



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206617071 U

(45)授权公告日 2017. 11. 07

(21)申请号 201621085912.4

(22)申请日 2016.09.28

(73)专利权人 李光

地址 123000 辽宁省阜新市细河区海清路
香江家居城66-11-101门

(72)发明人 李光

(74)专利代理机构 沈阳科苑专利商标代理有限公司 21002

代理人 徐丽

(51)Int.Cl.

E06B 9/52(2006.01)

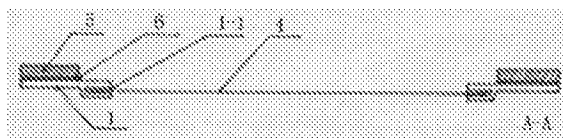
权利要求书1页 说明书5页 附图7页

(54)实用新型名称

一种软边条熔合封边式磁条帘

(57)摘要

本实用新型属于建筑门窗辅助设施,特别涉及到一种软边条熔合封边式磁条帘。包括软边条、面料和帘磁条,所述软边条的内边侧设有熔合口,所述熔合口与所述面料的周边熔合连接,所述软边条用于固定连接所述帘磁条。用本实用新型制成的帘类产品,可以应用在其它领域的装饰装修、防寒、防风、防晒、防蚊虫装置制造。实现密封功能、拆装组合功能、往复使用功能。



1. 一种软边条熔合封边式磁条帘, 其特征在于, 包括软边条、面料 (4) 和帘磁条 (5), 所述软边条的内边侧设有熔合口 (1-1), 所述熔合口 (1-1) 与所述面料 (4) 的周边熔合连接, 所述软边条与帘磁条 (5) 固定连接;

还包括框磁条 (8) 和第二粘胶 (9), 所述第二粘胶 (9) 用于将框磁条 (8) 粘合连接到窗框 (7) 上; 所述框磁条 (8) 用于与所述帘磁条 (5) 吸合连接。

2. 根据权利要求1所述的一种软边条熔合封边式磁条帘, 其特征在于, 所述软边条包括平面结构的粘连熔连软边条 (1) 和第一粘胶 (6), 所述粘连熔连软边条 (1) 通过第一粘胶 (6) 与帘磁条 (5) 粘合连接。

3. 根据权利要求1所述的一种软边条熔合封边式磁条帘, 其特征在于, 所述软边条为中空结构的孔连熔连软边条 (2), 内部设有孔口 (2-1), 所述帘磁条 (5) 插入到孔口 (2-1) 中。

4. 根据权利要求1所述的一种软边条熔合封边式磁条帘, 其特征在于, 所述软边条为钩孔连熔连软边条 (3), 所述钩孔连熔连软边条 (3) 在熔合口 (1-1) 侧设有外勾 (3-1) 和内勾 (3-2), 帘磁条 (5) 插入外勾 (3-1) 和内勾 (3-2) 钩合连接后组成的中空结构的钩孔口 (3-3) 中。

5. 根据权利要求1所述的一种软边条熔合封边式磁条帘, 其特征在于, 所述面料 (4) 为防蚊虫的纱网。

6. 根据权利要求1所述的一种软边条熔合封边式磁条帘, 其特征在于, 所述面料 (4) 为隔热面料。

一种软边条熔合封边式磁条帘

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑门窗辅助设施,特别涉及到一种软边条熔合封边式磁条帘。

背景技术

[0002] 现有技术中利用磁性相吸原理在窗户上组成防蚊虫纱窗的结构组成是:在窗框上固定有磁条,制成的纱网框体上也装配有磁条,或制成的纱网帘体上也装配有磁条,利用两磁相吸原理将纱网框体或纱网帘体吸附在窗框上组成纱窗。现有技术中还有可伸缩的隐形纱窗和无磁性的带框纱窗及魔术贴纱窗。上述各种纱窗都有不同程度的缺欠,下面做进一步的表述:

