



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219882080 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 24

(21) 申请号 202321039242.2

(22) 申请日 2023.05.05

(73) 专利权人 达州市屹立钢化玻璃有限公司  
地址 635107 四川省达州市大竹县竹阳街道天生社区一组

(72) 发明人 杨成轩

(74) 专利代理机构 成都华焜专利代理事务所  
(普通合伙) 51336

专利代理师 孙梦娅

(51) Int. Cl.

B24B 9/08 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

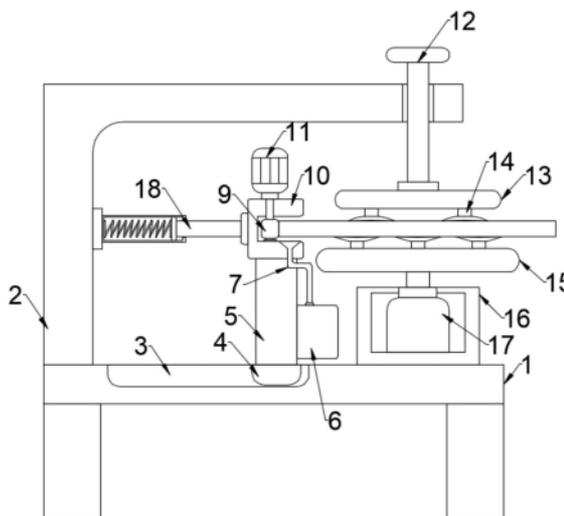
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54) 实用新型名称

一种钢化玻璃加工用磨边装置

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种钢化玻璃加工用磨边装置,包括机台,所述机台上固定安装有机架,所述机架呈L型,所述机台的顶面上开设有滑槽,所述滑槽内滑动安装有滑块,所述滑块上固定安装有连接柱,所述连接柱的顶端固定安装有固定块,所述固定块呈U型,所述固定块之间转动连接有打磨轮,所述固定块的内底部开设有吸尘孔,所述吸尘孔的底端固定连接有导风管,所述连接柱的侧壁上固定安装有集尘箱。本实用新型在打磨过程中伸缩装置会配合滑块的移动而伸缩,从而保证打磨轮始终贴合玻璃边缘,以扩大装置的适用范围,无需多次调整打磨轮的位置就能实现对不规则片状玻璃原料的打磨加工,减少了操作步骤,缩短了打磨时间,提高了装置的打磨效率。



1. 一种钢化玻璃加工用磨边装置,包括机台(1),其特征在于,所述机台(1)上固定安装有机架(2),所述机架(2)呈L型,所述机台(1)的顶面上开设有滑槽(3),所述滑槽(3)内滑动安装有滑块(4),所述滑块(4)上固定安装有连接柱(5),所述连接柱(5)的顶端固定安装有固定块(10),所述固定块(10)呈U型,所述固定块(10)之间转动连接有打磨轮(9),所述固定块(10)的内底部开设有吸尘孔(8),所述吸尘孔(8)的底端固定连接导风管(7),所述连接柱(5)的侧壁上固定安装有集尘箱(6),所述固定块(10)的顶端固定安装有第一电机(11),所述第一电机(11)的输出轴贯穿固定块(10)的顶端与打磨轮(9)的转轴固定连接,所述机架(2)的竖直面上固定安装有伸缩装置(18),所述伸缩装置(18)的伸缩端与固定块(10)的侧壁固定连接,所述机台(1)的顶面上设有位于滑槽(3)一侧的安装箱(16),所述安装箱(16)内设有第二电机(17),所述第二电机(17)的输出轴贯穿安装箱(16)的顶端并固定连接底板(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种钢化玻璃加工用磨边装置,其特征在于,所述机架(2)的顶端上螺纹连接螺杆(12),所述螺杆(12)的底端上转动安装有压板(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种钢化玻璃加工用磨边装置,其特征在于,所述固定块(10)的开口朝向安装箱(16)的一侧,所述吸尘孔(8)位于打磨轮(9)的一侧。

4. 根据权利要求1所述的一种钢化玻璃加工用磨边装置,其特征在于,所述集尘箱(6)内设有风机,所述导风管(7)与集尘箱(6)相连通。

5. 根据权利要求1所述的一种钢化玻璃加工用磨边装置,其特征在于,所述伸缩装置(18)由套筒、弹簧、圆杆构成。

6. 根据权利要求2所述的一种钢化玻璃加工用磨边装置,其特征在于,所述螺杆(12)的顶端设有手轮,所述压板(13)的底面和底板(15)的顶面上均设有多个吸盘(14)。

## 一种钢化玻璃加工用磨边装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及磨边装置技术领域,尤其涉及一种钢化玻璃加工用磨边装置。

### 背景技术

[0002] 钢化玻璃在进行切割后,其边缘会变得十分锋利,为了避免边缘划伤工作人员,通常需要对边缘处进行打磨;玻璃磨边机主要通过磨头电机和磨轮来实现玻璃的磨削抛光,普通磨边机可以实现粗磨、精磨、抛光一次完成。客户可以根据自己的加工要求来选择不同的磨轮。

