



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 117450553 B

(45) 授权公告日 2024.03.26

(21) 申请号 202311758240.3

B01D 53/02 (2006.01)

(22) 申请日 2023.12.20

(56) 对比文件

(65) 同一申请的已公布的文献号

CN 102052699 A, 2011.05.11

申请公布号 CN 117450553 A

CN 106482185 A, 2017.03.08

(43) 申请公布日 2024.01.26

CN 107218634 A, 2017.09.29

CN 109737466 A, 2019.05.10

(73) 专利权人 张家口三叶草环境技术有限公司

审查员 茹燕丹

地址 075000 河北省张家口市桥西区东窑

子镇五墩台村新兴产业开发区工业园

(72) 发明人 李海明 曹天霞 李海军

(74) 专利代理机构 北京卓特专利代理事务所

(普通合伙) 11572

专利代理师 段旺

(51) Int. Cl.

F24C 15/20 (2006.01)

B01D 46/681 (2022.01)

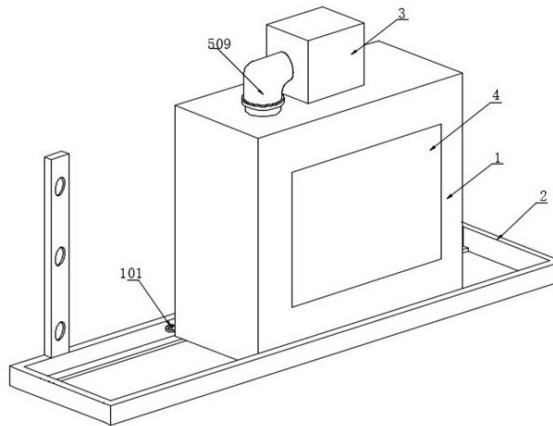
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称

基于智能调控油烟净化一体机

(57) 摘要

本发明涉及烟气净化技术领域,具体为基于智能调控油烟净化一体机,包括机箱、滑框、活性炭吸附箱、控制面板和烟雾传感器,机箱滑动连接在滑框内部一端处,活性炭吸附箱安装在机箱顶部;本发明是通过设置机箱、滑框、内吸收框、外吸收框及过滤网板,实现对烟气有效过滤,提高烟气净化效率;还设置有间歇牵引机构,分别与内吸收框、外吸收框配合,不仅减少抽吸进入机箱内部的烟气泄漏排出而影响烟气净化效率,还实现工作时内吸收框沉降至更靠近烟雾的区域,加快对烟气区域的烟气抽吸速度;以及设置有去污结构,与升降的内吸收框配合,实现对过滤网板表面油垢刮蹭清除,保持网孔的通畅而更利于烟气过滤。



1. 基于智能调控油烟净化一体机,包括机箱(1)、滑框(2)、活性炭吸附箱(3)、控制面板(4)和烟雾传感器(41),所述机箱(1)滑动连接在滑框(2)内部一端处,所述活性炭吸附箱(3)安装在机箱(1)顶部,且控制面板(4)安装在机箱(1)前端处,所述烟雾传感器(41)设置在机箱(1)底面一端处,且其与控制面板(4)信号连接,其特征在于:所述机箱(1)前后端面位于底部位置均设置有万向滑轮组(101),且万向滑轮组(101)滑动连接在滑框(2)前内壁处,所述机箱(1)底部内壁中段处设置有矩形结构的外吸收框(5),且外吸收框(5)底部延伸至机箱(1)底面并齐平;

所述外吸收框(5)内部贯穿设置有内吸收框(501),且内吸收框(501)顶部延伸至外吸收框(5)外部,所述外吸收框(5)底面开设有进风口(502),且外吸收框(5)内部位于进风口(502)上端处贯穿设置有两倍长的阻板(503),所述阻板(503)上端面延伸在外吸收框(5)外的一端开设有矩形槽(504),所述外吸收框(5)远离矩形槽(504)的一侧设置有间歇牵引机构(6),所述内吸收框(501)顶部设置有抽风机一(505),且抽风机一(505)底部进风管延伸至内吸收框(501)内部,所述内吸收框(501)底部开口与进风口(502)对应,所述内吸收框(501)前后端面位于外吸收框(5)上端处内嵌设置有过滤网板(506),所述外吸收框(5)一侧端面中段处通过适配的机座设置有抽风机二(507),所述抽风机二(507)一侧设置有导风管(508)并与外吸收框(5)内部连通,所述抽风机二(507)顶部设置有排风管(509),且排风管(509)延伸至机箱(1)顶部并与活性炭吸附箱(3)连通;

所述间歇牵引机构(6)包括双轴电机(61),且双轴电机(61)通过机座设置在机箱(1)内部位于外吸收框(5)一侧,所述双轴电机(61)底部轴承处设置有转盘(62),且转盘(62)一侧固定安装有提杆(63),所述提杆(63)远离转盘(62)一端铰接有铰杆(64),且铰杆(64)远离提杆(63)的一端与阻板(503)一侧面铰接;

所述双轴电机(61)顶部轴承处固定安装有转筒(65),且转筒(65)前端面位于顶部中心处固定安装有圆轴(66),所述转筒(65)顶部套接有套筒(67),且套筒(67)中段处设置有斜槽(68),所述圆轴(66)卡接在斜槽(68)内部靠近底端处,所述套筒(67)顶部内壁处位于转筒(65)上端处设置有弹簧阻尼减震器(69),且套筒(67)与机箱(1)顶部内壁之间设置有两组伸缩套杆(610),所述套筒(67)与内吸收框(501)之间靠近顶部位置设置有连杆(611)。

2. 根据权利要求1所述的基于智能调控油烟净化一体机,其特征在于,所述外吸收框(5)顶部位于内吸收框(501)外部设置有矩形状的限位框(7),且限位框(7)上端面中心处设置有矩形状的限位槽(701),所述内吸收框(501)贯穿限位槽(701)内部,且限位框(7)上端面位于限位槽(701)前后端处设置有去污机构(8)。

