

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **70606**

(21) Numer zgłoszenia: **124325**

(22) Data zgłoszenia: **14.08.2015**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
E04G 21/04 (2006.01)
E04F 21/02 (2006.01)

(54)

Taca do fugowania

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

27.02.2017 BUP 05/17

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

28.02.2019 WUP 02/19

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

FREJOWSKI FRYDERYK JERZY, Düsseldorf, DE

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

FRYDERYK JERZY FREJOWSKI, Düsseldorf, DE

PL 70606 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest taca do fugowania zawierająca paletę mającą prostokątną płytę roboczą połączoną z pierwszą ścianką oporową nachyloną pod kątem rozwartym względem płyty roboczej i przeznaczoną do fugowania szczelin poziomych, oraz drugą ściankę oporową nachyloną względem płyty roboczej pod kątem zasadniczo prostym i przeznaczoną do fugowania szczelin pionowych.

Taca według wzoru ma zastosowanie zwłaszcza do fugowania szczelin pomiędzy ceglami, jak i szczelin pomiędzy płytkami klinkierowymi imitującymi mur ceglany.

Najprostszym znanym sposobem wypełniania szczelin fugowych jest zastosowanie rurki plastikowej wypełnionej fugą bądź pistoletu do fugowania. Rozwiązanie to nie zapewnia jednak, pomijając inne jego niedogodności, zadawalającej szybkości fugowania. Zaproponowano zatem fugowanie z wykorzystaniem tacy na zaprawę do fugowania wyposażonej w uchwyt. Za pomocą takiej tacy wypełnia się, z zastosowaniem dodatkowego narzędzia, szczeliny poziome.

Ponadto ze stanu techniki znane są na przykład tace do fugowania mające dwie ścianki oporowe prostopadłe względem siebie i nachylone względem płyty roboczej pod kątem zasadniczo prostym, pomiędzy którymi znajduje się szczelina o szerokości dostosowanej do szerokości spoiny. Poprzez taką szczelinę wypełnia się, z zastosowaniem dodatkowego narzędzia szczeliny poziome. Tace takie charakteryzują się nierównomiernym wyważeniem spowodowanym dużymi ilościami zaprawy znajdującej się w części ograniczonej dwoma narożnymi ściankami oporowymi.

Celem wzoru użytkowego było dostarczenie alternatywnej tacy do fugowania umożliwiającej szybkie fugowanie szczelin między bloczkami budowlanymi, zwłaszcza w przypadku fugowania szczelin pomiędzy ceglami i płytkami cegłopodobnymi.

Taca do fugowania zawierająca paletę mającą prostokątną płytę roboczą połączoną z pierwszą ścianką oporową nachyloną pod kątem rozwartym względem płyty roboczej oraz drugą ścianką oporową, nachyloną względem płyty roboczej pod kątem zasadniczo prostym, charakteryzuje się tym, że w drugiej ściance oporowej prostopadłej do płyty roboczej znajdującej się na dłuższym boku palety na przeciwko pierwszej ścianki oporowej znajduje się zasadniczo pionowa szczelina, przy czym paleta wyposażona jest w skrzydło ograniczające zamocowane rozłączenie do krótszego boku palet, przy czym do dolnej powierzchni płyty roboczej, w której znajduje się tuleja z gwintem wewnętrznym zamocowany jest uchwyt wyposażony w występ mocujący z gwintem zewnętrznym.

Uchwyt i dolna powierzchnia płyty roboczej zaopatrzone są w środki zapobiegające odkręcaniu się uchwytu.

Uchwyt zaopatrzony jest w pierwszy element zatrzaskowy, zaś dolna powierzchnia płyty roboczej zaopatrzona jest w drugi element zatrzaskowy, przy czym elementy zatrzaskowe zazębiają się o siebie w stanie przykręcenia uchwytu do płyty roboczej.

Uchwyt zaopatrzony jest w co najmniej jeden pierwszy wypust blokujący, zaś dolna powierzchnia płyty roboczej zaopatrzona jest w co najmniej jeden drugi wypust blokujący, przy czym wypusty blokujące blokują się tarciowo w stanie przykręcenia uchwytu do płyty roboczej.

Taca do fugowania według wzoru pozwala na precyzyjną aplikację fug unikając zabrudzenia powierzchni zewnętrznej cegieł lub ceglanych płytek klinkierowych, zwłaszcza jeżeli są one chropowate i/lub podatne na zabrudzenia fugą cementową, która po wyschnięciu jest trudna do usunięcia, szczególnie z chropowatej powierzchni klinkieru/płytek/cegły. Taca ta przyspiesza również sam proces nakładania.

Wzór użytkowy zilustrowano na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia tacę do fugowania w widoku aksonometrycznym, fig. 2 przedstawia tacę do fugowania w rzucie prostokątnym z przodu, fig. 3 przedstawia powiększenie mocowania uchwytu do palety w pierwszej postaci wykonania, fig. 4 przedstawia powiększenie mocowania uchwytu do palety w drugiej postaci wykonania.

Taca do fugowania 1 zawiera paletę 2 oraz uchwyt 3. Paleta 2 ma postać kształtownika wykonanego z zagiętej blachy stalowej mającego prostokątną płytę roboczą 21 oraz dwie ścianki oporowe 22, 23 różniące się między sobą wysokością, a także kątem nachylenia w stosunku do płyty roboczej 21 palety 2.

Ścianka oporowa 22 służy do fugowania szczelin poziomych i jest nachylona względem płyty roboczej 21 pod kątem rozwartym. Ścianka oporowa 23 służy do fugowania szczelin pionowych i jest nachylona względem płyty roboczej 21 pod kątem zasadniczo prostym, a w jej środkowej części znajduje się pionowa szczelina 24 o szerokości zbliżonej do szerokości szczeliny fugowej pomiędzy sąsiadującymi ze sobą ceglami lub płytkami.

Cylindryczny uchwyt 3, który może być wykonany z drewna, zamocowany jest od dołu do płyty roboczej 21 zasadniczo w jej środku, za pośrednictwem przyspawanego do spodniej powierzchni płyty roboczej 21 elementu tulejowego 26 wyposażonego w gwint wewnętrzny 261 oraz występu mocującego 31 uchwyty wyposażonego w gwint zewnętrzny 311 współpracujący z gwintem wewnętrznym 261 elementu tulejowego 24. Zarówno uchwyt 3 jak i dolna powierzchnia płyty roboczej 21 zaopatrzone są w środki zapobiegające odkręcaniu.

W pierwszej postaci wykonania tacy dolna powierzchnia płyty roboczej 21 w obszarze wewnątrz elementu tulejowego 26, wyposażonego w gwint wewnętrzny 261, zawiera pierwszy zatrzask (ząb ryglujący) 262, natomiast występ mocujący 31 uchwyty 3 wyposażony w gwint zewnętrzny 311 posiada wspawany w górnej części drugi zatrzask (ząb ryglujący) 312.

W drugiej postaci wykonania tacy dolna powierzchnia płyty roboczej 21 w obszarze wewnątrz elementu tulejowego 26, wyposażonego w gwint wewnętrzny 261, zawiera trzy dospawane lub napawane wypusty 263 w spodniej części, natomiast występ mocujący 31 uchwyty 3, wyposażony w gwint zewnętrzny 311, posiada trzy dospawane lub napawane wypusty 313 w górnej części.

W obu postaciach rozwiązania wspawane lub napawane elementy umieszczone zarówno na dolnej powierzchni płyty roboczej 21 wewnątrz tulei 24 jak i na występie 31 współpracują ze sobą zapobiegając samoistnemu rozkręcaniu się połączenia uchwyty 3 z płytą 21.

Dodatkowe skrzydło ograniczające 25 połączone ze ściankami oporowymi 22, 23 i płytą roboczą 21 może być przykładowo wykonane z plastiku i być połączone z paletą za pomocą rowków nasuwanych na boczne krawędzie elementów 21–23.

Na przedstawionym rysunku niektóre cechy wzoru mogły zostać pokazane z przesadą lub w pomniejszeniu, dla lepszego zilustrowania wzoru.

Zastrzeżenia ochronne

1. Taca do fugowania zawierająca paletę mającą prostokątną płytę roboczą połączoną z pierwszą ścianką oporową nachyloną pod kątem rozwartym względem płyty roboczej oraz drugą ścianką oporową, nachyloną względem płyty roboczej pod kątem zasadniczo prostym, **znamienna tym**, że w drugiej ściance oporowej (23) prostopadłej do płyty roboczej (21) znajdującej się na dłuższym boku palety (2) na przeciwko pierwszej ścianki oporowej (22) znajduje się zasadniczo pionowa szczelina (24), przy czym paleta (2) wyposażona jest w skrzydło ograniczające (25) zamocowane rozłączenie do krótszego boku palet (2), przy czym do dolnej powierzchni płyty roboczej (21), w której znajduje się tuleja (26) z gwintem wewnętrznym (261) zamocowany jest uchwyt (3) wyposażony w występ mocujący (31) z gwintem zewnętrznym (311), przy czym uchwyt (3) i dolna powierzchnia płyty roboczej (21) zaopatrzone są w środki zapobiegające odkręcaniu się uchwyty (3).
2. Taca do fugowania według zastrz. 1 albo 3, **znamienna tym**, że uchwyt (3) zaopatrzony jest w pierwszy element zatrzaskowy (312), zaś dolna powierzchnia płyty roboczej (21) zaopatrzona jest w drugi element zatrzaskowy (262), przy czym elementy zatrzaskowe (312, 262) zazębiają się o siebie w stanie przykręcenia uchwyty (3) do płyty roboczej (21).
3. Taca do fugowania według zastrz. 1 albo 3, **znamienna tym**, że uchwyt (3) zaopatrzony jest w co najmniej jeden pierwszy wypust blokujący (313), zaś dolna powierzchnia płyty roboczej (21) zaopatrzona jest w co najmniej jeden drugi wypust blokujący (263), przy czym wypusty blokujące (313, 263) blokują się tarcioowo w stanie przykręcenia uchwyty (3) do płyty roboczej (21).