[0003] 现有的大多数磨边机的打磨对象通常是形状规则的片状玻璃原料,适用范围较小,在面对不规则的片状玻璃原料时,由于打磨轮的位置每次调整完都必须进行固定,所以无法做到始终贴合片状玻璃原料的边缘,因此操作人员必须频繁调整打磨轮的位置以适应玻璃的形状,操作较为繁琐,耗时较长,会大幅度降低打磨效率。

[0004] 针对现有技术中存在的技术问题,本实用新型提供了一种钢化玻璃加工用磨边装置,以解决上述问题。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种钢化玻璃加工用磨边装置。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种钢化玻璃加工用磨边装置,包括机台,所述机台上固定安装有机架,所述机架呈L型,所述机台的顶面上开设有滑槽,所述滑槽内滑动安装有滑块,所述滑块上固定安装有连接柱,所述连接柱的顶端固定安装有固定块,所述固定块呈U型,所述固定块之间转动连接有打磨轮,所述固定块的内底部开设有吸尘孔,所述吸尘孔的底端固定连接有导风管,所述连接柱的侧壁上固定安装有集尘箱,所述固定块的顶端固定安装有第一电机,所述第一电机的输出轴贯穿固定块的顶端与打磨轮的转轴固定连接,所述机架的竖直面上固定安装有伸缩装置,所述伸缩装置的伸缩端与固定块的侧壁固定连接,所述机台的顶面上设有位于滑槽一侧的安装箱,所述安装箱内设有第二电机,所述第二电机的输出轴贯穿安装箱的顶端并固定连接有底板。

[0008] 优选地,所述机架的顶端上螺纹连接螺杆,所述螺杆的底端上转动安装有压板。

[0009] 优选地,所述固定块的开口朝向安装箱的一侧,所述吸尘孔位于打磨轮的一侧。

[0010] 优选地,所述集尘箱内设有风机,所述导风管与集尘箱相连通。

[0011] 优选地,所述伸缩装置由套筒、弹簧、圆杆构成。

[0012] 优选地,所述螺杆的顶端设有手轮,所述压板的底面和底板的顶面上均设有多个吸盘。

[0013] 本实用新型与现有技术相比,其有益效果为:

[0014] 1、本实用新型通过设置滑槽、滑块、连接柱、伸缩装置、固定块、第一电机、第二电

机、螺杆、压板、吸盘、底板、安装箱，在打磨过程中伸缩装置会配合滑块的移动而伸缩，从而保证打磨轮始终贴合玻璃边缘，以扩大装置的适用范围，无需多次调整打磨轮的位置就能实现对不规则片状玻璃原料的打磨加工，减少了操作步骤，缩短了打磨时间，提高了装置的打磨效率；

[0015] 2、本实用新型通过设置集尘箱、导风管、吸尘孔，可以及时吸收打磨过程中产生的碎屑，避免碎屑对工作环境和操作人员的身体造成不利影响，使装置具备一定的环保功能；

[0016] 3、本实用新型通过设置吸盘以增加对玻璃原料的夹持力度，防止在打磨过程中发生松动，提高了装置的工作稳定性。

### 附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种钢化玻璃加工用磨边装置的结构示意图。

[0018] 图2为本实用新型提出的固定块、打磨轮的结构示意图。

[0019] 图3为本实用新型提出的固定块的俯视图。

[0020] 图中：1机台、2机架、3滑槽、4滑块、5连接柱、6集尘箱、7导风管、8吸尘孔、9打磨轮、10固定块、11第一电机、12螺杆、13压板、14吸盘、15底板、16安装箱、17第二电机、18伸缩装置。

### 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0022] 参照图1-图3，一种钢化玻璃加工用磨边装置，包括机台1，机台1上固定安装有机架2，机架2呈L型，机台1的顶面上开设有滑槽3，滑槽3内滑动安装有滑块4，滑块4与滑槽3之间的滑动阻力小于弹簧的弹力，以保证打磨轮9可以始终保持贴合玻璃的边缘，滑块4上固定安装有连接柱5，连接柱5的顶端固定安装有固定块10，固定块10呈U型，固定块10之间转动连接有打磨轮9，固定块10的内底部开设有吸尘孔8，吸尘孔8的底端固定连接有导风管7，连接柱5的侧壁上固定安装有集尘箱6，固定块10的顶端固定安装有第一电机11，第一电机11的输出轴贯穿固定块10的顶端与打磨轮9的转轴固定连接，机架2的竖直面固定安装有伸缩装置18，伸缩装置18的伸缩端与固定块10的侧壁固定连接，机台1的顶面上设有位于滑槽3一侧的安装箱16，安装箱16内设有第二电机17，第二电机17的转速缓慢，避免转速过快导致玻璃与打磨轮9发生磕碰损坏，第二电机17的输出轴贯穿安装箱16的顶端并固定连接有底板15。

[0023] 本实用新型中，机架2的顶端上螺纹连接螺杆12，螺杆12的底端上转动安装有压板13，固定块10的开口朝向安装箱16的一侧，吸尘孔8位于打磨轮9的一侧，以便于吸收打磨时产生的碎屑，避免残留在装置上，影响滑块4的移动。