3. 根据权利要求2所述的基于智能调控油烟净化一体机,其特征在于,所述去污机构(8)包括两组活动框(81),两组所述活动框(81)分别固定安装在限位框(7)上端面位于限位槽(701)前后端处,所述活动框(81)一侧面中段处设置有弧形缺口槽(82),且活动框(81)内部滑动连接有凸形滑板(83),所述凸形滑板(83)靠近弧形缺口槽(82)的同侧面设置有齿牙组一(84),所述凸形滑板(83)前后端分别延伸至活动框(81)外部并固定安装有夹框(85),且夹框(85)内部设置有清洁辊(86),两组所述清洁辊(86)对立面等距离设置有若干组刮片(87),且刮片(87)一端延伸至夹框(85)外部。

4. 根据权利要求2所述的基于智能调控油烟净化一体机,其特征在于,所述去污机构(8)还包括固定环框(88),所述固定环框(88)固定安装在限位框(7)底面位于限位槽(701)

外围处,且固定环框(88)外部活动套接有活动环框(89),且活动环框(89)外壁位于两组对角线处均设置有齿牙组二(810),两组所述齿牙组二(810)一侧啮合连接有从动齿轮(811),且从动齿轮(811)通过转轴动连接在限位框(7)底面处,转轴顶部延伸至限位框(7)上端并固定安装有限位齿轮(812),且限位齿轮(812)一侧面延伸至弧形缺口槽(82)内部并与凸形滑板(83)一侧面啮合,其中一组所述从动齿轮(811)的一侧边角处啮合有主动齿轮(813),且主动齿轮(813)底面一端处铰接有倾斜状的推杆(814),所述推杆(814)远离主动齿轮(813)一端连接有气缸(815),且气缸(815)通过适配的机座安装在限位框(7)底面位置。

5.根据权利要求3所述的基于智能调控油烟净化一体机,其特征在于,所述夹框(85)上端面等距离设置有若干组卡槽(851),若干组所述卡槽(851)分别与若干组刮片(87)呈垂直对应,所述清洁辊(86)两端分别通过轴承与夹框(85)内壁转动连接,且轴承延伸至夹框(85)外部并固定安装有齿盘(852),两组所述齿盘(852)滑动连接在限位框(7)底面位于限位槽(701)两侧处所设置的齿条(853)表面。

基于智能调控油烟净化一体机

技术领域

[0001] 本发明涉及烟气净化技术领域,具体为基于智能调控油烟净化一体机。

背景技术

[0002] 因“烹饪”而产生的油烟空气及气味污染周围环境与空气的问题,首要的应该解决排放过程的处理,使经过处理后,排放出来的空气标准达到相关标准的最好效果;

[0003] 烟气处理时,首先将生成的烟气进行抽吸至过滤框内,再对导入烟气进行层层过滤、净化,最后生成健康气体后排出,但由于常规的抽烟气设备安装位置较为固定,其自身体积大且难以调整,因此,不仅容易出现抽吸烟气的进风口与烟气生成区域存在偏差而导致烟气抽吸不充分,并且容易导致抽烟设备停止运行后,部分烟气难以消散,从而降低烟气净化效率;另外,烟气中常携带具有一定粘性的油烟粒子,其在净化过滤的过程中极易堵塞在过滤网处导致网孔堵塞,迫使排风系统易受阻,由此影响烟气的过滤净化效果;

[0004] 针对此方面的技术缺陷,现提出一种解决方案。

发明内容

[0005] 本发明的目的就在于通过设置机箱、滑框、内吸收框、外吸收框及过滤网板,实现对烟气有效过滤,提高烟气净化效率;设置间歇牵引机构,其分别与内吸收框、外吸收框配合,不仅减少抽吸进入机箱内部的烟气泄漏排出而影响烟气净化效率,并且实现工作时内吸收框沉降至更靠近烟雾的区域,加快对烟气区域的烟气抽吸速度;设置去污结构,其与升降的内吸收框配合,实现对过滤网板表面油垢刮蹭清除,保持网孔的通畅而更利于烟气过滤,以解决背景技术所提出的技术缺陷。

[0006] 本发明的目的可以通过以下技术方案实现:基于智能调控油烟净化一体机,包括机箱、滑框、活性炭吸附箱、控制面板和烟雾传感器,所述机箱滑动连接在滑框内部一端处,所述活性炭吸附箱安装在机箱顶部,且控制面板安装在机箱前端处,所述烟雾传感器设置在机箱底面一端处,且其与控制面板信号连接,所述机箱前后端面位于底部位置均设置有万向滑轮组,且万向滑轮组滑动连接在滑框前内壁处,所述机箱底部内壁中段处设置有矩形结构的外吸收框,且外吸收框底部延伸至机箱底面并齐平;

[0007] 所述外吸收框内部贯穿设置有内吸收框,且内吸收框顶部延伸至外吸收框外部,所述外吸收框底面开设有进风口,且外吸收框内部位于进风口上端处贯穿设置有两倍长的阻板,所述阻板上端面延伸在外吸收框外的一端开设有矩形槽,所述外吸收框远离矩形槽的一侧设置有间歇牵引机构,所述内吸收框顶部设置有抽风机一,且抽风机一底部进风管延伸至内吸收框内部,所述内吸收框底部开口与进风口对应,所述内吸收框前后端面位于外吸收框上端处内嵌设置有过滤网板,所述外吸收框一侧面中段处通过适配的机座设置有抽风机二,所述抽风机二一侧设置有导风管并与外吸收框内部连通,所述抽风机二顶部设置有排风管,且排风管延伸至机箱顶部并与活性炭吸附箱连通。

[0008] 进一步的,所述外吸收框顶部位于内吸收框外部设置有矩形状的限位框,且限位

框上端面中心处设置有矩形状的限位槽,所述内吸收框贯穿限位槽内部,且限位框上端面位于限位槽前后端处设置有去污机构。

[0009] 进一步的,所述间歇牵引机构包括双轴电机,且双轴电机通过机座设置在机箱内部位于外吸收框一侧,所述双轴电机底部轴承处设置有转盘,且转盘一侧固定安装有提杆,所述提杆远离转盘一端铰接有铰杆,且铰杆远离提杆的一端与阻板一侧铰接。

[0010] 进一步的,所述双轴电机顶部轴承处固定安装有转筒,且转筒前端面位于顶部中心处固定安装有圆轴,所述转筒顶部套接有套筒,且套筒中段处设置有斜槽,所述圆轴卡在斜槽内部靠近底端处,所述套筒顶部内壁处位于转筒上端处设置有弹簧阻尼减震器,且套筒与机箱顶部内壁之间设置有两组伸缩套杆,所述套筒与内吸收框之间靠近顶部位置设置有连杆。

