

UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

37 109

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.:

B65D 85/48 (2006.01)

B65G 49/06 (2006.01)

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2022-39810**

(22) Přihlášeno: **20.04.2022**

(47) Zapsáno: **08.06.2023**

(73) Majitel:
Ing. Milan Dohnal, Zlín, CZ
Ing. Karel Baran, Neplachovice, CZ

(72) Původce:
Ing. Milan Dohnal, Zlín, CZ

(74) Zástupce:
Ing. Milan Dohnal, Vývoz 5423, 760 01 Zlín

(54) Název užitého vzoru:
Skládatelný a stohovatelný stojan

Skládatelný a stohovatelný stojan

Oblast techniky

5

Technické řešení se týká skládatelného a stohovatelného stojanu pro přepravu deskovitých výrobků a jeho využití se očekává zejména pro převoz tabulového skla, oken, dveří apod.

10

Dosavadní stav techniky

Stojany pro deskovité výrobky patří do kategorie přepravních a manipulačních konstrukcí známých na trhu jako přepravní a skladové stojany. Přepravní stojany pro deskovité výrobky mají vždy nakládací a opěrnou část konstrukce, a mohou být osazeny přepravovaným materiálem jednostranně (tzv. „L“ stojany) nebo oboustranně (tzv. „A“ stojany). Zboží je na stojany ukládáno ve svislé poloze nebo v poloze od svislé osy mírně odkloněné. Jiným hojně užívaným manipulačním zařízením jsou palety, které se vyznačují tím, že mají nakládací část jako hlavní prvek a jsou určeny pro vodorovné ukládání zboží. Palety jsou stohovatelné, a to jak v prázdném stavu bez přepravovaného zboží, tak i při plném stavu, kdy je zboží naloženo na paletě.

20

Zásadním nedostatkem dosavadního stavu techniky je skutečnost, že stojany pro přepravu deskovitých výrobků jsou díky své funkci velmi obtížně stohovatelné, což činí logistický problém při svozu prázdných stojanů zejména při větších přepravních vzdálenostech. Počet prázdných stojanů, které lze umístit na ložnou plochu nákladních automobilů, je velmi nízký a tyto kamiony pak jezdí nevytížené, jejich provoz je neekonomický. Přepravní společnosti i výrobce deskovitých výrobků tak stav techniky vede ke snaze užívat stojany jednorázové, které by nebylo nutné svážet zpět k objednateli přepravy. U tohoto typu stojanů ovšem vyvstává problém s jejich ekologickou likvidací.

30

Cílem nového technického řešení je vytvořit takový stojan, který by odstranil výše uvedené nedostatky stavu techniky a umožňoval minimalizovat přepravní rozměr prázdných stojanů jejich stohováním, což výrazně zvýší využitost automobilů při jejich přepravě.

35

Podstata technického řešení

Uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje skládatelný a stohovatelný stojan podle technického řešení jehož podstata spočívá v tom, že sestává z nosné vodorovné ocelové rámové konstrukce a od svislé roviny o 2 až 10 stupňů odkloněné stojanové části typu „L“ tvořené nakládací konstrukcí a opěrnou konstrukcí. Ta je vytvořena z horní a dolní části otočně spolu spojených, přičemž dolní část je ještě otočně spojena i s nosnou vodorovnou ocelovou rámovou konstrukcí. Celá opěrná konstrukce je v místě kloubu zpevněna podpěrami a odnímatelnými lištami. Stojan jako celek je ve složeném stavu stohovatelný a tato stohovatelnost je zajištěna stavitelnými nohami s kalichem.

45

Podstatné je i to, že nakládací a opěrné profily jsou v místě dotyku s přepravovaným zbožím na povrchu opatřeny materiálem toto zboží nepoškozujícím (pryž nebo PVC).

50

Objasnění výkresů

Podstata technického řešení je zřejmá z přiložených obrázků, kde na obrázku č. 1 je vyobrazen skládatelný a stohovatelný stojan v poloze funkční před nakládkou přepravovaného zboží. Na obrázku č. 2 je vyobrazen stejný stojan, ale sklopený do přepravní polohy, připravený ke stohování stojanů.