[0024] 本实用新型中，集尘箱6内设有风机，导风管7与集尘箱6相通，伸缩装置18由套筒、弹簧、圆杆构成，螺杆12的顶端设有手轮，压板13的底面和底板15的顶面上均设有多个吸盘14，吸盘14可以保证玻璃在打磨过程中处于稳定状态。

[0025] 本实用新型的详细工作过程如下：

[0026] 将待打磨的玻璃置于底板15上的吸盘14上,确保吸盘14吸住玻璃的底面,旋转手轮使螺杆12带动压板13下降,使压板13上的吸盘14抵住玻璃的顶面,确认玻璃固定完毕后,滑动连接柱5,使打磨轮9抵住玻璃的边缘处,启动第一电机11,第一电机11的输出轴带动打磨轮9打磨玻璃的边缘,同时启动第二电机17,第二电机17的输出轴带动底板15旋转,底板15带动压板13旋转,底板15和压板13配合吸盘14带动玻璃旋转,使玻璃的边缘处缓慢经过打磨轮9,启动集尘箱6内的风机,吸收打磨产生的碎屑,待玻璃旋转360°后,打磨完毕,取下玻璃。

[0027] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

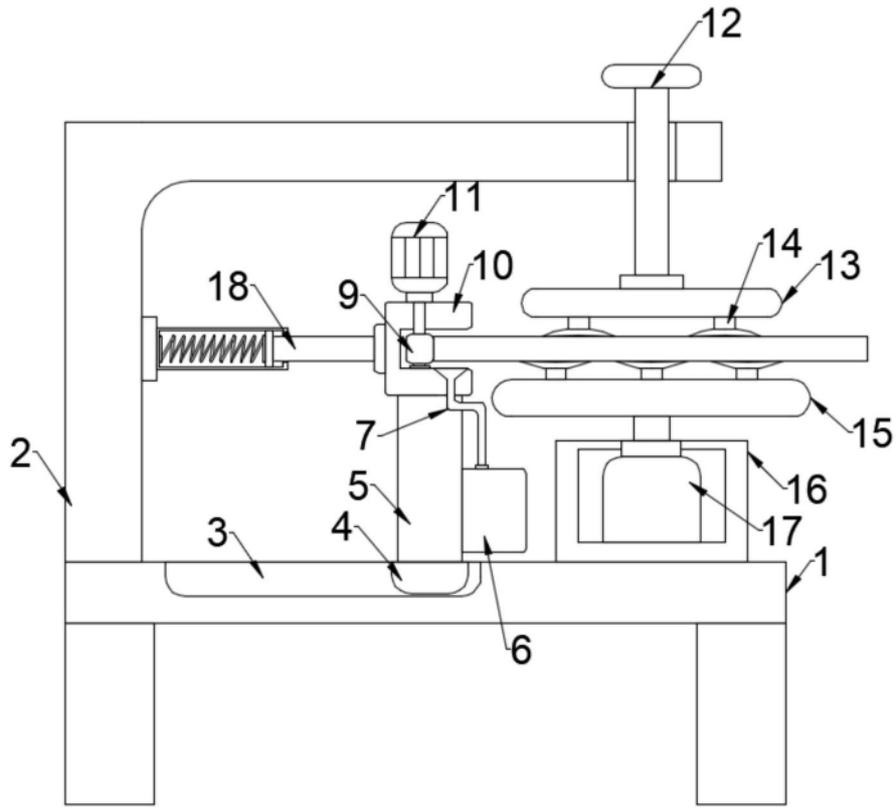


图1

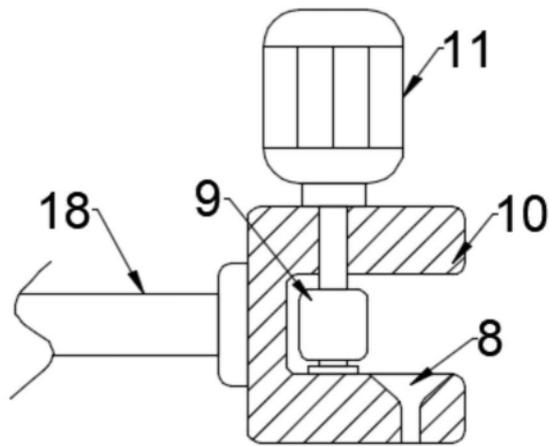


图2

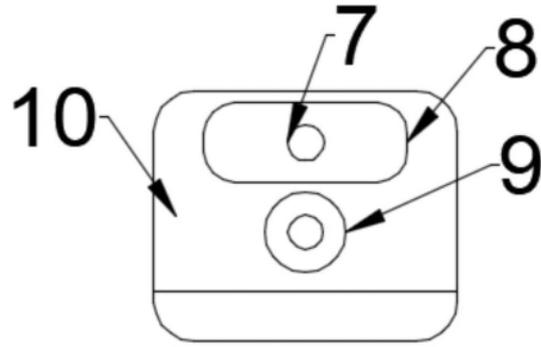


图3