[0003] 1、关于带有框体的磁吸纱窗。结构是以框体为主体连接纱网和磁条,框体与纱网周边是通过挤压方式连接,纱网周边是通过磁条挤压在框体沟槽内或通过橡胶条挤压在框体沟槽内,多余的纱网剪掉,组成带有磁条的纱网框体。缺点是:①纱网边缘与纱网框体挤压连接,由于温度或湿度的变化及挤压材料的老化都会导致挤压力的变化,当挤压力减小后,纱网边缘会脱槽与框体分开,使用过程触碰也会导致纱网与框体分开,剪切后的纱网边缘毛边线头拉力不足没有制约力或边线的逐渐脱落也会导致纱网与框体分开,其结果都是导致纱窗无法使用,同时纱网边缘的毛边线头外露也不美观。②由于纱网框体有一定重量,而磁条吸力有限,使用过程中因为磁吸力不足会导致纱网框体从窗框上脱落下来,影响正常使用。③由于是带框纱窗尽管框体很小可弯曲到一定程度,对于外开窗、外悬窗、摇臂窗的开启关闭也很不方便,内开窗的内腔较小也无法安装进去。④由于纱窗带框,纱布的清洗很不方便,只能是手工清洗,不能用洗衣机清洗。⑤由于纱窗带框,存放时占地方又不美观。⑥框体各部位的连接不牢固,追求框体重量轻框边就要小些,框的端面就小,框四角连接面就小,连接强度差,而纱网与框体的连接结构和强度又无法制约纱网框的变形,框体又附加磁条的重量,因此,纱网框体很容易变形、松懈、脱解后整体散落,导致无法使用。⑦纱窗制造成本较高,加工过程复杂。

[0004] 2、关于无框磁吸纱窗。其结构是用条状布料折合后缝合在纱网周边,在纱网周边组成通透中空腔体,腔体内插入磁条,组成带有磁条的无框纱网帘。缺点是:①边缘布条与纱网周边用针线缝合连接,由于纱网是孔状面料,缝合后纱网容易松动连接不牢固,受力时网线窜动导致脱边掉线,特别是纱网帘经过两次清洗后更容易出现这种情况,边条布与纱网边缘脱解、破损后导致纱网帘无法使用。②纱网周边与边条布缝合布料叠加,加之边条折合弯曲不直,表面不平整不顺畅不光滑给人不舒服的感觉。③由于纱网周边连接的布条组成的通孔腔体内有布边叠加,内部不顺畅,磁条插入后容易不平整,特别是当帘磁条与框磁条相吸组合时隔有布料,帘磁条处于不平整状态的情况下,导致两磁相互吸合不严密,吸力不足纱网帘容易掉下来,给用户增添烦恼。④纱网帘的加工过程很难保证尺寸的准确性,也很难保证产品的美观度。⑤纱网帘维修率高,使用寿命短。

[0005] 3、可伸缩的隐形纱窗。缺点是:①纱网与滑道靠合不严密容易进蚊虫。②在风力作用下纱网容易脱槽。③传动系统结构复杂容易损坏。④纱网不能取下来清洗。⑤造价高,使

使用寿命短。

[0006] 4、普通带框纱窗。缺点是：①纱网框与窗框连接不严密容易进蚊虫。②纱网周边容易松懈破损。③纱网不能取下来清洗。④带框存放占地方也不美观。⑤造价高使用寿命短。

[0007] 5、魔术贴纱窗。缺点是：①纱网与魔术贴的连接不牢固，纱网边缘窜线脱线。②粘在窗框上的魔术贴不美观也不便清理卫生。③使用寿命短只能用一年左右，是一种临时性产品。

[0008] 二、关于现有技术中窗户防寒密封装置

[0009] 在现有技术中没有专业解决窗户透风进土玻璃导热的产品，在民间和一些企事业单位，冬季解决窗户透风进土玻璃导热的做法，是用塑料布钉在窗户上或贴在窗户上，达到室内保温的目的，或者用胶带将窗扇周边粘合上起到密封作用。缺点是：①塑料布钉在窗户上也达不到严密，而且塑料布隔热性能也不好达不到保温目的。②用胶带把窗缝贴上只能不透风了，但胶带的隔热性能不好也达不到保温目的。③不论是塑料布封闭还是胶带贴都只能是一次性的，来年要重新弄，不能循环使用，④上述做法不能称之为产品，只能是一种临时应付措施。

实用新型内容

[0010] 针对现有技术中存在的上述不足之处，本实用新型要解决的技术问题是提供一种软边条熔合封边式磁条帘。用这种结构制成的纱网帘，面料边缘熔合封闭，方便清洗、方便拆卸安装、方便存放、使用寿命长、性能可靠；用这种结构制成的保温帘，方便拆卸安装、方便存放、密封性能好、可循环使用。

[0011] 本实用新型为实现上述目的所采用的技术方案是：一种软边条熔合封边式磁条帘，包括软边条、面料和帘磁条，所述软边条的内边侧设有熔合口，所述熔合口与所述面料的周边熔合连接，所述软边条与帘磁条固定连接。

