



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203144646 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 21

(21) 申请号 201320165808. 6

(22) 申请日 2013. 04. 07

(73) 专利权人 吴江市晨龙新升纺织品有限公司

地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇黄家溪村

(72) 发明人 王云松

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司

公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

D03J 1/06 (2006. 01)

F26B 13/10 (2006. 01)

F26B 25/00 (2006. 01)

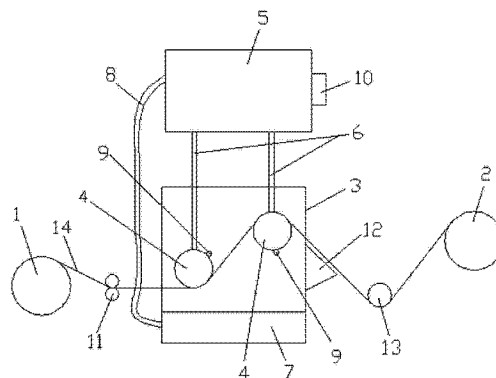
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于喷水织机的烘干装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于喷水织机的烘干装置,包括进料辊、收料辊,所述进料辊与所述收料辊之间设有烘干箱、位于烘干箱内的至少一个烘干筒,所述烘干箱外设有锅炉,所述锅炉与所述烘干筒之间连通有蒸汽管道。本实用新型结构简单、使用方便,实现对坯布的双面干燥,更加彻底、快速,干燥效率高,通过热交换产生的冷凝水滴在储水槽内,然后进入锅炉内产生蒸汽喷入烘干筒内,循环利用,节约了水资源,降低了企业的生产成本,同时通过温度传感器实时监测温度,避免对坯布造成烫损,设置的斜楔可将烘干后的坯布引导出,保证坯布的质量。



1. 一种用于喷水织机的烘干装置,包括进料辊、收料辊,其特征在于:所述进料辊与所述收料辊之间设有烘干箱、位于烘干箱内的至少一个烘干筒,所述烘干箱外设有锅炉,所述锅炉与所述烘干筒之间连通有蒸汽管道。

2. 根据权利要求1所述的用于喷水织机的烘干装置,其特征在于:所述烘干箱内设有储水槽,所述储水槽通过出水管道与所述锅炉相通。

3. 根据权利要求1所述的用于喷水织机的烘干装置,其特征在于:所述烘干筒的数量为两个,两个所述烘干筒呈一低一高交错设置。

4. 根据权利要求3所述的用于喷水织机的烘干装置,其特征在于:两个所述烘干筒上均设有温度传感器,所述温度传感器与设于所述锅炉上的控制器连接。

5. 根据权利要求1所述的用于喷水织机的烘干装置,其特征在于:所述进料辊与所述烘干箱之间设有一对压辊。

6. 根据权利要求1所述的用于喷水织机的烘干装置,其特征在于:所述烘干箱的出料侧设置有斜楔。

7. 根据权利要求1所述的用于喷水织机的烘干装置,其特征在于:所述烘干箱与所述收料辊之间设有导辊。

用于喷水织机的烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种喷水织机,尤其涉及一种用于喷水织机的烘干装置。

背景技术

[0002] 在纺织行业中,喷水织机的工作原理是由开口机构带动棕框上下运动,使经纱形成梭口,引纬纱机构通过水流束将纬纱带入梭口,织造成布。在织布的过程中,需要通过喷嘴进行喷水,织出的布含有比较大的水分,直接绕制成卷容易发霉或者产生折痕,因此在卷布之前需要对布进行脱水处理,一般是让布在卷布之前经过一个吸水机,该吸水机需要专门设置一个电机,该电机驱动吸水机工作,但是在工作中,该电机若出现故障就必须让整个喷水织机停止工作,大大影响了织机的工作进度,带来了极大的不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术的不足,提供一种结构简单的用于喷水织机的烘干装置。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案为:一种用于喷水织机的烘干装置,包括进料辊、收料辊,所述进料辊与所述收料辊之间设有烘干箱、位于烘干箱内的至少一个烘干筒,所述烘干箱外设有锅炉,所述锅炉与所述烘干筒之间连通有蒸汽管道。