[0011] 进一步的,所述去污机构包括两组活动框,两组所述活动框分别固定安装在限位框上端面位于限位槽前后端处,所述活动框一侧面中段处设置有弧形缺口槽,且活动框内部滑动连接有凸形滑板,所述凸形滑板靠近弧形缺口槽的同侧面设置有齿牙组一,所述凸形滑板前后端分别延伸至活动框外部并固定安装有夹框,且夹框内部设置有清洁辊,两组所述清洁辊对立面等距离设置有若干组刮片,且刮片一端延伸至夹框外部。

[0012] 进一步的,所述去污机构还包括固定环框,所述固定环框固定安装在限位框底面位于限位槽外围处,且固定环框外部活动套接有活动环框,且活动环框外壁位于两组对角线处均设置有齿牙组二,两组所述齿牙组二一侧啮合连接有从动齿轮,且从动齿轮通过转轴动连接在限位框底面处,转轴顶部延伸至限位框上端并固定安装有限位齿轮,且限位齿轮一侧面延伸至弧形缺口槽内部并与凸形滑板一侧面啮合,其中一组所述从动齿轮的一侧边角处啮合有主动齿轮,且主动齿轮底面一端处铰接有倾斜状的推杆,所述推杆远离主动齿轮一端连接有气缸,且气缸通过适配的机座安装在限位框底面位置。

[0013] 进一步的,所述夹框上端面等距离设置有若干组卡槽,若干组所述卡槽分别与若干组刮片呈垂直对应,所述清洁辊两端分别通过轴承与夹框内壁转动连接,且轴承延伸至夹框外部并固定安装有齿盘,两组所述齿盘滑动连接在限位框底面位于限位槽两侧处所设置的齿条表面。

[0014] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0015] 1、本发明是通过设置机箱、滑框、内吸收框、外吸收框及过滤网板,首先根据烟雾区域调整机箱位置,以准确抽吸烟气;同时,利用抽风机一抽吸烟气至内吸收框,烟气经过过滤网板过滤后导入外吸收框内部,再通过抽风机二抽吸将过滤烟气导入至排风管处,并利用排风管过滤烟气送入至活性炭吸附箱对其中有害气体进一步吸附,实现对烟气有效过滤,提高烟气净化效率;

[0016] 2、本发明是通过设置间歇牵引机构,其分别与内吸收框、外吸收框配合使用,首先通过牵引阻板迫使进风口间歇性开合,迫使在抽吸完烟气后尽快闭合机箱,以减少抽吸进入机箱内部的烟气泄漏排出而影响烟气净化效率;其次,通过转筒与套筒相对转动而实现内吸收框的沉降,迫使内吸收框沉降至更靠近烟雾的区域,以加快对烟气区域的烟气抽吸速度。

[0017] 3、本发明是通过设置去污结构,其与升降的内吸收框配合使用,通过调整两排对应的刮片距离,迫使其两者分别与内吸收框前后端面的过滤网板贴合,在内吸收框向下沉

降过程中,其与两排刮片相对运动,以实现过滤网板表面油垢刮蹭清除,保持网孔的通畅而更利于烟气过滤。

附图说明

[0018] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0019] 图1为本发明整体结构示意图;

[0020] 图2为本发明机箱的剖视图;

[0021] 图3为本发明内吸收框、外吸收框及外吸收框结合的示意图;

[0022] 图4为本发明机箱的俯剖视图;

[0023] 图5为本发明转筒与套筒结合的立体示意图;

[0024] 图6为本发明限位框与去污机构结合的俯视图;

[0025] 图7为本发明图6中A区域细节放大示意图;

[0026] 图8为本发明清洁辊与刮片结合的立体结构示意图;

[0027] 图9为本发明限位框与去污机构结合的底部示意图。

[0028] 图中:1、机箱;101、万向滑轮组;2、滑框;3、活性炭吸附箱;4、控制面板;41、烟雾传感器;5、外吸收框;501、内吸收框;502、进风口;503、阻板;504、矩形槽;505、抽风机一;506、过滤网板;507、抽风机二;508、导风管;509、排风管;6、间歇牵引机构;61、双轴电机;62、转盘;63、提杆;64、铰杆;65、转筒;66、圆轴;67、套筒;68、斜槽;69、弹簧阻尼减震器;610、伸缩套杆;611、连杆;7、限位框;701、限位槽;8、去污机构;81、活动框;82、弧形缺口槽;83、凸形滑板;84、齿牙组一;85、夹框;851、卡槽;852、齿盘;853、齿条;86、清洁辊;87、刮片;88、固定环框;89、活动环框;810、齿牙组二;811、从动齿轮;812、限位齿轮;813、主动齿轮;814、推杆;815、气缸。

具体实施方式

[0029] 下面将结合实施例对本发明的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

实施例一

[0030] 请参阅图1—图9所示,基于智能调控油烟净化一体机,包括机箱1、滑框2、活性炭吸附箱3、控制面板4和烟雾传感器41,机箱1滑动连接在滑框2内部一端处,活性炭吸附箱3安装在机箱1顶部,且控制面板4安装在机箱1前端处,烟雾传感器41设置在机箱1底面一端处,且其与控制面板4信号连接,机箱1前后端面位于底部位置均设置有万向滑轮组101,且万向滑轮组101滑动连接在滑框2前内壁处,机箱1底部内壁中段处设置有矩形结构的外吸收框5,且外吸收框5底部延伸至机箱1底面并齐平,将滑框2安装在墙壁处,机箱1安装在滑框2内部,根据烟气所在区域滑动机箱1,两排万向滑轮组101沿滑框2内壁移动,以加快机箱1的滑动速度,再利用烟雾传感器41对区域烟雾检测,并将检测数据传输进行数据分析,并生成相应的信号传输至控制面板4处,再利用控制面板4控制执行指令;

[0031] 外吸收框5内部贯穿设置有内吸收框501,且内吸收框501顶部延伸至外吸收框5外部,外吸收框5底面开设有进风口502,且外吸收框5内部位于进风口502上端处贯穿设置有两倍长的阻板503,阻板503上端面延伸在外吸收框5外的一端开设有矩形槽504,外吸收框5远离矩形槽504的一侧设置有间歇牵引机构6,内吸收框501顶部设置有抽风机一505,且抽风机一505底部进风管延伸至内吸收框501内部,内吸收框501底部开口与进风口502对应,内吸收框501前后端面位于外吸收框5上端处内嵌设置有过滤网板506,外吸收框5一侧面中段处通过适配的机座设置有抽风机二507,抽风机二507一侧设置有导风管508并与外吸收框5内部连通,抽风机二507顶部设置有排风管509,且排风管509延伸至机箱1顶部并与活性炭吸附箱3连通;

