(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111270455 A
(43)申请公布日 2020.06.12

(21)申请号 202010174577.X

(22)申请日 2020.03.13

(71)申请人 胡亚平
地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区滨海工业区3幢101

(72)发明人 胡亚平

(74)专利代理机构 绍兴市寅越专利代理事务所（普通合伙）33285
代理人 陈彩霞

(51)Int.Cl.
D06B 21/00(2006.01)
D06B 23/04(2006.01)
D06B 15/00(2006.01)
D06B 15/02(2006.01)
D06B 1/02(2006.01)
D06B 23/20(2006.01)

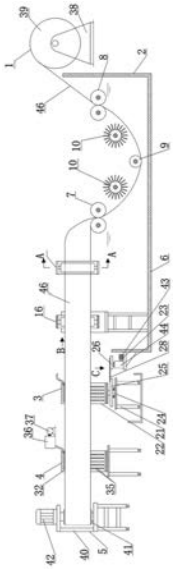
权利要求书3页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称

一种纺织加工用纺织布的漂白装置及其漂白方法

(57)摘要

本发明公开了一种纺织加工用纺织布的漂白装置，它包括从右往左依次设置的放卷装置、漂白装置、纺织布冲洗装置、纺织布烘干装置和收卷装置，所述纺织布漂白装置包括盛装有漂白液的水槽、旋转安装于水槽内左导轮、右导轮、中间轮和转筒，中间轮设置于左导轮和右导轮之间且位于导轮的下方，转筒位于中间轮上方，转筒的柱面上分布有多个轴向设置的叶片，水槽的后端面的外壁上固定安装有电机A，电机A的输出轴与转筒的一转轴经联轴器连接。本发明的有益效果是：结构紧凑、提高漂白效率、节省漂白成本、能够彻底冲洗掉残留于纺织布上的漂白液、操作简单。



CN 111270455 A

1.一种纺织加工用纺织布的漂白装置,其特征在于:它包括从右往左依次设置的放卷装置(1)、漂白装置(2)、纺织布冲洗装置(3)、纺织布烘干装置(4)和收卷装置(5),所述纺织布漂白装置(2)包括盛装有漂白液的水槽(6)、旋转安装于水槽(6)内左导轮(7)、右导轮(8)、中间轮(9)和转筒(10),中间轮(9)设置于左导轮(7)和右导轮(8)之间且位于导轮的下方,转筒(10)位于中间轮(9)上方,转筒(10)的柱面上分布有多个轴向设置的叶片(11),水槽(6)的后端面的外壁上固定安装有电机A(12),电机A(12)的输出轴与转筒(10)的一转轴经联轴器连接,所述水槽(6)的后端部上设置有位于左侧左导轮(7)左侧的纺织布摆动机构,纺织布摆动机构包括纵向气缸(13)、矩形框(14)和立导轮(15),纵向气缸(13)固定安装于水槽(6)后端面的外壁上,纵向气缸(13)的活塞杆向前伸入于水槽(6)内,且延伸端上固设有矩形框(14),矩形框(14)内旋转安装有两根立导轮(15),所述水槽(6)内设置有纺织布挤压脱液装置(16),纺织布挤压脱液装置(16)位于纺织布摆动机构的左侧,纺织布挤压脱液装置(16)包括第一U形架(17),第一U形架(17)固设于水槽(6)底部,第一U形架(17)的前后板上均固定安装有夹紧气缸(18),夹紧气缸(18)的活塞杆伸入于一U形架(17)内,且活塞杆的延伸端上固设有支架(19),支架(19)上旋转安装有垂向设置的压轮(20),两个压轮(20)相对立设置;

所述纺织布冲洗装置(3)包括机架(21)、第二U形架(22)和电机B(23),第二U形架(22)的底部经转轴(24)旋转安装于机架(21)顶部,转轴(24)上安装有圆盘(25),电机B(23)上安装有凸轮(26),凸轮(26)与圆盘(25)处于同一平面上,凸轮(26)上铰接有第一连杆(27),第一连杆(27)的另一端铰接有第二连杆(28),第二连杆(28)的另一端铰接于圆盘(25)上,所述第二U形架(22)两侧板的内壁上焊接有横向水管(29),横向水管(29)的底部且沿其长度方向设置有多个竖向水管(30),竖向水管(30)上且沿其长度方向开设有多个出水孔(31),位于第二U形架(22)两侧的出水孔(31)相对立设置。