[0012] 所述软边条包括平面结构的粘连熔连软边条和第一粘胶，所述粘连熔连软边条通过第一粘胶与帘磁条粘合连接。

[0013] 所述软边条为中空结构的孔连熔连软边条，内部设有孔口，所述帘磁条插入到孔口中。

[0014] 所述软边条为钩孔连熔连软边条，所述钩孔连熔连软边条在熔合口侧设有外勾和内勾，帘磁条插入外勾和内勾钩合连接后组成的中空结构的钩孔口中。

[0015] 所述面料为防蚊虫的纱网。

[0016] 所述面料为隔热面料。

[0017] 还包括框磁条和第二粘胶，所述第二粘胶用于将框磁条粘合连接到窗框上；所述框磁条用于与所述帘磁条吸合连接。

[0018] 本实用新型具有以下优点及有益效果：

[0019] 1、用本实用新型制成的磁条纱网帘产品，在实际应用中可以实现：①磁条纱网帘与窗框两磁相吸无缝连接，确保纱窗绝对严密不进蚊虫；②纱网周边用软边条熔合封闭，确保纱网边缘不掉线不窜线，线头毛边熔合成一体永久不坏；③纱网帘上的磁条与窗框上的磁条相吸连接结构，使纱网帘的拆卸安装变得极为方便，也使开启关闭窗扇变得极为方便；④纱网帘方便清洗，省时省力，不损伤纱网，提高纱网帘的使用寿命；⑤纱网帘可以卷成筒

或叠合起来存放于柜中,不占地方又美观;⑥纱网帘整体使用寿命大大提高,是已有纱窗寿命的3至4倍,可用8-10年;⑦纱网帘结构简单,使用材料少整体造价降低;⑧纱网帘整体视觉美观,又方便清洗,给室内带来清新空气,有益身心健康。

[0020] 2、用本实用新型制成的窗户磁条保温密封帘装置简称保温帘。在实际应用中可以实现:①保温帘与窗框两磁相吸无缝密封,在保温帘面料为隔热材料条件下,确保隔绝窗扇透风进土玻璃导热,节省能源,提高室温;②保温帘两磁相吸结构,冬季吸附在窗户上防寒保温,其它季节拉下来卷成筒存放,来年冬季再用,多年循环使用;③保温帘吸附在窗户部位组成完整平面封闭体,如同窗户装饰品,即实用又美观。

[0021] 3、用本实用新型制成的磁条帘产品,根据需要采用不同面料,可以应用在其它领域的装饰装修、防寒、防风、防晒、防蚊虫装置制造。实现密封功能、拆装组合功能、往复使用功能。

附图说明

[0022] 图1是本实用新型的粘连熔连软边条截面图;

[0023] 图2是本实用新型的孔连熔连软边条截面图;

[0024] 图3是本实用新型的钩孔连熔连软边条截面图;

[0025] 图4是采用粘连熔连软边条制成本实用新型的平面图;

[0026] 图5是图4的A-A截面图;

[0027] 图6是采用孔连熔连软边条制成本实用新型的平面图;

[0028] 图7是图6的B-B截面图;

[0029] 图8是采用钩孔连熔连软边条制成本实用新型的平面图;

[0030] 图9是图8的C-C截面图;

[0031] 图10是采用粘连熔连软边条制成本实用新型与窗框连接组成纱窗的平面图;

[0032] 图11是图10的D-D截面图;

[0033] 图12是采用孔连熔连软边条制成本实用新型与窗框连接组成纱窗的平面图;

[0034] 图13是图12的E-E截面图;

[0035] 图14是采用钩孔连熔连软边条制成本实用新型与窗框连接组成纱窗的平面图;

[0036] 图15是图14的F-F截面图;

[0037] 其中,1.粘连熔连软边条;1-1.熔合口;2.孔连熔连软边条;2-1.孔口;3.钩孔连熔连软边条;3-1外勾;3-2内勾;3-3钩孔口;4.面料;5.帘磁条;6.第一粘胶;7.窗框;8.框磁条;9.第二粘胶。

具体实施方式

[0038] 下面结合附图及实施例对本实用新型做进一步的详细说明。

[0039] 如图1、4、5所示,一种软边条熔合封边式磁条帘,包括粘连熔连软边条1、面料4、帘磁条5、第一粘胶6,粘连熔连软边条1上设有熔合口1-1,面料4的周边通过熔合口1-1与粘连熔连软边条1连接,固定在面料4周边的粘连熔连软边条1通过第一粘胶6与帘磁条5连接。制成一种软边条熔合封边式磁条帘。

