



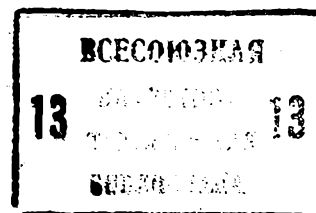
(19) SU (11) 1 135 561 A

4(51) B 23 B 27/16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

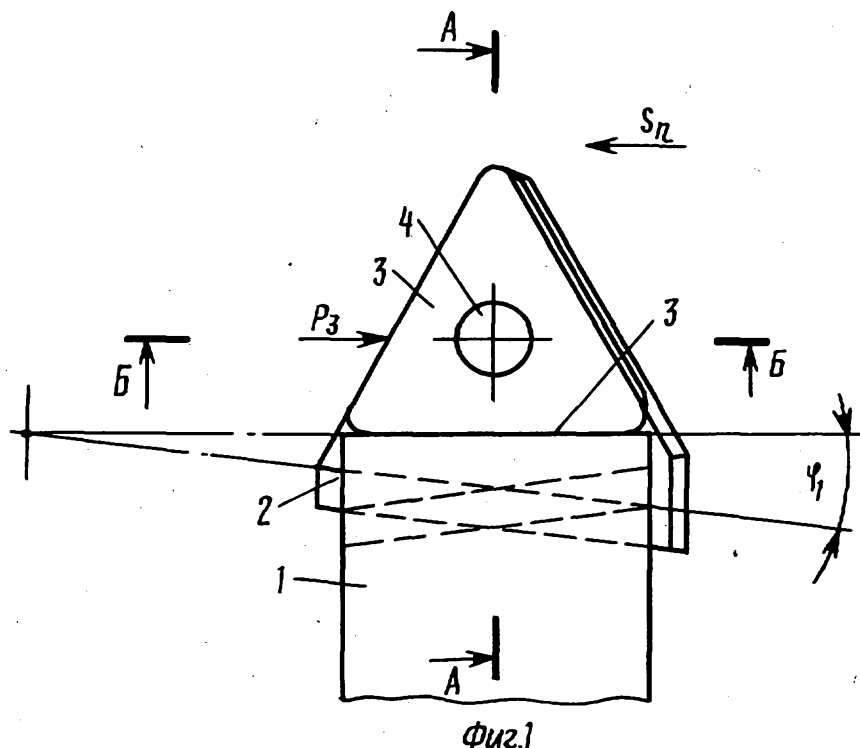
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(61) 1053971
(21) 3654287/25-08
(22) 23.09.83
(46) 23.01.85. Бюл. № 3
(72) Ф. Г. Чернавский
(53) 621.9.025 (088.8)
(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 1053971, кл. В 23 В 27/16, 1982.

(54) (57) РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ по авт. св. № 1053971, отличающийся тем, что, с целью повышения его стойкости, на державке выполнена дополнительная опорная поверхность, расположенная под углом к основанию гнезда державки.



SU (11) 1135561 A

Изобретение относится к металлообработке.

По основному авт. св. № 1053971 известен режущий инструмент [1].

Недостатком известного режущего инструмента является пониженная стойкость вследствие нерациональной геометрии режущих кромок.

Цель изобретения — повышение стойкости режущего инструмента.

Поставленная цель достигается тем, что в режущем инструменте с механическим креплением режущей пластины, установленной на подвижной подкладке и закрепляемой с помощью выступа и соответствующего ему паза, расположенных под углом к опорной стенке гнезда державки, дополнительным пазом, выполненным на державке и расположенным к опорной стенке под углом, обратным углу наклона основного паза, на державке выполнена дополнительная опорная поверхность, расположенная под углом к основанию гнезда державки.

На фиг. 1 показан режущий инструмент, вид сверху на правый вариант; на фиг. 2 — сечение А-А на фиг. 1; на фиг. 3 — сечение Б-Б на фиг. 1; на фиг. 4 — режущий инструмент, левый вариант; на фиг. 5 — сечение В-В на фиг. 4; на фиг. 6 — сечение Г-Г на фиг. 4.