[0005] 本实用新型一个较佳实施例中,用于喷水织机的烘干装置进一步包括所述烘干箱内设有储水槽,所述储水槽通过出水管道与所述锅炉相通。

[0006] 本实用新型一个较佳实施例中,用于喷水织机的烘干装置进一步包括所述烘干筒的数量为两个,两个所述烘干筒呈一低一高交错设置。

[0007] 本实用新型一个较佳实施例中,用于喷水织机的烘干装置进一步包括两个所述烘干筒上均设有温度传感器,所述温度传感器与设于所述锅炉上的控制器连接。

[0008] 本实用新型一个较佳实施例中,用于喷水织机的烘干装置进一步包括所述进料辊与所述烘干箱之间设有一对压辊。

[0009] 本实用新型一个较佳实施例中,用于喷水织机的烘干装置进一步包括所述烘干箱的出料侧设置有斜楔。

[0010] 本实用新型一个较佳实施例中,用于喷水织机的烘干装置进一步包括所述烘干箱与所述收料辊之间设有导辊。

[0011] 本实用新型解决了背景技术中存在的缺陷,本实用新型结构简单、使用方便,实现对坯布的双面干燥,更加彻底、快速,干燥效率高,通过热交换产生的冷凝水滴在储水槽内,然后进入锅炉内产生蒸汽喷入烘干筒内,循环利用,节约了水资源,降低了企业的生产成本,同时通过温度传感器实时监测温度,避免对坯布造成烫损,设置的斜楔可将烘干后的坯布引导出,保证坯布的质量。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 图 1 是本实用新型的优选实施例的结构示意图；

[0014] 图中：1、进料辊，2、收料辊，3、烘干箱，4、烘干筒，5、锅炉，6、蒸汽管道，7、储水槽，8、出水管道，9、温度传感器，10、控制器，11、压辊，12、斜楔，13、导辊，14、坯布。

具体实施方式

[0015] 现在结合附图和实施例对本实用新型作进一步详细的说明，这些附图均为简化的示意图，仅以示意方式说明本实用新型的基本结构，因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0016] 如图 1 所示，一种用于喷水织机的烘干装置，包括进料辊 1、收料辊 2，进料辊 1 与收料辊 2 之间设有烘干箱 3、位于烘干箱 3 内的至少一个烘干筒 4，本实用新型优选烘干筒 4 的数量为两个，两个烘干筒 4 呈一低一高交错设置，坯布 14 经过两个烘干筒 4，面向烘干筒 4 的面被干燥，实现双面干燥，干燥效率高且干燥彻底，烘干箱 3 外设有锅炉 5，锅炉 5 与两个烘干筒 4 之间均连通有蒸汽管道 6。

[0017] 为了避免水资源的浪费，实现循环利用，烘干箱 3 内设有储水槽 7，储水槽 7 通过出水管道 8 与锅炉 5 相通。

[0018] 本实用新型优选两个烘干筒 4 上均设有温度传感器 9，温度传感器 9 与设于锅炉 5 上的控制器 10 连接，避免进入两个烘干筒 4 内的蒸汽温度过高而对坯布 14 造成损坏。

[0019] 为了便于坯布 14 进入烘干箱 3 内，进料辊 1 与烘干箱 3 之间设有一对压辊 11，该一对压辊 11 呈上下对称设置。

[0020] 另外，为了便于坯布 14 从烘干箱 3 内引出，避免坯布产生折痕，保证坯布 14 的质量，烘干箱 3 的出料侧设置有斜楔 12，烘干箱 3 与收料辊 2 之间设有导辊 13。

[0021] 本实用新型在使用时，含水的坯布 14 从进料辊 1 上拉伸出，经过一对压辊 11 之间，再进入烘干箱 3 内，绕在两个烘干筒 4 上，锅炉喷出的蒸汽经两个蒸汽管道 6 进入两个烘干筒 4 内，坯布 14 经过两个烘干筒 4 进行双面干燥，热交换产生的冷凝水滴入储水槽 7 内，经出水管道 8 进入锅炉 5 内，再产生蒸汽进入两个烘干筒 4 内，对坯布 14 进行干燥，干燥后的坯布 14 经斜楔 12 引出，最后经导辊 13 收卷在收料辊 2 上。

