



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214516910 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 29

(21) 申请号 202023234579.8

(22) 申请日 2020.12.29

(73) 专利权人 惠州市科浩机械加工有限公司  
地址 516000 广东省惠州市仲恺高新区陈江街道陈江大道中96号

(72) 发明人 林波玲 林明秋

(51) Int. Cl.

B21D 5/02 (2006.01)

B21D 45/04 (2006.01)

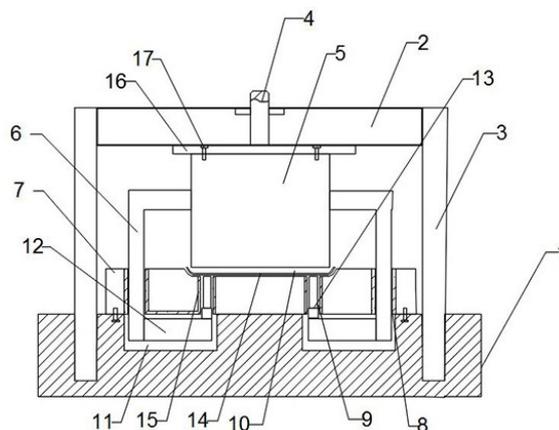
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54) 实用新型名称

一种用于五金制品生产的折弯装置

## (57) 摘要

本实用新型涉及折弯装置技术领域,尤其是  
指一种用于五金制品生产的折弯装置,该装置主  
要通过冲压方式对板材进行折弯处理,主要由底  
模座和顶模座组成,通过顶模座上所设置有的冲  
压器可使得冲压块对安装块上所设置的物料腔  
进行冲压处理,且在冲压块侧部设置有倒L形  
形状的支杆,在支杆与第一通孔相互作用下,在  
冲压块动作的同时,可带动支杆在第一通孔内  
的移动,且支杆下端设置有移动块,移动块安装  
于活动腔内,且移动块上端设置有安装在第二  
通孔内的顶出杆,顶出杆对应安装在物料腔下  
端,通过活动腔的设置可使得移动块能够充分  
上下移动,从而带动顶出杆移动,使得能过顶  
出折弯成型的物料。



CN 214516910 U

1. 一种用于五金制品生产的折弯装置,其特征在于:包括底模座和顶模座,顶模座两侧部设置有固定柱,固定柱下端与底模座固定连接,顶模座中间位置设置有冲压器,冲压器贯穿顶模座下端,且冲压器下端设置有冲压块,冲压块两侧部设置有倒L形形状的支杆;底模座上端设置有安装块,安装块两侧设置有第一通孔,第一通孔沿安装块中心位置处设置有第二通孔,安装块上端中心位置处设置有物料腔,物料腔对应安装在第二通孔上端;底模座上端设置有活动腔,活动腔对应安装在第一通孔和第二通孔下端,且活动腔连通第一通孔和第二通孔,所述支杆竖直端对应安装在第一通孔内,支杆下端设置有移动块,移动块安装在活动腔内,第二通孔内设置有顶出杆,顶出杆下端与移动块固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于五金制品生产的折弯装置,其特征在于:所述物料腔内设置有物料板。

3. 根据权利要求1所述的一种用于五金制品生产的折弯装置,其特征在于:所述第一通孔、第二通孔内壁上设置有滑套。

4. 根据权利要求1所述的一种用于五金制品生产的折弯装置,其特征在于:所述冲压器与冲压块之间设置有连接板。

5. 根据权利要求4所述的一种用于五金制品生产的折弯装置,其特征在于:所述连接板通过螺丝与冲压块固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种用于五金制品生产的折弯装置,其特征在于:所述底模座上表面设置有吻合安装固定柱的槽孔。

## 一种用于五金制品生产的折弯装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及折弯装置技术领域,尤其是指一种用于五金制品生产的折弯装置。

### 背景技术

[0002] 五金制品在加工工艺过程中,通常会通过外力将五金制品折弯成相应形状的物件,以便需求,五金板材是五金制品中常用的物品,传统的用人力将板材弯折,不仅会消耗大量的时间,弯折效果也不会很好,为了方便五金制品的生产,可引入一种折弯装置。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型为克服上述情况不足,旨在提供一种能解决上述问题的技术方案。

