



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203438209 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 19

(21) 申请号 201320318379. 1

(22) 申请日 2013. 06. 05

(73) 专利权人 天顺风能(苏州)股份有限公司
地址 215400 江苏省苏州市太仓市经济开发
区宁波路 28 号

(72) 发明人 荀靖 朱国学

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所
(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.

B25H 1/06 (2006. 01)

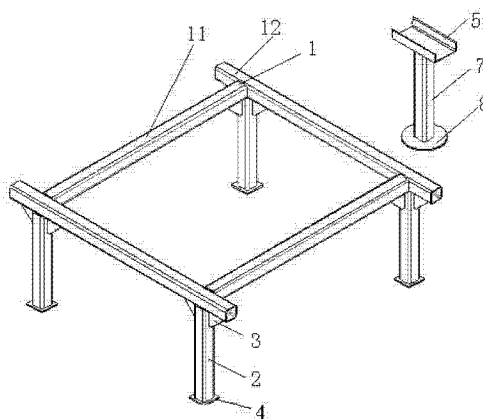
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

钢板坡口加工用支撑用胎架

(57) 摘要

本实用新型公开的一种钢板坡口加工用支撑用胎架由主体胎架和胎架小组件组成, 该实用新型采用方管组成框架结构, 并用筋板加强, 使主体胎架有足够的强度, 使用框架机构的主体胎架使用时更灵活, 同时, 胎架小组件可以根据框架的长度来决定在钢板下放两个还是三个胎架小组件, 因此, 胎架小组件可以更灵活的满足现场的实际需要, 使用时方便快捷。



1. 一种钢板坡口加工用支撑用胎架,其特征在于:它包括:主体胎架和胎架小组件,所述的胎架小组件位于主体胎架的下方。

2. 根据权利要求1所述的钢板坡口加工用支撑用胎架,其特征在于:主体胎架包括:由方管一(11)和方管二(12)依次相连形成的框架(1),立柱(2),筋板(3),立柱底板(4);所述的立柱(2)的两端分别设有框架(1)和立柱底板(4),所述的立柱(2)上固设有的筋板(3)垂直于框架(1);

胎架小组件包括:槽钢(5),钢板(6),方管(7),底板(8);所述的方管(7)的两端分别设有槽钢(5)和底板(8),方管(7)上固设有的钢板(6)垂直于槽钢(5)。

3. 根据权利要求2所述的钢板坡口加工用支撑用胎架,其特征在于:所述的方管一(11)和方管二(12)通过焊接的方式垂直固连。

4. 根据权利要求2所述的钢板坡口加工用支撑用胎架,其特征在于:所述的立柱(2)的两端分别与框架(1)和立柱底板(4)焊接固连。

5. 根据权利要求2所述的钢板坡口加工用支撑用胎架,其特征在于:所述的方管(7)的两端分别与槽钢(5)和底板(8)焊接固连。

6. 根据权利要求2所述的钢板坡口加工用支撑用胎架,其特征在于:所述的立柱(2)上焊设有的筋板(3)垂直焊接在框架(1)上;方管(7)上焊设有的钢板(6)垂直焊接在槽钢(5)上。

钢板坡口加工用支撑用胎架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢板坡口加工用支撑用胎架,特别是涉及一种钢板坡口切割过程中的使用的钢板坡口加工用支撑用胎架。

背景技术

[0002] 当钢板在坡口切割时,如果切割平台下面的切割支撑用胎架不能为切割提供一个稳定切割环境,会很容易使得钢板在切割时影响切割坡口的质量。因此,这就需要一种能提供一个稳定切割环境的切割平台。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:本实用新型的目的是为了解决现有技术的不足,提供一种钢板坡口加工用支撑用胎架,以实现为钢板坡口切割提供一个好的切割环境,从而确保切割坡口的质量。

[0004] 技术方案:为了实现以上目的,本实用新型所述的钢板坡口加工用支撑用胎架由主体胎架和胎架小组件组成,所述的胎架小组件位于主体胎架的下方。

[0005] 主体胎架包括:由方管一和方管二依次相连形成的框架,立柱,筋板,立柱底板;所述的一组立柱的两端分别设有框架和立柱底板,所述的立柱上固设有的筋板垂直于框架;胎架小组件包括:槽钢,钢板,方管,底板;所述的一组方管的另一端分别设有槽钢和底板,方管上固设有的钢板垂直于槽钢。

