



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213655357 U

(45) 授权公告日 2021.07.09

(21) 申请号 202022439413.3

(22) 申请日 2020.10.28

(73) 专利权人 舒华

地址 湖北省孝感市汉川市沉湖镇肖市村肖
家口198号

(72) 发明人 舒华

(74) 专利代理机构 郑州欧凯专利代理事务所
(普通合伙) 41166

代理人 陈凌

(51) Int.Cl.

F16B 5/10 (2006.01)

F16B 5/00 (2006.01)

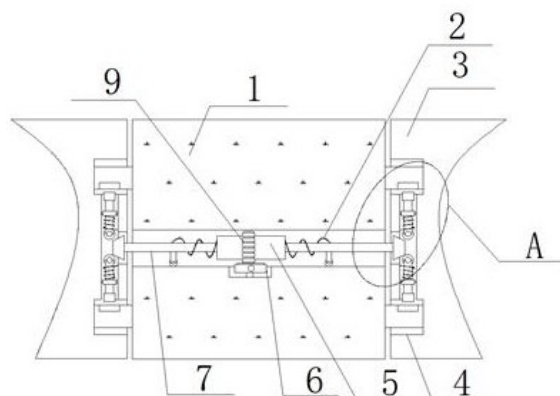
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于拼装的家具建材

(57) 摘要

本实用新型属于拼装式家具技术领域,尤其是一种便于拼装的家具建材,包括A板,所述A板的两侧均设有B板,两个B板相互靠近的一侧均开设有两个卡槽,A板的两侧均固定安装有与卡槽相适配的卡块,位于同一侧的两个卡块相互靠近的一侧均开设有限位槽,所述A板的一侧沿水平方向上开设有通孔,通孔内转动安装有丝杆导套,丝杆导套上固定套接有齿轮,且丝杆导套的两端均螺纹套接有丝杆,两个丝杆相互远离的一端均固定套接有锥形块,位于同一侧的两个卡槽之间均沿竖直方向上开设有同一个活动孔,两个活动孔内均活动安装有两个限位杆。本实用新型结构简单、使用方便、便于对家具建材进行拼接。



1. 一种便于拼装的家具建材,包括A板(1),其特征在于,所述A板(1)的两侧均设有B板(3),两个B板(3)相互靠近的一侧均开设有两个卡槽(4),A板(1)的两侧均固定安装有与卡槽(4)相适配的卡块(8),位于同一侧的两个卡块(8)相互靠近的一侧均开设有限位槽,所述A板(1)的一侧沿水平方向上开设有通孔(10),通孔(10)内转动安装有丝杆导套(5),丝杆导套(5)上固定套接有齿轮(9),且丝杆导套(5)的两端均螺纹套接有丝杆(7),两个丝杆(7)相互远离的一端均固定套接有锥形块(11),位于同一侧的两个卡槽(4)之间均沿竖直方向上开设有同一个活动孔,两个活动孔内均活动安装有两个限位杆(14),为两个活动孔相互靠近的一侧均开设与锥形块(11)相适配的连接孔,位于同一个活动孔内的两个限位杆(14)相互靠近的一端均转动安装有与锥形块(11)相适配的滚珠(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于拼装的家具建材,其特征在于,两个丝杆(7)的螺纹方向为相反设置且两个丝杆(7)的底部均固定安装有滑轮。

3. 根据权利要求1所述的一种便于拼装的家具建材,其特征在于,所述A板(1)的一侧开设有与通孔(10)相连通的螺纹孔,螺纹孔内螺纹安装有螺纹杆(15),螺纹杆(15)的两端均延伸至螺纹孔外且一端固定套接有位于A板(1)外的转盘(16),另一端转动安装有与齿轮(9)相啮合的齿条(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种便于拼装的家具建材,其特征在于,位于同一侧的两个限位杆(14)相互远离的一端均固定安装有与限位槽相适配的限位块。

5. 根据权利要求1所述的一种便于拼装的家具建材,其特征在于,两个丝杆(7)上均套接有弹簧(2),两个弹簧(2)的一端固定在对应的丝杆(7)上,另一端固定在丝杆导套(5)上。

