



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38504

Kl. 38 b, 5

Skarb Państwa
(Ministerstwo Przemysłu Drzewnego i Papierniczego —
Centralny Zarząd Przemysłu Meblarskiego*)
Poznań, Polska

Urządzenie do wykonywania dowolnych części meblarskich o łukowych powierzchniach, a zwłaszcza szczelin do krzeseł, foteli itp.

Patent trwa od dnia 27 stycznia 1955 r.

Urządzenie według niniejszego wynalazku pozwala na wykonywanie za pomocą jednego zabiegu kilka czynności, które dokonywano dotychczas na kilku urządzeniach mechanicznych, przy czym urządzenie według wynalazku nie wymaga szczególnej uwagi pracownika obrabiającego i pozwala na wykonywanie części meblarskich, zwłaszcza szczelin krzeseł, foteli itp., bezpośrednio z surowca bez uprzedniej konieczności szczególnego przygotowywania surowca do obróbki.

Dotychczas w celu wykonywania, zwłaszcza szczelin do krzeseł i foteli oraz podobnych części, zachodziła konieczność wyrysowywania ich wpięrk na materiale, a więc desce, następnie wykrawano je na pilach taśmowych, co wymagało szczególnej uwagi wykonującego i stosunkowo dużego nakładu czasu, po czym obrabiano jeszcze tak wycięte elementy na urządzeniach,

jak strugarki grubościowe, po czym dopiero poddawano je szlifowaniu.

Czynności te, bez uprzedniego rysowania, pozwala wykonać z surowego materiału, jakim jest deska, bezpośrednio urządzenie według wynalazku uwidocznione przykładowo na rysunku, którego fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z przodu od strony stanowiska obrabiającego, fig. 2 — to samo urządzenie w widoku z boku.

Urządzenie według wynalazku do wykonywania dowolnych części meblarskich o łukowych powierzchniach, zwłaszcza szczelin do krzeseł, foteli itp. mebli, składa się z podstawy 1 unoszącej stół obróbczy oraz z podstawy 2, unoszącej koło obrabiające 3. Koło to może posiadać dowolny promień zależnie od pożądanej krzywizny łukowej wyrabianych części meblarskich, jak na przykład szczelin do krzeseł. Na obwodzie koła osadzona jest trwale piła taśmowa 4, powodująca wykrojenie np. gotowej szczeliny wprost z surowego materiału. Koło

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Józef Marczyński.

3 jest osadzone obrotowo na wałku 5 i ewentualnie hamowane poprzez koło 6 hamulcem 7, rozrządzającą dźwignią 8 obrotową w dowolny sposób, np. łożącym, przy którym wał 5 otrzymuje swój napęd z koła napędowego 9, np. pasowego.

Stół obróbczy 1 posiada osadzoną na nim suwnicę 10 zdolną do wykonywania przesuwów pod prostym kątem względem płaszczyzny koła 3. Suwnica 10 jest osadzona przesuwnie w kierunku poprzecznym do stołu w prowadnicy ślizgowej 11 i posiada ograniczniki przesuwu 12 i 13 ograniczające jej przesuw, przy czym przesuw ten jest rozrządzany wychylną dźwignią 14 osadzoną sztywno na wałku 15 i połączoną kinematycznie dźwignią 16 z suwnicą 10. Na suwnicy 10 jest przytwierdzona zębata 17, względem której przesuwa się ślizgowo podstawa szczękowa 18, unosząca kółko zębate 19 obracane kółkiem ręcznym 20. Na podstawie szczękowej 18 są osadzone właściwe szczęki 21, 21' dla materiału, połączone zawiasami 22, przy czym płyta szczękowa 21 może być wychylana w celu umieszczenia deski 23, z której wykrawa się na przykład szczepliny. Wewnętrzna strona płyt szczękowych 21, 21' może być wyposażona w narządy unieruchamiające deskę 23, na przykład kolce, w celu mocnego jej przytrzymania podczas wycinania z niej szczepelin. Płyta szczękowa 21 przytrzymywana jest i unieruchamiana w położeniu roboczym za pomocą dźwigni 24 mimośrodowo osadzonej tak, że przez opuszczenie dźwigni powoduje się silne przyleganie płyty szczękowej 21 do obrabianej deski 23. Oprócz płyt szczękowych 21, 21' podstawa szczękowa 18 posiada przytwierdzone jeszcze ochraniacze, przedni 25 i tylny 26, przy czym tylny ochraniacz 26 w razie konieczności otwarcia szczęk 21, 21', przy zamianie deski, zostaje samoczynnie wprowadzony w takie położenie, że zakrywa tnącą część piły kołowej 4, zabezpieczając w ten sposób obsługującego przed ewentualnym niebezpieczeństwem skaleczenia się. Do prowadnicy ślizgowej 11, względnie bezpośrednio do stołu 1, przymocowany jest ogranicznik 27 przesuwu wzdluznego, o który uderza deska 23 przy dosunięciu jej za pomocą kółka ręcznego 20. Ogranicznik 27 przesuwu jest wykonany najlepiej w postaci szyny, przy czym ogranicznik ten może być nastawiany za pomocą przestawnej rączki 28 w rozmaite położenia, ograniczające wysunięcie materiału obrabianego. Szyna ogranicznika ustawia się w pożądanym położeniu w zależności od tego, jak grube ma-