[0032] 启动抽风机一505,利用底部进风管将烟气先吸收至内吸收框501内部,烟气经过过滤网板506过滤后,通过网孔而导入外吸收框5内部,再通过抽风机二507启动,并利用导风管508加快对外吸收框5内的过滤烟气抽吸,并导入至排风管509处,利用排风管509过滤烟气送入至活性炭吸附箱3对其中有害气体进一步吸附,直至气体净化后再排出,实现对烟气有效过滤,提高烟气净化效率。

实施例二

[0033] 请参阅图2、图4和图5所示,间歇牵引机构6包括双轴电机61,且双轴电机61通过机座设置在机箱1内部位于外吸收框5一侧,双轴电机61底部轴承处设置有转盘62,且转盘62一侧固定安装有提杆63,提杆63远离转盘62一端铰接有铰杆64,且铰杆64远离提杆63的一端与阻板503一侧铰接,控制面板4驱动双轴电机61运行,并驱动转盘62及提杆63顺时针转动一百八十度,铰杆64因受牵引,而带动阻板503同步向牵引方向移动,直至矩形槽504移动至外吸收框5内部并与进风口502以及内吸收框501底部连通对应,由此方便抽风机一505将烟气抽吸至内吸收框501内部净化过滤;而抽吸完毕后,通过转盘62反向转动,迫使阻板503反向推动归位,由此迫使进风口502关闭,停止抽吸烟气的同时又减少进入机箱1内部的烟气泄漏,提高净化处理效果。

[0034] 双轴电机61顶部轴承处固定安装有转筒65,且转筒65前端面位于顶部中心处固定安装有圆轴66,转筒65顶部套接有套筒67,且套筒67中段处设置有斜槽68,圆轴66卡接在斜槽68内部靠近底端处,套筒67顶部内壁处位于转筒65上端处设置有弹簧阻尼减震器69,且套筒67与机箱1顶部内壁之间设置有两组伸缩套杆610,套筒67与内吸收框501之间靠近顶部位置设置有连杆611;而双轴电机61驱动转盘62的同时又迫使转筒65转动,转筒65与套筒67相对转动,圆轴66沿斜槽68内部轨迹移动,而迫使套筒67受牵引力而向下沉降,套筒67与转筒65套接重合,弹簧阻尼减震器69压缩,并在套筒67的牵引力作用下,利用连杆611牵引内吸收框501同步向下沉降,内吸收框501底部贯穿进风口502并延伸至机箱1下端,迫使内吸收框501底部框口更靠近烟气区域,以加快对烟气区域的烟气抽吸速度。

实施例三

[0035] 请参阅图3、图6—图9所示,外吸收框5顶部位于内吸收框501外部设置有矩形状的限位框7,且限位框7上端面中心处设置有矩形状的限位槽701,内吸收框501贯穿限位槽701内部,且限位框7上端面位于限位槽701前后端处设置有去污机构8,去污机构8包括两组活

动框81,两组活动框81分别固定安装在限位框7上端面位于限位槽701前后端处,活动框81一侧面中段处设置有弧形缺口槽82,且活动框81内部滑动连接有凸形滑板83,凸形滑板83靠近弧形缺口槽82的同侧面设置有齿牙组一84,凸形滑板83前后端分别延伸至活动框81外部并固定安装有夹框85,且夹框85内部设置有清洁辊86,两组清洁辊86对立面等距离设置有若干组刮片87,且刮片87一端延伸至夹框85外部;两组清洁辊86分别位于内吸收框501前后端,并与两组过滤网板506对应,刮片87贴近过滤网板506表面,利用过滤网板506与刮片87上下相对运动而实现对过滤网板506表面油污的刷蹭;

[0036] 去污机构8还包括固定环框88,固定环框88固定安装在限位框7底面位于限位槽701外围处,且固定环框88外部活动套接有活动环框89,且活动环框89外壁位于两组对角线处均设置有齿牙组二810,两组齿牙组二810一侧啮合连接有从动齿轮811,且从动齿轮811通过转轴动连接在限位框7底面处,转轴顶部延伸至限位框7上端并固定安装有限位齿轮812,且限位齿轮812一侧面延伸至弧形缺口槽82内部并与凸形滑板83一侧面啮合,其中一组从动齿轮811的一侧边角处啮合有主动齿轮813,且主动齿轮813底面一端处铰接有倾斜状的推杆814,推杆814远离主动齿轮813一端连接有气缸815,且气缸815通过适配的机座安装在限位框7底面位置;

[0037] 此时,控制面板4驱动气缸815运行,气缸815驱动推杆814实现前后往复运动,并迫使主动齿轮813逆时针转动,而与主动齿轮813啮合的一组从动齿轮811则顺时针转动,且与该组顺时针自转的从动齿轮811啮合的活动环框89则逆时针转动,并驱动另一组从动齿轮811也顺时针转动,由此,前后两组限位齿轮812顺时针自转并相邻的凸形滑板83处的齿牙组一84啮合,迫使两组凸形滑板83相互靠近移动,直至前后两排刮片87尖端分别抵压内吸收框501前后端面,通过内吸收框501上下运动,而实现刮片87与前后两组过滤网板506表面相互刷蹭,方便将过滤网板506表面油垢刷蹭清除,保持过滤网板506的通畅而利于烟气过滤;

[0038] 夹框85上端面等距离设置有若干组卡槽851,若干组卡槽851分别与若干组刮片87呈垂直对应,清洁辊86两端分别通过轴承与夹框85内壁转动连接,且轴承延伸至夹框85外部并固定安装有齿盘852,两组齿盘852滑动连接在限位框7底面位于限位槽701两侧处所设置的齿条853表面;通过调节而迫使两组清洁辊86相互靠近,而在清洁辊86移动过程中,每组清洁辊86两端的齿盘852分别与齿条853啮合,并实现清洁辊86的翻转,迫使刮片87尖端对准内吸收框501表面,而在去污完毕且两组清洁辊86往回移动时,则齿盘852与清洁辊86则反向转动,迫使刮片87翻转至对应卡槽851处,并将刮片87处粘结的污垢剔除,以免对后续去污效果的影响。

