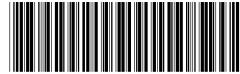


(19) 中华人民共和国国家知识产权局



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102729537 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201210185742. 7

(22) 申请日 2012. 06. 05

(71) 申请人 浙江富润纺织有限公司

地址 311800 浙江省绍兴市诸暨市陶朱街道
北二环路 29 号

(72) 发明人 俞利民 杨利永 杨继红 项伟平
王志明

(74) 专利代理机构 杭州天正专利事务所有限公
司 33201

代理人 王兵 王利强

(51) Int. Cl.

B32B 9/02 (2006. 01)

B32B 27/02 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

一种积极式发热的毛精纺面料

(57) 摘要

一种积极式发热的毛精纺面料，是由双层组
织的织法制织，分为两层，外层由羊毛和涤纶纤维
纺制的毛纱制成，里层由羊毛纤维纱和发热纤维
纱并合的纱制成。本发明提供了一种手感舒适，发
热效果好的毛精纺面料。

1. 一种积极式发热的毛精纺面料,其特征在于:所述毛精纺面料包括外层和里层,外层由羊毛和涤纶纤维纺制的毛纱制成,里层由羊毛纤维纱和发热纤维纱并合的纱制成。
2. 如权利要求1所述的积极式发热的毛精纺面料,其特征在于:所述的外层由质量百分比为30%~90%的羊毛纤维与质量百分比为10%~70%的涤纶纤维混纺纱制成,纺纱公支数为70Nm/2~90Nm/2。
3. 如权利要求1或2所述的积极式发热的毛精纺面料,其特征在于:所述的里层由60Nm/1~90Nm/1的全毛纱与85Nm/1的发热纱合股,合股支数为70Nm/2~90Nm/2,发热纤维的比例为40%~52%,羊毛纤维的比例为48%~60%。
4. 如权利要求1或2所述的积极式发热的毛精纺面料,其特征在于:所述毛精纺面料的每平方米重量为230克~260克。
5. 如权利要求1或2所述的积极式发热的毛精纺面料,其特征在于:所述的发热纤维为Softwarm发热纤维。

一种积极式发热的毛精纺面料

技术领域

[0001] 本发明涉及一种吸湿发热的毛精纺面料。

背景技术

[0002] 保暖性对传统的羊毛面料来讲是一个很重要的性能,要符合保暖性的要求,必须增加织物厚度,这样既不便于活动,也影响美观。随着人们对服装面料的舒适性、功能性以及美观性的要求越来越高,因此开发积极式发热产品具有重要意义。积极式发热产品是应用一种新型触感的功能性纤维,一方面可以吸收人体皮肤呼吸的湿气通过化学反应转换为热能,从而实现发热功能,另一方面利用纤维截面不同形态所弄成的固有双层间隙,阻止热量流失,以达到优异的保温效果。

发明内容

[0003] 本发明的目的是克服现有发热面料的不足,本发明提供了一种手感舒适,发热效果好的毛精纺面料。

[0004] 为了解决生产中的技术问题,发明采用下述技术方案:

[0005] 一种积极式发热的毛精纺面料,是由双层组织的织法制织,分为两层,外层由羊毛和涤纶纤维纺制的毛纱制成,里层由羊毛纤维纱和发热纤维纱并合的纱制成。

[0006] 如上所述的积极式发热毛精纺面料,其中所述的外层由比例为 30%~90% 羊毛纤维与 10%~70% 涤纶纤维混纺纱制成,纺纱公支数为 70Nm/2~90Nm/2。

[0007] 如上所述的积极式发热毛精纺面料,其中所述的里层由 60Nm/1~90Nm/1 的全毛纱与 85Nm/1 的发热纱合股,合股支数为 70Nm/2~90Nm/2,发热纤维的比例为 40%~52%,羊毛纤维的比例为 48%~60%。

[0008] 如上所述的积极式发热毛精纺面料,成品每平方米重量为 230 克 ~260 克。

[0009] 如上所述的积极式发热毛精纺面料所用的发热纤维为 Softwarm 发热纤维,结合特殊人造木浆纤维和日本的进口晴纶的优点于一身的新型触感的功能性纤维,具有吸湿发热功能,这种纤维本身就能吸收人体皮肤呼吸所产生的湿气,同时还能通过化学反应发热。

[0010] 如上所述的积极式发热毛精纺面料,采用双层组织制织,外层和里层均采用一上一下组织,外层呈现条纹、格子等花型,里层采用素色平织。

[0011] 本发明的有益效果是:根据 Softwarm 纤维的发热原理,发明新型积极式发热毛精纺面料设有两层,其中外层由普通羊毛纤维和涤纶纤维制成,里层则由发热纤维纱和羊毛纤维纱制成。里层接触人体,能吸收人体散发出来的湿气,通过化学反应转化为热量,具有良好的积极发热效果,同时由于超细且抗起球发热晴纶和扁平粘胶断面之间固有的双层空间隙,阻止热量流失,以达到优异的保温效果。发明的积极式发热毛精纺面料,既有较好的发热保温效果,又使面料厚度保持在较理想的水平,服用舒适。

具体实施方式:

[0012] 本发明所用原料均在市场上采购。通过以下实施例将有助于理解本发明，但并不限制本发明的内容。

[0013] 实施例 1：

[0014] 一种积极式发热的毛精纺面料，是由双层组织的织法制织，分为两层，外层由羊毛和涤纶纤维纺制的毛纱制成，里层由羊毛纤维纱和 发热纤维纱并合的纱制成。

[0015] 如上所述的积极式发热毛精纺面料，其中所述的外层由比例为 30%~90% 羊毛纤维与 10%~70% 涤纶纤维混纺纱制成，纺纱公支数为 70Nm/2~90Nm/2。

[0016] 如上所述的积极式发热毛精纺面料，其中所述的里层由 60Nm/1~90Nm/1 的全毛纱与 85Nm/1 的发热纱合股，合股支数为 70Nm/2~90Nm/2，发热纤维的比例为 40%~52%，羊毛纤维的比例为 48%~60%。

[0017] 如上所述的积极式发热毛精纺面料，成品每平方米重量为 230 克 ~260 克。

[0018] 本实施例中，外层采用 21.5 微米的澳大利亚羊毛和 2D 涤纶毛条混纺，比例为羊毛 70%，涤纶 30%，纺纱公支数为 70Nm/2。

[0019] 里层采用 100% 的 21.5 微米澳大利亚羊毛纺制的 62Nm/1 纱与 85Nm/1 发热纤维纱合股，合股后的公支数为 70Nm/2，比例为羊毛 58%，发热纤维 42%。

[0020] 采用双层组织，将上述两种纱制成织物，成品经向密度为 460 根 /10cm，纬向密度为 405 根 /10cm，成品重量为每平方米 260 克。

[0021] 实施例 2：

[0022] 外层采用 19.5 微米的澳大利亚羊毛和 1.5D 涤纶毛条混纺，比例为羊毛 80%，涤纶 20%，纺纱公支数为 80Nm/2。

[0023] 里层采用 100% 的 18.5 微米澳大利亚羊毛纺制的 76Nm/1 纱与 85Nm/1 发热纤维纱合股，合股后的公支数为 80Nm/2，比例为羊毛 53%，发热纤维 47%。

[0024] 采用双层组织，将上述两种纱制成织物，成品经向密度为 490 根 /10cm，纬向密度为 430 根 /10cm，成品重量为每平方米 240 克。

[0025] 实施例 3：

[0026] 外层采用 18.5 微米的澳大利亚羊毛和 1.5D 涤纶毛条混纺，比例为羊毛 80%，涤纶 20%，纺纱公支数为 90Nm/2。

[0027] 里层采用 100% 的 16.5 微米澳大利亚羊毛纺制的 96Nm/1 纱与 85Nm/1 发热纤维纱合股，合股后的公支数为 90Nm/2，比例为羊毛 47%，发热纤维 53%。

[0028] 采用双层组织，将上述两种纱制成织物，成品经向密度为 520 根 /10cm，纬向密度为 450 根 /10cm，成品重量为每平方米 225 克。