6. 根据权利要求1所述的一种便于拼装的家具建材,其特征在于,任意一个限位杆(14)上均套接有复位弹簧(13),复位弹簧(13)的一端固定在对应的限位杆(14)上,另一端固定在对应的活动孔的内壁上。

一种便于拼装的家具建材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及拼装式家具技术领域,尤其涉及一种便于拼装的家具建材。

背景技术

[0002] 目前,市场上常用到的家具多为整体式家具,这类家具在使用时存在整体结构笨重、不灵活、搬运困难的问题。为解决该问题,近些年,公知技术中开发了组合家具、拼装式家具等,以解决整体家具的不足。尤其是在一些结构简单小巧的家具或者办公用具中,拼装式结构更为适合。

[0003] 申请号为CN201120158224.7的专利公开了一种拼装式家具的连接结构,包括至少两块插接板,其中第一插接板上设置至少一个插装槽,第二插接板上设置至少一个插板,插板的外伸长度大于第一插接板的壁厚,在插板穿过第一插接板的部位设置定位螺栓孔,定位螺栓孔处安装定位螺栓。然而该专利中的连接结构的稳定性较差,需要进行改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种便于拼装的家具建材。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种便于拼装的家具建材,包括A板,所述A板的两侧均设有B板,两个B板相互靠近的一侧均开设有两个卡槽,A板的两侧均固定安装有与卡槽相适配的卡块,位于同一侧的两个卡块相互靠近的一侧均开设有限位槽,所述A板的一侧沿水平方向上开设有通孔,通孔内转动安装有丝杆导套,丝杆导套上固定套接有齿轮,且丝杆导套的两端均螺纹套接有丝杆,两个丝杆相互远离的一端均固定套接有锥形块,位于同一侧的两个卡槽之间均沿竖直方向上开设有同一个活动孔,两个活动孔内均活动安装有两个限位杆,为两个活动孔相互靠近的一侧均开设与锥形块相适配的连接孔,位于同一个活动孔内的两个限位杆相互靠近的一端均转动安装有与锥形块相适配的滚珠。

[0007] 优选的,两个丝杆的螺纹方向为相反设置且两个丝杆的底部均固定安装有滑轮。

[0008] 优选的,所述A板的一侧开设与通孔相连通的螺纹孔,螺纹孔内螺纹安装有螺纹杆,螺纹杆的两端均延伸至螺纹孔外且一端固定套接有位于A板外的转盘,另一端转动安装有与齿轮相啮合的齿条。

[0009] 优选的,位于同一侧的两个限位杆相互远离的一端均固定安装有与限位槽相适配的限位块。

[0010] 优选的,两个丝杆上均套接有弹簧,两个弹簧的一端固定在对应的丝杆上,另一端固定在丝杆导套上。

[0011] 优选的,任意一个限位杆上均套接有复位弹簧,复位弹簧的一端固定在对应的限位杆上,另一端固定在对应的活动孔的内壁上。

[0012] 本实用新型中,所述一种便于拼装的家具建材,首先将A板两侧的卡块分别插进对

应的B板上的卡槽中,进行拼接,然后通过转动转盘带动了向内的转动,螺纹杆带动了齿条的向内移动,齿条在移动的过程中,带动了齿轮的转动,齿轮带动了丝杆导套的转动,丝杆导套带动了螺纹方向为相反的两个丝杆左右分开移动,即可带动了两个锥形块左右分开移动,两个锥形块在移动的过程中,分别挤压对应的滚珠,带动了同一侧的两个限位杆上下分开移动,使得限位杆上的限位块分别卡进卡块上的限位槽中,即可对卡块进行固定,即可对A板与两个B板之间的拼接进行固定,使得拼接更稳固。本实用新型结构简单、使用方便、便于对家具建材进行拼接。

附图说明

- [0013] 图1为本实用新型提出的一种便于拼装的家具建材的结构示意图;
[0014] 图2为本实用新型提出的一种便于拼装的家具建材A部分的结构示意图;
[0015] 图3为本实用新型提出的一种便于拼装的家具建材的关于A板的俯视图。
[0016] 图中:1A板、2弹簧、3B板、4卡槽、5丝杆导套、6齿条、7丝杆、8卡块、9齿轮、10通孔、11锥形块、12滚珠、13复位弹簧、14限位杆、15螺纹杆、16转盘。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 实施例一

