

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820302439. X

[51] Int. Cl.

B65D 81/03 (2006.01)

B65D 65/40 (2006.01)

B32B 3/12 (2006.01)

B32B 29/00 (2006.01)

B32B 7/12 (2006.01)

B32B 27/10 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009 年 12 月 30 日

[11] 授权公告号 CN 201372032Y

[22] 申请日 2008.10.16

[21] 申请号 200820302439. X

[73] 专利权人 鸿富锦精密工业(深圳)有限公司

地址 518109 广东省深圳市宝安区龙华镇油
松第十工业区东环二路2号

共同专利权人 鸿海精密工业股份有限公司

[72] 发明人 李 骏

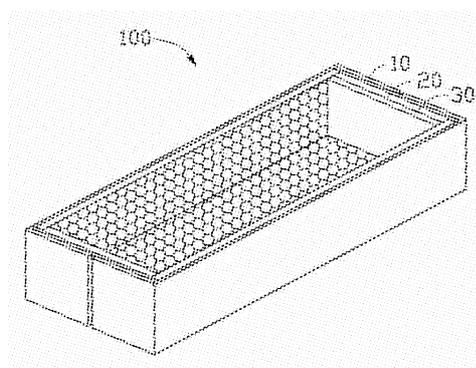
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

[54] 实用新型名称

包材

[57] 摘要

一种包材, 其为半敞开包装体结构, 所述包材自外向内由两层构成, 外层材质为牛皮纸, 内层材质为蜂窝纸板。本实施方式采用的材料均较容易分解, 从而减少了对环境的污染, 而且又能基于蜂窝纸板起到减震作用, 基于牛皮纸起到牢固的包装作用。



【权利要求1】一种包材，其为半敞开包装体结构，其特征在于，所述包材自外向内由两层构成，外层材质为牛皮纸，内层材质为蜂窝纸板。

【权利要求2】如权利要求1所述的包材，其特征在于，所述包材的内壁的部分区域设有摩擦系数小于蜂窝纸板的摩擦系数的板材。

【权利要求3】如权利要求2所述的包材，其特征在于，所述板材为EPE材质。

【权利要求4】如权利要求1或2所述的包材，其特征在于，所述包材上不同材质的部分之间通过粘贴的方式固定在一起。

【权利要求5】如权利要求1所述的包材，其特征在于，所述包材为一面开口的六面体，所述六面体的一个内壁上设有摩擦系数小于蜂窝纸板的摩擦系数的板材。

【权利要求6】如权利要求5所述的包材，其特征在于，所述板材为EPE材质。

【权利要求7】一种包材，包括矩形第一板材，第一板材上设有井字形压痕线，所述压痕线将第一板材划分为九个矩形块，所述第一板材的材质为牛皮纸，其特征在于，所述包材还包括第二板材，所述第二板材与第一板材去掉四个角上四个矩形块后剩余区域的形状和大小相同，且第二板材的材质为蜂窝纸板。

【权利要求8】如权利要求7所述的包材，其特征在于，所述第一板材的相对两个侧边上的三个矩形块之间的压痕线被切割形成有切缝。

【权利要求9】如权利要求7所述的包材，其特征在于，所述包材还包括第三板材，所述第三板材呈矩形，其形状以及大小与第一板材的侧边上中间的一个矩形块相同，且所述第三板材的摩擦系数小于蜂窝纸板的摩擦系数。

【权利要求10】如权利要求9所述的包材，其特征在于，所述第三板材的材质为EPE。

包材

技术领域

本实用新型涉及包装领域，尤其涉及一种具有减震功能的包材。

背景技术

产品在制造完成后大都需要进行包装。而且很多的电子产品在包装时都需要采取减震措施，以避免产品在搬运和运输过程中，由于外力挤压或者碰撞导致产品损坏。

目前多采用的减震材料为EPS(又名保丽龙，中文全称：可发性聚苯乙烯)，而EPS在自然条件下难以分解，造成白色污染。

实用新型内容

鉴于此，有必要提供一种具有减震功能且环保的包材。

一种包材，其为半敞开包装体结构，所述包材自外向内由两层构成，外层材质为牛皮纸，内层材质为蜂窝纸板。

优选地，所述包材的由蜂窝纸板形成的内壁的部分区域设有用于保护产品部分表面的板材，所述板材的摩擦系数小于蜂窝纸板的摩擦系数。

优选地，所述板材为EPE材质。

优选地，所述包材中的牛皮纸、蜂窝纸板及所述板材之间通过粘贴的方式固定在一起。

优选地，所述包材为一面开口的六面体，所述六面体的一个内壁上设有用于保护产品部分表面的板材，所述板材的摩擦系数小于蜂窝纸板的摩擦系数。

一种包材，包括矩形第一板材，第一板材上设有井字形压痕线，所述压痕线将第一板材划分为九个矩形块，所述第一板材的材质为牛皮纸，所述包材还包括第二板材，所述第二板材与第一板材去掉四个角上四个矩形块后剩余区域的形状和大小相同，且第二板材的材质为蜂窝纸板。

优选地，所述第一板材的相对两个侧边上的三个矩形块之间的压痕线被切割形成有切缝。

优选地，所述包材还包括第三板材，所述第三板材呈矩形，其形状以及大小与第一板材的侧边上中间的一个矩形块相同，且所述第三板材的摩擦系数小于蜂窝纸板的摩擦系数。

优选地，所述板材为EPE材质。

本实施方式采用的材料均较容易分解，从而减少了对环境的污染，而且又能基于蜂窝纸

板起到减震作用，基于牛皮纸起到牢固的包装作用。

附图说明

图1~图3分别为一较佳实施方式的形成该包材的三个板材的结构示意图。

图4为图1~图3所示的三个板材构成的包材立体图。

图5为图4所示的包材包装产品时的状态示意图。

图6为图5所示产品被包材包装后的状态示意图。

具体实施方式

请参阅图1~图3，其分别为一较佳实施方式的形成该包材的三个板材的结构示意图，该包材包括第一板材10、第二板材20和第三板材30。第一板材10呈矩形，其上设有井字形压痕线102，压痕线102将第一板材10划分成九个矩形块104。第一板材10的相对两个侧边上的三个矩形块104之间的压痕线102被切割形成有切缝106，用于第一板材10的折叠。第一板材10的材质为牛皮纸。

第二板材20呈十字形，其形状以及大小与第一板材10去掉四个角上四个矩形快104后剩余区域的形状和大小相同。第二板材20的材质为蜂窝纸板。

第三板材30呈矩形，其形状以及大小与第一板材10的侧边上中间的一个矩形块104相同。第三板材30的材质为EPE（珍珠棉）。

请参阅图4，其为图1~图3所示的三个板材构成的包材100的立体图，形成方法为：先将第二板材20粘贴到第一板材10上，并与第一板材10去掉四个角上四个矩形快104后剩余区域重合；然后将第一板材10沿其上的压痕线102折叠，形成半敞开包装体结构；最后将第三板材30粘贴到该长方体的一个内侧壁上，得到图4所示包材100。

请参阅图5，其为图4所示的包材100包装产品50时的状态示意图。两个包材100的开口相对设置，将被包装产品50包裹在两个包材100之间。请同时参阅图6，其为图5所示产品50被包材100包装后的状态示意图，产品50的两头收容到两个半敞开的包材100中。产品50通常都有一个比较重要的前面板502，为了防止前面板502在包装以及拆除包装时被包材100擦伤，所以在包材100内设有摩擦系数小于蜂窝纸板的第三板材30。包装时，让产品50的前面板502面向第三板材30所在的方向。

本实施方式采用的材料均较容易分解，从而减少了对环境的污染，而且又能基于蜂窝纸板起到减震作用，基于牛皮纸起到牢固的包装作用，基于摩擦系数小于蜂窝纸板的摩擦系数的EPE材质的第三板材30保护产品50上有必要保护的表面，而不必要在包材100的每个内壁上都设置第三板材30，以降低成本。

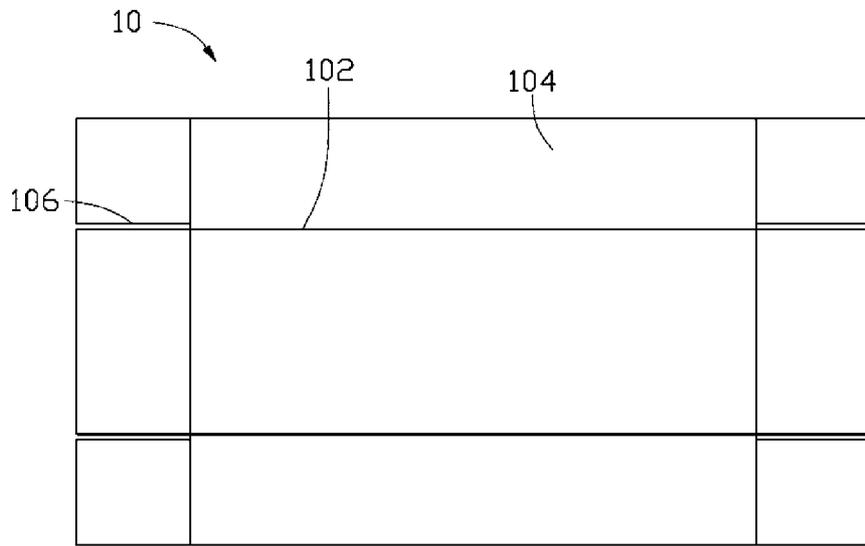


图 1

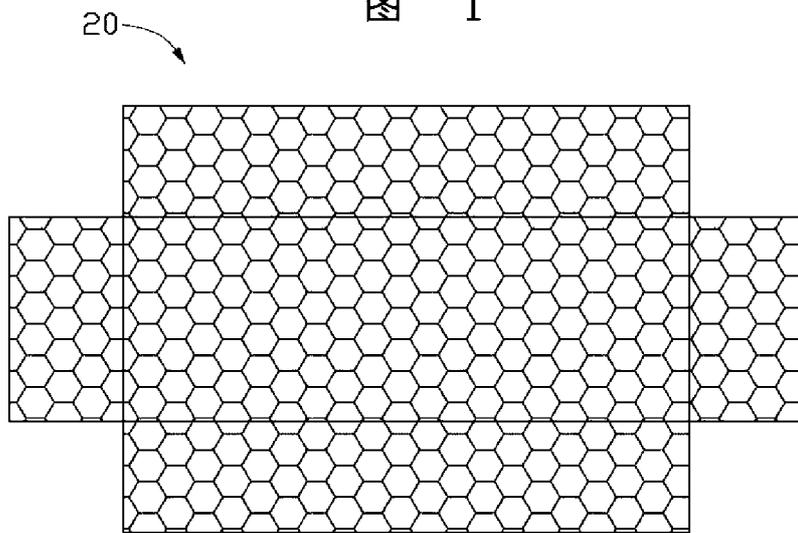


图 2

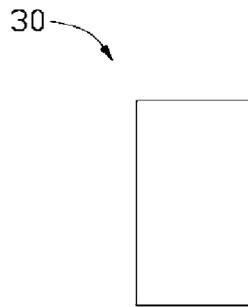


图 3

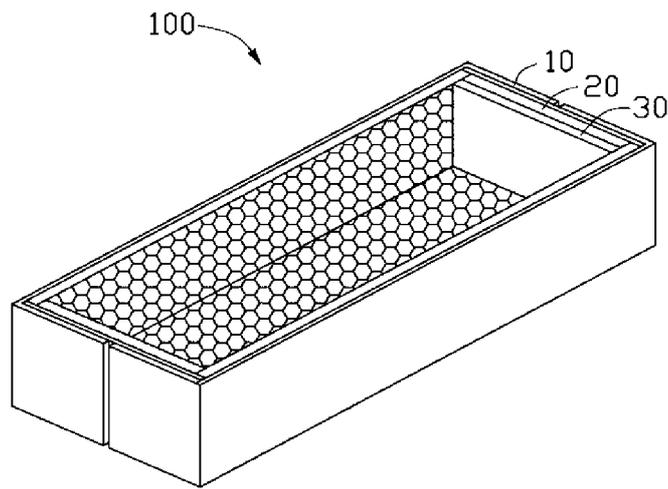


图 4

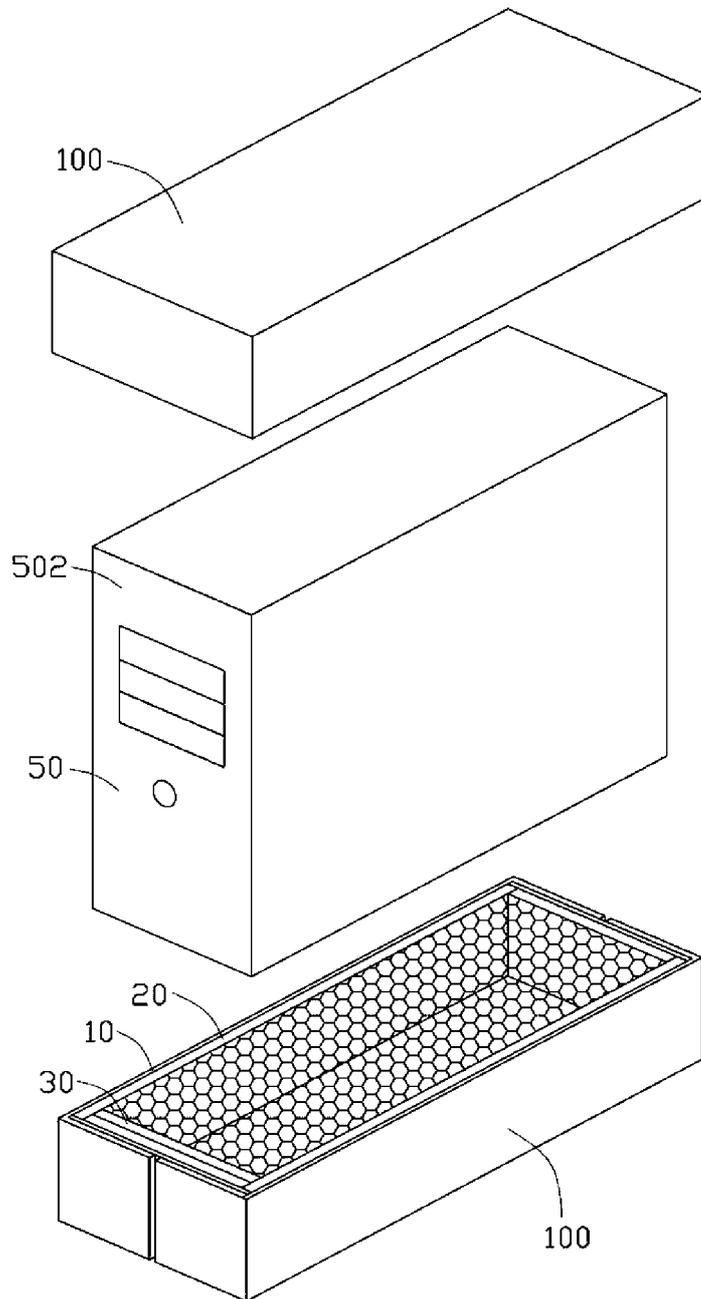


图 5

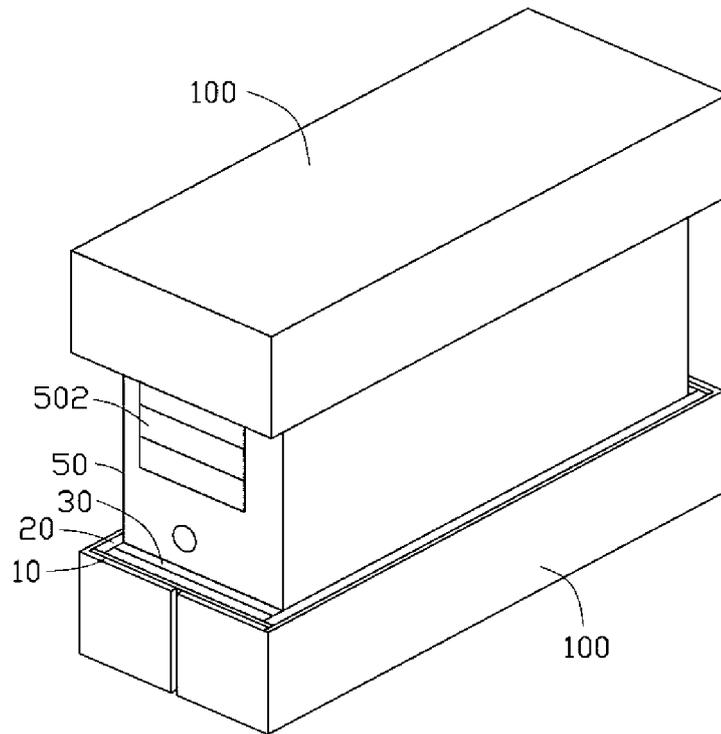


图 6