Режущий инструмент состоит из державки 1, подвижной подкладки 2, режущей пластины 3, установленной на штифте 4 и опирающейся на боковую опорную стенку 5 гнезда державки. На державке 1 выполнены

пазы 6 и 7, с которыми при закреплении режущей пластины взаимодействует выступ 8 подвижной подкладки 2.

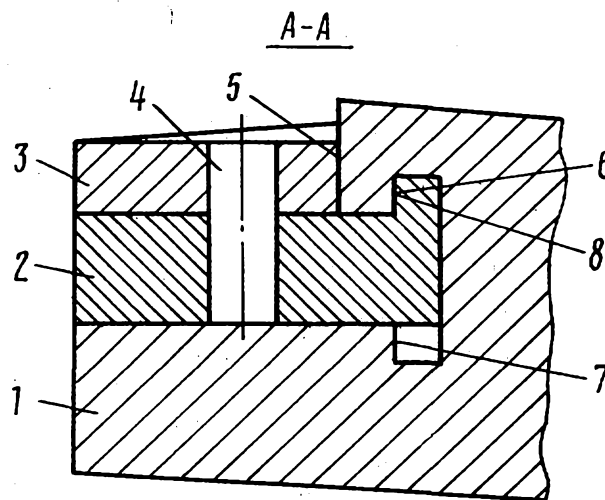
В правом варианте режущего инструмента (работающего с подачей S_n) выступ 8 взаимодействует с пазом 6. В левом варианте режущего инструмента (работающего с подачей S_n) выступ 8 взаимодействует с пазом 7. Паз 6 расположен под углом φ_1 к боковой опорной стенке 5, а паз 7 — под углом φ_2 , причем вершина угла φ_1 располагается слева, а угла φ_2 — справа от боковой опорной стенки 5 на виде сверху. Подвижная подкладка 2 устанавливается на основании 9 гнезда державки.

На державке выполнена также дополнительная опорная поверхность 10 для подвижной подкладки 2, причем опорная поверхность 10 расположена под углом ω к основанию 9.

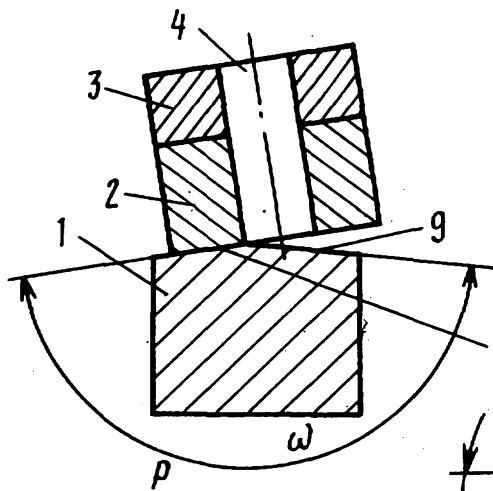
Зажим режущей пластины 3 на державке 1 осуществляется путем надавливания на режущую пластину в направлении силы P_3 . При этом все детали заклиниваются на державке.

Раскрепление режущей пластины осуществляется путем надавливания на подвижную подкладку в направлении, противоположном направлению действия силы P_3 .