[0019] 参照图1-3,一种便于拼装的家具建材,包括A板1,A板1的两侧均设有B板3,两个B板3相互靠近的一侧均开设有两个卡槽4,A板1的两侧均固定安装有与卡槽4相适配的卡块8,位于同一侧的两个卡块8相互靠近的一侧均开设有限位槽,A板1的一侧沿水平方向上开设有通孔10,通孔10内转动安装有丝杆导套5,丝杆导套5上固定套接有齿轮9,且丝杆导套5的两端均螺纹套接有丝杆7,两个丝杆7相互远离的一端均固定套接有锥形块11,位于同一侧的两个卡槽4之间均沿竖直方向上开设有同一个活动孔,两个活动孔内均活动安装有两个限位杆14,为两个活动孔相互靠近的一侧均开设与锥形块11相适配的连接孔,位于同一个活动孔内的两个限位杆14相互靠近的一端均转动安装有与锥形块11相适配的滚珠12。

[0020] 实施例二

[0021] 本实用新型中,两个丝杆7的螺纹方向为相反设置且两个丝杆7的底部均固定安装有滑轮,通过滑轮便于两个丝杆7的移动。

[0022] 本实用新型中,A板1的一侧开设有与通孔10相连通的螺纹孔,螺纹孔内螺纹安装有螺纹杆15,螺纹杆15的两端均延伸至螺纹孔外且一端固定套接有位于A板1外的转盘16,另一端转动安装有与齿轮9相啮合的齿条6,通过转动转盘16带动了15的向内转动,螺纹杆15带动了齿条6的向内移动,齿条6在移动的过程中,带动了齿轮9的转动,齿轮9带动了丝杆导套5的转动。

[0023] 本实用新型中,位于同一侧的两个限位杆14相互远离的一端均固定安装有与限位槽相适配的限位块,两个限位杆14上下分开移动,使得限位杆14上的限位块分别卡进卡块8上的限位槽中,即可对卡块8进行固定,即可对A板1与两个B板3之间的拼接进行固定。

[0024] 本实用新型中,两个丝杆7上均套接有弹簧2,两个弹簧2的一端固定在对应的丝杆7上,另一端固定在丝杆导套5上,通过弹簧2便于丝杆7的复位且使得固定效果更好。

[0025] 本实用新型中,任意一个限位杆14上均套接有复位弹簧13,复位弹簧13的一端固定在对应的限位杆14上,另一端固定在对应的活动孔的内壁上,通过复位弹簧13便于限位杆14的复位且使得固定效果更好。

[0026] 本实用新型中,首先将A板1两侧的卡块8分别插进对应的B板3上的卡槽4中,进行拼接,然后通过转动转盘16带动了15的向内转动,螺纹杆15带动了齿条6的向内移动,齿条6在移动的过程中,带动了齿轮9的转动,齿轮9带动了丝杆导套5的转动,丝杆导套5带动了螺纹方向为相反的两个丝杆7左右分开移动,即可带动了两个锥形块11左右分开移动,两个锥形块11在移动的过程中,分别挤压对应的滚珠12,带动了同一侧的两个限位杆14上下分开移动,使得限位杆14上的限位块分别卡进卡块8上的限位槽中,即可对卡块8进行固定,即可对A板1与两个B板3之间的拼接进行固定,使得拼接更稳固。本实用新型结构简单、使用方便、便于对家具建材进行拼接。

