



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204798630 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201520449506. 0

(22) 申请日 2015. 06. 18

(73) 专利权人 浙江苏嘉医疗器械股份有限公司

地址 314002 浙江省嘉兴市振兴路 168 号

(72) 发明人 鲍忆 吉恒权 张沈毅

(51) Int. Cl.

A61M 39/10(2006. 01)

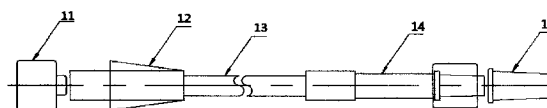
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种一次性使用的复合连接管

(57) 摘要

本实用新型公开了一种一次性使用的复合连接管,所述复合连接管主要包括护帽、连接管座、复合导管、连接管接头和护套,所述护帽设于所述连接管座的前端,所述连接管接头设于所述连接管座的后端,所述连接管接头的后端设有护套;上述的护帽、连接管座、连接管接头和护套之间均通过复合导管相连;所述复合导管的外层为聚氯乙烯材料,所述复合导管的内层为聚氨酯材料。本实用新型具有以下几点优势:(1) 可满足不同医用需求的输液;(2) 复合导管中与药液接触的材料为聚氨酯(不含 DEHP),充分保证了患者的输液安全的同时也减少了企业的生产成本;(3) 核心部件复合导管,其采用一次性挤出成型,没有明显的分层现象。



1. 一种一次性使用的复合连接管,其特征在于:所述复合连接管主要包括护帽、连接管座、复合导管、连接管接头和护套,所述护帽设于所述连接管座的前端,所述连接管接头设于所述连接管座的后端,所述连接管接头的后端设有护套;上述的护帽、连接管座、连接管接头和护套之间均通过复合导管相连;所述复合导管的外层为聚氯乙烯材料,所述复合导管的内层为聚氨酯材料。

2. 如权利要求 1 所述的一种一次性使用的复合连接管,其特征在于:在所述的连接管接头和连接管座之间还设有三通接头,所述三通接头的一端通过复合导管与所述连接管座相连,所述三通接头的另一端通过复合导管与所述连接管接头相连。

3. 如权利要求 1 所述的一种一次性使用的复合连接管,其特征在于:所述的连接管接头和护套由 T 型接头替代,所述 T 型接头的其中一个端口通过复合导管与所述连接管座相连。

4. 如权利要求 1 或 2 或 3 所述的一种一次性使用的复合连接管,其特征在于:所述具有复合层结构的复合导管为一次性挤出成型。

一种一次性使用的复合连接管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种医疗用具，具体地说是涉及一种一次性使用的复合连接管。

背景技术

[0002] 静脉输液是将大量无菌溶液或药物直接输入静脉的治疗方法，是临床上用于纠正人体水、电解质及酸碱平衡失调，恢复内环境稳定并维持机体正常生理功能的重要治疗措施。临床护理工作中，尤其当大量补液时，常常需要用输液接管将几瓶液体串连在一起给病人输注。

[0003] 目前，常用的输液连接管通常为PVC材质，由于PVC在成型过程中需加入一定量的增塑剂（如DEHP）来改善其性能，当输液连接管与药液接触的时间较长时，很有可能会有少量的增塑剂溶入药液中，使患者在输液的过程中受到隐形伤害。此外，现有的输液连接管的设计往往也比较单一，无法满足不同的输液需求。

发明内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型的目的是提供一种可满足不同输液需求，安全性好、生产成本低的一次性使用的复合连接管。

[0005] 本实用新型解决技术问题所采用的技术方案是：一种一次性使用的复合连接管，所述复合连接管主要包括护帽、连接管座、复合导管、连接管接头和护套，所述护帽设于所述连接管座的前端，所述连接管接头设于所述连接管座的后端，所述连接管接头的后端设有护套；上述的护帽、连接管座、连接管接头和护套之间均通过复合导管相连；所述复合导管的外层为聚氯乙烯材料，所述复合导管的内层为聚氨酯材料。

