

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10261**

(21) Numer zgłoszenia: **9013**

(22) Data zgłoszenia: **23.12.2005**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(54)

Profil korytkowy prosty

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.08.2006 WUP 08/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.,
Michałowice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Dallan Sergio, Castelfranco, (IT)

PL 10261

Nr Rp. 10261

Klasa 25-02

Profil korytkowy prosty

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest profil korytkowy prosty przeznaczony do składania elementów kratownicowych stanowiących element składowy podwieszanych sufitów, w szczególności sufitów rastrowych, a także do składania w elementy dekoracyjne w postaci różnych figur geometrycznych układanych na płaszczyznach i powierzchniach.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać profilu korytkowego, odkrytego od góry i ze szczytów, z powtarzającymi się na ściankach i dnie wybraniami materiału, zakończeniami ścianek w postaci prostych krawędzi lub wyciętych języczków z półkolistymi końcami lub półkolistym i prostym, połączonych ze ściankami mostkiem.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na rysunku w dziesięciu odmianach zobrazowanych na dziesięciu figurach. Każda z figur przedstawia profil w widoku z przodu na ściankę i jego poprzeczny kształt.

CECHOWANIE
Y. Chmura
Polski Urząd Pat. i Marek
nr wpisu 3103

Fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę profilu według wzoru, którą stanowi profil korytkowy, odkryty z trzech stron, z języczkowymi zakończeniami końców ścianek, które to zakończenia połączone są ze ściankami wpuszczonymi w ich głąb mostkami, a od góry mają prostą krawędź równo z krawędzią górną ścianek i od dołu półkoliste zakończenia. W ściankach wykonane są z określoną podziałką proste wcięcia wgłębne z ukosowaniem naroży i pozostawieniem języczków z półkolistym górnym zakończeniem, krótszych od wcięcia, ze szczelinami bocznymi między krawędziami wcięcia i krawędziami wzdłużnymi języczków.

Fig. 2 przedstawia drugą odmianę profilu różniącą się od odmiany pierwszej kształtem wcięcia wgłębego w ściankach. W odmianie drugiej krawędź ukosowana naroży wcięcia u dołu przechodzi w mały łuk w głąb materiału i następnie w krawędź prostą, a pozostałe elementy pozostają bez zmian.

Fig. 3 przedstawia trzecią odmianę profilu, która różni się od odmiany pierwszej tym, że powtarzające się wcięcia wgłębne w płaszczyźnie ścianek wykonane są od górnej krawędzi ścianek i od dołu z usunięciem elementu dna, przy czym górne wcięcie wykonane jest w postaci rozstawionych szczelin z pozostawieniem języczka między nimi o prostej krawędzi równej z krawędzią ścianek, przypominającego ząb, zaś wcięcie dolne

jest wcięciem w głąb ścianek z pozostawieniem języczków naprzeciw z półkolistym zakończeniem, krótszych od wcięcia i ze szczelinami po bokach z jednoczesnym usunięciem elementu dna, a pozostałe elementy pozostają bez zmian.

Fig. 4 przedstawia czwartą odmianę profilu, odkrytego od góry i ze szczytów, z prostą pionową krawędzią ścianek z lewej strony i ukosowaniem ich naroży, zaś powtarzające się z określoną podziałką wycięcia na ściankach są wykonane jak w odmianie pierwszej, a prawe zakończenie ścianek wykonane jest w postaci identycznego wycięcia z języczkiem z pozostawieniem z prawej strony języczka uskoku zamiast szczeliny, a poza tym pod języczkami na ściankach wykonane są małe okrągłe otwory, zaś u dołu ścianek, nad dnem, na określonej wysokości, wykonane są szczelinowe wycięcia w pewnej odległości od końcowych pionowych krawędzi ścianek.

Fig 5 przedstawia piątą odmianę profilu, odkrytego od góry i ze szczytów, posiadającego zakończenia ścianek w postaci języczków z półkolistym końcem od strony dna profilu, a mostki łączące je ze ściankami zaczynają się od ich górnych krawędzi. Powtarzające się wycięcia w ściankach wykonane są od strony dna z usunięciem elementu dna, a pozostawieniem w ściankach języczków z półkolistym zakończeniem, zaś krawędzie

wycięć załamane są w jednym miejscu nad dnem profilu w trójkątny ząb.