ją być wycinane części meblarskie, np. szczepliny.

Urządzenie według wynalazku pozwala zatem na seryjne wykrywanie odrazu gotowych szczepelin bezpośrednio z surowej deski i nie wymaga żadnego uprzedniego obrysowywania ich konturów tak, że praca przy zastosowaniu urządzenia według wynalazku zajmuje mało czasu, dając odrazu gotowy element konstrukcyjny z surowego materiału. W razie chęci otrzymywania szczepelin o większej krzywiznie łukowej, zamienia się oczywiście koło obróbcze 3 na koło o mniejszej lub większej średnicy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wykonywania dowolnych części meblarskich o łukowych powierzchniach, a zwłaszcza szczepelin do krzeseł, foteli itp., znamienne tym, że składa się zasadniczo z dwóch elementów, z których jeden stanowi piłę taśmową wycinającą (4) osadzoną na obwodzie koła (3), zaś drugi element stanowi uchwyt szczękowy (21, 21') tak wykonany, że może dosuwać surowy materiał, z którego wycina się części meblarskie w kierunku równoległym i prostopadłym do piły kołowej (3, 4).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że piła kołowa (4) w postaci najlepiej taśmy jest osadzona na kole (3) napędzanym wałem (5), której obrót może być hamowany kołem hamulcowym (6), obciążonym ciernym hamulcem (7).
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że szczęki uchwytowe (21, 21') są osadzone przesuwnie na stole (1), zaopatrzonym w suwnicę (10) osadzoną w prowadnicach (11) prostopadłych do płaszczyzny koła (3), na której przytwierdzona jest z kolei zębata (17) i podstawa szczękowa (18) przesuwana względem niej równolegle do koła (3) za pomocą kółka zębatego (19) rozrządzanego kółkiem ręcznym (20).
4. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tym, że suwnica (10) posiada nastawne ograniczniki (12 i 13), ograniczające prostopadły przesuw względem koła (3), przy czym suwnica (10) jest rozrządzana ręczną dźwignią (14), osadzoną wychylnie i połączoną kinematycznie z tą suwnicą poprzez dźwignię (16).
5. Urządzenie według zastrz. 1—4, znamienne tym, że posiada do regulowania przesuwu podstawy szczękowej (18) równoległego względem koła (3) ogranicznik (27), przy

- czym ogranicznik (27) jest wykonany najlepiej w postaci szyny, której położenie można regulować za pomocą rączki przestawnej (28).
6. Urządzenie według zastrz. 1—5, znamienne tym, że szczęki (21, 21') są zaopatrzone od wewnętrznej swej strony w odpowiednie narządy unieruchamiające przytrzymywany przez nich materiał, np. w postaci krótkich kolcy.
7. Urządzenie według zastrz. 1—6, znamienne tym, że posiada tylny ochraniacz (26) zakrywający odcinek piły (4) w czasie zmiany materiału w szczękach, przy czym ochraniacz ten (26) jest tak osadzony, że przysłania samoczynnie odcinek piły (4) przy cofnięciu szczęk (21, 21').
8. Urządzenie według zastrz. 1—7, znamienne tym, że szczęki (21, 21') posiadają narząd przyciskowy w postaci dźwigni (24) osadzonej mimośrodowo.

Skarb Państwa

(Ministerstwo Przemysłu Drzewnego i Papierniczego — Centralny Zarząd Przemysłu Meblarskiego)

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych