



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215650050 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 28

(21) 申请号 202121366405.9

(22) 申请日 2021.06.18

(73) 专利权人 广东伟业铝厂集团有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区狮山镇
虹岭四路1号

(72) 发明人 关劲夫

(74) 专利代理机构 广州三环专利商标代理有限公司 44202

代理人 胡枫 李素兰

(51) Int. Cl.

A47B 96/00 (2006.01)

A47B 47/02 (2006.01)

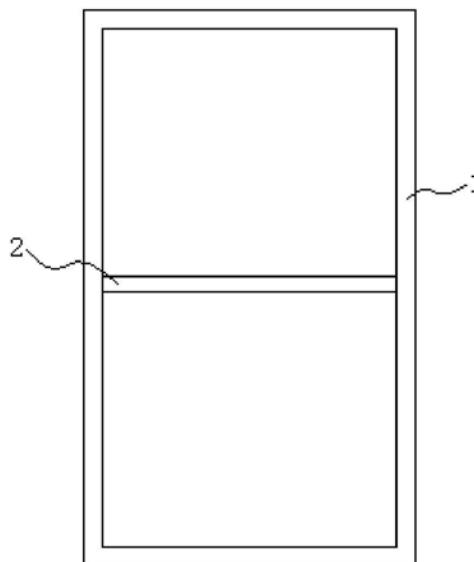
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种铝合金家具的板材拼接结构

(57) 摘要

本实用新型涉及铝合金家具技术领域,尤其涉及一种铝合金家具的板材拼接结构,包括柜体和挂板,所述挂板水平安装在柜体的中部,柜体内的两个侧壁的中部均开设有安装槽,且每个安装槽内均安装有垂直与槽底壁的弹簧,且安装槽的两侧槽壁上设置有限位滑块,挂板的两端设置有安装块,安装块与安装槽相适配,且安装块的两端对应限位滑块开设有限位滑槽,本实用新型中能够便捷的将挂板插入拼接到柜体内,无需额外的固定元件,安装部件不会暴露在外侧,能够提升柜体的颜值,同时插入拼接到柜体内的挂板能够非常的稳定,不会出现晃动。



1. 一种铝合金家具的板材拼接结构,包括柜体(1)和挂板(2),其特征在于,所述挂板(2)水平安装在柜体(1)的中部,柜体(1)内的两个侧壁的中部均开设有安装槽(3),且每个安装槽(3)内均安装有垂直与槽底壁的弹簧(4),且安装槽(3)的两侧槽壁上设置有限位滑块(5),挂板(2)的两端设置有安装块(21),安装块(21)与安装槽(3)相适配,且安装块(21)的两端对应限位滑块(5)开设有限位滑槽(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种铝合金家具的板材拼接结构,其特征在于,所述安装块(21)的底端面和顶端面上均贴设有橡胶垫(6),橡胶垫(6)与安装槽(3)的内壁挤压接触。

3. 根据权利要求1所述的一种铝合金家具的板材拼接结构,其特征在于,所述安装块(21)朝向弹簧(4)的一侧端面上均匀开设有弹簧槽(8),且弹簧槽(8)与弹簧(4)一一对应。

4. 根据权利要求3所述的一种铝合金家具的板材拼接结构,其特征在于,所述弹簧槽(8)为阶梯槽,弹簧槽(8)的外侧槽的直径大于弹簧(4)横截面的直径,且弹簧槽(8)的内侧槽的直径小于弹簧(4)横截面的直径。

5. 根据权利要求1所述的一种铝合金家具的板材拼接结构,其特征在于,所述限位滑块(5)的外壁与限位滑槽(7)的内壁相贴合,且限位滑块(5)和限位滑槽(7)滑动配合。

6. 根据权利要求1所述的一种铝合金家具的板材拼接结构,其特征在于,所述安装槽(3)的槽深为安装块(21)宽度的1.2-1.3倍。

7. 根据权利要求6所述的一种铝合金家具的板材拼接结构,其特征在于,当所述安装块(21)插入到安装槽(3)内时,所述安装槽(3)内的弹簧(4)与安装块(21)挤压接触。

一种铝合金家具的板材拼接结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝合金家具技术领域,尤其涉及一种铝合金家具的板材拼接结构。

