(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105033322 A
(43)申请公布日 2015.11.11

(21)申请号 201510302297.1

(22)申请日 2015.06.05

(71)申请人 柳州市邕达工配厂
地址 545000 广西壮族自治区柳州市柳南区太阳村镇和平村张家组

(72)发明人 罗青龙 黄永健 阳国宾

(74)专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理有限公司 11249
代理人 刘洪京

(51)Int.Cl.
B23B 47/28(2006.01)

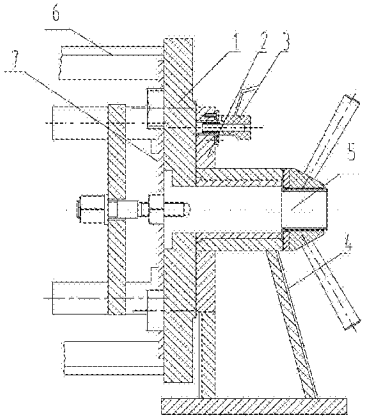
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种夹钳斜孔钻模夹具

(57)摘要

本发明提供一种夹钳斜孔钻模夹具，包括压紧机构、锁紧机构、插销机构、支架机构和转动盘机构，压紧机构、锁紧机构、插销机构和转动盘机构均连接于支架机构上，压紧机构为一圆盘，圆盘的一侧用于连接锁紧机构，另一侧为固定架，锁紧机构采用插销机构连接于圆盘上；固定架设置在压紧机构的圆周；压紧机构采用螺栓固定于支架机构，连接点位于压紧机构的中心；转动盘机构连接支架机构的中心处；转动盘机构连接转动轴，转动轴连接转盘，转盘与固定架位于圆盘的同一侧。本发明涉及的这种夹钳斜孔钻模夹具，设计合理，能够满足斜孔加工的标准。



CN 105033322 A

1. 一种夹钳斜孔钻模夹具，其特征在于，包括压紧机构、锁紧机构、插销机构、支架机构和转动盘机构，压紧机构、锁紧机构、插销机构和转动盘机构均连接于支架机构上，压紧机构为一圆盘，圆盘的一侧用于连接锁紧机构，另一侧为固定架，锁紧机构采用插销机构连接于圆盘上；固定架设置在压紧机构的圆周；压紧机构采用螺栓固定于支架机构，连接点位于压紧机构的中心；转动盘机构连接支架机构的中心处；转动盘机构连接转动轴，转动轴连接转盘，转盘与固定架位于圆盘的同一侧。

2. 根据权利要求 1 所述的一种夹钳斜孔钻模夹具，其特征在于，转动盘机构上设有两手柄，手柄用于转动盘机构的旋转角度。

3. 根据权利要求 1 所述的一种夹钳斜孔钻模夹具，其特征在于，所述转盘为两个，彼此以支架中心呈对称布置，转盘上设有多个孔用于连接固定工件用，转盘的中心与转动盘机构的中心连接。

一种夹钳斜孔钻模夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种夹钳斜孔钻模夹具，属于机械技术领域。

背景技术

[0002] 现有的夹钳斜孔钻模夹具对于斜孔的加工，由于工装的结构设计不够良好，导致加工出的工件质量不达标，斜孔的倾斜度无法满足要求，或者是斜孔的尺寸度不满足要求，其主要是夹钳的设计不合理。

发明内容

[0003] 本发明提供一种夹钳斜孔钻模夹具，设计合理，能够满足斜孔加工的标准。

[0004] 为解决以上技术问题，本发明提供如下技术方案：一种夹钳斜孔钻模夹具，包括压紧机构、锁紧机构、插销机构、支架机构和转动盘机构，压紧机构、锁紧机构、插销机构和转动盘机构均连接于支架机构上，压紧机构为一圆盘，圆盘的一侧用于连接锁紧机构，另一侧为固定架，锁紧机构采用插销机构连接于圆盘上；固定架设置在压紧机构的圆周；压紧机构采用螺栓固定于支架机构，连接点位于压紧机构的中心；转动盘机构连接支架机构的中心处；转动盘机构连接转动轴，转动轴连接转盘，转盘与固定架位于圆盘的同一侧。

[0005] 进一步地，转动盘机构上设有两手柄，手柄用于转动盘机构的旋转角度。

[0006] 进一步地，所述转盘为两个，彼此以支架中心呈对称布置，转盘上设有多个孔用于连接固定工件用，转盘的中心与转动盘机构的中心连接。

[0007] 本发明涉及的这种夹钳斜孔钻模夹具，设计合理，能够满足斜孔加工的标准。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明一种夹钳斜孔钻模夹具正视图；

图 2 为本发明一种夹钳斜孔钻模夹具侧视图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 和图 2 所示，一种夹钳斜孔钻模夹具，包括压紧机构 1、锁紧机构 2、插销机构 3、支架机构 4 和转动盘机构 5，压紧机构 1、锁紧机构 2、插销机构 3 和转动盘机构 5 均连接于支架机构上，压紧机构 1 为一圆盘，圆盘的一侧用于连接锁紧机构，另一侧为固定架 6，锁紧机构采用插销机构连接于圆盘上；固定架 6 设置在压紧机构的圆周；压紧机构采用螺栓固定于支架机构，连接点位于压紧机构的中心；转动盘机构连接支架机构的中心处；转动盘机构连接转动轴，转动轴连接转盘 7，转盘 7 与固定架位于圆盘的同一侧。