2.根据权利要求1所述的一种纺织加工用纺织布的漂白装置,其特征在于:所述纺织布烘干装置(4)包括支撑于地面上的第三U形架(32),所述第三U形架(32)两侧板的内壁上均固设有横向进气管(33),横向进气管(33)的底部且沿其长度方向设置有多个竖向出气管(34),竖向出气管(34)上且沿其长度方向开设有多个出气孔(35),位于第三U形架(32)两侧的出气孔(35)相对立设置。

3.根据权利要求2所述的一种纺织加工用纺织布的漂白装置,其特征在于:所述横向进气管(33)的一端口处顺次连接有空气加热器(36)和鼓风机(37)。

4.根据权利要求1所述的一种纺织加工用纺织布的漂白装置,其特征在于:所述横向水管(29)的一端口处经软管连接有水泵。

5.根据权利要求1所述的一种纺织加工用纺织布的漂白装置,其特征在于:所述放卷装置(1)包括机座I(38)和放卷筒(39),所述放卷筒(39)纵向设置且其两端旋转安装于机座I(38)上,放卷筒(39)上卷绕有待漂白的纺织布层。

6.根据权利要求1所述的一种纺织加工用纺织布的漂白装置,其特征在于:所述收卷装置(5)包括机座II(40)和收卷筒(41),所述收卷筒(41)垂向设置且其两端旋转安装于机座II(40)上,机座II(40)的顶部固定安装有电机C(42),电机C(42)的输出轴与收卷筒(41)的一转轴经联轴器连接。

7.根据权利要求1所述的一种纺织加工用纺织布的漂白装置,其特征在于:所述水槽

(6)的左侧外壁上固设有平台(43)，所述平台(43)的顶表面上固设有减速器(44)和电机B(23)，电机B(23)水平设置，电机B(23)的输出轴与减速器(44)的输入轴经联轴器连接，减速器(44)的输出设置于减速器(44)的顶部，凸轮(26)安装于减速器(44)的输出轴上。

8.根据权利要求7所述的一种纺织加工用纺织布的漂白装置，其特征在于：它还包括PLC控制器(45)，所述PLC控制器(45)固设于水槽(6)的右侧端面上，所述PLC控制器(45)与电机A(12)、电机B(23)、电机C(42)、纵向气缸(13)和夹紧气缸(18)电连接。

9.根据权利要求1～8中任意一项所述的漂白装置漂白纺织加工用纺织布的方法，其特征在于：它包括以下步骤：

S1、将收卷筒(41)上纺织布的首端牵引出，将纺织布(46)的首端先顺次穿过右导轮(8)、中间轮(9)、左导轮(7)，随后将纺织布(46)翻折90°并将其首端顺次穿过两个立导轮(15)之间所形成的区域、两个压轮(20)所形成的区域、第二U形架(22)、第三U形架(32)最后固定于收卷筒(41)上；

S2、工人操作两个夹紧气缸(18)的活塞杆伸出，活塞杆带动压轮(20)做着相对运动，当两个压轮(20)压在纺织布(46)上；

S3、工人向水槽(6)内倾倒一定量的漂白液，确保漂白液的液位低于矩形框(14)，漂白液漂白位于左导轮(7)和右导轮(8)之间的纺织布(46)；同时打开电机A(12)，电机A(12)带动转筒(10)转动，转筒(10)带动叶片(11)转动，叶片(11)搅动漂白液，以增大漂白液与纺织布的接触面积，从而降低了漂白时间，提高了漂白效率；

S4、工人打开电机C(42)，电机C(42)带动收卷筒(41)转动，收卷筒(41)将经过漂白后的纺织布(46)收卷于其上，当漂白后的纺织布(46)进入到两个立导轮(15)过程中，漂白后的纺织布(46)从漂白液中浮出液面，并从水平状态变成竖直状态；此时工人操作纵向气缸(13)使其活塞杆做往复的前后运动，活塞杆带动矩形框(14)做往复的前后运动，立导轮(15)带动位于其内的纺织布(46)做前后运动，从而将附着在纺织布(46)上的大部分漂白液甩落于水槽(6)内，从而避免了漂白液随着纺织布被带出，使甩落下的漂白液可以继续使用，从而节省了漂白成本；随后纺织布(46)进入到两个压轮(20)之间的区域，由于两个压轮(20)压在纺织布(46)上，且纺织布(46)做由右往左运动，压轮(20)将附着于纺织布(46)上的残余漂白液挤落于水槽(6)内，从而进一步的避免了漂白液随着纺织布被带出，使挤落下的漂白液可以继续使用，从而节省了漂白成本；

S5、纺织布的冲洗：当纺织布(46)进入到第二U形架(22)的两侧板内后，工人打开水泵，水泵向横向水管(29)内通入清水，在水压下，清水顺次经横向水管(29)、竖向水管(30)、出水孔(31)喷射出，位于第二U形架(22)两侧板上出水孔(31)喷射出的清水分别冲洗纺织布(46)的前后表面，以将纺织布外表面上的漂白液冲洗掉，同时工人打开电机B(23)，电机B(23)带动凸轮(26)转动，凸轮(26)经第一连杆(27)和第二连杆(28)带动圆盘(25)绕其中心做前后转动，圆盘(25)又带动转轴(24)做前后转动，转轴(24)带动第二U形架(22)前后摆动，从而改变从出水孔(31)喷出水的出水方向，增加了对纺织布的冲洗面积，使漂白液能够彻底冲刷干净；

S6、纺织布的烘干：当纺织布(46)进入到第二U形架(22)的两侧板内后，工人打开鼓风机(37)，鼓风机(37)向空气加热器(36)内鼓入空气，空气加热器(36)将空气加热，加热后的空气顺次经横向进气管(33)、竖向出气管(34)、出气孔(35)喷出，喷出的热空气作用到纺织

布(46)的前后表面上,以达到烘干纺织布的目的;

S7、烘干后的纺织布收卷于收卷筒(41)上。

一种纺织加工用纺织布的漂白装置及其漂白方法

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织布漂白的技术领域，特别是一种纺织加工用纺织布的漂白装置及其漂白方法。

背景技术

[0002] 纺织机械就是把天然纤维或化学纤维加工成为纺织品所需要的各种机械设备，生产化学纤维的机械虽然包括多种化工机械，现被认为是纺织机械的延伸，属广义的纺织机械，纺织机械通常按生产过程分类，计有：纺纱设备、织造设备、印染设备、整理设备、化学纤维抽丝设备、缫丝设备和无纺织布设备，印染又被称之为染整。现有生产纺织布的步骤为：利用印染辊印压纺织布，以在纺织布的表面上压上颜色层；随后利用烘道对印染布进行烘干，以干燥印染在纺织布表面上的颜料，最后将烘干后的成品纺织布通过收卷装置收卷起来。

[0003] 当用户需要去除纺织布上的颜色层或需要更换另一种颜色时，需要使用漂白液对上色后的纺织布进行漂白，漂白后收卷起来以继续使用。现有的漂白方式是将纺织布浸泡于盛装有漂白液的水槽内，通过漂白液将附着于纺织布表面上的颜色层漂白，漂白后对纺织布进行喷淋冲洗以去除掉纺织布上的残余漂白液，随后用烘道对清洗后的纺织布进行烘干，烘干后将纺织布进行收集起来以重新利用。然而，这种漂白方式虽然能够完成对颜色层的漂白，但是仍然存在以下缺陷：1、当纺织布从盛装有漂白液的水槽中打捞起来后，纺织布上附着有大量的漂白液，而这些漂白液直接被清水冲洗掉，非常的浪费漂白液，从而增加了漂白成本。2、采用传统的喷淋方式冲洗纺织布时，冲洗并不彻底，主要原因为喷淋出水的方向始终是不变的，导致有些局部区域的纺织布上的漂白液没有被冲洗干净，存在冲洗不彻底的缺陷。3、在水槽的漂洗过程中，漂白液始终是不流动的，导致漂白液与纺织布的接触面积小，需要浸泡很长时间才能浸泡干净，降低了漂白效率。提高漂白效率、节省漂白成本、能够彻底冲洗掉残留于纺织布上的漂白液的纺织加工用纺织布的漂白装置。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于克服现有技术的缺点，提供一种结构紧凑、提高漂白效率、节省漂白成本、能够彻底冲洗掉残留于纺织布上的漂白液、操作简单的纺织加工用纺织布的漂白装置及其漂白方法。

[0005] 本发明的目的通过以下技术方案来实现：一种纺织加工用纺织布的漂白装置，它包括从右往左依次设置的放卷装置、漂白装置、纺织布冲洗装置、纺织布烘干装置和收卷装置，所述纺织布漂白装置包括盛装有漂白液的水槽、旋转安装于水槽内左导轮、右导轮、中间轮和转筒，中间轮设置于左导轮和右导轮之间且位于导轮的下方，转筒位于中间轮上方，转筒的柱面上分布有多个轴向设置的叶片，水槽的后端面的外壁上固定安装有电机A，电机A的输出轴与转筒的一转轴经联轴器连接，所述水槽的后端部上设置有位于左侧左导轮左侧的纺织布摆动机构，纺织布摆动机构包括纵向气缸、矩形框和立导轮，纵向气缸固定安装