Rysunki

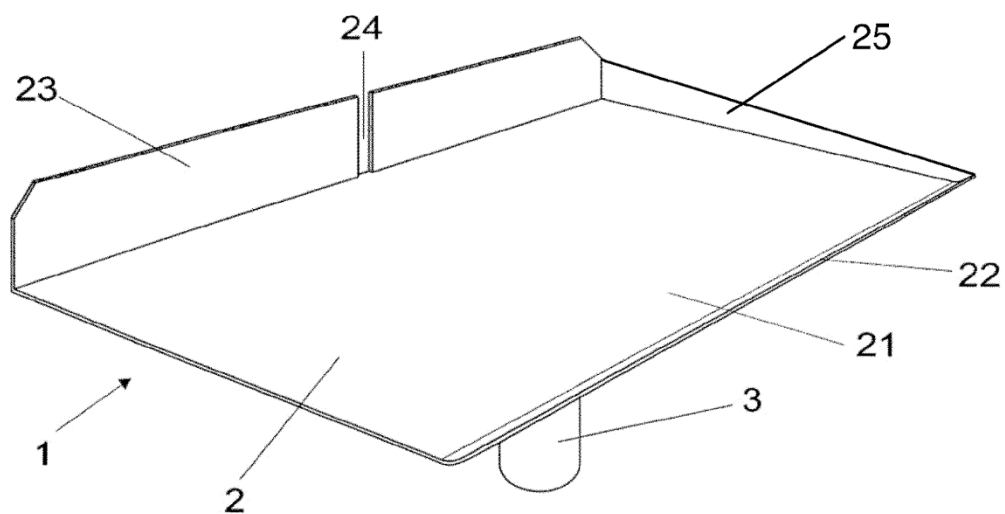


Fig. 1

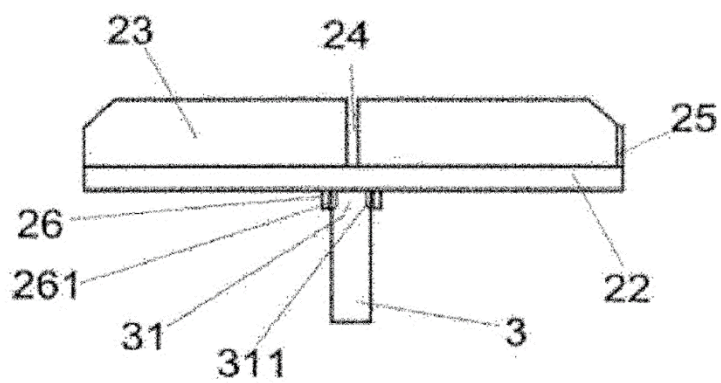


Fig. 2

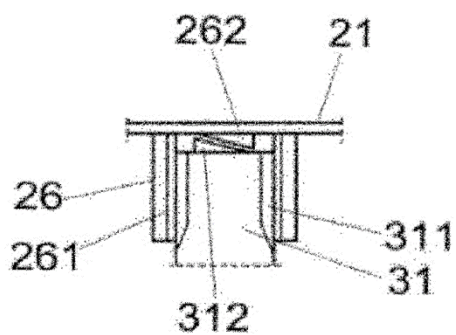


Fig. 3

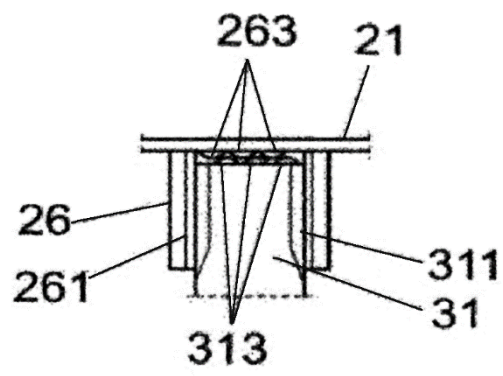


Fig. 4