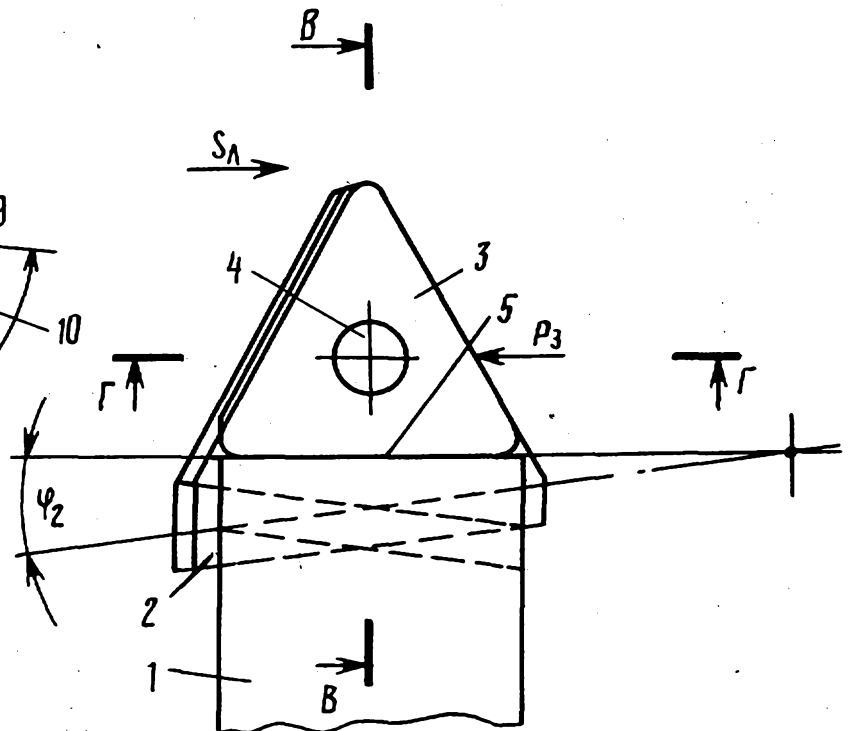
Выполнение на режущем инструменте дополнительной опорной поверхности позволяет получить оптимальную геометрию режущих кромок (по сочетанию задних углов и угла наклона режущей кромки), что повышает стойкость режущего инструмента.



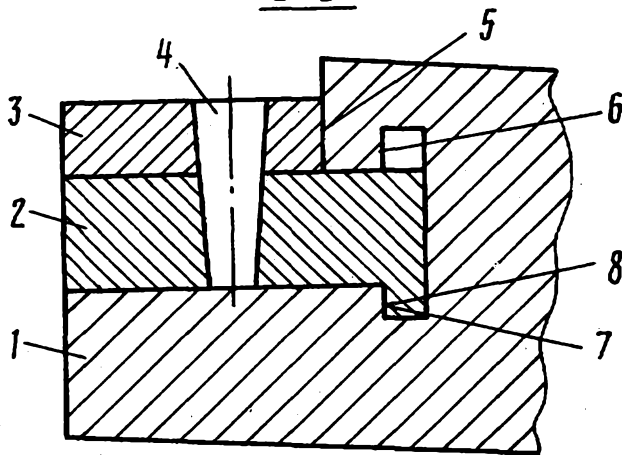
Фиг.2

б-б

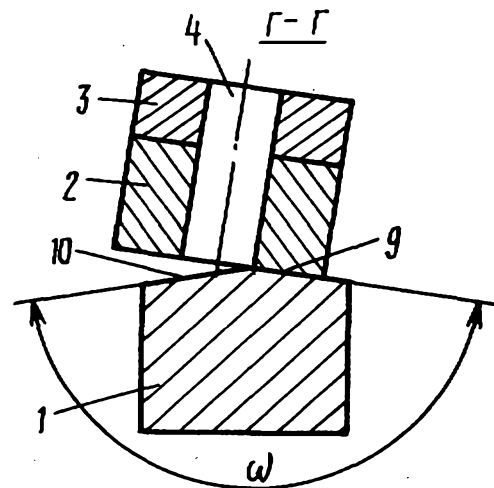
Фиг.3



Фиг.4

В-В

Фиг.5



Фиг.6

Редактор А. Шандор
Заказ 10131/7

Составитель А. Акимов
Техред И. Верес
Тираж 1086

Корректор Н. Король
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4