



Opublikowano dnia 10 maja 1956 r.



C08C 17/10

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38781

Łódzkie Zakłady Włókien Sztucznych*)

Łódź, Polska

Kl. 39 b, 9

39b² 17/10

Sposób wytwarzania gumy porowatej

Patent trwa od dnia 14 stycznia 1955 r.

Gumę porowatą wytwarza się z mieszanek kauczukowych zawierających substancje porotwórcze, które w temperaturze wulkanizacji ulegają rozkładowi na substancje gazowe nadające porowatość mieszanom kauczukowym w okresie wulkanizacji. Znane są liczne środki porotwórcze, np. dwuwęglan amonu, dwuazobenzenu.

Znane środki porotwórcze albo tworzą pory różnej wielkości w określonej temperaturze wulkanizacji albo też tworzą wykwit na powierzchni wyrobów zwulkanizowanych.

Stwierdzono, że otrzymuje się wyroby zwulkanizowane o równomiernych porach i bez wykwit, jeżeli do mieszanki kauczukowej dodawać jako środka porotwórczego sproszkowanego bakelitu, otrzymywanego przez zmielenie odpadków bakelitu w stanie rezitu.

Prowadząc wulkanizację w temperaturze około 150°C pod ciśnieniem zwykłym otrzymuje się gumę porowatą o pozornym ciężarze właściwym 0,4 — 1,0, przy zastosowaniu zaś ciśnienia około 40 kg/cm² i temperatury wulkanizacji około 160°C otrzymuje się gumę mikroporowatą.

Sproszkowany bakelit powinien składać się z cząstek przechodzących przez sito o 1600 otw/cm².

Na 100 części wagowych kauczuku bierze się 10 — 100 części wagowych bakelitu.

Stwierdzono, że bakelit dodawany do mieszanek kauczukowych nie tylko nadaje gumie porowatość przy wulkanizacji, lecz służy jednocześnie jako wypełniacz nadający gumie właściwości przeciwstarzeniowe.

Zastrzeżenia patentowe

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr Ryszard Żelechowski.

1. Sposób wytwarzania gumy porowatej przez dodawanie do mieszanek kauczukowych środ-

ków porotwórczych, znamienny tym, że do mieszanki kauczukowej dodaje się sproszkowanego bakelitu, otrzymywanego przez zmie-
lenie odpadków bakelitowych w stanie rezi-
tu, po czym poddaje się ją wulkanizacji.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że na 100 części wagowych kauczuku dodaje się do mieszanki kauczukowej 10 — 100 części wagowych bakelitu.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że do mieszanki kauczukowej dodaje się spro-
szkowanego bakelitu o cząstkach przechodzą-
cych przez sito o 1600 otw/cm².

Ł ó d z k i e Z a k ł a d y W ł ó k i e n
S z t u c z n y c h

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych