



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201644049 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 24

(21) 申请号 201020100103. 2

(22) 申请日 2010. 01. 22

(73) 专利权人 宝钢集团新疆八一钢铁有限公司
地址 830022 新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市
头屯河区八一路 1 号

(72) 发明人 李东林 廖文新 彭丹 石红斌

(74) 专利代理机构 乌鲁木齐新科联专利代理事
务所 (有限公司) 65107

代理人 李振中

(51) Int. Cl.

B01F 15/02 (2006. 01)

B01F 9/02 (2006. 01)

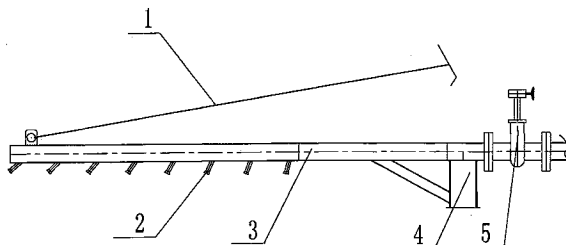
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型烧结混合机加水装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型烧结混合机加水装置,包括安装在支撑架上的水管,水管上安装着控制阀门,从支撑架上向外延伸的水管其自由端封闭,在从水管自由端到支撑架之间的水管底面上间隔均布设置着向水管自由端倾斜布置的喷嘴,位于水管自由端下方的喷嘴与水平面之间构成的夹角小于靠近支撑架的喷嘴与水平面之间构成的夹角。采用本实用新型加水装置使该装置加到混合机料面上的水呈线性均匀分布,解决了原装置加水点状分布不均和筒体粘料严重的问题;同时也降低了制作、维护和安装费用。



1. 一种新型烧结混合机加水装置,包括安装在支撑架(4)上的水管(3),水管(3)上安装着控制阀门(5),其特征是:从支撑架(4)上向外延伸的水管(3)其自由端封闭,在从水管(3)自由端到支撑架(4)之间的水管(3)底面上间隔均布设置着向水管自由端倾斜布置的喷嘴(2),位于水管(3)自由端下方的喷嘴(2)与水平面之间构成的夹角小于靠近支撑架(4)的喷嘴(2)与水平面之间构成的夹角。

2. 根据权利要求1所述的新型烧结混合机加水装置,其特征是:所说的喷嘴(2)下端出水口轧扁呈鸭嘴状。

3. 根据权利要求2所述的新型烧结混合机加水装置,其特征是:喷嘴(2)长度为80mm,喷嘴(2)下端出水口的宽度为3-5mm。

4. 根据权利要求1所述的新型烧结混合机加水装置,其特征是:所说的喷嘴(2)为8个,位于水管自由端下方的喷嘴(2)与水平面之间的夹角为 40° ,

靠近支撑架(4)的喷嘴(2)与水平面之间的夹角为 75° ,相邻的喷嘴(2)与水平面之间的夹角相差 5° 。

一种新型烧结混合机加水装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢铁厂生产用的加水装置,特别是一种新型烧结混合机加水装置。

背景技术

[0002] 在钢铁厂用混合机的生产过程中,需要往烧结混合机料筒上不断喷水以便防止粘料。现有的喷水装置加水点分布不均匀,水量多少不一,导致烧结混合机料筒粘料严重,增加了维护成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型烧结混合机加水装置,该装置加到混合机料面上的水呈线性均匀分布,解决了原装置加水点状分布不均和筒体粘料严重的问题,同时也降低了制作、维护和安装费用。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种新型烧结混合机加水装置,包括安装在支撑架上的水管,水管上安装着控制阀门,从支撑架上向外延伸的水管其自由端封闭,在从水管自由端到支撑架之间的水管底面上间隔均布设置着向水管自由端倾斜布置的喷嘴,位于水管自由端下方的喷嘴与水平面之间构成的夹角小于靠近支撑架的喷嘴与水平面之间构成的夹角。

[0005] 采用本实用新型加水装置,由于位于水管自由端下方的喷嘴与水平面之间构成的夹角小于靠近支撑架的喷嘴与水平面之间构成的夹角,这样使得从水管中喷到混合机料面上的水呈线性均匀分布,解决了原装置加水点状分布不均和筒体粘料严重的问题,同时也降低了制作、维护和安装费用。

[0006] 本实用新型结构简单,易于生产制造,由于喷嘴与水平面之间的夹角呈规律性递减,这样使得喷嘴中喷出的水量能够适应烧结混合机料筒与水管之间的距离差,有效提高了喷水效果。

附图说明

[0007] 下面将结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0008] 附图为本实用新型的主视结构示意图。

具体实施方式

[0009] 一种新型烧结混合机加水装置,如附图所示,包括安装在支撑架 4 上的水管 3,水管 3 的自由端连接着一根悬吊钢丝绳 1。水管 3 上安装着控制阀门 5,控制阀门 5 为水量自动调节阀。从支撑架 4 上向外延伸的水管 3 其自由端封闭,在从水管 3 自由端到支撑架 4 之间的水管 3 底面上间隔均布设置着向水管自由端倾斜布置的喷嘴 2,位于水管 3 自由端下方的喷嘴 2 与水平面之间构成的夹角小于靠近支撑架 4 的喷嘴 2 与水平面之间构成的夹

角。

[0010] 所说的喷嘴 2 下端出水口轧扁呈鸭嘴状,使得喷出的水呈扇形分布,提高喷水效果。

[0011] 喷嘴 2 长度为 80mm,喷嘴 2 下端出水口的宽度为 3-5mm。

[0012] 如图所示,所说的喷嘴 2 为 8 个,位于水管自由端下方的喷嘴 2 与水平面之间的夹角为 40° ,靠近支撑架 4 的喷嘴 2 与水平面之间的夹角为 75° ,相邻的喷嘴 2 与水平面之间的夹角相差 5° ,即位于水管 3 自由端下方的喷嘴 2 与水平面之间的夹角为 40° ,靠近该喷嘴 2 的后面一个喷嘴与水平面之间的夹角为 45° ,再后面一个喷嘴 2 与水平面之间的夹角为 50° ,直至最后一个、靠近支撑架 4 的喷嘴 2 与水平面之间的夹角为 75° 。

