宽度的物料层。叶轮给料机广泛用于水泥、建材、化工、冶金及轻工业等部门物料系统作给料设备之用。钢性叶轮给料机广泛应用于建材、冶金、化工、电力等行业,还能将上部料仓中的干燥粉状或小颗粒连续均匀地输送到下接设备中,钢性叶轮给料机,又称电动回转卸料阀。钢性叶轮给料机是连续均量输送尘灰、煤粉及其他干燥物料(粒度小于10毫米)的输送设备。现有的叶轮给料机在给料时不能控制物料的给料量,需要使用电子秤来计量,操作繁琐,费时费力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是现有的叶轮给料机给料量不能控制,需要电子秤计量,费时费力,为此提供一种定量给料的叶轮给料机。

[0004] 本实用新型的技术方案是:定量给料的叶轮给料机,它包括壳体、进料口、出料口、转子和驱动转子的驱动电机,所述转子包括主转子和位于主转子下方两侧的左副转子与右副转子,所述出料口设有料斗和承载料斗的重量传感器,所述重量传感器和驱动电机信号连接。

[0005] 上述方案的改进是所述料斗上方的壳体一侧设有加热装置。

[0006] 本实用新型的有益效果是在出料口设置料斗和重量传感器,将达到定量的物料重量信息传递给驱动电机,使驱动电机停止运转,实现自动定量给料。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型示意图;

[0008] 图中,1、壳体,2、进料口,3、出料口,4、驱动电机,5、主转子,6、左副转子,7、右副转子,8、料斗,9、加热装置,10、重量传感器。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0010] 如图1所示,本实用新型包括壳体1、进料口2、出料口3、转子和驱动转子的驱动电机4,所述转子包括主转子5和位于主转子下方两侧的左副转子6与右副转子7,所述出料口设有料斗8和承载料斗的重量传感器10,所述重量传感器和驱动电机信号连接。

[0011] 主转子先对物料进行一级分级,被分级过的物料再分别被左副转子和右副转子同时进行二级分级,被二级分级后的物料落入料斗内,当落入料斗内的物料达到设定重量时重量传感器会传递信号给驱动电机,使驱动电机停止运转,实现对物料的定量给料。

[0012] 为了防止物料受潮结块影响给料的质量和称重计量,可以在料斗上方的壳体一侧设有加热装置 9,加热装置可对给料机内部提供较高的温度,烘干潮湿的物料。

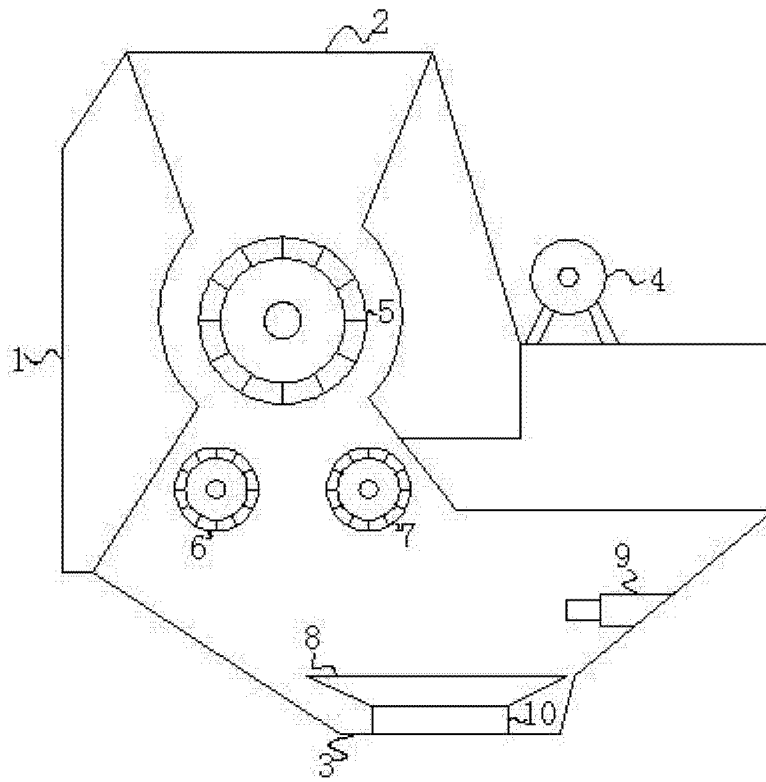


图 1