

URZĄD PATENTOWY

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 14329.

Kl. 12 e 5.

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).**Sposób usuwania z gazów prażalnych produktów zatruwających katalizatory.**

Zgłoszono 14 czerwca 1929 r.

Udzielono 29 sierpnia 1931 r.

Pierwszeństwo: 2 lipca 1928 r. (Niemcy).

Przy znanym sposobie elektrycznego oddzielania arsenu albo selenu z gazów prażalnych gaz zostaje uwalniany od pyłu, zraszany kwasem siarkowym (np. w jednej albo kilku wieżach, zawierających materiał wypełniający) i doprowadzany, po osiągnięciu ochłodzenia i wytworzeniu mgły do elektrycznego urządzenia oczyszczającego.

Przedmiotem wynalazku jest dalsze udoskonalenie tego sposobu, które polega na tem, że gaz nie tylko przed, ale również i podczas elektrycznego oczyszczania, np. w wieży, zostaje zraszany i ochładzany. Ponieważ oddzielanie elektryczne mgły arsenowej albo tej podobnej odbywa się przeważnie w dwóch albo kilku fazach, można przeprowadzać to powtórne zrasza-

nie bez żadnych trudności, np. po pierwszej fazie. To powtórne traktowanie w przyłączonej wieży do zraszania albo tej podobnej ma na celu unieszkodliwienie zawartych jeszcze, prócz arsenu albo selenu, produktów zatruwających katalizatory (fluor, chlor i tym podobne), bądź to przez przemysławające działanie zraszania, bądź to przez wiązanie z materiałem wypełniającym wieżę do zraszania. Wobec tego, że arsen zostaje w przeważnej ilości stracony w pierwszej fazie oczyszczania elektrycznego, opadają w dołączonej wieży do zraszania tak znikome ilości arsenu albo temu podobnego, że na materiał wieży przez osadzanie się tych substancyj nie może być wywarty szkodliwy wpływ ani pod względem mechanicznym, ani chemicznym.

Ponieważ urządzenie do elektrycznego oczyszczania poprzedza wieżę do zraszania, wywołuje silne oddzielanie mgły kwasowej i usuwa SO_3 , więc wieżę można zraszać wodą bez obawy jej znaczniejszego zakwaszenia. Temperatura pozostaje prze-
to w wieży tak niska, że reakcja chemiczna pomiędzy fluorem i zawartością wieży nie traci na swojej intensywności i pochłanianie szkodliwych składników gazu przez płyn zraszający jest możliwe.

Zraszanie może również być przedsię-
brane po dokonaniem elektrycznem odarso-
rowaniu. W każdym razie ważne jest, by
gaz był zraszany nie tylko przed elektrycz-
nem oczyszczaniem, ale również podczas
oczyszczania i po dokonaniem oczyszczania.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób usuwania z gazów prażalnych produktów zatruwających katalizatory, zwłaszcza pochodzących z rozkładu błyszczów, które po uprzednim zraszaniu zostały elektrycznie pozbawione arsenu, selenu albo tym podobnych składników, znamieny tem, że fluor i chlor zostają wymyte i zatrzymane w wieży, zaopatrzonej w materiał wypełniający, zapomocą wody albo podczas elektrycznego wydzielania albo po wydzieleniu arsenu i selenu.

Metallgesellschaft
Aktiengesellschaft.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.