[0027] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

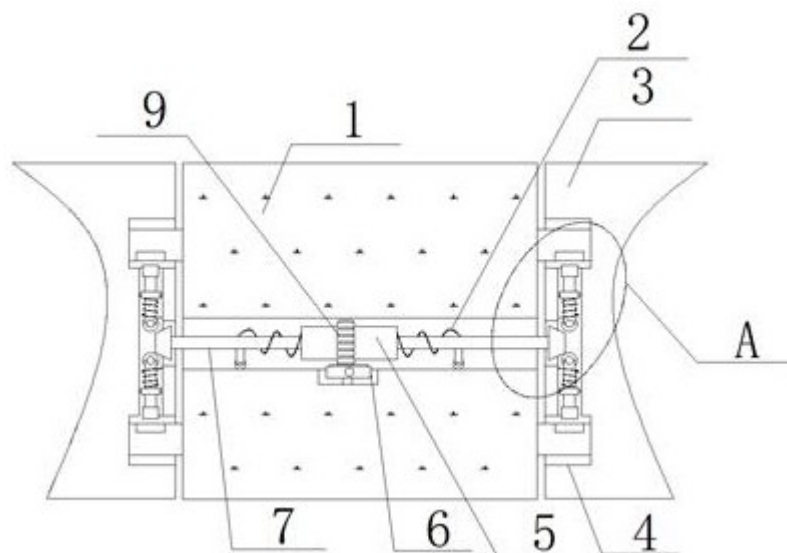


图1

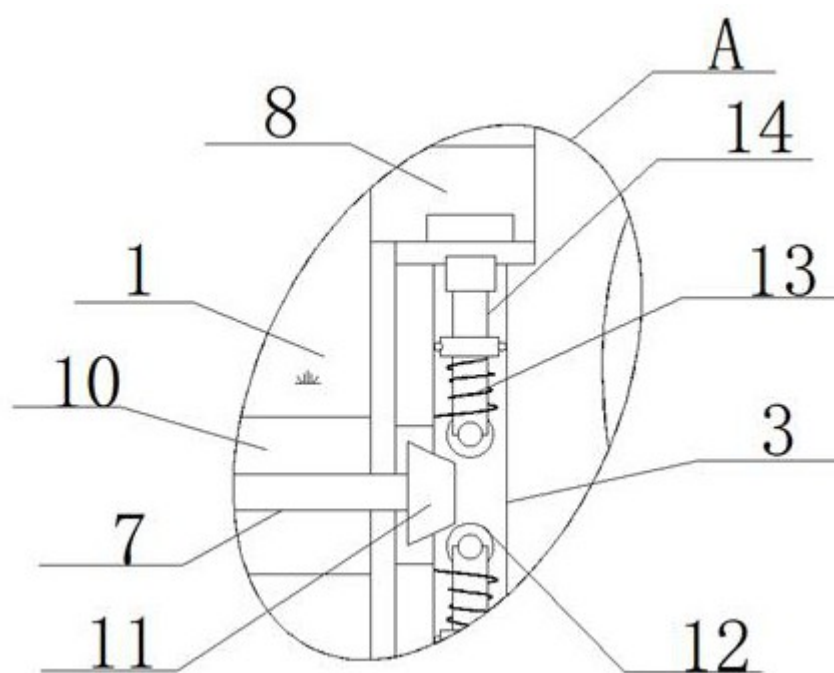


图2

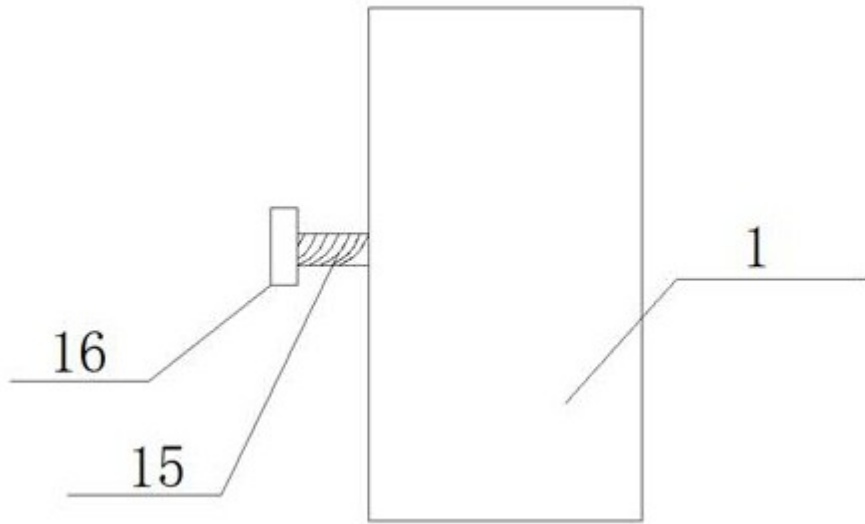


图3