[0006] 所述的胎架小组件为一组。

[0007] 所述的方管一和方管二通过焊接的方式垂直固连。

[0008] 所述的方管一为一组,所述的方管二亦为一组。

[0009] 所述的立柱的两端分别与框架和立柱底板焊接固连。

[0010] 所述的方管的另一端分别与槽钢和底板焊接固连。

[0011] 所述的立柱上焊设有的筋板垂直焊接在框架上;方管上焊设有的钢板垂直焊接在槽钢上。

[0012] 有益效果:本实用新型提供的钢板坡口加工用支撑用胎架是由主体胎架和胎架小组件构成的,钢板坡口加工用支撑用胎架具有以下优点:

[0013] 1、用方管组成框架结构,并用筋板加强,使胎架有足够的强度。

[0014] 2、使用框架机构的胎架使用时更灵活,可以根据钢板的长度来决定在钢板下放 2 个还是 3 个胎架小组件。

[0015] 3、胎架小组件可以更灵活的满足现场的实际需要,使用时方便快捷。

附图说明

[0016] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图 2 为主体胎架的主视图;

[0018] 图 3 为主体胎架的俯视图；

[0019] 图 4 为胎架小组件的全剖主视图；

[0020] 图 5 为胎架小组件的左视图。

[0021] 具体实施方式：

[0022] 下面结合附图，进一步阐明本实用新型。

[0023] 如图 1 所示，本实用新型包括主体胎架和胎架小组件，所述的胎架小组件位于主体胎架的下方。

[0024] 如图 2、图 3 所示，主体胎架包括：由方管一 11 和方管二 12 依次相连形成的框架 1，立柱 2，筋板 3，立柱底板 4；所述的一组立柱 2 的两端分别设有框架 1 和立柱底板 4，所述的立柱 2 上固设有的筋板 3 垂直于框架 1；

[0025] 如图 4、图 5 所示，胎架小组件包括：槽钢 5，钢板 6，方管 7，底板 8；所述的一组方管 7 的两端分别设有槽钢 5 和底板 8，方管 7 上固设有的钢板 6 垂直于槽钢 5。

[0026] 所述的方管一 11 和方管二 12 通过焊接的方式依次垂直固连并形成框架 1，筋板 3 焊接在立柱 2 上，再将立柱 2 与立柱底板 4 焊接，最后将立柱 2、筋板 3 垂直焊接在框架 1 上，构成胎架主体，筋板 3 焊接在胎架主体上起加强筋的作用。

[0027] 所述的槽钢 5 与方管 7 焊接后再与钢板 6 焊接，最后再与底板 8 焊接组成胎架小组件。

[0028] 本实用新型所述的钢板坡口加工用支撑用胎架通过将方管一 11 和方管二 1

[0029] 2 依次焊接固连组成框架 1，并使用筋板 3，使得主体胎架有足够的强度。同时，使用框架机构的胎架小组使用时更灵活，可以根据方管一 11 和方管二 12 的长度来决定在框架 1 下放 2 个还是 3 个胎架小组件，因此，胎架小组件可以更灵活的满足现场的实际需要，使用时方便快捷。

[0030] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点，其目的是让熟悉该技术领域的技术人员能够了解本实用新型的内容并据以实施，并不能以此来限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作出的等同变换或修饰，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