[0039] 本发明在使用时,首先将滑框2安装在墙壁处,机箱1安装在滑框2内部,根据烟气所在区域滑动机箱1,两排万向滑轮组101沿滑框2内壁移动,再利用烟雾传感器41对区域烟雾检测,并将检测数据传输进行数据分析,并生成相应的信号传输至控制面板4处,再利用控制面板4控制执行指令;

[0040] 接着,控制面板4驱动双轴电机61运行,并驱动转盘62及提杆63顺时针转动一百八十度,铰杆64因受牵引,而带动阻板503同步向牵引方向移动,直至矩形槽504移动至外吸收框5内部并与进风口502以及内吸收框501底部连通对应;与此同时,转筒65与套筒67相对转动,圆轴66沿斜槽68内部轨迹移动,而迫使套筒67受牵引力而向下沉降,套筒67与转筒65套

接重合,弹簧阻尼减震器69压缩,并在套筒67的牵引力作用下,利用连杆611牵引内吸收框501同步向下沉降,内吸收框501底部贯穿进风口502并延伸至机箱1下端,迫使内吸收框501底部框口更靠近烟气区域;

[0041] 然后,通过启动抽风机一505,其利用底部进风管将烟气先吸收至内吸收框501内部,烟气经过滤网板506过滤后,通过网孔而导入外吸收框5内部,再通过抽风机二507启动,并利用导风管508加快对外吸收框5内的过滤烟气抽吸,并导入至排风管509处,利用排风管509过滤烟气送入至活性炭吸附箱3对其中有害气体进一步吸附,直至气体净化后再排出;

[0042] 最后,两组清洁辊86分别位于内吸收框501前后端,并与两组过滤网板506对应,刮片87贴近过滤网板506表面,利用过滤网板506与刮片87上下相对运动而实现对过滤网板506表面油污的刮蹭。

[0043] 以上公开的本发明优选实施例只是用于帮助阐述本发明。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该发明仅为的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本发明的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本发明。本发明仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