[0006] 进一步地，在所述的连接管接头和连接管座之间还设有三通接头，所述三通接头的一端通过复合导管与所述连接管座相连，所述三通接头的另一端通过复合导管与所述连接管接头相连。

[0007] 作为上述技术方案的替换，所述的连接管接头和护套由T型接头替代，所述T型接头的其中一个端口通过复合导管与所述连接管座相连。

[0008] 上述具有复合层结构的复合导管均为一次性挤出成型。

[0009] 本实用新型的有益效果是：与现有技术相比，本实用新型提供的一次性使用的复合连接管具有以下几点优势：

[0010] （1）复合连接管中可采用连接管接头、三通接头或T型接头，可满足不同医用需求的输液；

[0011] （2）核心部件复合导管，采用外层PVC材料、内层聚氨酯材料，复合导管中与药液接触的材料为聚氨酯（不含DEHP），充分保证了患者的输液安全，同时由于只在复合导管的内层采用聚氨酯材料，也减少了企业的生产成本；

[0012] （3）核心部件复合导管，其采用一次性挤出成型，没有明显的分层现象。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型中实施例 1 的结构示意图。

[0014] 图 2 为本实用新型中实施例 2 的结构示意图。

[0015] 图 3 为本实用新型中实施例 3 的结构示意图。

[0016] 图 1 中,11-护帽;12-连接管座;13-复合导管;14-连接管接头;15-护套。

[0017] 图 2 中,21-护帽;22-连接管座;23-复合导管;24-三通接头;25-连接管接头;26-护套。

[0018] 图 3 中,31-护帽;32-连接管座;33-复合导管;34-T 型接头。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和具体实施方式,进一步阐明本实用新型,应理解下述具体实施方式仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0020] 实施例 1

[0021] 如图 1 所示,一种一次性使用的复合连接管,所述复合连接管主要包括护帽 11、连接管座 12、复合导管 13、连接管接头 14 和护套 15,所述护帽 11 设于所述连接管座 12 的前端,所述连接管接头 14 设于所述连接管座 12 的后端,所述连接管接头 14 的后端设有护套 15;上述的护帽 11、连接管座 12、连接管接头 14 和护套 15 之间均通过复合导管 13 相连;所述复合导管 13 的外层为聚氯乙烯材料,所述复合导管 13 的内层为聚氨酯材料。上述具有复合层结构的复合导管 13 均为一次性挤出成型。

[0022] 实施例 2

[0023] 如图 2 所示,一种一次性使用的复合连接管,所述复合连接管主要包括护帽 21、连接管座 22、复合导管 23、连接管接头 25 和护套 26,所述护帽 21 设于所述连接管座 22 的前端,所述连接管接头 25 设于所述连接管座 22 的后端,所述连接管接头 25 的后端设有护套 26;上述的护帽 21、连接管座 22、连接管接头 25 和护套 26 之间均通过复合导管 23 相连;在所述的连接管接头 25 和连接管座 22 之间还设有三通接头 24,所述三通接头的一端通过复合导管 23 与所述连接管座 22 相连,所述三通接头 24 的另一端通过复合导管 23 与所述连接管接头 25 相连。所述复合导管 23 的外层为聚氯乙烯材料,所述复合导管 23 的内层为聚氨酯材料。上述具有复合层结构的复合导管 23 均为一次性挤出成型。

[0024] 实施例 3

[0025] 如图 3 所示,一种一次性使用的复合连接管,所述复合连接管主要包括护帽 31、连接管座 32、复合导管 33 和 T 型接头 34,所述护帽 31 设于所述连接管座 32 的前端,所述 T 型接头 34 设于所述连接管座 32 的后端,上述护帽 31、连接管座 32 和 T 型接头 34 之间均通过复合导管 33 相连。所述复合导管 33 的外层为聚氯乙烯材料,所述复合导管 33 的内层为聚氨酯材料。上述具有复合层结构的复合导管 33 均为一次性挤出成型。

[0026] 上述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本实用新型的保护范围。

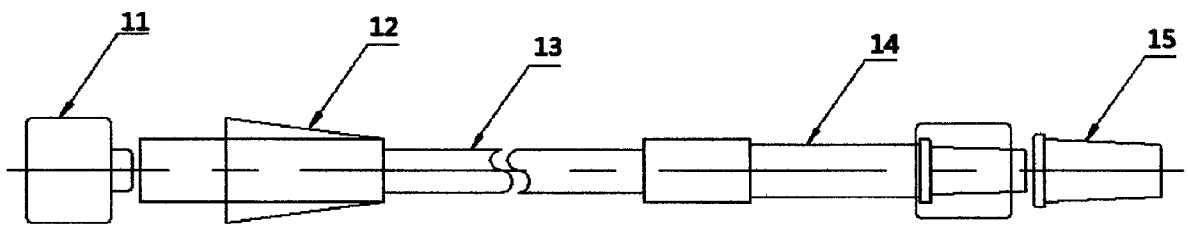


图 1

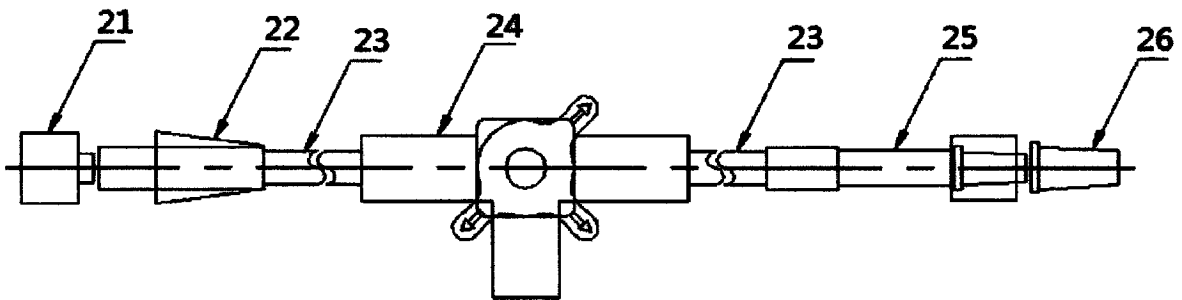


图 2

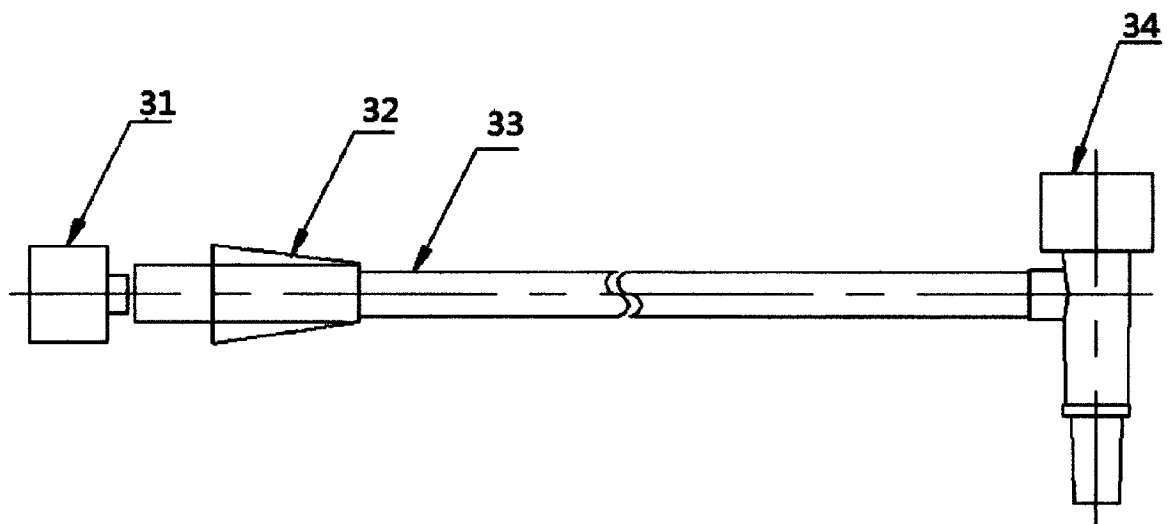


图 3