[0040] 如图2、6、7所示,一种软边条熔合封边式磁条帘,包括孔连熔连软边条2、面料4、帘

磁条5,孔连熔连软边条2上一端设有孔口2-1、另一端设有熔合口1-1,面料4的周边通过熔合口1-1与孔连熔连软边条2连接,帘磁条5通过插入孔口2-1内与固定在面料4周边的孔连熔连软边条2连接,制成一种软边条熔合封边式磁条帘。

[0041] 如图3、8、9所示,一种软边条熔合封边式磁条帘,包括钩孔连熔连软边条3、面料4、帘磁条5,钩孔连熔连软边条3上设有熔合口1-1、外勾3-1,内勾3-2,外勾3-1与内勾3-2钩合连接后组成钩孔口3-3,面料4的周边通过熔合口1-1与钩孔连熔连软边条3连接,帘磁条5通过插入钩孔口3-3内与固定在面料4周边的钩孔连熔连软边条3连接,制成一种软边条熔合封边式磁条帘。

[0042] 实施例1,参照图1图4图5,包括粘连熔连软边条1、面料4、帘磁条5,第一粘接6,根据需要的尺寸裁出面料4,根据面料4周边的长度和宽度裁出粘连熔连软边条1,面料4的边缘插入粘连熔连软边条1上的熔合口1-1内后,用热合机设备热压,实现面料4的周边与粘连熔连软边条1熔合连接,组成周边带有粘连熔连软边条1的面料帘,帘磁条5通过第一粘接6与面料4周边的粘连熔连软边条1粘合连接,组成带有磁条的一种软边条熔合封边式磁条帘。

[0043] 实施例2,参照图2图6图7,包括孔连熔连软边条2、面料4、帘磁条5,根据需要的尺寸裁出面料4,根据面料4周边的长度和宽度裁出孔连熔连软边条2,面料4的边缘插入孔连熔连软边条2上的熔合口1-1内后,用热合机设备热压,实现面料4的周边与孔连熔连软边条2熔合连接,组成周边带有孔连熔连软边条2的面料帘,帘磁条5通过插入孔口2-1内与面料4周边的孔连熔连软边条2连接,组成带有磁条的一种软边条熔合封边式磁条帘。

[0044] 实施例3,参照图3、图8、图9,包括钩孔连熔连软边条3、面料4、帘磁条5,根据需要尺寸裁出面料4,根据面料4的长度和高度裁出钩孔连熔连软边条3,面料4的边缘插入钩孔连熔连软边条3上的熔合口1-1内后,用热合机设备热压,实现面料4的周边与钩孔连熔连软边条3的熔合连接,组成周边带有钩孔连熔连软边条3的面料帘,通过压合面料4周边钩孔连熔连软边条3上的外勾3-1,实现外勾3-1与内勾3-2钩合连接组成钩孔口3-3,帘磁条5通过插入钩孔口3-3内与面料4周边的钩孔连熔连软边条3连接,组成一种带有磁条的软边条熔合封边式磁条帘。

[0045] 实施例4,参照图10、图11和实施例1,包括粘连熔连软边条1、面料4、帘磁条5、第一粘接6、窗框7、框磁条8和第二粘接9,根据窗框7尺寸裁出面料4,采用实施例1的方法制成一种软边条熔合封边式磁条帘。按照帘磁条5的数量和长度裁出框磁条8,在窗框7上的相应位置通过第二粘接9将裁好的框磁条8粘合在窗框7上,在窗框7上组成与帘磁条5对应的框磁条8的方框,将制成的软边条熔合封边式磁条帘与框磁条8靠合后,帘磁条5与框磁条8自动相吸,将软边条熔合封边式磁条帘吸附在窗框上,如果面料4采用的是防蚊虫的纱网,在窗户上便可以组成防蚊虫的纱窗,如果面料4采用的是隔热面料,在窗户上便可以组成防风防寒的保温帘。

[0046] 实施例5,参照图12、图13和实施例2,包括孔连熔连软边条2、面料4、帘磁条5、窗框7、框磁条8和第二粘接9,根据窗框7尺寸裁出面料4,采用实施例2的方法制成一种软边条熔合封边式磁条帘。按照帘磁条5的数量和长度裁出框磁条8,在窗框7上的相应位置通过第二粘接9将裁好的框磁条8粘合在窗框7上,在窗框7上组成与帘磁条5对应的框磁条8的方框,将制成的软边条熔合封边式磁条帘与框磁条8靠合后,帘磁条5与框磁条8自动相吸,将软边