于水槽后端面的外壁上，纵向气缸的活塞杆向前伸入于水槽内，且延伸端上固设有矩形框，矩形框内旋转安装有两根立导轮，所述水槽内设置有纺织布挤压脱液装置，纺织布挤压脱液装置位于纺织布摆动机构的左侧，纺织布挤压脱液装置包括第一U形架，第一U形架固设于水槽底部，第一U形架的前后板上均固定安装有夹紧气缸，夹紧气缸的活塞杆伸入于第一U形架内，且活塞杆的延伸端上固设有支架，支架上旋转安装有垂向设置的压轮，两个压轮相对立设置；

[0006] 所述纺织布冲洗装置包括机架、第二U形架和电机B，第二U形架的底部经转轴旋转安装于机架顶部，转轴上安装有圆盘，电机B上安装有凸轮，凸轮与圆盘处于同一平面上，凸轮上铰接有第一连杆，第一连杆的另一端铰接有第二连杆，第二连杆的另一端铰接于圆盘上，所述第二U形架两侧板的内壁上焊接有横向水管，横向水管的底部且沿其长度方向设置有多个竖向水管，竖向水管上且沿其长度方向开设有多个出水孔，位于第二U形架两侧的出水孔相对立设置。

[0007] 所述纺织布烘干装置包括支撑于地面上的第三U形架，所述第三U形架两侧板的内壁上均固设有横向进气管，横向进气管的底部且沿其长度方向设置有多个竖向出气管，竖向出气管上且沿其长度方向开设有多个出气孔，位于第三U形架两侧的出气孔相对立设置。

[0008] 所述横向进气管的一端口处顺次连接有空气加热器和鼓风机。

[0009] 所述横向水管的一端口处经软管连接有水泵。

[0010] 所述放卷装置包括机座I和放卷筒，所述放卷筒纵向设置且其两端旋转安装于机座I上，放卷筒上卷绕有待漂白的纺织布层。

[0011] 所述收卷装置包括机座II和收卷筒，所述收卷筒垂向设置且其两端旋转安装于机座II上，机座II的顶部固定安装有电机C，电机C的输出轴与收卷筒的一转轴经联轴器连接。

[0012] 所述水槽的左侧外壁上固设有平台，所述平台的顶表面上固设有减速器和电机B，电机B水平设置，电机B的输出轴与减速器的输入轴经联轴器连接，减速器的输出设置于减速器的顶部，凸轮安装于减速器的输出轴上。

[0013] 它还包括PLC控制器，所述PLC控制器固设于水槽的右侧端面上，所述PLC控制器与电机A、电机B、电机C、纵向气缸和夹紧气缸电连接。

[0014] 所述的漂白装置漂白纺织加工用纺织布的方法，它包括以下步骤：

[0015] S1、将收卷筒上纺织布的首端牵引出，将纺织布的首端先顺次穿过右导轮、中间轮、左导轮，随后将纺织布翻折90°并将其首端顺次穿过两个立导轮之间所形成的区域、两个压轮所形成的区域、第二U形架、第三U形架最后固定于收卷筒上；

[0016] S2、工人操作两个夹紧气缸的活塞杆伸出，活塞杆带动压轮做着相对运动，当两个压轮压在纺织布上；

[0017] S3、工人向水槽内倾倒一定量的漂白液，确保漂白液的液位低于矩形框，漂白液漂白位于左导轮和右导轮之间的纺织布；同时打开电机A，电机A带动转筒转动，转筒带动叶片转动，叶片搅动漂白液，以增大漂白液与纺织布的接触面积，从而降低了漂白时间，提高了漂白效率；

[0018] S4、工人打开电机C，电机C带动收卷筒转动，收卷筒将经过漂白后的纺织布收卷于其上，当漂白后的纺织布进入到两个立导轮过程中，漂白后的纺织布从漂白液中浮出液面，并从水平状态变成竖直状态；此时工人操作纵向气缸使其活塞杆做往复的前后运动，活塞

杆带动矩形框做往复的前后运动，立导轮带动位于其内的纺织布做前后运动，从而将附着在纺织布上的大部分漂白液甩落于水槽内，从而避免了漂白液随着纺织布被带出，使甩落下的漂白液可以继续使用，从而节省了漂白成本；随后纺织布进入到两个压轮之间的区域，由于两个压轮压在纺织布上，且纺织布做由右往左运动，压轮将附着于纺织布上的残余漂白液挤落于水槽内，从而进一步的避免了漂白液随着纺织布被带出，使挤落下的漂白液可以继续使用，从而节省了漂白成本；