55

Příklady uskutečnění technického řešení

- 5 Příkladem provedením skládatelného a stohovatelného stojanu podle technického řešení je skládatelný a stohovatelný stojan, kdy stojan sestává z nosné vodorovné ocelové rámové konstrukce 1 a od svislé roviny o 6 stupňů odkloněné stojanové části 2 typu „L“ tvořené nakládací konstrukcí 3 s nakládacími profily 13 a opěrnou konstrukcí 4 a opěrnými profily 12. Stojanová část 2 je vytvořena z horní části 5 a dolní části 6 otočně spolu spojených, přičemž dolní část 6 je
- 10 ještě otočně spojena i s nosnou vodorovnou ocelovou rámovou konstrukcí 1. Celá opěrná konstrukce 4 je v místě kloubu 7 zpevněna podpěrami 8 a odnímatelnými lištami 9. Stojan jako celek je ve složeném stavu stohovatelný a tato stohovatelnost je zajištěna stavitelnými nohama 10 s kalichem 14. Nakládací profily 13 a opěrné profily 12 jsou vytvořeny z ocelových „U“ profilů a v místě dotyku s přepravovanými tabulovými či plochými prostorovými výrobky jsou opatřeny
- 15 pryžovými profily pro zajištění bezpečného dosednutí těchto přepravovaných výrobků.

Průmyslová využitelnost

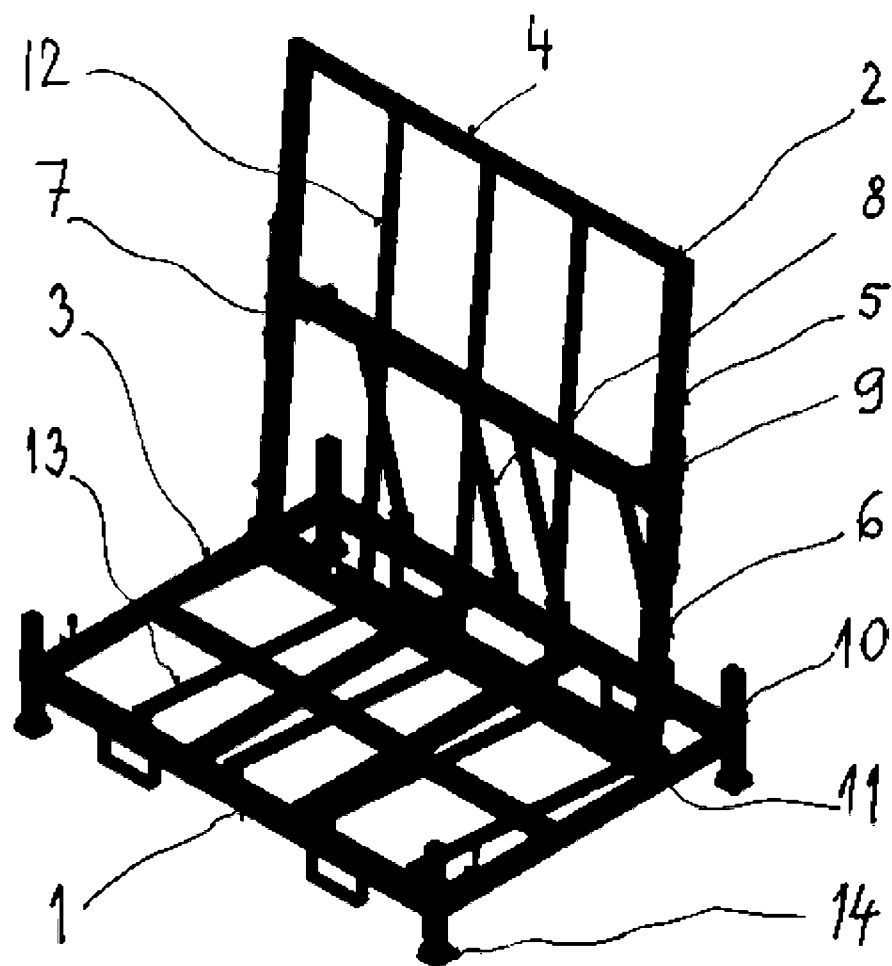
- 20 Skládatelný a stohovatelný stojan podle technického řešení je průmyslově výrobitelný a jeho využití je zejména při přepravě tabulového skla, oken a dveří.

