



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211893714 U

(45)授权公告日 2020. 11. 10

(21)申请号 201922268755.0

(22)申请日 2019.12.17

(73)专利权人 甘肃欣海牧草饲料科技有限公司

地址 730050 甘肃省兰州市七里河区小西
湖民族商贸街A11段2楼

(72)发明人 白建海

(74)专利代理机构 兰州智和专利代理事务所

(普通合伙) 62201

代理人 邢正茂

(51)Int.Cl.

B65B 1/12(2006.01)

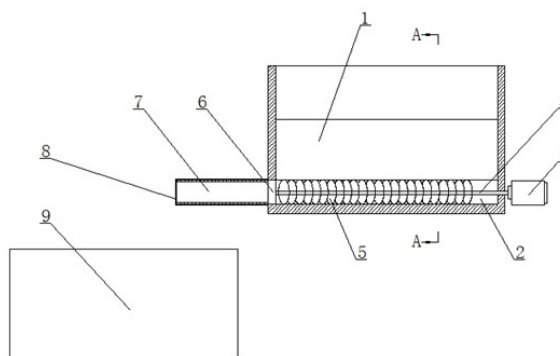
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种青贮饲料快速装袋机

(57)摘要

本实用新型提供了一种青贮饲料快速装袋机,包括用于存储青贮饲料的料斗,所述料斗的底部设有输料槽,所述输料槽内设有呈水平设置的转轴,所述转轴的一端伸出料斗的侧壁并设有电机,转轴位于料斗内的部位设有螺旋叶片,所述输料槽远离电机的一端设有出料口,所述出料口出设有输料管,所述输料管上套设有与输料管直径向适配的青贮饲料封装袋,所述青贮饲料封装袋可在外力作用下沿输料管长度方向移动,所述输料管的下方设有收集箱。本实用新型通过转轴与螺旋叶片将青贮饲料,通过输料管装入封装袋内,快速高效、装袋效果好;结构简单、操作便捷、运行可靠。



1. 一种青贮饲料快速装袋机,其特征在于,包括用于存储青贮饲料的料斗,所述料斗的底部设有输料槽,所述输料槽内设有呈水平设置的转轴,所述转轴的一端伸出料斗的侧壁并设有电机,转轴位于料斗内的部位设有螺旋叶片,所述输料槽远离电机的一端设有出料口,所述出料口出设有输料管,所述输料管上套设有与输料管直径向适配的青贮饲料封装袋,所述青贮饲料封装袋可在外力作用下沿输料管长度方向移动,所述输料管的下方设有收集箱。

2. 根据权利要求1所述的一种青贮饲料快速装袋机,其特征在于,所述输料管的长度为1-1.5m。

3. 根据权利要求1所述的一种青贮饲料快速装袋机,其特征在于,所述输料管的直径为30-50cm。

4. 根据权利要求1所述的一种青贮饲料快速装袋机,其特征在于,所述螺旋叶片的大小与输料槽相适配。

5. 根据权利要求1所述的一种青贮饲料快速装袋机,其特征在于,所述料斗的下部呈漏斗形。

一种青贮饲料快速装袋机

技术领域

[0001] 本实用新型属于饲料加工技术领域,涉及一种青贮饲料快速装袋机。

背景技术

[0002] 青贮饲料是反刍农畜饲料消耗中不可缺少的组成部分,随着我国畜牧业的发展,合理开发利用饲料来源,已成为我国畜牧业发展的一项重要战略措施。

[0003] 目前在有些国家袋贮已占整个青贮的60%以上,这是因为袋贮比传统青贮有许多优点:(1)不需要修塔、窖等基础设施,固定投资少;(2)可以较好的控制青贮饲料的品质,损失少;(3)存贮饲喂方便省事;(4)可节约成本15-20%;(5)可针对有特别要求的牲畜制作精品青贮饲料。目前青贮饲料的装袋方式主要为手工操作装袋,缺少必要的装袋工具,使得袋子破损较多和装袋密度不均匀。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术存在的问题,提供一种青贮饲料快速装袋机。

[0005] 为此,本实用新型采取如下技术方案:

[0006] 一种青贮饲料快速装袋机,包括用于存储青贮饲料的料斗,所述料斗的底部设有输料槽,所述输料槽内设有呈水平设置的转轴,所述转轴的一端伸出料斗的侧壁并设有电机,转轴位于料斗内的部位设有螺旋叶片,所述输料槽远离电机的一端设有出料口,所述出料口出设有输料管,所述输料管上套设有与输料管直径向适配的青贮饲料封装袋,所述青贮饲料封装袋可在外力作用下沿输料管长度方向移动,所述输料管的下方设有收集箱。

[0007] 进一步地,所述输料管的长度为1-1.5m。

[0008] 进一步地,所述输料管的直径为30-50cm。

[0009] 进一步地,所述螺旋叶片的大小与输料槽相适配。

[0010] 进一步地,所述料斗的下部呈漏斗形。

[0011] 本实用新型的有益效果在于:通过转轴与螺旋叶片将青贮饲料,通过输料管装入封装袋内,快速高效、装袋效果好;结构简单、操作便捷、运行可靠。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为图1中A-A向的结构剖视图;