[0019] S5、纺织布的冲洗：当纺织布进入到第二U形架的两侧板内后，工人打开水泵，水泵向横向水管内通入清水，在水压下，清水顺次经横向水管、竖向水管、出水孔喷射出，位于第二U形架两侧板上出水孔喷射出的清水分别冲洗纺织布的前后表面，以将纺织布外表面上的漂白液冲洗掉，同时工人打开电机B，电机B带动凸轮转动，凸轮经第一连杆和第二连杆带动圆盘绕其中心做前后转动，圆盘又带动转轴做前后转动，转轴带动第二U形架前后摆动，从而改变从出水孔喷出水的出水方向，增加了对纺织布的冲洗面积，使漂白液能够彻底冲刷干净；

[0020] S6、纺织布的烘干：当纺织布进入到第二U形架的两侧板内后，工人打开鼓风机，鼓风机向空气加热器内鼓入空气，空气加热器将空气加热，加热后的空气顺次经横向进气管、竖向出气管、出气孔喷出，喷出的热空气作用到纺织布的前后表面上，以达到烘干纺织布的目的；

[0021] S7、烘干后的纺织布收卷于收卷筒上。

[0022] 本发明具有以下优点：

[0023] 1、本发明的纺织布摆动机构包括纵向气缸、矩形框和立导轮，纵向气缸固定安装于水槽后端面的外壁上，纵向气缸的活塞杆向前伸入于水槽内，且延伸端上固设有矩形框，矩形框内旋转安装有两根立导轮，当漂白后的纺织布进入到两个立导轮过程中，漂白后的纺织布从漂白液中浮出液面，并从水平状态变成竖直状态；此时工人操作纵向气缸使其活塞杆做往复的前后运动，活塞杆带动矩形框做往复的前后运动，立导轮带动位于其内的纺织布做前后运动，从而将附着在纺织布上的大部分漂白液甩落于水槽内，从而避免了漂白液随着纺织布被带出，使甩落下的漂白液可以继续使用，从而节省了漂白成本。

[0024] 2、本发明的纺织布挤压脱液装置位于纺织布摆动机构的左侧，纺织布挤压脱液装置包括第一U形架，第一U形架固设于水槽底部，第一U形架的前后板上均固定安装有夹紧气缸，夹紧气缸的活塞杆伸入于第一U形架内，且活塞杆的延伸端上固设有支架，支架上旋转安装有垂向设置的压轮，两个压轮相对立设置；工作时操作两个夹紧气缸的活塞杆伸出，活塞杆带动压轮做着相对运动，当两个压轮压在纺织布上，当纺织布进入到两个压轮之间的区域时，由于两个压轮压在纺织布上，且纺织布做由右往左运动，压轮将附着于纺织布上的残余漂白液挤落于水槽内，从而进一步的避免了漂白液随着纺织布被带出，使挤落下的漂白液可以继续使用，从而节省了漂白成本。

[0025] 3、本发明的纺织布冲洗装置包括机架、第二U形架和电机B，第二U形架的底部经转轴旋转安装于机架顶部，转轴上安装有圆盘，电机B上安装有凸轮，凸轮与圆盘处于同一平面上，凸轮上铰接有第一连杆，第一连杆的另一端铰接有第二连杆，第二连杆的另一端铰接于圆盘上，所述第二U形架两侧板的内壁上焊接有横向水管；当纺织布进入到第二U形架的两侧板内后，工人打开水泵，水泵向横向水管内通入清水，在水压下，清水顺次经横向水管、

竖向水管、出水孔喷射出，位于第二U形架两侧板上出水孔喷射出的清水分别冲洗纺织布的前后表面，以将纺织布外表面上的漂白液冲洗掉，同时工人打开电机B，电机B带动凸轮转动，凸轮经第一连杆和第二连杆带动圆盘绕其中心做前后转动，圆盘又带动转轴做前后转动，转轴带动第二U形架前后摆动，从而改变从出水孔喷出水的出水方向，增加了对纺织布的冲洗面积，使漂白液能够彻底冲刷干净。