背景技术

[0002] 铝合金家具大多通过定制的铝合金板材进行拼接的,而现有的铝合金柜子,在进行挂板拼接放置时,大多通过螺钉和支架进行安装固定,不但使得安装痕迹暴露在外侧较为影响柜子颜值,而且在进行安装固定时需要拧螺丝非常的不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种铝合金家具的板材拼接结构。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种铝合金家具的板材拼接结构,包括柜体和挂板,所述挂板水平安装在柜体的中部,柜体内的两个侧壁的中部均开设有安装槽,且每个安装槽内均安装有垂直与槽底壁的弹簧,且安装槽的两侧槽壁上设置有限位滑块,挂板的两端设置有安装块,安装块与安装槽相适配,且安装块的两端对应限位滑块开设有限位滑槽。

[0006] 优选的,所述安装块的底端面和顶端面上均贴设有橡胶垫,橡胶垫与安装槽的内壁挤压接触。

[0007] 优选的,所述安装块朝向弹簧的一侧端面上均匀开设有弹簧槽,且弹簧槽与弹簧一一对应。

[0008] 优选的,所述弹簧槽为阶梯槽,弹簧槽的外侧槽的直径大于弹簧横截面的直径,且弹簧槽的内侧槽的直径小于弹簧横截面的直径。

[0009] 优选的,所述限位滑块的外壁与限位滑槽的内壁相贴合,且限位滑块和限位滑槽滑动配合。

[0010] 优选的,所述安装槽的槽深为安装块宽度的1.2-1.3倍。

[0011] 优选的,当所述安装块插入到安装槽内时,所述安装槽内的弹簧与安装块挤压接触。

[0012] 本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型中能够便捷的将挂板插入拼接到柜体内,无需额外的固定元件,安装部件不会暴露在外侧,能够提升柜体的颜值,同时插入拼接到柜体内的挂板能够非常的稳定,不会出现晃动。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种铝合金家具的板材拼接结构的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种铝合金家具的板材拼接结构的柜体侧板的结构示意图

图；

[0016] 图3为本实用新型提出的一种铝合金家具的板材拼接结构的挂板的结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型提出的一种铝合金家具的板材拼接结构的安装块的结构示意图。

[0018] 图中：1柜体、2挂板、21安装块、3安装槽、4弹簧、5限位滑块、6橡胶垫、7限位滑槽、8弹簧槽。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0020] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

[0022] 参照图1-4，一种铝合金家具的板材拼接结构，包括柜体1和挂板2，挂板2水平安装在柜体1的中部，柜体1内的两个侧壁的中部均开设有安装槽3，且每个安装槽3内均安装有垂直与槽底壁的弹簧4，且安装槽3的两侧槽壁上设置有限位滑块5，挂板2的两端设置有安装块21，安装块21与安装槽3相适配，且安装块21的两端对应限位滑块5开设有限位滑槽7，其中限位滑块5的外壁与限位滑槽7的内壁相贴合，且限位滑块5和限位滑槽7滑动配合。

[0023] 安装块21的底端面和顶端面上均贴设有橡胶垫6，橡胶垫6与安装槽3的内壁挤压接触，可使得安装块21安装在安装槽3内时不会出现晃动。

[0024] 安装块21朝向弹簧4的一侧端面上均匀开设有弹簧槽8，且弹簧槽8与弹簧4一一对应，弹簧槽8为阶梯槽，弹簧槽8的外侧槽的直径大于弹簧4横截面的直径，且弹簧槽8的内侧槽的直径小于弹簧4横截面的直径，从而可将弹簧4限位在弹簧槽8内，避免弹簧4出现偏折。

[0025] 安装槽3的槽深为安装块21宽度的1.2-1.3倍，当安装块21插入到安装槽3内时，安装槽3内的弹簧4与安装块21挤压接触。

[0026] 本实施例中，在进行铝合金夹具板材拼接式，通过将挂板2两端的安装块21，先一端插入到柜体1内侧的安装槽3内，安装块21上的限位滑槽7与安装槽3内的限位滑块5滑动配合，且安装块21上的弹簧槽8与弹簧4挤压接触，然后将另一端的安装块21水平对齐另一侧的安装槽3，通过松开挂板2，使得在一侧弹簧4的回复力的作用下，将另一端的安装块21带入插入到另一侧的安装槽3内，挂板2的两端通过弹簧4顶压固定，且安装块21上的橡胶垫6与安装槽3的内壁挤压接触，从而可避免挂板2安装后出现晃动的情况。