条熔合封边式磁条帘吸附在窗框上,如果面料4采用的是防蚊虫的纱网,在窗户上便可以组成防蚊虫的纱窗,如果面料4采用的是隔热面料,在窗户上便可以组成防风防寒的保温帘。

[0047] 实施例6,参照图14、图15和实施例3,包括钩孔连熔连软边条3、面料4、帘磁条5、窗框7、框磁条8和第二粘胶9,根据窗框7尺寸裁出面料4,采用实施例3的方法制成一种软边条熔合封边式磁条帘。按照帘磁条5的数量和长度裁出框磁条8,在窗框7上的相应位置通过第二粘胶9将裁好的框磁条8粘合在窗框7上,在窗框7上组成与帘磁条5对应的框磁条8的方框,将制成的软边条熔合封边式磁条帘与框磁条8靠合后,帘磁条5与框磁条8自动相吸,将软边条熔合封边式磁条帘吸附在窗框上,如果面料4采用的是防蚊虫的纱网,在窗户上便可以组成防蚊虫的纱窗,如果面料4采用的是隔热面料,在窗户上便可以组成防风防寒的保温帘。

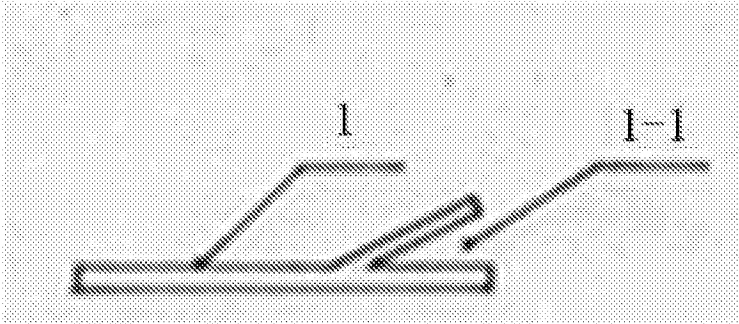


图1

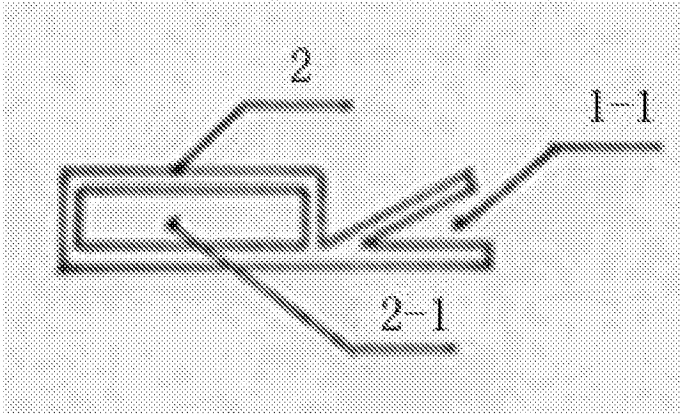


图2

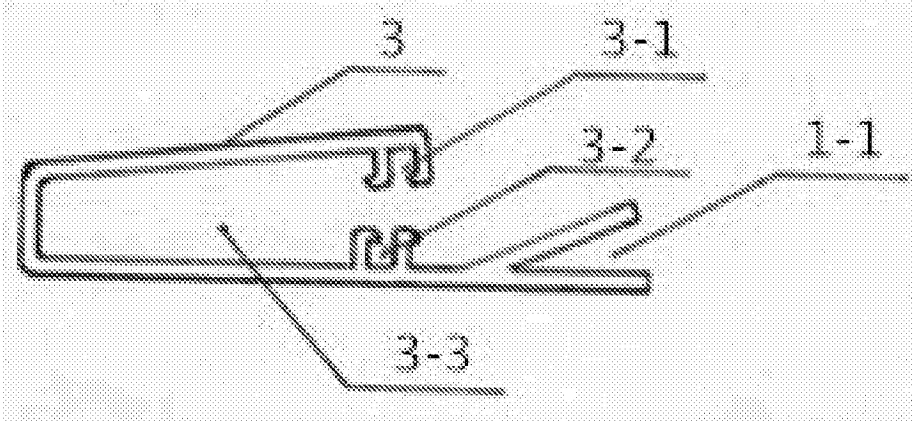


图3

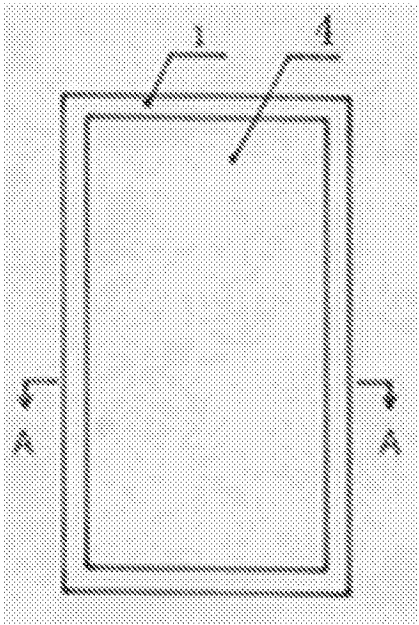