附图说明

[0026] 图1为本发明的结构示意图；

[0027] 图2为转筒与水槽的安装示意图；

[0028] 图3为图1的A-A剖视图；

[0029] 图4为图1的B向视图；

[0030] 图5为图1的C向视图；

[0031] 图6为第二U形架的侧视图；

[0032] 图7为第二U形架一侧板的结构示意图；

[0033] 图8为第三U形架一侧板的结构示意图；

[0034] 图9为本发明实施例二的结构示意图；

[0035] 图中，1-放卷装置，2-漂白装置，3-纺织布冲洗装置，4-纺织布烘干装置，5-收卷装置，6-水槽，7-左导轮，8-右导轮，9-中间轮，10-转筒，11-叶片，12-电机A，13-纵向气缸，14-矩形框，15-立导轮，16-纺织布挤压脱液装置，17-第一U形架，18-夹紧气缸，19-支架，20-压轮，21-机架，22-第二U形架，23-电机B，24-转轴，25-圆盘，26-凸轮，27-第一连杆，28-第二连杆，29-横向水管，30-竖向水管，31-出水孔，32-第三U形架，33-横向进气管，34-竖向出气管，35-出气孔，36-空气加热器，37-鼓风机，38-机座I，39-放卷筒，40-机座II，41-收卷筒，42-电机C，43-平台，44-减速器，45-PLC控制器，46-纺织布。

具体实施方式

[0036] 下面结合附图对本发明做进一步的描述，本发明的保护范围不局限于以下所述：

[0037] 实施例一：如图1～8所示，一种纺织加工用纺织布的漂白装置，它包括从右往左依次设置的放卷装置1、漂白装置2、纺织布冲洗装置3、纺织布烘干装置4和收卷装置5，所述纺织布漂白装置2包括盛装有漂白液的水槽6、旋转安装于水槽6内左导轮7、右导轮8、中间轮9和转筒10，中间轮9设置于左导轮7和右导轮8之间且位于导轮的下方，转筒10位于中间轮9上方，转筒10的柱面上分布有多个轴向设置的叶片11，水槽6的后端面的外壁上固定安装有电机A12，电机A12的输出轴与转筒10的一转轴经联轴器连接，所述水槽6的后端部上设置有位于左侧左导轮7左侧的纺织布摆动机构。

[0038] 如图1所示所述放卷装置1包括机座I38和放卷筒39，所述放卷筒39纵向设置且其两端旋转安装于机座I38上，放卷筒39上卷绕有待漂白的纺织布层，所述收卷装置5包括机座II40和收卷筒41，所述收卷筒41垂向设置且其两端旋转安装于机座II40上，机座II40的顶部固定安装有电机C42，电机C42的输出轴与收卷筒41的一转轴经联轴器连接。

[0039] 如图1和3所示，所述纺织布摆动机构包括纵向气缸13、矩形框14和立导轮15，纵向气缸13固定安装于水槽6后端面的外壁上，纵向气缸13的活塞杆向前伸入于水槽6内，且延

伸端上固设有矩形框14，矩形框14内旋转安装有两根立导轮15，所述水槽6内设置有纺织布挤压脱液装置16，纺织布挤压脱液装置16位于纺织布摆动机构的左侧，纺织布挤压脱液装置16包括第一U形架17，第一U形架17固设于水槽6底部，第一U形架17的前后板上均固定安装有夹紧气缸18，夹紧气缸18的活塞杆伸入于第一U形架17内，且活塞杆的延伸端上固设有支架19，支架19上旋转安装有垂向设置的压轮20，两个压轮20相对立设置。

[0040] 如图1、6、7所示，所述纺织布冲洗装置3包括机架21、第二U形架22和电机B23，第二U形架22的底部经转轴24旋转安装于机架21顶部，转轴24上安装有圆盘25，电机B23上安装有凸轮26，凸轮26与圆盘25处于同一平面上，凸轮26上铰接有第一连杆27，第一连杆27的另一端铰接有第二连杆28，第二连杆28的另一端铰接于圆盘25上，所述第二U形架22两侧板的内壁上焊接有横向水管29，横向水管29的一端口处经软管连接有水泵，横向水管29的底部且沿其长度方向设置有多个竖向水管30，竖向水管30上且沿其长度方向开设有多个出水孔31，位于第二U形架22两侧的出水孔31相对立设置。

[0041] 如图1和8所示，所述纺织布烘干装置4包括支撑于地面上的第三U形架32，所述第三U形架32两侧板的内壁上均固设有横向进气管33，横向进气管33的一端口处顺次连接有空气加热器36和鼓风机37，横向进气管33的底部且沿其长度方向设置有多个竖向出气管34，竖向出气管34上且沿其长度方向开设有多个出气孔35，位于第三U形架32两侧的出气孔35相对立设置。