[0004] 一种用于五金制品生产的折弯装置,包括底模座和顶模座,顶模座两侧部设置有固定柱,固定柱下端与底模座固定连接,顶模座中间位置设置有冲压器,冲压器贯穿顶模座下端,且冲压器下端设置有冲压块,冲压块两侧部设置有倒L形形状的支杆;底模座上端设置有安装块,安装块两侧设置有第一通孔,第一通孔沿安装块中心位置处设置有第二通孔,安装块上端中心位置处设置有物料腔,物料腔对应安装在第二通孔上端;底模座上端设置有活动腔,活动腔对应安装在第一通孔和第二通孔下端,且活动腔连通第一通孔和第二通孔,所述支杆竖直端对应安装在第一通孔内,支杆下端设置有移动块,移动块安装在活动腔内,第二通孔内设置有顶出杆,顶出杆下端与移动块固定连接。

[0005] 进一步地,物料腔内设置有物料板。

[0006] 进一步地,第一通孔、第二通孔内壁上设置有滑套。

[0007] 进一步地,冲压器与冲压块之间设置有连接板。

[0008] 进一步地,连接板通过螺丝与冲压块固定连接。

[0009] 进一步地,底模座上表面设置有吻合安装固定柱的槽孔。

[0010] 本实用新型的有益效果是:一种用于五金制品生产的折弯装置,包括底模座和顶模座,顶模座两侧部设置有固定柱,固定柱下端与底模座固定连接,顶模座中间位置设置有冲压器,冲压器贯穿顶模座下端,且冲压器下端设置有冲压块,冲压块两侧部设置有倒L形形状的支杆;底模座上端设置有安装块,安装块两侧设置有第一通孔,第一通孔沿安装块中心位置处设置有第二通孔,安装块上端中心位置处设置有物料腔,物料腔对应安装在第二通孔上端;底模座上端设置有活动腔,活动腔对应安装在第一通孔和第二通孔下端,且活动腔连通第一通孔和第二通孔,所述支杆竖直端对应安装在第一通孔内,支杆下端设置有移动块,移动块安装在活动腔内,第二通孔内设置有顶出杆,顶出杆下端与移动块固定连接,该装置主要通过冲压方式对板材进行折弯处理,主要由底模座和顶模座组成,通过顶模座上所设置有的冲压器可使得冲压块对安装块上所设置的物料腔进行冲压处理,且在冲压块侧部设置有倒L形形状的支杆,在支杆与第一通孔相互作用下,在冲压块动作的同时,可带动支杆在第一通孔内的移动,且支杆下端设置有移动块,移动块安装于活动腔内,且移动块

上端设置有安装在第二通孔内的顶出杆,顶出杆对应安装在物料腔下端,通过活动腔的设置可使得移动块能够充分上下移动,从而带动顶出杆移动,使得能过顶出折弯成型的物料,该装置与现有技术相比,能够在对进行折弯成型之后的板材自动进行顶出,方便且实用。

[0011] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中附图标识分别为:底模座-1、顶模座-2、固定柱-3、冲压器-4、冲压块-5、支杆-6、安装块-7、第一通孔-8、第二通孔-9、物料腔-10、活动腔-11、移动块-12、顶出杆-13、物料板-14、滑套-15、连接板-16、螺丝-17。

### 具体实施方式

[0014] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1,一种用于五金制品生产的折弯装置,包括底模座1和顶模座2,顶模座2两侧部设置有固定柱3,固定柱3下端与底模座1固定连接,顶模座2中间位置设置有冲压器4,冲压器4贯穿顶模座2下端,且冲压器4下端设置有冲压块5,冲压块5两侧部设置有倒L形形状的支杆6;底模座1上端设置有安装块7,安装块7两侧设置有第一通孔8,第一通孔8沿安装块7中心位置处设置有第二通孔9,安装块7上端中心位置处设置有物料腔10,物料腔10对应安装在第二通孔9上端;底模座1上端设置有活动腔11,活动腔11对应安装在第一通孔8和第二通孔9下端,且活动腔11连通第一通孔8和第二通孔9,所述支杆6竖直端对应安装在第一通孔8内,支杆6下端设置有移动块12,移动块12安装在活动腔11内,第二通孔9内设置有顶出杆13,顶出杆13下端与移动块12固定连接,该装置主要通过冲压方式对板材进行折弯处理,主要由底模座1和顶模座2组成,通过顶模座2上所设置有的冲压器4可使得冲压块5对安装块7上所设置的物料腔10进行冲压处理,且在冲压块5侧部设置有倒L形形状的支杆6,在支杆6与第一通孔8相互作用下,在冲压块5动作的同时,可带动支杆6在第一通孔8内的移动,且支杆6下端设置有移动块12,移动块12安装于活动腔11内,且移动块12上端设置有安装在第二通孔9内的顶出杆13,顶出杆13对应安装在物料腔10下端,通过活动腔11的设置可使得移动块12能够充分上下移动,从而带动顶出杆13移动,使得能过顶出折弯成型的物料,该装置与现有技术相比,能够在对进行折弯成型之后的板材自动进行顶出,方便且实用。