[0010] 进一步地，转动盘机构 5 上设有两手柄，手柄用于转动盘机构的旋转角度。

[0011] 进一步地，所述转盘 7 为两个，彼此以支架中心呈对称布置，转盘 7 上设有多个孔用于连接固定工件用，转盘 7 的中心与转动盘机构的中心连接。

[0012] 本发明所述的具体实施方式并不构成对本申请范围的限制，凡是在本发明构思的

精神和原则之内，本领域的专业人员能够作出的任何修改、等同替换和改进等均应包含在本发明的保护范围之内。

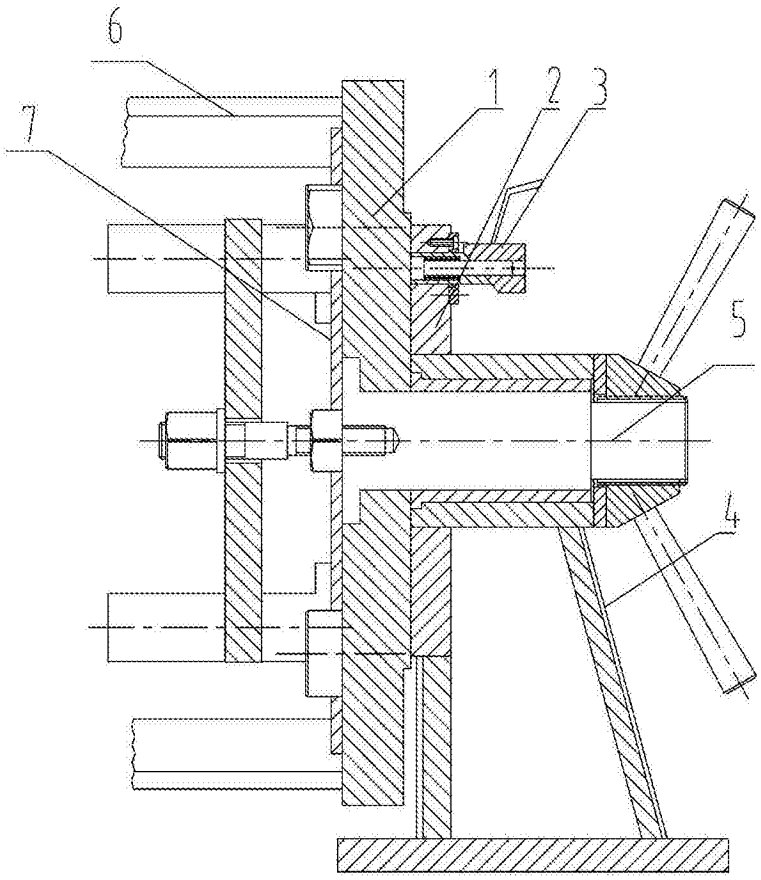


图 1

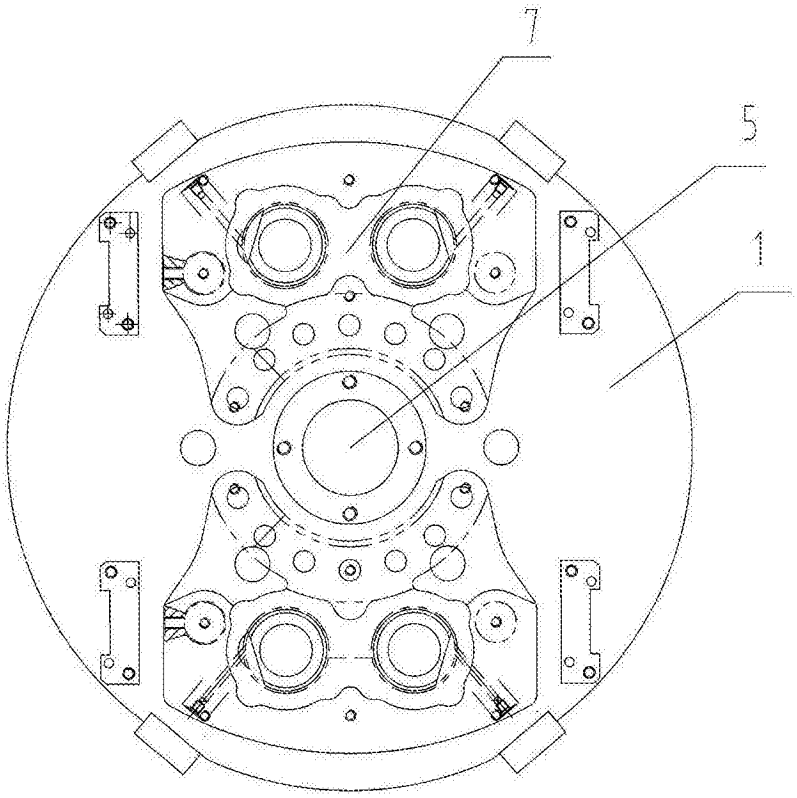


图 2