[0042] 所述水槽6的左侧外壁上固设有平台43，所述平台43的顶表面上固设有减速器44和电机B23，电机B23水平设置，电机B23的输出轴与减速器44的输入轴经联轴器连接，减速器44的输出设置于减速器44的顶部，凸轮26安装于减速器44的输出轴上。

[0043] 所述的漂白装置漂白纺织加工用纺织布的方法，它包括以下步骤：

[0044] S1、将收卷筒41上纺织布的首端牵引出，将纺织布46的首端先顺次穿过右导轮8、中间轮9、左导轮7，随后将纺织布46翻折90°并将其首端顺次穿过两个立导轮15之间所形成的区域、两个压轮20所形成的区域、第二U形架22、第三U形架32最后固定于收卷筒41上；

[0045] S2、工人操作两个夹紧气缸18的活塞杆伸出，活塞杆带动压轮20做着相对运动，当两个压轮20压在纺织布46上；

[0046] S3、工人向水槽6内倾倒一定量的漂白液，确保漂白液的液位低于矩形框14，漂白液漂白位于左导轮7和右导轮8之间的纺织布46；同时打开电机A12，电机A12带动转筒10转动，转筒10带动叶片11转动，叶片11搅动漂白液，以增大漂白液与纺织布的接触面积，从而降低了漂白时间，提高了漂白效率；

[0047] S4、工人打开电机C42，电机C42带动收卷筒41转动，收卷筒41将经过漂白后的纺织布46收卷于其上，当漂白后的纺织布46进入到两个立导轮15过程中，漂白后的纺织布46从漂白液中浮出液面，并从水平状态变成竖直状态；此时工人操作纵向气缸13使其活塞杆做往复的前后运动，活塞杆带动矩形框14做往复的前后运动，立导轮15带动位于其内的纺织布46做前后运动，从而将附着在纺织布46上的大部分漂白液甩落于水槽6内，从而避免了漂白液随着纺织布被带出，使甩落下的漂白液可以继续使用，从而节省了漂白成本；随后纺织布46进入到两个压轮20之间的区域，由于两个压轮20压在纺织布46上，且纺织布46做由右往左运动，压轮20将附着于纺织布46上的残余漂白液挤落于水槽6内，从而进一步的避免了漂白液随着纺织布被带出，使挤落下的漂白液可以继续使用，从而节省了漂白成本；

[0048] S5、纺织布的冲洗：当纺织布46进入到第二U形架22的两侧板内后，工人打开水泵，水泵向横向水管29内通入清水，在水压下，清水顺次经横向水管29、竖向水管30、出水孔31喷射出，位于第二U形架22两侧板上出水孔31喷射出的清水分别冲洗纺织布46的前后表面，以将纺织布外表面上的漂白液冲洗掉，同时工人打开电机B23，电机B23带动凸轮26转动，凸轮26经第一连杆27和第二连杆28带动圆盘25绕其中心做前后转动，圆盘25又带动转轴24做前后转动，转轴24带动第二U形架22前后摆动，从而改变从出水孔31喷出水的出水方向，增加了对纺织布的冲洗面积，使漂白液能够彻底冲刷干净；

[0049] S6、纺织布的烘干：当纺织布46进入到第二U形架22的两侧板内后，工人打开鼓风机37，鼓风机37向空气加热器36内鼓入空气，空气加热器36将空气加热，加热后的空气顺次经横向进气管33、竖向出气管34、出气孔35喷出，喷出的热空气作用到纺织布46的前后表面上，以达到烘干纺织布的目的；

[0050] S7、烘干后的纺织布收卷于收卷筒41上。

[0051] 实施例二：如图9所示，一种纺织加工用纺织布的漂白装置，本实施例与实施例一的区别在于：它还包括PLC控制器45，所述PLC控制器45固设于水槽6的右侧端面上，所述PLC控制器45与电机A12、电机B23、电机C42、纵向气缸13和夹紧气缸18电连接，通过PLC控制器45控制电机A12、电机B23、电机C42的启动或关闭，同时还能控制纵向气缸13和夹紧气缸18活塞杆的伸出或缩回，方便了工人的操作，具有自动化程度高的特点。

[0052] 以上所述仅是本发明的优选实施方式，应当理解本发明并非局限于本文所披露的形式，不应看作是对其他实施例的排除，而可用于各种其他组合、修改和环境，并能够在本文所述构想范围内，通过上述教导或相关领域的技术或知识进行改动。而本领域人员所进行的改动和变化不脱离本发明的精神和范围，则都应在本发明所附权利要求的保护范围内。

