

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7643**

(21) Numer zgłoszenia: **6128**

(22) Data zgłoszenia: **28.06.2004**

(51) Klasyfikacja:
07-03

(54)

Rękojeść noża

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2005 WUP 05/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
GERLACH S.A., Drzewica, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Ramus Piotr, Drzewica, (PL)

PL 7643

Nr Rp. 7643

Klasa 07-03

Rękojeść noża

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rękojeść noża przeznaczona do kompletowania zestawu noży kuchennych.

Znane wzory rękojeści noży przeznaczane do kompletowania zestawów noży kuchennych wykonywane są z reguły z drewna bądź też z tworzyw sztucznych. Rękojeści noży z tworzyw sztucznych wykonywane są przez zatopienie części chwytowej noża w tworzywie metodą wtrysku lub też po wykonaniu z tworzywa obustronnych okładek przez połączenie tych okładek z częścią chwytową noża przy użyciu nitów mosiężnych lub aluminiowych. Obustronne okładziny wykonuje się też z drewna i podobnie jak w przypadku okładek z tworzyw sztucznych łączy się te okładziny z częścią chwytową noża przy użyciu nitów mosiężnych lub aluminiowych. Przykładem znanych rozwiązań rękojeści noża mogą być wzory rękojeści noży produkowanych przez Firmę GERLACH z drewna pod numerami fabrycznymi serii NK 959 lub z tworzywa sztucznego pod numerami fabrycznymi serii NK 45. Rękojeści te wykonane są z obustronnych okładek przez połączenie tych okładek z częścią chwytową noża przy użyciu nitów mosiężnych lub aluminiowych. Innym przykładem znanego rozwiązania rękojeści noża może być wzór rękojeści noży również produkowanych przez Firmę GERLACH pod numerami fabrycznymi serii NK 970. Rękojeść ta wykonana jest metodą wtrysku z tworzywa sztucznego. Od strony części roboczej noża kształtuje ją wypukły promień wyprowadzony pod kątem ostrym w odniesieniu do linii grzbietu rękojeści. Grzbiet rękojeści od strony części

roboczej kształtuje początkowo wklęsły łuk który przechodzi w kształt łuku wypukłego i następnie po promieniu kończy kształt rękojeści kątowym ścięciem tworzącym z linią grzbietu rękojeści kąt ostry. Kształt dolnej części rękojeści modelują dwa wklęsłe promienie połączone linią wypukłą w części środkowej rękojeści. Przy końcu rękojeści wykonane są otwory umożliwiające zawieszenie noża na trzpieniu. Opisany przykład rękojeści jest najbliższym estetycznie do kształtu rękojeści noża według zgłaszanego wzoru przemysłowego.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Rękojeść noża według wzoru przemysłowego, która ma obustronne okładziny wykonane z drewna, charakteryzuje się nową i oryginalną postacią przejawiającą się w kształcie rękojeści noża dającym łącznie z przyjętym sposobem połączenia z częścią chwytową noża nowy wyraz estetyczny całej konstrukcji rękojeści noża.

Charakterystycznymi elementami noża według wzoru przemysłowego, które nadają mu nową i oryginalną postać, która z kolei wyróżnia ją wśród wzorów rękojeści noży do znanych zestawów noży kuchennych są:

- W pobliżu części roboczej noża linia grzbietu rękojeści noża jest prosta i po przekroczeniu połowy długości rękojeści poprowadzona jest w stronę zakończenia grzbietu rękojeści noża łukiem skierowanym ku dolnej krawędzi rękojeści.
- Zakończenie rękojeści noża poprowadzone jest po linii prostej, prostopadle do stycznej łuku linii grzbietu rękojeści noża w pobliżu wspomnianego zakończenia rękojeści.
- Od strony części roboczej rękojeść noża kształtuje wypukły promień wyprowadzony pod kątem ostrym w odniesieniu do linii grzbietu rękojeści i tworzy w dolnej części kątowy występ od którego po promieniu wyprowadzona jest dolna krawędź rękojeści noża, w zasadzie równoległa do grzbietu rękojeści lecz zmniejszająca szerokość rękojeści w kierunku jej zakończenia.
- Obustronne okładziny rękojeści noża wykonane z drewna połączone są z częścią chwytową noża przy użyciu wyraźnie widocznych trzech nitów.
- Przekrój rękojeści noża na całej długości jest prostokątny, a krawędzie rękojeści noża stępione są po promieniu.