[0027] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不

局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

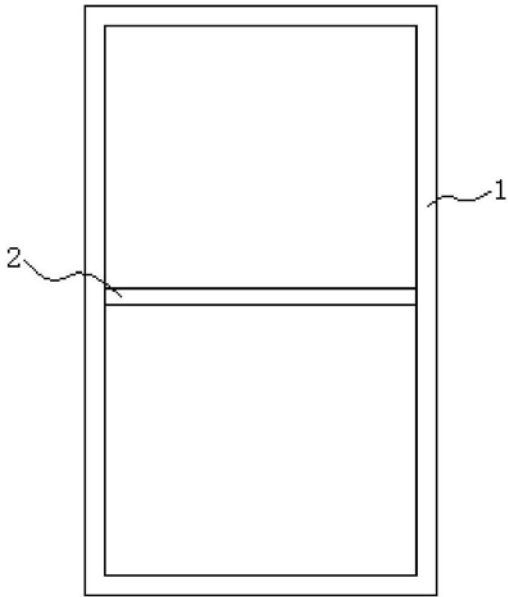


图1

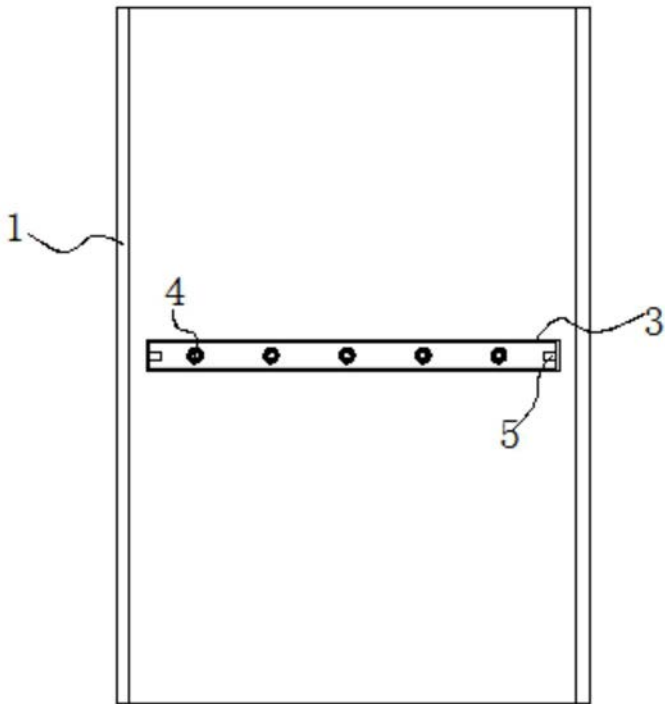


图2

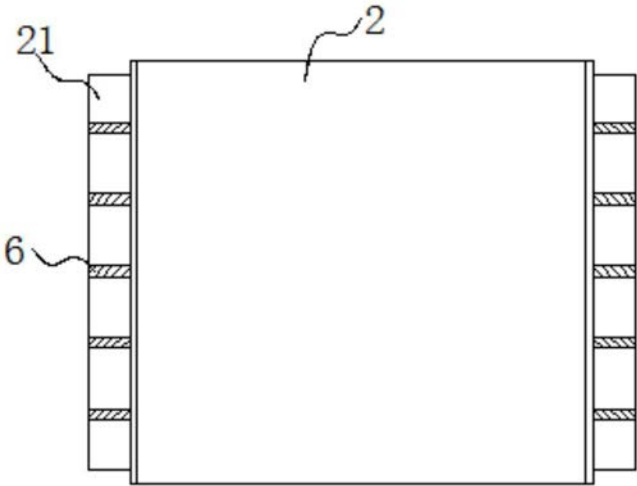


图3

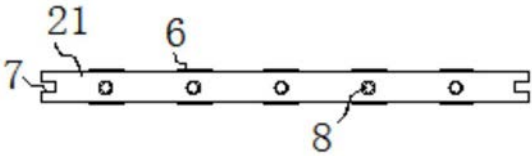


图4