Fig. 6 przedstawia szóstą odmianę profilu, którego ścianki zakończone są języczkami o prostych krawędziach od góry, przechodzących w mostki łączące ze ściankami. Powtarzające się w określonej podziałce wycięcia na ściankach są wycięciami o prostych krawędziach w głąb ścianki od góry, ale z ukosowaniem naroży i pozostawieniem języczków o półkolistych zakończeniach w kierunku góry ścianki ze szczelinami po bokach, przy czym języczki są krótsze od samego wycięcia. Pod języczkami wykonane są małe okrągłe otwory, a niżej parami pod każdym języczkiem krótkie szczelinowe wycięcia.

Fig. 7 przedstawia siódmą odmianę profilu, odkrytego od góry i ze szczytów, który posiada na każdej ścianie od góry po dwa nacięcia, odgięte na zewnątrz ścianki o kąt ostry i następnie przegięte w kierunku ścianki i równoległe do niej.

Fig. fig. 8, 9 i 10 przedstawiają kolejno odmiany ósmą, dziewiątą i dziesiątą, w których końce ścianek mają nerkowe zakończenia o zewnętrznej krawędzi prostej i mostkowe połączenia ze ściankami, a także długość krótszą od wysokości ścianek profili. Powtarzające się wycięcia w ściankach od górnej ich krawędzi są w odmianie ósmej identyczne jak w odmianie pierwszej,

w odmianie dziewiątej identyczne jak w odmianie drugiej, zaś w odmianie dziesiątej są to wycięcia obustronne, to znaczy od góry ścianek i od strony dna profilu, z pozostawieniem języczków o półkolistych końcach od strony dna i górnej krawędzi ścianek krótszej od głębokości wycięć, z obustronnymi szczelinami i bez ukosowania naroży wycięć.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

1. Odmiana pierwsza – fig. 1,
2. Odmiana druga – fig. 2,
3. Odmiana trzecia – fig. 3,
4. Odmiana czwarta – fig. 4,
5. Odmiana piąta – fig. 5,
6. Odmiana szósta – fig. 6,
7. Odmiana siódma – fig. 7,
8. Odmiana ósma – fig. 8,
9. Odmiana dziewiąta – fig. 9,
10. Odmiana dziesiąta – fig. 10.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

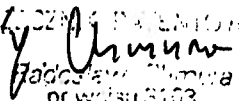
Dla wszystkich dziesięciu odmian cechą istotną jest poprzeczny kształt profilu, a dodatkowo istotne są w kolejnych odmianach:

WŁADYSLAW PATENTOWI
Władysław Patentowy
nr wpisu 5103

- w odmianach 1, 2 i 3 zakończenia ścianek w postaci języczków o określonym kształcie i połączenia mostkowe,
- w odmianach 5 i 6 zakończenia ścianek, inne niż w odmianach 1, 2 i 3, a także inne połączenia mostkowe,
- w odmianach 8, 9 i 10 nerkowe zakończenia ścianek i połączenia mostkowe,
- w odmianie 7 ukształtowanie materiału naciętego na ściankach w dwukrotne odgięcie w różnych kierunkach,
- w odmianach 2, 5 i 9 ukształtowanie krawędzi wycięć w naprzeciwległe ząbki,
- w odmianie 10 symetryczne obustronne wycięcia w ściankach,
- we wszystkich odmianach ukształtowanie języczków w wycięciach, gdzie półkoliste zakończenia z zachowaniem obustronnych szczelin są krótsze od wycięć.

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

Pełnomocnik:


Jacek J. P. Pruszyński
nr wpisu 3103

- 8 -

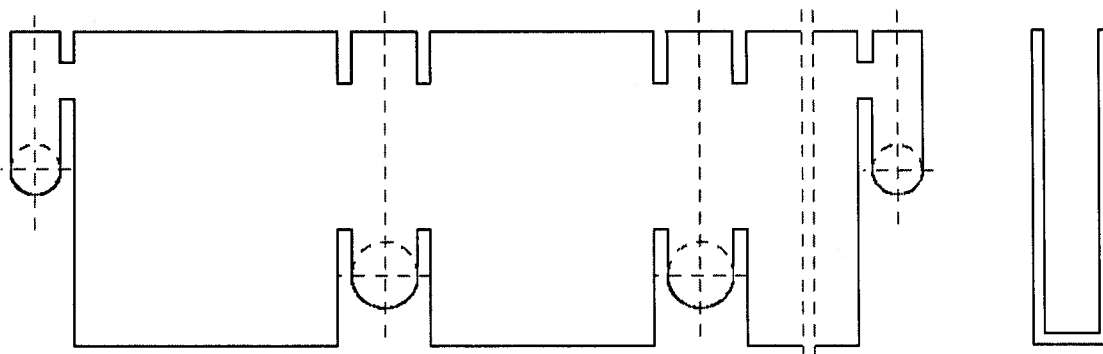


Fig. 3

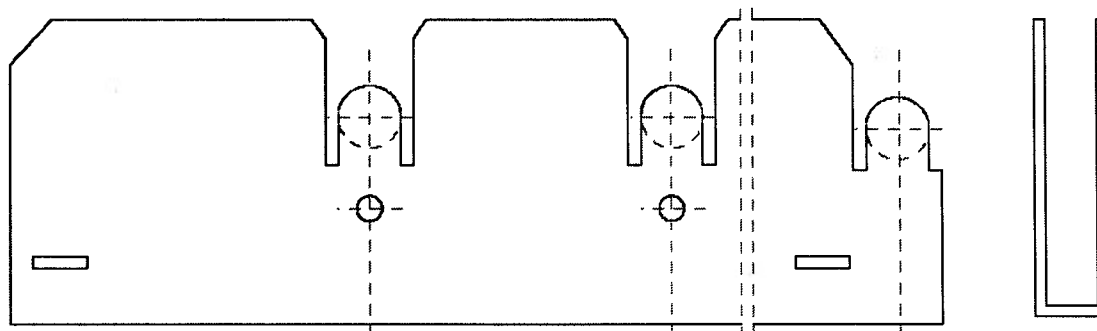


Fig. 4

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

Przedstawicielstwo
Przedstawicielstwo
nr wpisu 3103

- 9 -

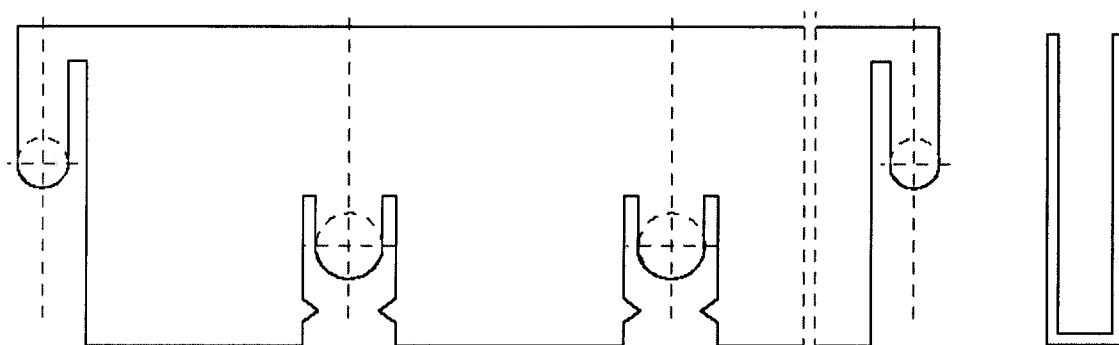


Fig. 5

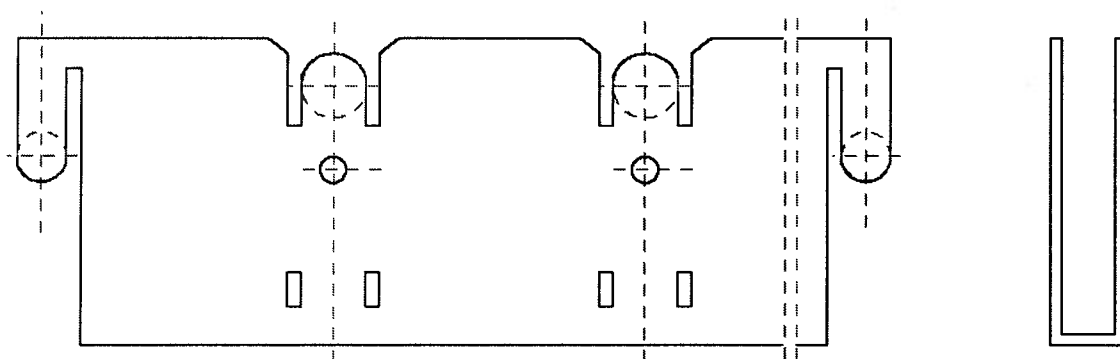


Fig. 6

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

mgr inż. J. Chmura
nr wpisu 3103

- 10 -

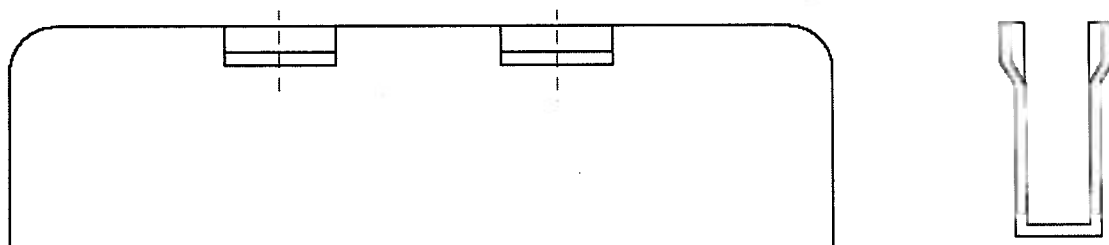


Fig. 7

