

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

②①

**N° 81 09261**

---

⑤④ Dispositif de commande de machines de dosage et pesage de pâte à pain.

⑤① Classification internationale (Int. Cl. <sup>3</sup>). A 21 C 5/02.

②② Date de dépôt..... 8 mai 1981.

③③ ③② ③① Priorité revendiquée :

④① Date de la mise à la disposition du  
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 45 du 12-11-1982.

---

⑦① Déposant : SUAY BALAGUER Enrique, résidant en Espagne.

⑦② Invention de : Enrique Suay Balaguer.

⑦③ Titulaire : *Idem* ⑦①

⑦④ Mandataire : Cabinet Beau de Loménie,  
55, rue d'Amsterdam, 75008 Paris.

La présente invention concerne un dispositif de commande destiné à une machine de dosage et pesage de pâte à pain. Il a été conçu pour mettre sur le marché et à la disposition du public en général un dispositif destiné à commander l'aspiration  
5 par un piston du volume de pâte à pain introduit dans un cylindre tournant et qui est conduit ensuite par ce même piston à une courroie qui transporte les morceaux de pâte à pain en question jusqu'à un organe de pesage qui fait partie de la structure de la machine.

Dans ce sens, le dispositif de commande de la machine  
10 de dosage et pesage de pâte à pain selon l'invention est caractérisé en ce qu'il comporte, au point de liaison articulée entre la tige du piston doseur et la bielle qui provoque son déplacement à l'intérieur du cylindre correspondant, un galet qui se déplace le long d'une rampe et entre celle-ci et un bras de levier en forme de "S" dont le  
15 point d'appui est situé entre le support tournant du piston et la roue dentée d'entraînement de la bielle.

L'autre bras du levier est commandé par un second galet, monté latéralement sur la roue dentée, qui agit sur ce levier à chaque cycle de rotation en coïncidence avec l'aspiration réalisée  
20 par le piston, et qui est libéré sur une partie de son parcours qui correspond au cycle d'expulsion au cours duquel le galet de l'ensemble tige-bielle s'élève sur la rampe et qui fait revenir à sa position initiale le levier en agissant sur le bras correspondant de celui-ci et en plaçant l'autre bras de façon que le galet de la roue dentée  
25 puisse agir sur lui.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention seront mieux compris à la lecture de la description qui va suivre d'un exemple de réalisation et en se référant au dessin annexé, dans lequel la figure unique représente une vue schématique, en  
30 élévation latérale, d'un dispositif de commande de machines de dosage et pesage de pâte à pain, réalisé selon l'invention.

Comme on peut le voir, ce dispositif comporte, au point de liaison articulée entre la tige 1 du piston doseur 2 avec la bielle 3 qui le déplace à l'intérieur du cylindre correspondant 4,  
35 un galet 5 qui se déplace le long d'une rampe 6. Le déplacement du galet 5 s'effectue entre la rampe 6 et un bras 7 d'un levier 8 en

forme de "S", dont le point d'appui 9 est situé entre le support tournant 4 du piston 2 et la roue dentée qui entraîne la bielle 3.

Sur l'autre bras 11 du levier 8 agit un second galet 12 fixé latéralement sur la roue dentée 10, qui agit sur le levier 8 à chaque cycle de rotation de la roue 10, en provoquant un mouvement de descente du bras 7 du levier qui coïncide avec l'aspiration réalisée par le piston doseur 2 et qui y contribue. Le levier 8 est libéré de l'action du galet 12 sur une partie du parcours de la roue dentée 10 qui correspond au cycle d'expulsion du piston 2, cette libération coïncidant avec l'élévation du galet 5 sur la rampe 6, ce qui fait revenir à sa position initiale le levier 8 lorsque le galet 5 agit sur le bras 7 et fait que le bras 11 se situe dans une position qui lui permet d'être entraîné par le galet 12 fixé à la roue dentée 10.

Il n'est pas jugé nécessaire de prolonger cette description pour que tout expert en la matière puisse comprendre parfaitement l'idée que l'on désire breveter ainsi que les avantages que l'on peut tirer de sa réalisation industrielle, si l'on pense que le fait de doter la machine de dosage et pesage d'un levier articulé de commande de l'aspiration constitue une opération élémentaire qui conduit à des frais de fabrication et de montage modérés, surtout si l'on tient compte du fait que cette commande du piston d'aspiration améliore substantiellement les conditions de fonctionnement, de précision et de rentabilité de la machine de dosage.

Bien entendu, diverses modifications peuvent être apportées par l'homme de l'art aux dispositifs ou procédés qui viennent d'être décrits uniquement à titre d'exemple non limitatif, sans sortir du cadre de l'invention.

## R E V E N D I C A T I O N

-----

Dispositif de commande de machines de dosage et pesage de pâte à pain, caractérisé essentiellement en ce qu'il est prévu, au point de liaison articulée entre la tige (1) du piston doseur (2) avec la bielle (3) qui lui transmet son mouvement à l'intérieur du cylindre correspondant (4), un galet (5) qui se déplace le long d'une rampe fixe (6) et entre celle-ci et un bras (7) d'un levier (8) en forme de "S" dont le point d'appui (9) est situé entre le support tournant (4) du piston (2) et la roue dentée d'entraînement de la bielle (3), avec la particularité qu'il consiste en ce que l'autre bras (11) du levier (8) est actionné par un second galet (12) monté latéralement sur la roue dentée (10), qui agit sur ce levier à chaque cycle de rotation, en coïncidence avec l'aspiration réalisée par le piston, et qui est libéré sur une partie du parcours qui correspond au cycle d'expulsion, durant lequel le galet de l'ensemble tige-bielle s'élève le long de la rampe, et qui fait revenir le levier à sa position initiale en agissant sur le bras correspondant de celui-ci et en situant l'autre bras de façon que le galet de la roue dentée puisse agir sur lui.