[0014] 图中,1-料斗,2-输料槽,3-转轴,4-电机,5-螺旋叶片,6-出料口,7-输料管,8-青贮饲料封装袋,9-收集箱。

具体实施方式

[0015] 如图1和2所示,一种青贮饲料快速装袋机,包括用于存储青贮饲料的料斗1,料斗1

的下部呈漏斗形,这种设置可便于将料斗内的青贮饲料全部排出,不在料斗内产生残留;料斗1的底部设有输料槽2,具体地,输料槽2位于料斗1下部漏斗形的最低处,输料槽2内设有呈水平设置的转轴3,转轴3的一端伸出料斗1的侧壁并设有用于驱动转轴3转动的电机4,转轴3位于料斗1内的位于设有螺旋叶片5,具体地,螺旋叶片5的大小与输料槽2相适配,这种设置的目的在于提高青贮饲料的输送效率,输料槽2远离电机4的一端设有出料口5,出料口5出设有输料管7,输料管7的长度为1-1.5m直径为30-50cm,输料管7上套设有青贮饲料封装袋8,青贮饲料封装袋8可在外力作用下沿输料管7的长度方向移动并与输料管7脱离,青贮饲料封装袋8的直径与输料管7相同,长度长于30-50cm,以便于后续的封口操作。

[0016] 输料管7的下方设有收集箱9,收集箱9用于将装好青贮饲料的封装袋8集中收集。

[0017] 本实用新型使用时,首先将切碎后的青贮饲料装入料斗1内部,然后将青贮饲料封装袋8套在输料管7上,套设时应使得青贮饲料封装袋8的最内端位于输料管7的外端口并将青贮饲料封装袋8的开口端放置于输料管7的最内端,青贮饲料封装袋8长出输料管7的部分可暂时做折叠处理;然后开启电机4,电机4带动转轴3以及螺旋叶片5转动,将料斗1底部输料槽2内的青贮饲料在螺旋叶片5的带动下从出料口6进入输料管7中,与此同时料斗1内的原料在重力作用下不断下降进入输料槽2内,然后从输料管7的外端进入青贮饲料封装袋8内,随着青贮饲料的不断进入,青贮饲料封装袋8收到私聊的挤压不断向外部移动,当青贮饲料封装袋8内的青贮饲料量到达一定青贮饲料封装袋8容量的三分之二时,青贮饲料封装袋8从输料管7上掉落至其下方的收集箱9内,此时工作人员关闭电机4,将青贮饲料封装袋8的端口扎紧,然后重新在输料管7上套设青贮饲料封装袋8重复以上步凑即可。

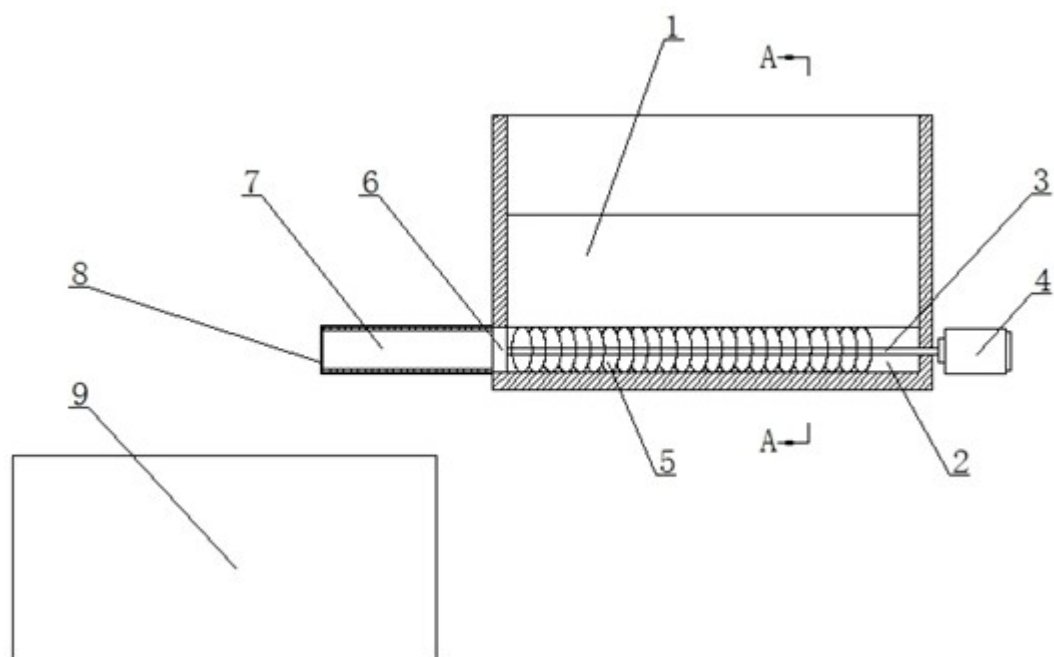


图1

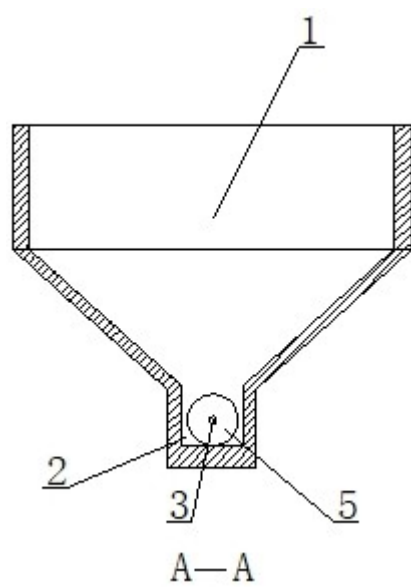


图2