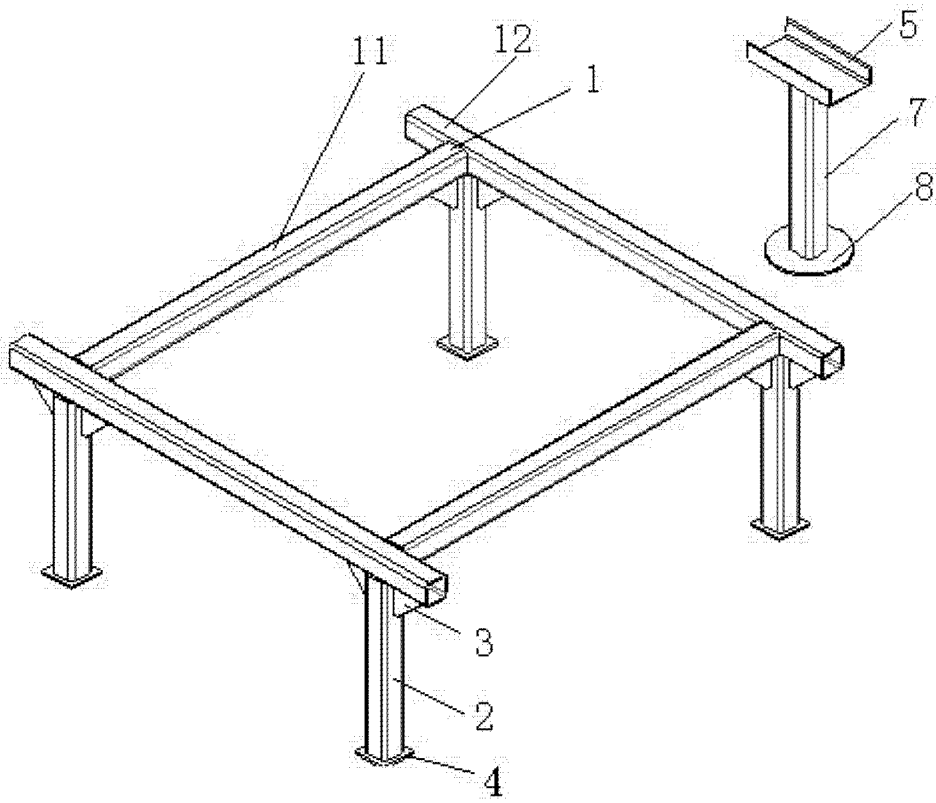


图 1

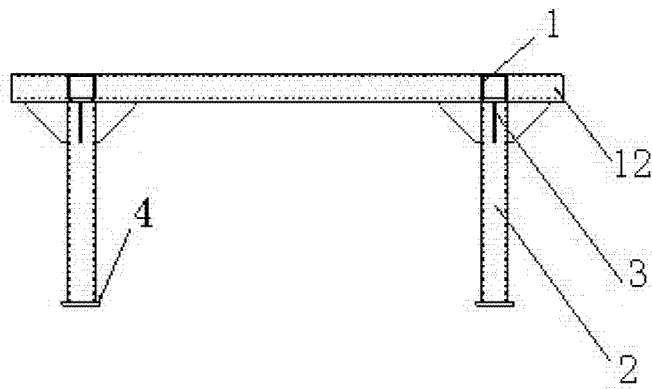


图 2

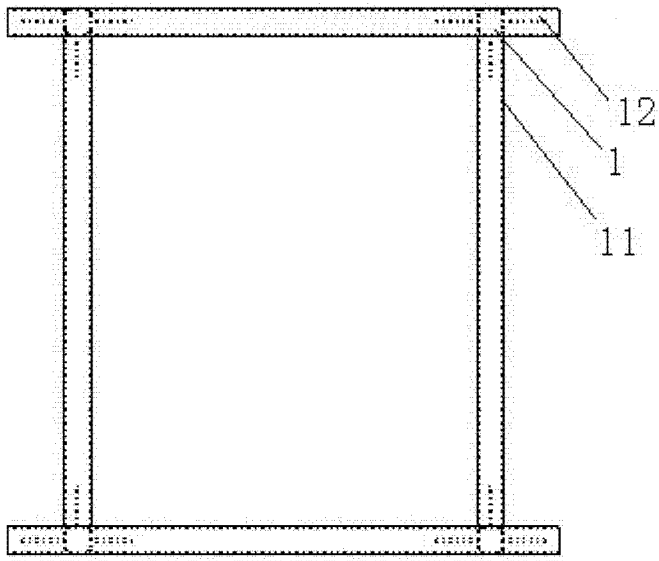


图 3

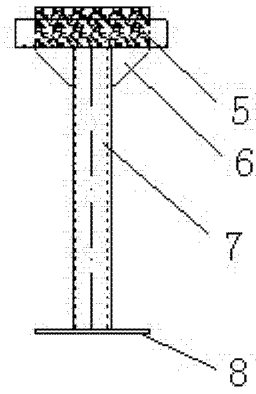


图 4

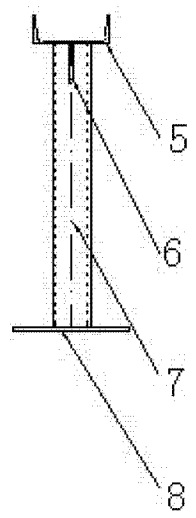


图 5