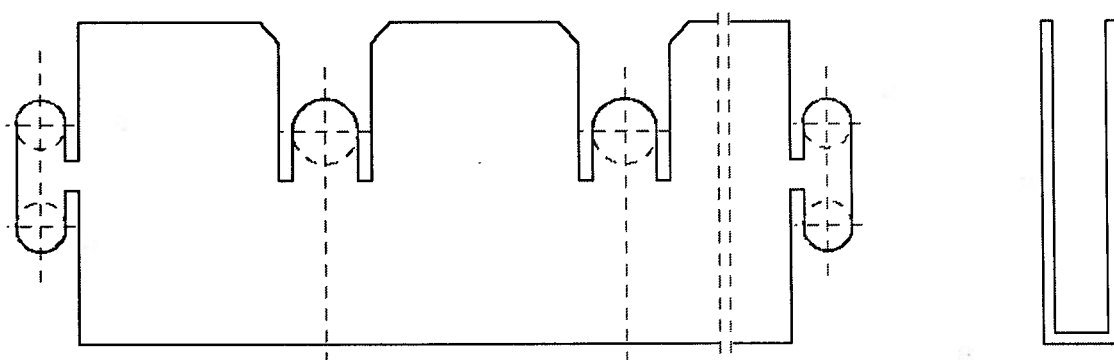


Fig. 8

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

[Signature]
Punto Pruszyński Sp. z o.o.
nr wpisu 0103

- 11 -

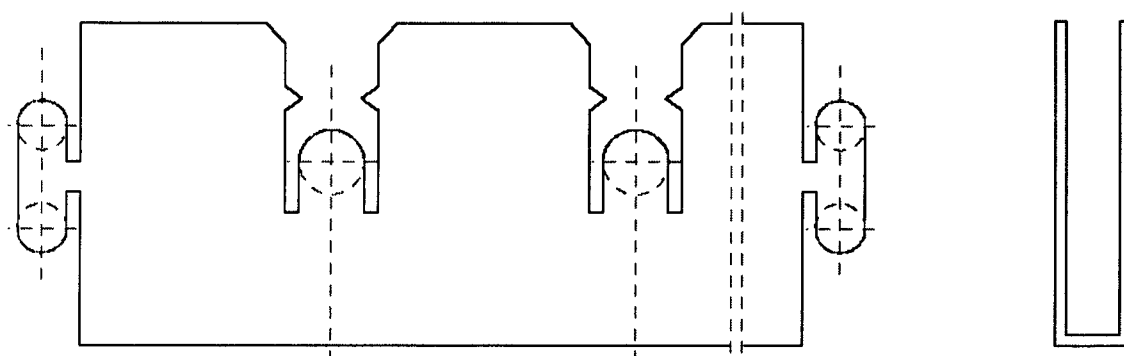


Fig. 9

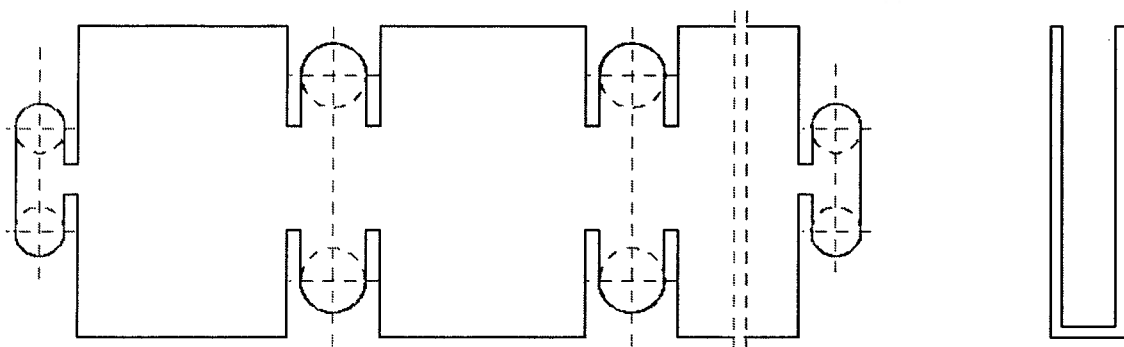


Fig. 10

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

POCZTA PATENTOWA
J. Chmura
Poczta Patentowa
nr wpisu 5103

- 12 -

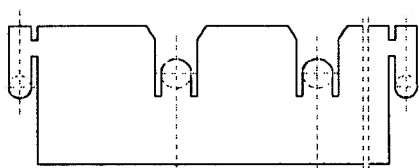


Fig. 1

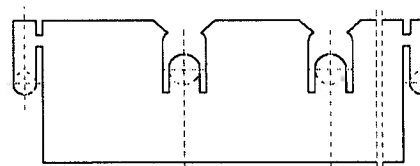


Fig. 2