图4

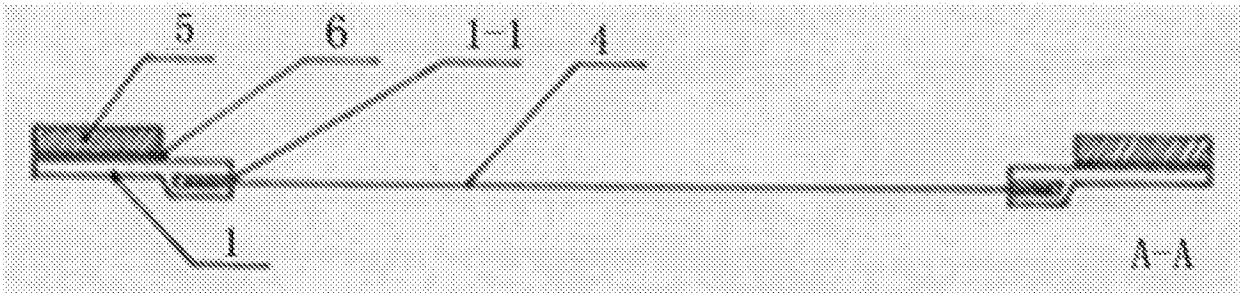


图5

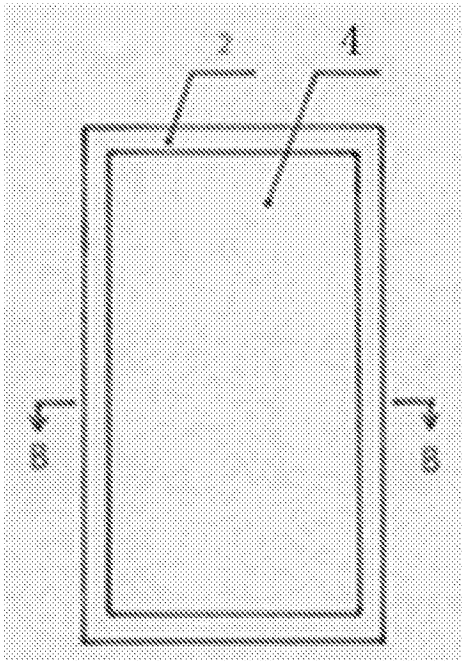


图6

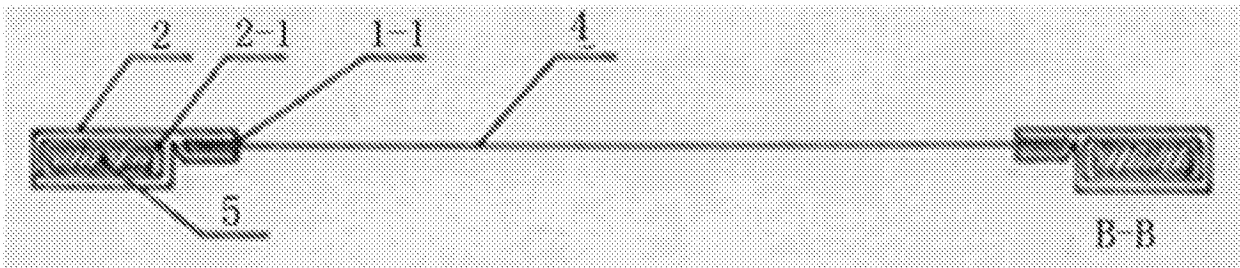


图7

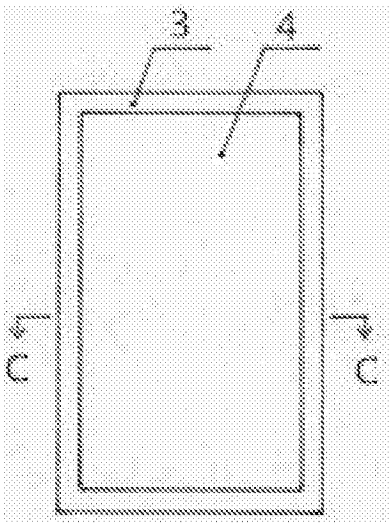


图8

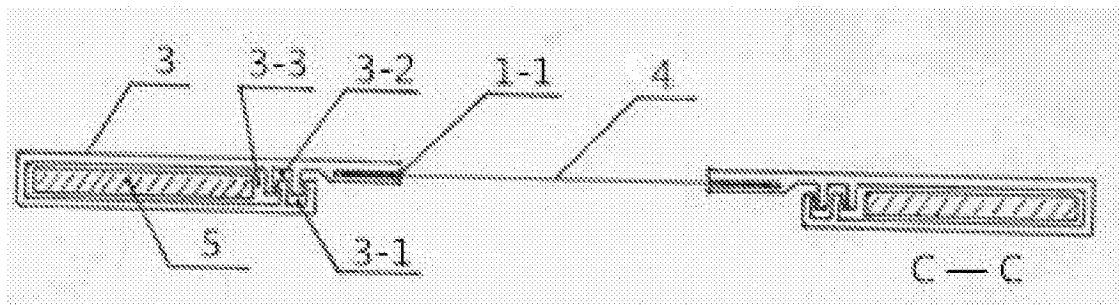


图9

