



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205731814 U

(45)授权公告日 2016. 11. 30

(21)申请号 201620620730.6

(22)申请日 2016.06.22

(73)专利权人 江苏树仁木业有限公司

地址 223700 江苏省宿迁市泗阳经济开发区木业园区

(72)发明人 周中苏

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 张利强

(51) Int. Cl.

B05C 1/12(2006.01)

B05C 1/06(2006.01)

B05C 11/10(2006.01)

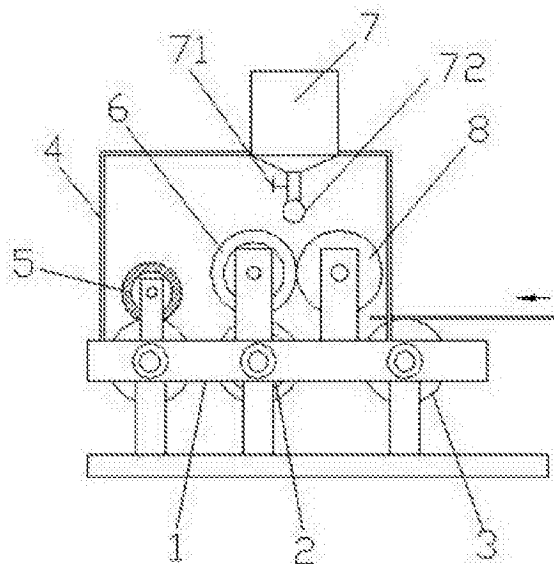
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种板材表面涂胶装置

## (57)摘要

本实用新型公开了一种板材表面涂胶装置,包括:支撑架、驱动辊和涂胶辊,所述驱动辊和涂胶辊分别设置在支撑架上,所述涂胶辊位于驱动辊的上方,所述支撑架上设置有位于涂胶辊一侧的挤压辊,支撑架上还设置有位于涂胶辊另一侧的刷辊,所述支撑架上设置有位于刷辊、挤压辊和涂胶辊上方的防护罩,所述防护罩上设置有储料筒,所述储料筒底部设置有滴料管。通过上述方式,本实用新型所述的板材表面涂胶装置,在挤压辊的配合下,涂胶辊对滴下来的胶料进行挤压并涂抹在涂胶辊上,接着涂胶辊把胶料涂抹在板材上表面,随后刷辊在板材表面的胶料进行涂刷,使得胶料均匀分布在板材表面,避免了缺胶的问题,提升了三合板的质量。



1. 一种板材表面涂胶装置,包括:支撑架、驱动辊和涂胶辊,所述驱动辊和涂胶辊分别设置在支撑架上,所述涂胶辊位于驱动辊的上方,其特征在于,所述支撑架上设置有位于涂胶辊一侧的挤压辊,支撑架上还设置有位于涂胶辊另一侧的刷辊,所述支撑架上设置有位于刷辊、挤压辊和涂胶辊上方的防护罩,所述防护罩上设置有储料筒,所述储料筒底部设置有滴料管。

2. 根据权利要求1所述的板材表面涂胶装置,其特征在于,所述支撑架上设置有位于驱动辊两侧的支撑辊。

3. 根据权利要求1所述的板材表面涂胶装置,其特征在于,所述支撑架上设置有与驱动辊端部相连接的驱动电机。

4. 根据权利要求1所述的板材表面涂胶装置,其特征在于,所述储料筒底部设置有与滴料管相连接的阀门,所述滴料管底部设置有一排滴料孔。

5. 根据权利要求1所述的板材表面涂胶装置,其特征在于,所述涂胶辊和挤压辊相平行,且涂胶辊和挤压辊外圆相接触,所述驱动辊和涂胶辊外圆上分别设置有橡胶套。

## 一种板材表面涂胶装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材生产领域,特别是涉及一种板材表面涂胶装置。

### 背景技术

[0002] 三合板是最常见的一种胶合板,通常是将三层薄木板按不同纹理方向粘在一起制成的,结构简单,成本低廉。

[0003] 为了减少粘合剂在挤压时对板材表面的渗透,三合板采用的粘合剂中通常掺杂部分面粉来调胶。加大面粉使用量和涂胶量,可以抵制胶液过分渗透的问题,以确保三合板的预压性和胶合强度。但是,过多的增加面粉的用量,影响了胶水在板材表面的流动性,导致涂胶均匀性差和局部缺胶的情况,需要改进。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种板材表面涂胶装置,提升涂胶的均匀性。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种板材表面涂胶装置,包括:支撑架、驱动辊和涂胶辊,所述驱动辊和涂胶辊分别设置在支撑架上,所述涂胶辊位于驱动辊的上方,所述支撑架上设置有位于涂胶辊一侧的挤压辊,支撑架上还设置有位于涂胶辊另一侧的刷辊,所述支撑架上设置有位于刷辊、挤压辊和涂胶辊上方的防护罩,所述防护罩上设置有储料筒,所述储料筒底部设置有滴料管。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述支撑架上设置有位于驱动辊两侧的支撑辊。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述支撑架上设置有与驱动辊端部相连接的驱动电机。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述储料筒底部设置有与滴料管相连接的阀门,所述滴料管底部设置有一排滴料孔。

[0009] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述涂胶辊和挤压辊相平行,且涂胶辊和挤压辊外圆相接触,所述驱动辊和涂胶辊外圆上分别设置有橡胶套。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型指出的一种板材表面涂胶装置,在挤压辊的配合下,涂胶辊对滴下来的胶料进行挤压并涂抹在涂胶辊上,接着涂胶辊把胶料涂抹在板材上表面,随后刷辊在板材表面的胶料进行涂刷,使得胶料均匀分布在板材表面,避免了缺胶的问题,提升了三合板的质量。

### 附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图

获得其它的附图,其中:

[0012] 图1是本实用新型一种板材表面涂胶装置一较佳实施例的结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1,本实用新型实施例包括:

[0015] 一种板材表面涂胶装置,包括:支撑架1、驱动辊2和涂胶辊6,所述驱动辊2和涂胶辊6分别设置在支撑架1上,所述涂胶辊6位于驱动辊2的上方,所述支撑架1上设置有位于涂胶辊6一侧的挤压辊8,所述涂胶辊6和挤压辊8相平行,且涂胶辊6和挤压辊8外圆相接触,所述驱动辊2和涂胶辊6外圆上分别设置有橡胶套,具有一定的韧性,对板材厚度的适应性好。

[0016] 支撑架1上还设置有位于涂胶辊6另一侧的刷辊5,所述支撑架1上设置有位于刷辊5、挤压辊8和涂胶辊6上方的防护罩4,所述防护罩4上设置有储料筒7,所述储料筒7底部设置有滴料管72,所述储料筒7底部设置有与滴料管72相连接的阀门71,所述滴料管72底部设置有一排滴料孔。胶料通过滴料孔进入挤压辊8和涂胶辊6之间,被挤压后涂抹在涂胶辊6上,随后被涂抹在板材上表面,最后被刷辊5涂匀,避免了局部缺胶的问题。

[0017] 所述支撑架1上设置有位于驱动辊2两侧的支撑辊3,板材放置在支撑辊3上送入驱动辊2上方,所述支撑架1上设置有与驱动辊2端部相连接的驱动电机,带动了驱动辊2和板材的运动。

[0018] 综上所述,本实用新型指出的一种板材表面涂胶装置,实现了板材表面的涂胶和匀胶,避免了局部表面缺胶的问题,使得板材结构更加牢固,减少使用时的开裂问题。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

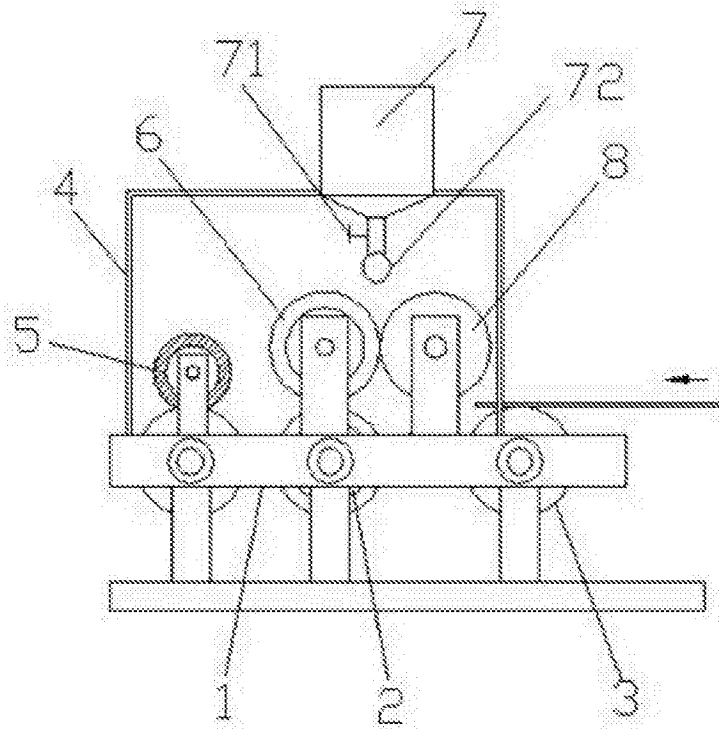


图1