Odmianę rękojeści noża według wzoru przemysłowego stanowi nowa postać charakteryzująca się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, przy czym obustronne okładziny rękojeści noża wykonane z drewna połączone są z częścią chwytową noża przy użyciu wyraźnie widocznych dwóch nitów.

Odmiany rękojeści noża według wzoru przemysłowego przedstawione zostały na rysunku Fig.1 oraz Fig.2. w widoku z boku, oraz dodatkowo przedstawione zostały na odbitce barwnej Fig.3 i Fig.4. również w widoku z boku.

Rękojeść noża według wzoru przemysłowego ma obustronne okładziny wykonane z drewna. W pobliżu części roboczej noża linia grzbietu 1 rękojeści noża jest prosta i po przekroczeniu połowy długości rękojeści poprowadzona jest w stronę zakończenia 2 grzbietu 1 rękojeści noża łukiem 3 skierowanym ku dolnej krawędzi 4 rękojeści. Zakończenie 2 rękojeści noża poprowadzone jest po linii prostej, prostopadle do stycznej łuku 3 linii grzbietu 1 rękojeści noża w pobliżu wspomnianego zakończenia 2 rękojeści. Od strony części roboczej rękojeści noża kształtuje wypukły promień 5 wyprowadzony pod kątem ostrym w odniesieniu do linii grzbietu 1 rękojeści i tworzy w dolnej części kątowy występ 6 od którego po promieniu wklęsłym 7 wyprowadzona jest dolna krawędź 4 rękojeści noża. Krawędź 4 jest w zasadzie równoległa do grzbietu 1 rękojeści lecz szerokość rękojeści zmniejsza się w kierunku jej zakończenia 2. Obustronne okładziny rękojeści noża wykonane są z drewna i połączone są z częścią chwytową noża przy użyciu wyraźnie widocznych trzech nitów 8. Przekrój rękojeści noża na całej długości jest prostokątny, a krawędzie rękojeści noża stępione są po promieniu. Odmianę rękojeści noża według wzoru przemysłowego stanowi nowa postać charakteryzująca się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, przy czym obustronne okładziny rękojeści noża wykonane z drewna połączone są z częścią chwytową noża przy użyciu wyraźnie widocznych dwóch nitów 8.

RZECZNIK PATENTOWY


inż. Zygmunt Bogus
nr rej. 1844

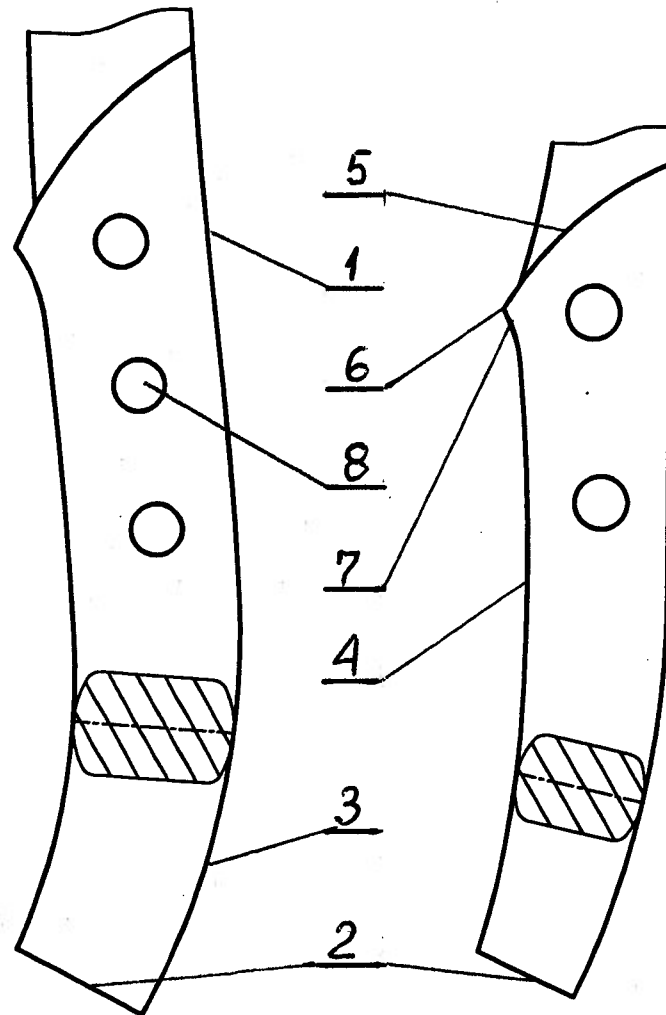


Fig.1.