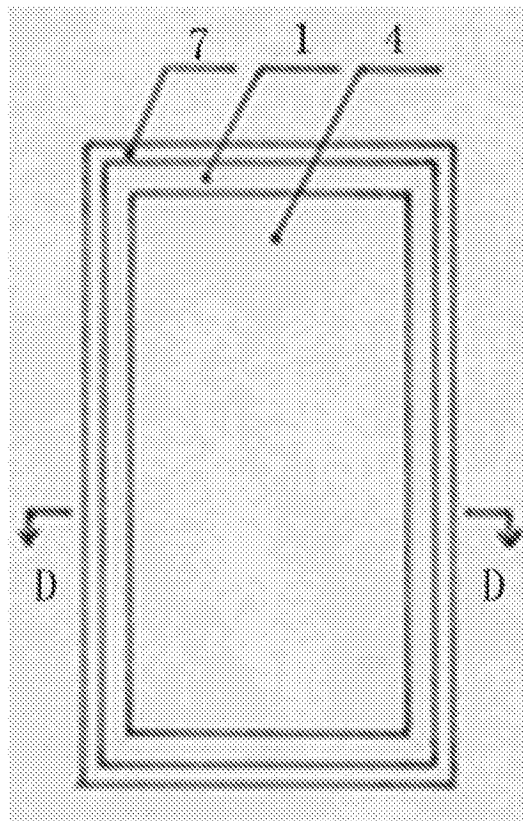


图10

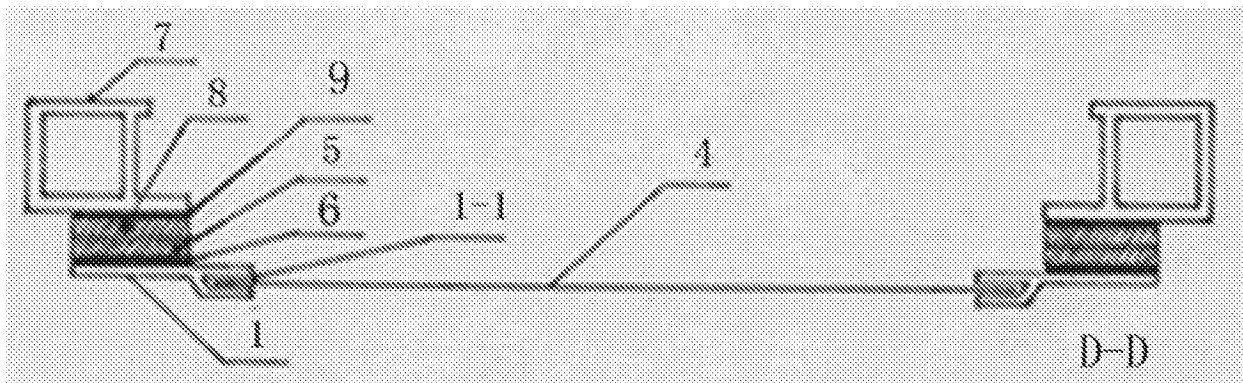


图11

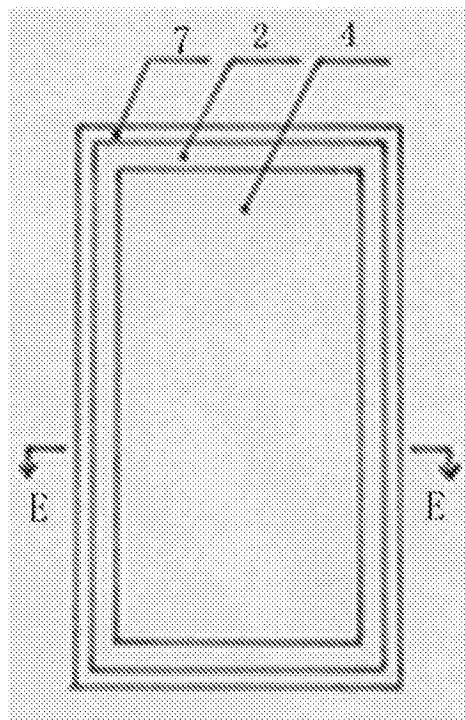


图12

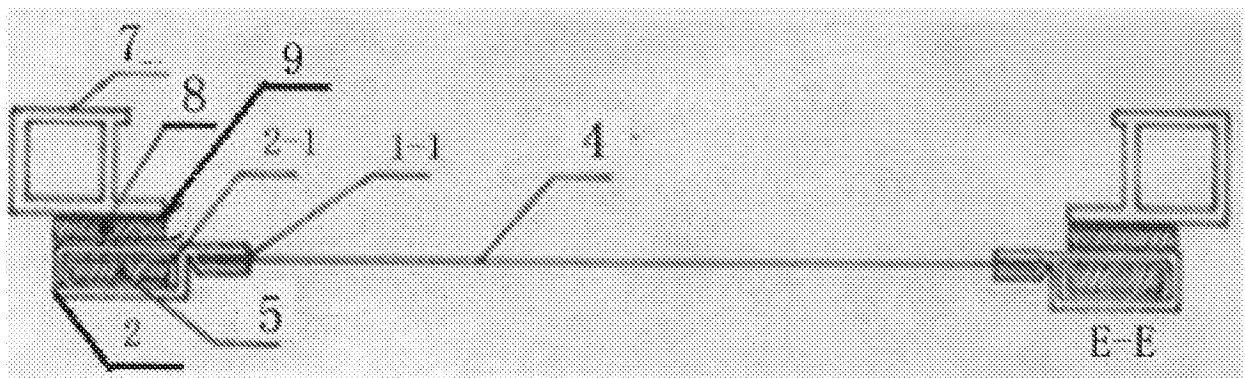


图13

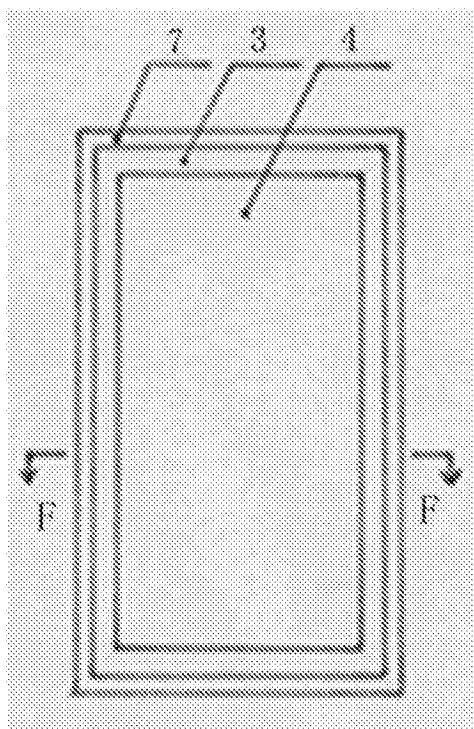


图14

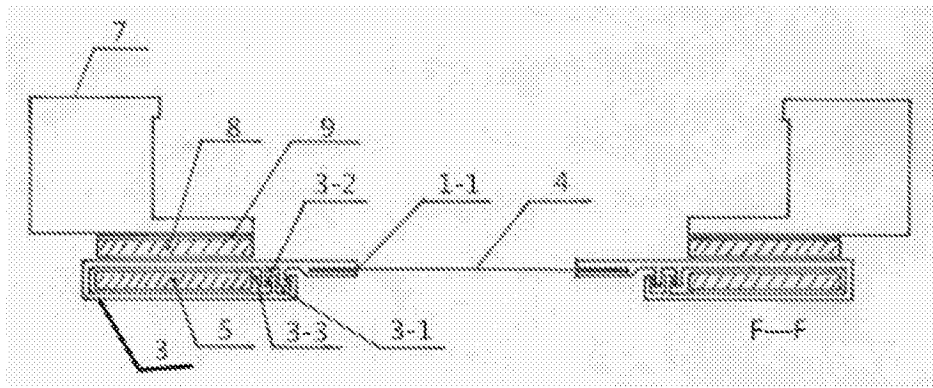


图15