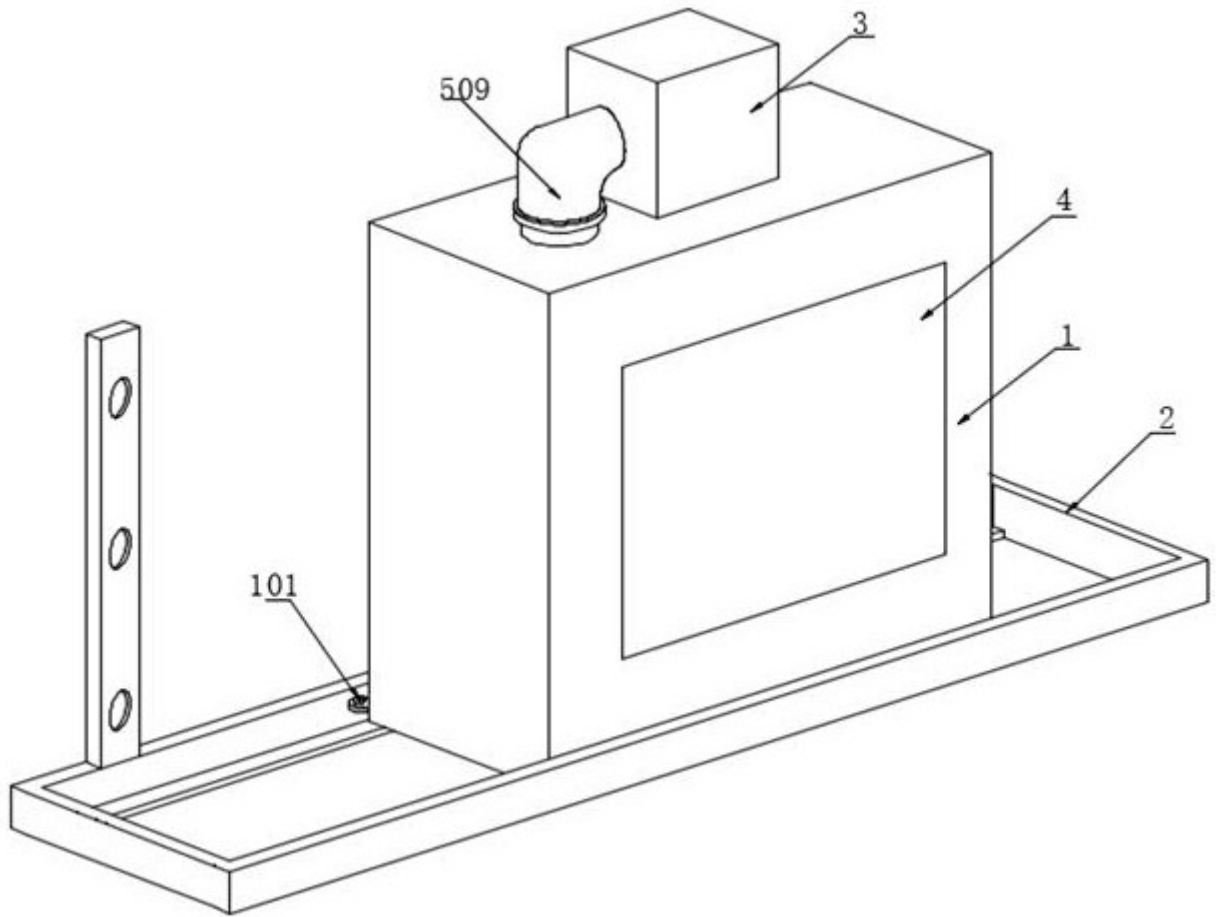


图 1

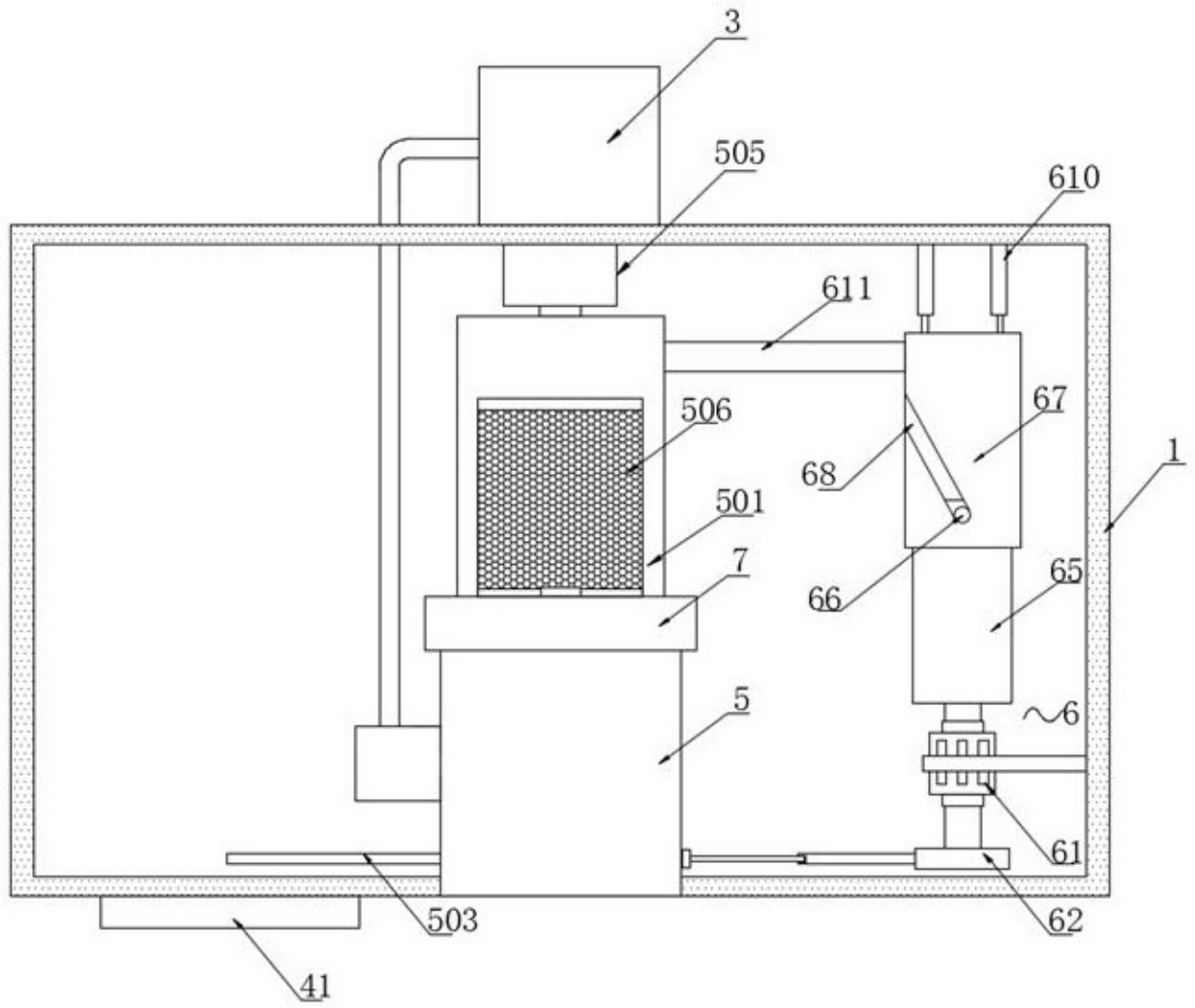


图 2

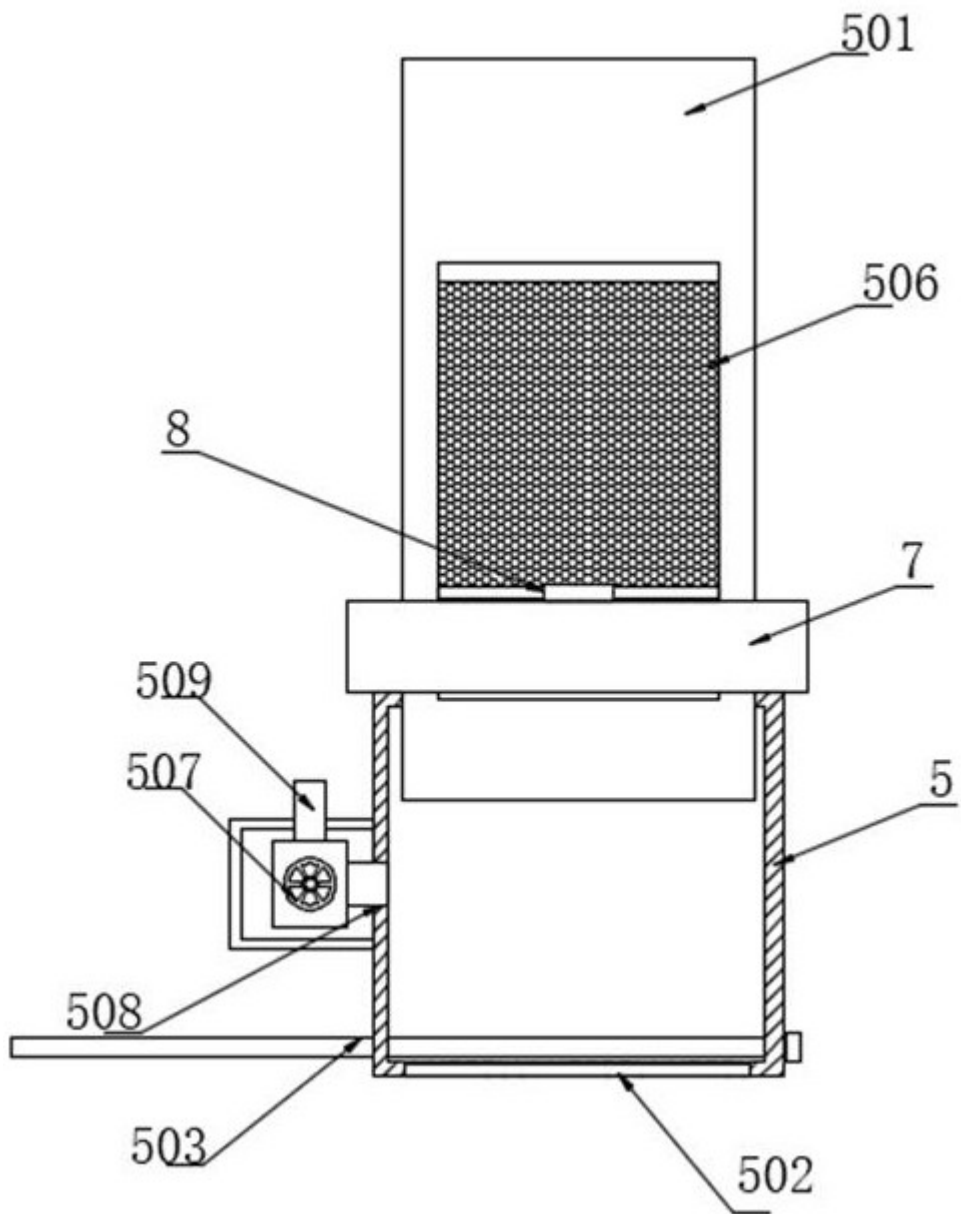


图 3