NÁROKY NA OCHRANU

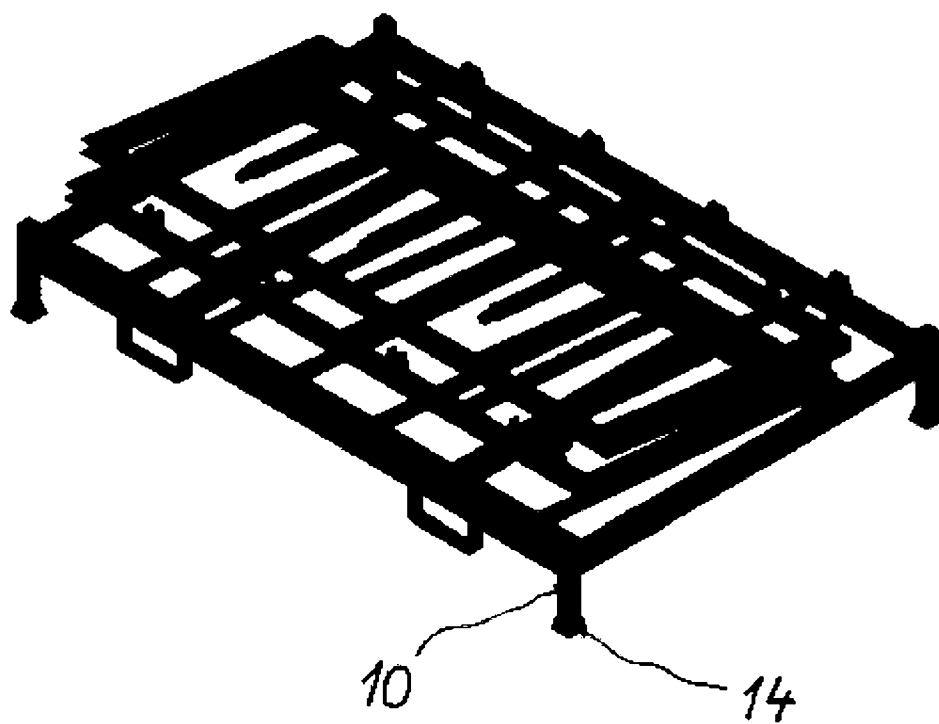
5 1. Skládatelný a stohovatelný stojan typu „L“ pro transport a skladování tabulových a plochých
prostorových výrobků, **vyznačující se tím**, že sestává z nosné vodorovné ocelové rámové
konstrukce (1) a od svislé roviny o 4 až 6 stupňů odkloněné stojanové části (2) typu „L“ tvořené
nakládací konstrukcí (3) s nakládacími profily (13) a opěrnou konstrukcí (4) s opěrnými profily (12),
která je vytvořena z horní části (5) a dolní části (6) otočně spolu spojených, přičemž dolní část (6)
je otočně spojena i s nosnou vodorovnou ocelovou rámovou konstrukcí (1) v kloubu (11) a celá
10 opěrná konstrukce (4) je v místě kloubu (7) zpevněna podpěrami (8) a odnímatelnými lištami (9),
přičemž dále obsahuje stavitelné nohy (10) s kalichy (14) pro zajištění stohovatelnosti stojanu.

2. Skládatelný a stohovatelný stojan typu „L“ pro transport a skladování tabulových a plochých
prostorových výrobků podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že nakládací profily (13) a opěrné profily
(12) jsou opatřeny profily zejména pryžovými nebo z PVC, pro zajištění bezpečného dosednutí
tabulových a plochých prostorových výrobků.

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2