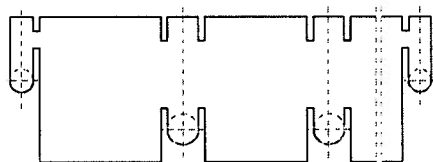


Fig. 3

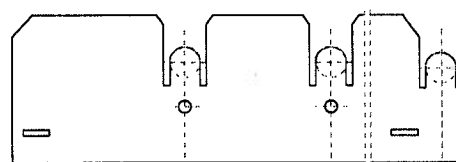


Fig. 4

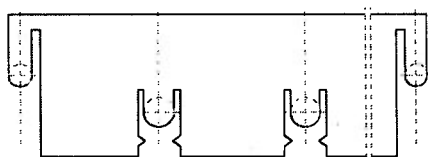


Fig. 5

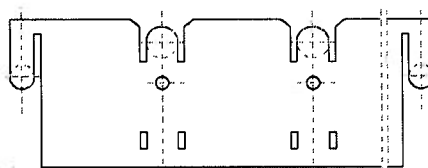


Fig. 6

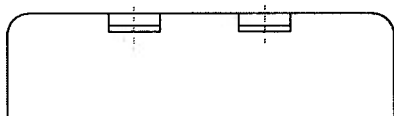


Fig. 7

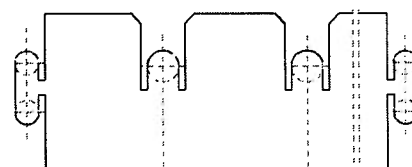


Fig. 8

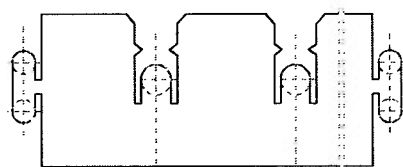


Fig. 9

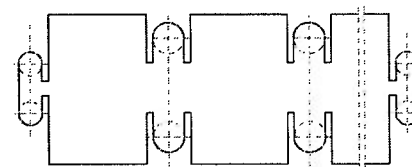


Fig. 10



PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.
Pełnomocnik:

Y. Chmura
Punto Pruszyński Sp. z o.o.
nr wpisu 3103