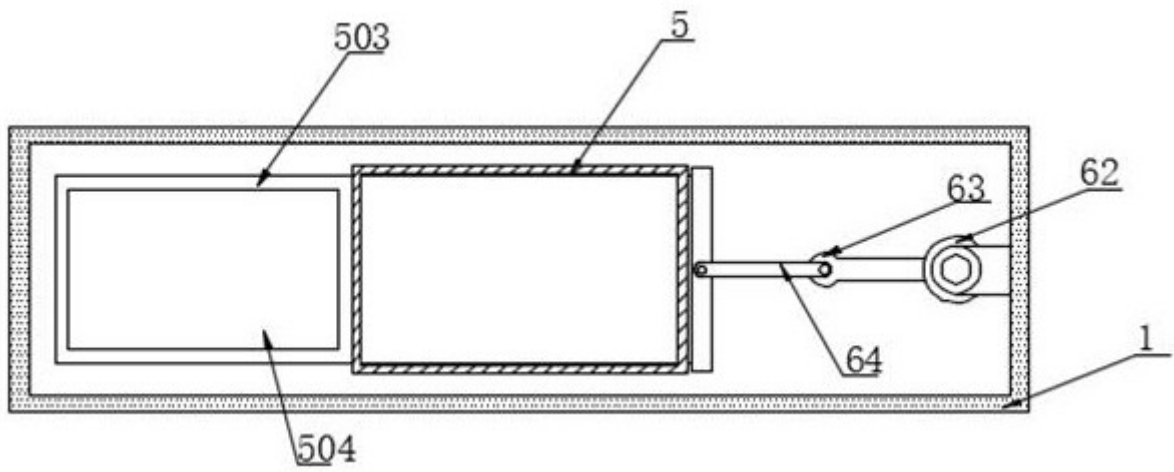


图 4

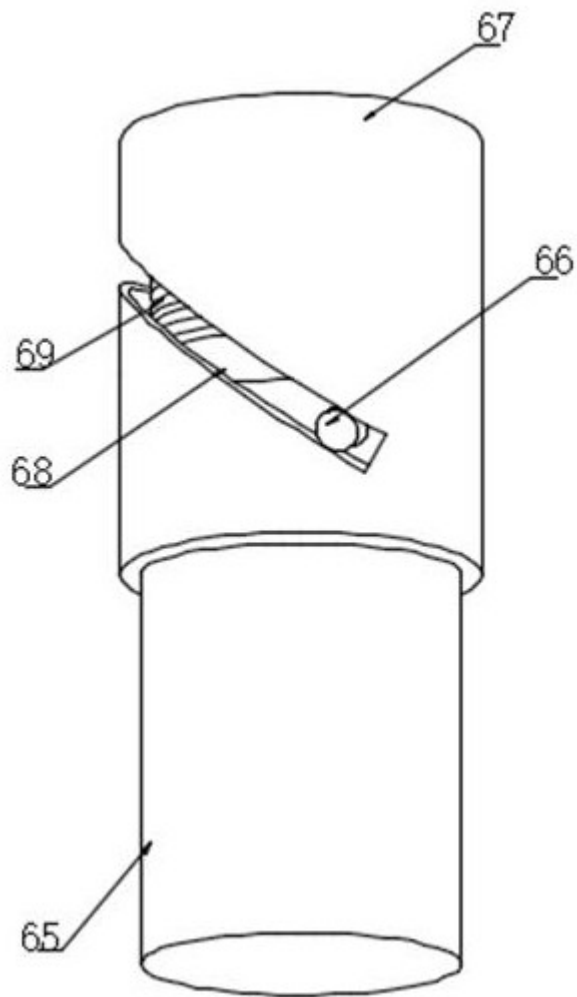


图 5

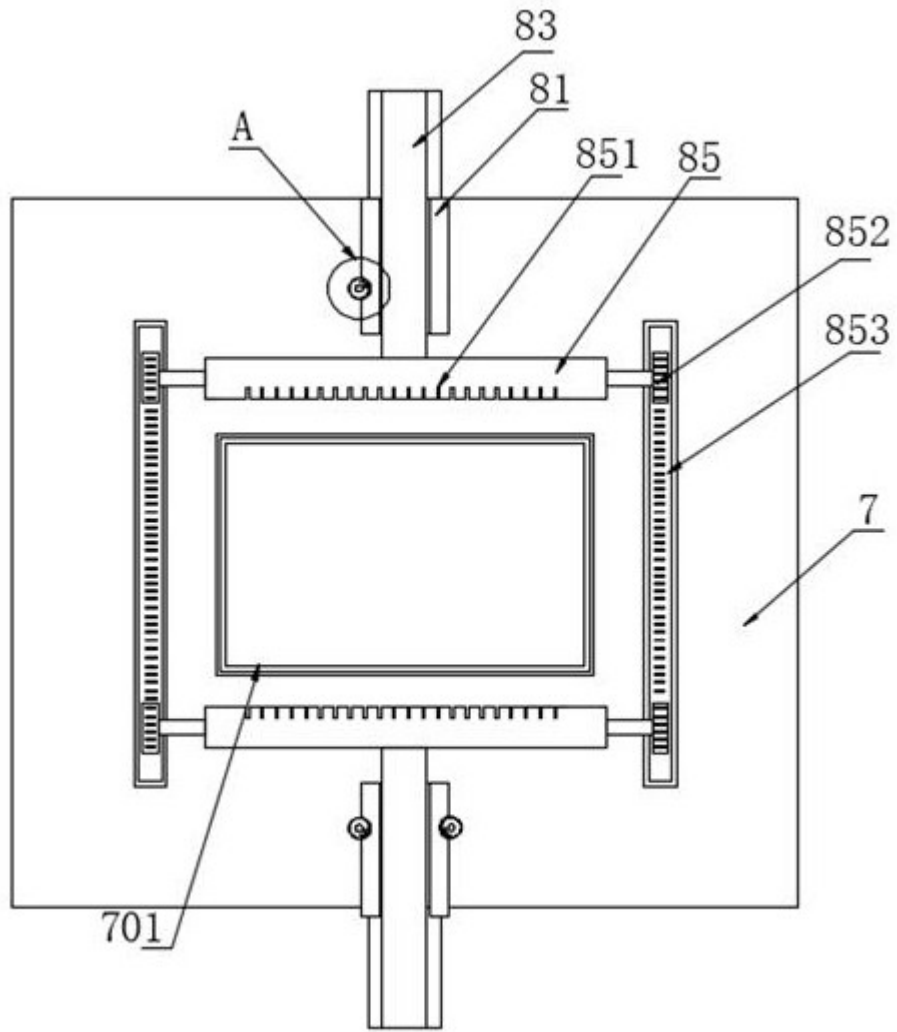


图 6