[0016] 物料腔10内设置有物料板14,便于放置物料板14材。

[0017] 第一通孔8、第二通孔9内壁上设置有滑套15,使得支杆6和顶出杆13能够上下滑动。

[0018] 冲压器4与冲压块5之间设置有连接板16,且连接板16通过螺丝17与冲压块5固定连接,通过螺丝17可使冲压器4与冲压块5连接,从而作用。

[0019] 底模座1上表面设置有吻合安装固定柱3的槽孔,便于安装固定固定柱3,使得底模

座1和顶模座2连接。

[0020] 以上所述,仅是本实用新型较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,虽然本实用新型以较佳实施例公开如上,然而并非用以限定本实用新型,任何熟悉本专业的技术人员,在不脱离本实用新型技术方案范围内,当利用上述揭示的技术内容作出些许变更或修饰为等同变化的等效实施例,但凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型技术是指对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均属于本实用新型技术方案的范围。

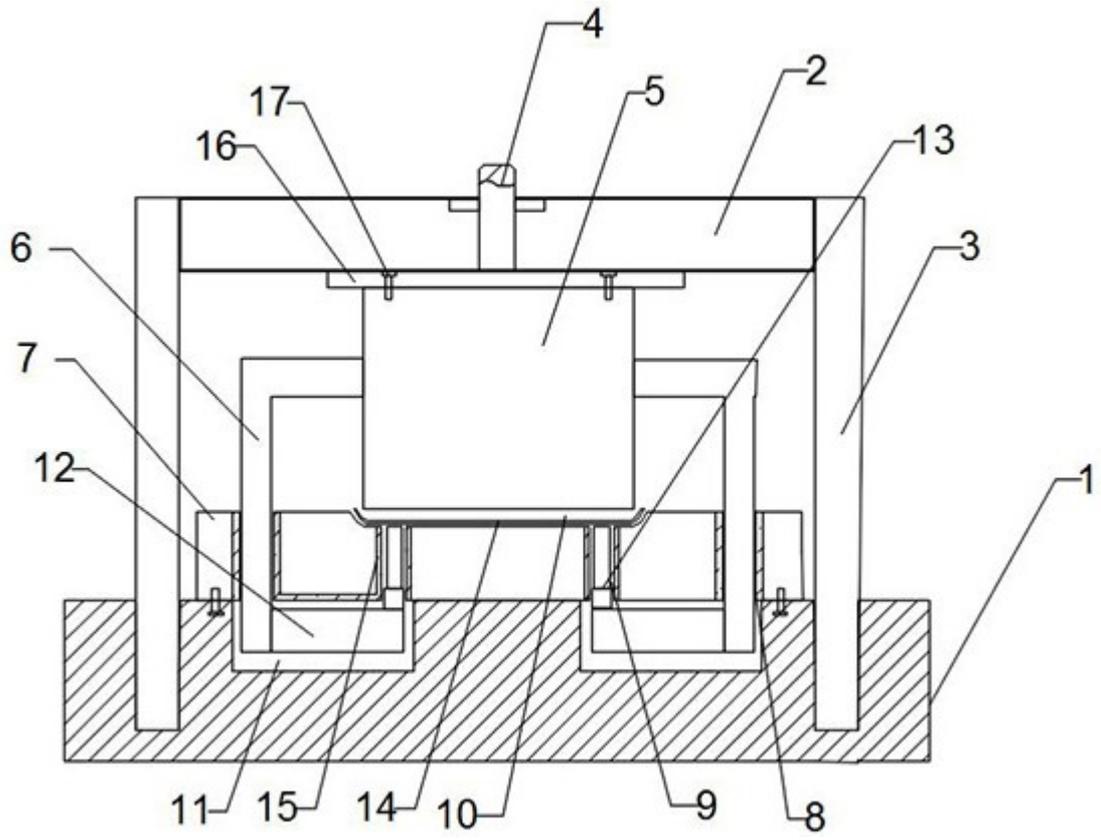


图1