

URZĄD PATENTOWY
w WARSZAWIE
OPIS PATENTOWY

CO46 31/16

Nr 30872

Kl. 806, 11/40

Mokotowska Odlewnia Żelaza T. Gołębiowski i Synowie,
Warschau

**Sposób wytwarzania materiału do czyszczenia, polerowania, matowania
lub przecinania części twardych**

Zgłoszono 28 lutego 1939

Udzielono 25 sierpnia 1942

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest sposób umożliwiający uzyskiwanie materiału w postaci miałkiego proszku lub ziarn, służącego do czyszczenia, polerowania, matowania i przecinania części twardych, jak np. płyt kamiennych. Przy czyszczeniu lub polerowaniu takich części znane jest stosowanie proszku z hartowanej stali. Materiał uzyskany sposobem według wynalazku wykazuje jednak szczególnie korzystne właściwości przy użyciu go do wymienionego celu. Do matowania używa się aparatu pracującego za pomocą strumienia powietrza zmieszanego z materiałem według wynalazku. Przecinanie części

twardych, jak np. bloków kamiennych, uskutecznia się za pomocą piły bez zębów przy jednoczesnym podsypywaniu pewnej ilości proszku lub ziarn. Obecność materiału według wynalazku między piłą a kamieniem powoduje przecinanie danego bloku.

Wynalazek polega na tym, że stapia się i przelewa stosowane do powyższego celu kawałki stali (od 20% do 30%) z żelazem kutym (od 20% do 30%) i łomem żeliwnym (od 60% — 40%), a po ostygnięciu przelanego materiału kruszy się go w dowolny znany sposób, aż do uzyskania ziarenek o odpowiedniej wielkości.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania materiału do czyszczenia, polerowania, matowania lub przecinania części twardych, znamienny tym, że stapia i przelewa się kawałki stali (od 20⁰/o do 30⁰/o) z żelazem kutym (od 20⁰/o do 30⁰/o) i łomem żeliwnym (od 60⁰/o do

40⁰/o), a po ostygnięciu kruszy się materiał aż do otrzymania ziarenek o odpowiedniej wielkości.

Mokotowska Odlewnia Żelaza
T. Gołębiowski i Synowie
Zastępca: inż. W. Suchowiak
rzecznik patentowy