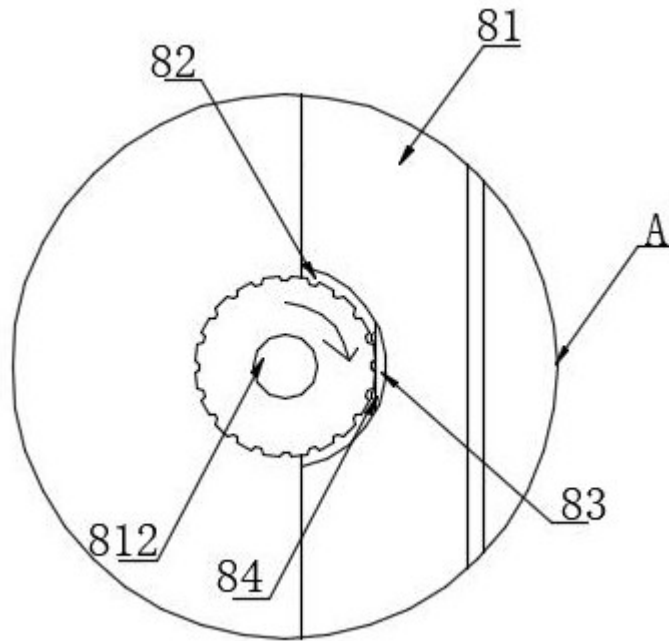


图 7

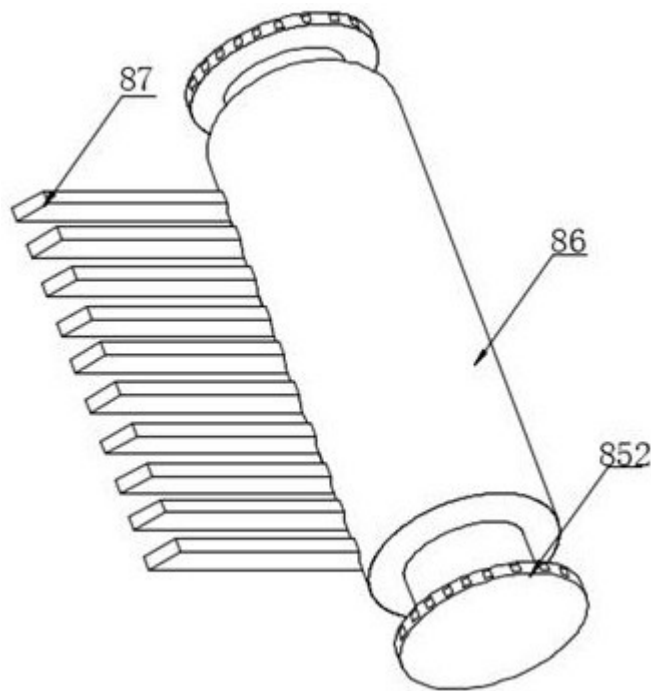


图 8

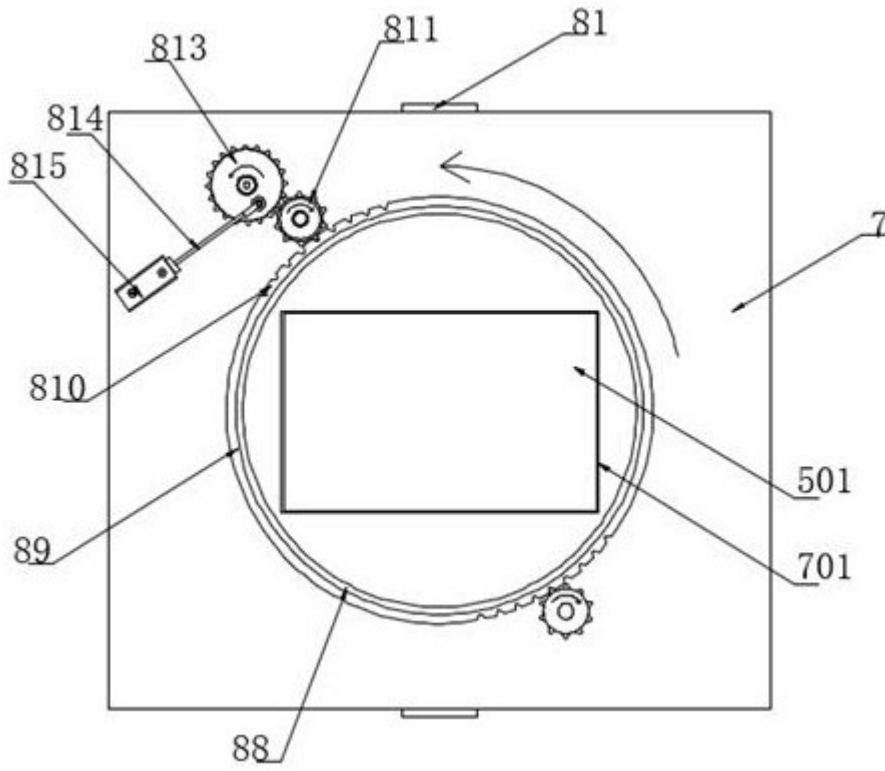


图 9