



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 09.05.1972 (P. 155 259)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 25.03.1975

Kl. 12d,25/02

MKP B01d 39/18



Twórcy wynalazku: Jan Dziedzic, Alojzy Żabicki, Jan Jachim

Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakłady Sprzętu Motoryzacyj-
nego, Sędziszów Małopolski
(Polska)

Urządzenie do polimeryzacji bibuły filtracyjnej

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do polimeryzacji bibuły filtracyjnej, stanowiące jedną całość z zespołem urządzeń do fałdowania bibuły, przeznaczonej do wykonywania wkładów filtrujących, dla wszystkich typów filtrów z wkładami papierowymi.

Znane i dotychczas stosowane urządzenie do polimeryzacji bibuły filtracyjnej, nie współpracuje bezpośrednio z zespołem urządzeń do fałdowania bibuły filtracyjnej, przez to wydajność jego jest mała, a obsługa tych urządzeń jest trzyosobowa.

Celem wynalazku jest wykonanie wydajniejszego urządzenia, o prostej konstrukcji, dostosowanego do współpracy z zespołem urządzeń do fałdowania bibuły filtracyjnej.

Urządzenie do polimeryzacji bibuły filtracyjnej, według wynalazku jest zespołem współpracującym z urządzeniem do fałdowania bibuły filtracyjnej i w linii produkcyjnej stanowi jedną całość.

Bibuła filtracyjna z urządzenia fałdującego prowadzona jest w dwóch prowadnicach w kształcie ceownika, znajdujących się pomiędzy elementami grzejnymi. Temperatura elementów grzejnych jest regulowana termoregulatorem lub przez zmianę napięcia autotransformatorem. W celu zmniejszenia przesuwu, prowadnice są pochylone pod kątem w kierunku przesuwu, a na łukach są wmontowane szczotki wspomagające napędzane silnikiem, znajdującym się na zewnątrz urządzenia. Fałdowana bibuła posiada przesuw główny od ma-

2

szyny fałdującej i przesuw pomocniczy od szczotek, natomiast utwardzanie bibuły przebiega podczas ruchu urządzenia. Dla zwiększenia obiegu powietrza, w ścianach urządzenia są zainstalowane wentylatory, napędzane jednym silnikiem o kierunku podmuchu, zgodnym z kierunkiem przesuwu bibuły. Szybkość przesuwu bibuły i jej rozprężenie ustalone jest prowadnicami. Wydajność urządzenia do polimeryzacji jest zsynchronizowana wydajnością urządzenia fałdującego, przy czym regulować ją można w ustalonych granicach temperaturą.

Zastosowanie urządzenia do fałdowania i polimeryzacji bibuły filtracyjnej pozwala zmniejszyć obsługę do jednej osoby. Urządzenie według wynalazku jest uniwersalne, gdyż można go zastosować do różnych typów urządzeń fałdujących i posiada ono wymienne prowadnice, dostosowane do różnej szerokości bibuły i wysokości fałd.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym pokazano schematycznie urządzenie do polimeryzacji bibuły filtracyjnej, współpracujące z zespołem urządzeń do jej fałdowania, a układ tych urządzeń stanowi jedną całość.

Taśma bibuły filtracyjnej 4 przechodzi przez zespół urządzeń 1 do fałdowania, następnie prowadzona jest wzdłuż strzałki w dwóch prowadnicach 3 w kształcie ceownika, umieszczonych pomiędzy elementami grzejnymi 5, których tempe-

3
ratura regulowana jest przy pomocy termoregulatora 7.

Na łukach prowadnic znajdują się szczotki wspomagające 6 napędzane silnikiem, znajdującym się na zewnątrz urządzenia 2 do polimeryzacji.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do polimeryzacji bibuły filtracyjnej,

4
służące do wykonywania wkładów filtrujących dla wszystkich typów filtrów z wkładami papierowymi, **znamiennie tym**, że stanowi jedną całość ze współpracującym zespołem urządzeń do fałdowania (1) i składa się z prowadnic (3) umieszczonych pomiędzy elementami grzejnymi (5), termoregulatora temperatury (7) oraz szczotek wspomagających (6).

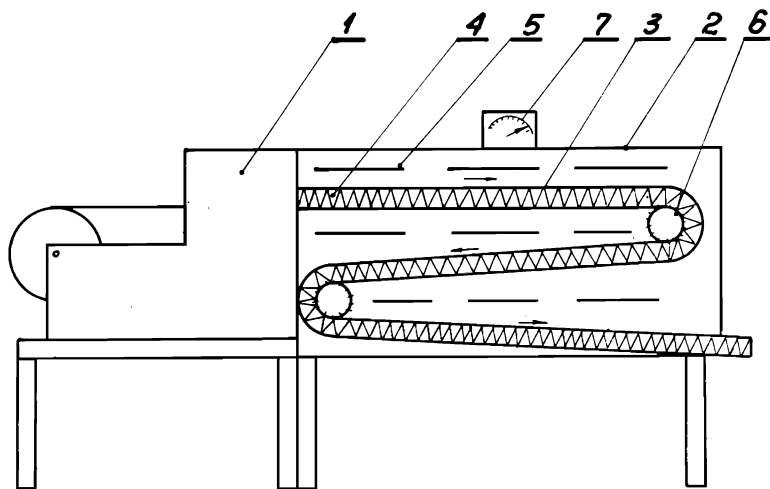


Fig 1