



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205024421 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 10

(21) 申请号 201520796541. X

(22) 申请日 2015. 10. 14

(73) 专利权人 南京际华三五 0 三服装有限公司

地址 210017 江苏省南京市建邺区南湖路
40 号

(72) 发明人 马强 邱芸

(74) 专利代理机构 南京中新达专利代理有限公司 32226

代理人 孙鸥 唐超

(51) Int. Cl.

D05B 29/10(2006. 01)

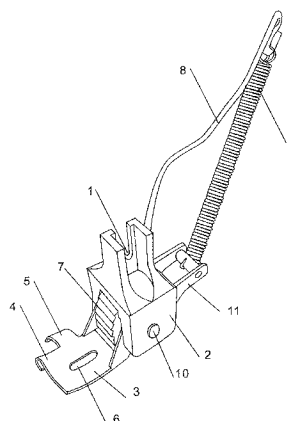
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

绡帽墙衬专用压脚

(57) 摘要

本实用新型涉及一种绡帽墙衬专用压脚。本实用新型结构是压脚柱上设置 U 型槽, 压脚柱转动连接滚轮、压脚板, 压脚板中间有针孔, 压脚板位于滚轮前方, 压脚柱后端连接支架前端, 弹簧上端与支架后端连接, 弹簧下端与后架连接, 后架与压脚柱连接。本实用新型克服了普通压脚用手工操作所带来的停机频率高, 工作效率低, 缝头宽窄不一, 缝线不顺直等缺陷。本实用新型压脚板左侧的勾板, 勾住帽墙衬边缘, 使其帽墙衬不易左右移动, 压脚板左侧上板, 制作时卡住帽墙面的缝隙, 使做缝宽窄一致。



1. 绉帽墙衬专用压脚,压脚柱上设置 U 型槽,其特征在于压脚柱上转动连接滚轮、压脚板,压脚板中间有针孔,压脚板位于滚轮前方。
2. 根据权利要求 1 所述的绉帽墙衬专用压脚,其特征在于所述压脚柱后端连接支架前端,弹簧上端与支架后端连接,弹簧下端与后架连接,后架与压脚柱连接。
3. 根据权利要求 1 所述的绉帽墙衬专用压脚,其特征在于所述压脚板左侧前端有勾板。
4. 根据权利要求 1 所述的绉帽墙衬专用压脚,其特征在于所述压脚板后端有卡板。
5. 根据权利要求 1 所述的绉帽墙衬专用压脚,其特征在于所述滚轮设置在压脚柱空腔内。

绡帽墙衬专用压脚

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种服装机械,特别涉及一种绡帽墙衬专用压脚。

背景技术

[0002] 在本实用新型发明之前,上帽墙衬是用普通压脚,操作工右手拿帽墙衬,左手拿帽墙面,双手配合,靠操作工的经验缝制。这种方法缝制中停机频率高,工作效率低,缝头宽窄不一,缝线不顺直等缺陷,根本无法适应现代工业化生产,也达不到缝制工艺的要求,导致产品质量无法保证。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述缺陷,设计一种绡帽墙衬专用压脚。

[0004] 本实用新型的技术方案是:

[0005] 绡帽墙衬专用压脚,压脚柱上设置U型槽,其主要技术特征在于压脚柱转动连接滚轮、压脚板,压脚板中间有针孔,压脚板位于滚轮前方。

[0006] 所述压脚柱后端连接支架前端,弹簧上端与支架后端连接,弹簧下端与后架连接,后架与压脚柱连接。

[0007] 所述压脚板左侧前端有勾板。

[0008] 所述压脚板后端有卡板。

[0009] 所述滚轮设置在压脚柱空腔内。

[0010] 本实用新型的优点和效果在于压脚板左侧的勾板,勾住帽墙衬边缘,使其帽墙衬不易左右移动,压脚板左侧上板,制作时卡住帽墙面的缝隙,使做缝宽窄一致。

[0011] 本实用新型的其它具体优点和效果将在下面继续描述。

附图说明

[0012] 图1——本实用新型结构原理示意图。

[0013] 图中各标号表示对应部件如下:

[0014] U型槽1、压脚柱2、压脚板3、勾板4、卡板5、针孔6、滚轮7、支架8、弹簧9、铆钉10、后架11。

具体实施方式

[0015] 如图1所示:

[0016] 压脚柱2上部有U型槽1,压脚柱2下端空腔内转动连接滚轮7,用铆钉10连接,使其可转动,压脚柱2后端连接支架8前端,弹簧9上端与支架8后端连接,弹簧9下端与后架11相连接,后架11与压脚柱2连接,压脚板3的左侧前端有勾板4,左侧后端有突出卡板5,压脚板3中间有针孔6,压脚板3位于滚轮7的前下方,便于专用设备机针(省略,图中未画出)穿过,弹簧9根据工作物的厚度拉动压脚板3压紧工作物。