[0022] 以上依据本实用新型的理想实施例为启示，通过上述的说明内容，相关人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内，进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容，必须要根据权利要求范围来确定技术性范围。

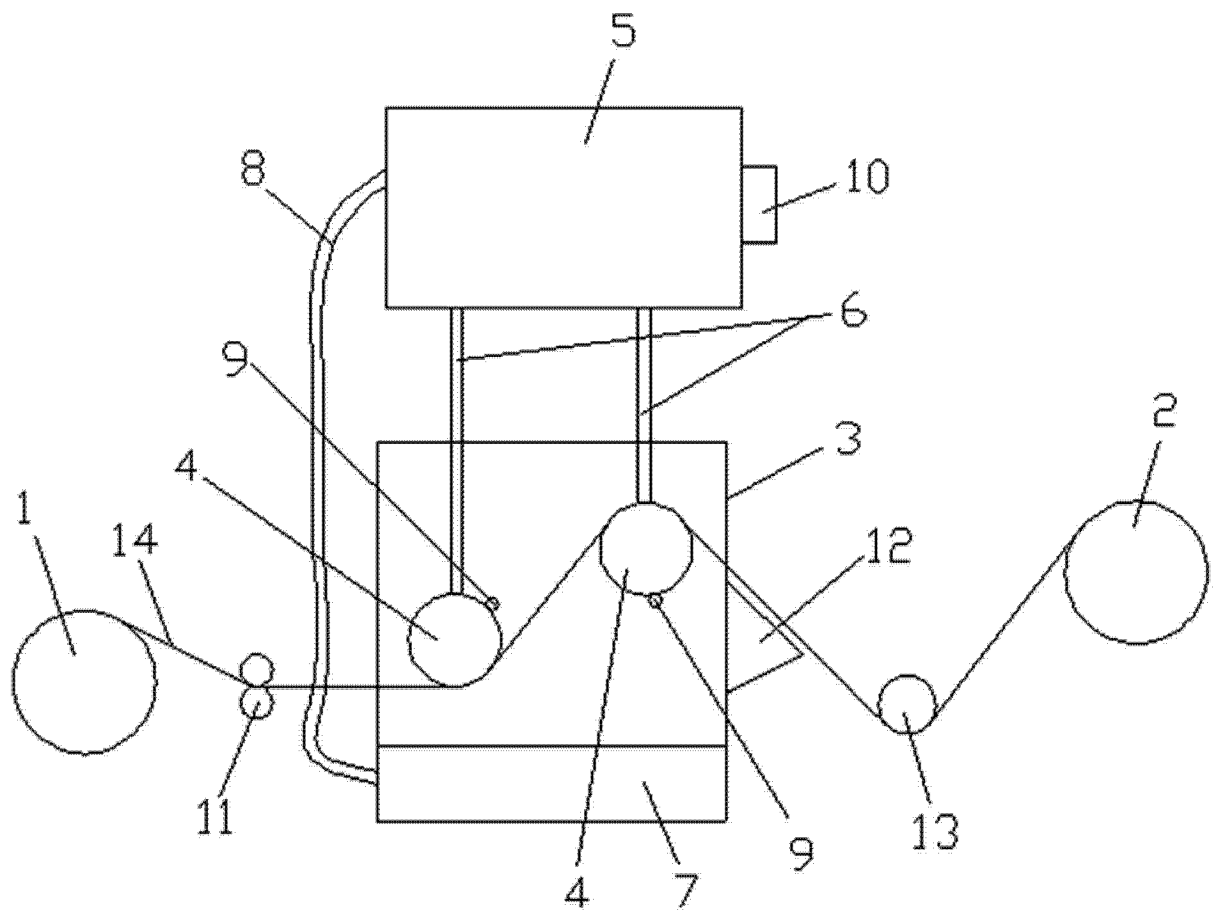


图 1