(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[6]
C23F 4/00

(11) 공개번호 특1997-0006545
(43) 공개일자 1997년02월21일

(21) 출원번호 특1996-0008765
(22) 출원일자 1996년03월28일

(30) 우선권주장 95-195389 1995년07월31일 일본(JP)

(71) 출원인 가부시키가이샤 고베 세이코쇼 가메다카 소키치

일본국 효고켄 고베시 쥬오쿠 와키노하마쵸 1쵸메 3반 18고

(72) 발명자 노자와 도시히사

일본국 효고켄 고베시 니시쿠 다카츠카다이 1쵸메 5반 5고 가부시키가이샤 고베 세이코쇼 고베 소고기쥬츠 겐큐쇼 내

기타무라 도시아키

일본국 효고켄 고베시 쥬오큐 와키노하마쵸 1쵸메 3반 18고 가부시키가이샤 고베 세이코쇼 고베 혼샤 내

가와이 아키히로

일본국 효고켄 고베시 쥬오큐 와키노하마쵸 1쵸메 3반 18고 가부시키가이샤 고베 세이코쇼 고베 혼샤 내

니시자와 다카시

일본국 효고켄 고베시 니시쿠 다카츠카다이 1쵸메 5반 5고 가부시키가이샤 고베 세이코쇼 고베 소고기쥬츠 겐큐쇼 내

무라마츠 가즈오

일본국 효고켄 고베시 쥬오큐 와키노하마쵸 1쵸메 3반 18고 가부시키가이샤 고베 세이코쇼 고베 혼샤 내

스즈키 데츠오

일본국 효고켄 고베시 니시쿠 다카츠카다이 1쵸메 5반 5고 가부시키가이샤 고베 세이코쇼 고베 소고기쥬츠 겐큐쇼 내

다카다 순스케

일본국 효고켄 고베시 쥬오큐 와키노하마쵸 1쵸메 3반 18고 가부시키가이샤 고베 세이코쇼 고베 혼샤 내

(74) 대리인 장용식, 정진상

심사청구 : 있음

(54) 에칭용 전극 및 그 제조방법

요약

유리형 카본 보다 훨씬 긴 수명을 갖는 값싼 에칭용 전극을 제공한다. 에칭용 전극은 겉보기 밀도가 1.7배 이상인 고밀도 결정구조로 이루어진 고강고 카본으로 형성하였다.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

에칭용 전극 및 그 제조방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 전극의 겉보기 밀도 대 수명을 나타내는 도면.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

경질카본으로 이루어져 있고 겉보가 밀도가 1.7 이상인 고밀도 결정구조를 가지는 것을 특징으로 하는 에칭용 전극.

청구항 2

불활성 분위기에서 열경화성 수지를 소성하고, 800기압 이상 또는 2100℃ 온도 이상으로 열간 이소태틱 처리(HIP)를 시행하는 공정으로 카본계 전극에서 더욱 고순도를 얻는 처리를 행하는 것을 특징으로 하는 제1항 기재의 에칭용 전극의 제조방법.

청구항 3

제2항에 있어서, 1000 내지 1800℃로 열경화성 수지를 소성하여 탄화소성품을 얻고, 상기 소성품에 800 기압 이상 또는 2100℃ 온도이상으로 열간 이소태틱 처리(HIP)를 행하고, 상기 HIP 처리품에 할로겐가스 분위기에서 2000℃ 온도 이상으로 고순도화 처리를 행하는 것을 특징으로 하는 에칭용 전극의 제조방법.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1