[0017] 本实用新型应用过程说明：

[0018] 用螺丝通过 U 型槽 1 固定在专用机（省略，图中未画出）上，将压脚板 3 放入帽墙面和帽墙衬（省略，图中均未画出），帽墙衬在上，此时压脚板 3 是平放在滚轮 7 前下方，帽墙衬边缘靠紧勾板 4，帽墙面拼缝在下面对准卡板 5，按工艺要求确保帽墙衬边缘与帽墙面拼缝间距一致，放下压脚板 3，使其平放在滚轮 7 前下方，弹簧 9 根据工作物的厚度拉动压脚板 3 压紧工作物，启动专用机，专用机机针穿过针孔 6，滚轮 7 向前（顺时针）转动，把工作物向前推动，这样缝制中不用停机，缝头宽窄一致，缝线顺直，省时省力，工作效率大大提高，保证质量，适应现代化工业生产。

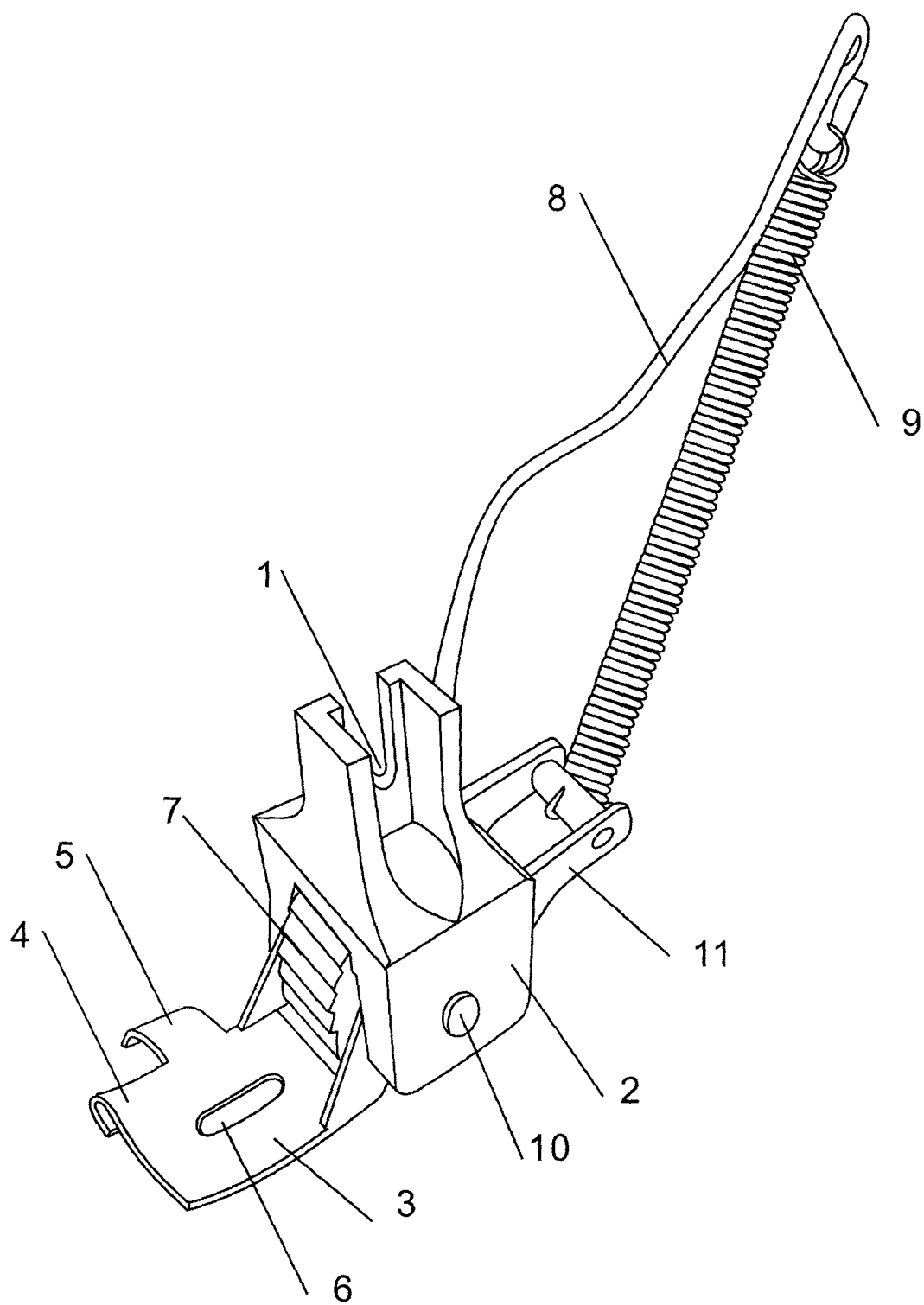


图 1