Fig.2.

YWOJIS PEE 2014.11.11

2014.11.11 14:00

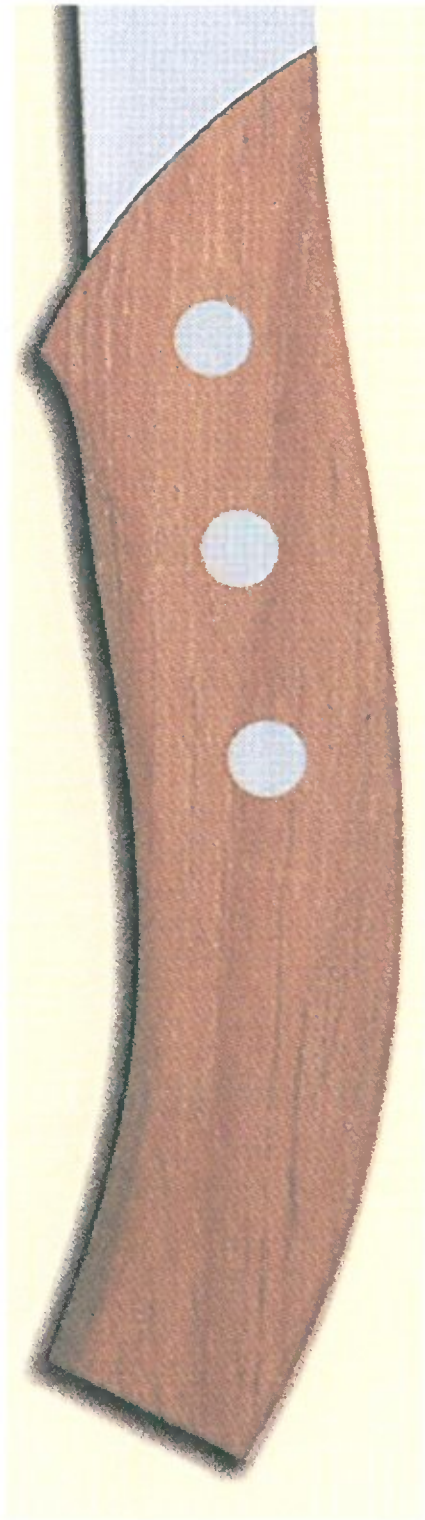


Fig. 3.

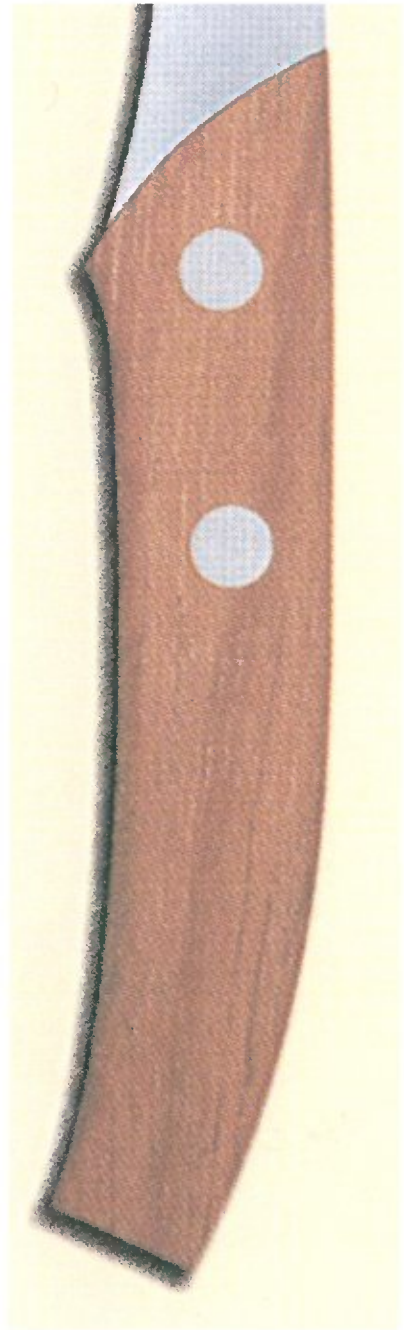


Fig. 4.