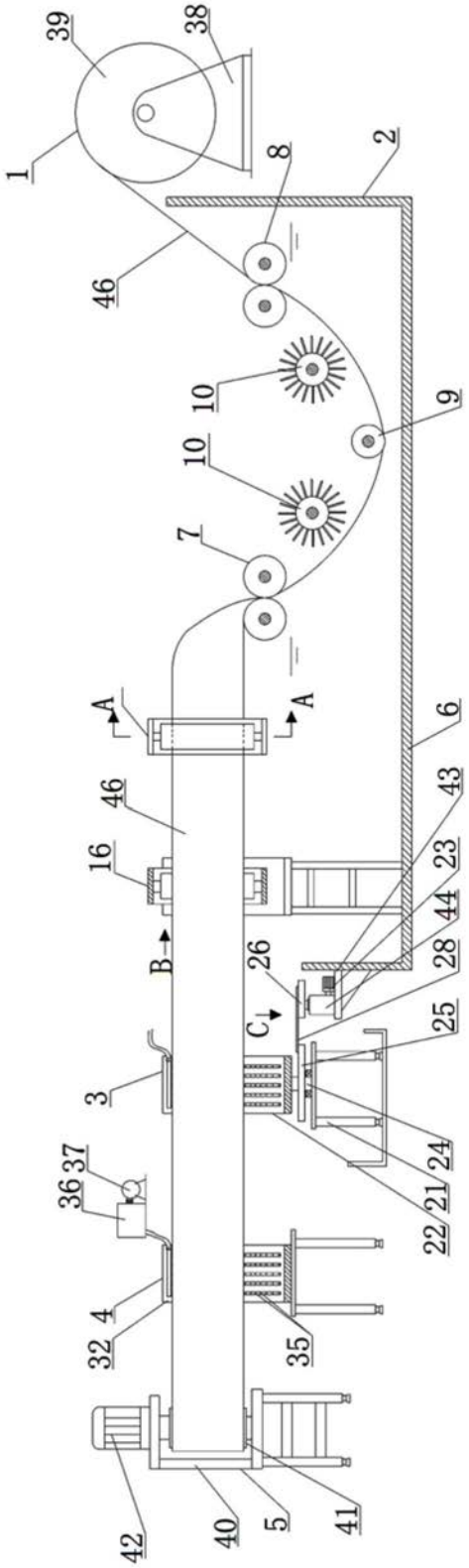

39
38
1
8
2
46
10
9
10
7
A
A
6
46
43
16
23
44
B
26
28
C
25
3
24
37
36
21
22
4
32
35
42
40
5
41

图1

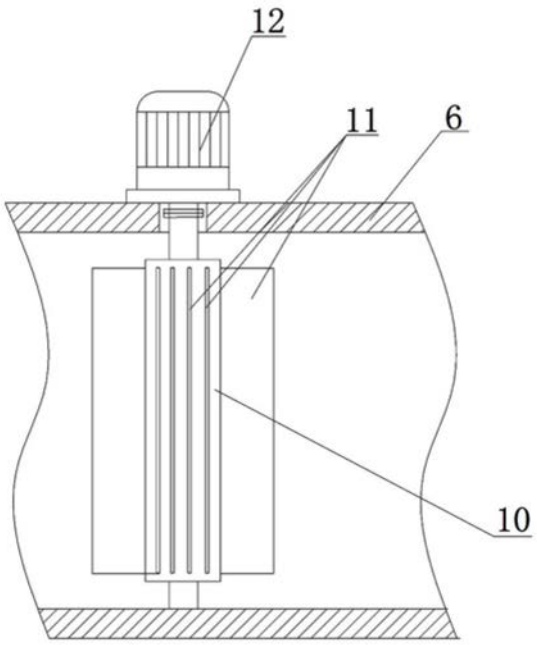


图2

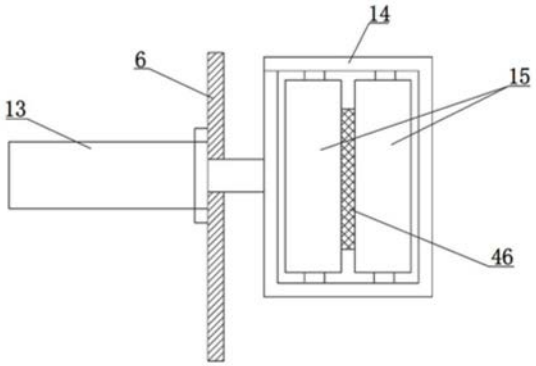


图3

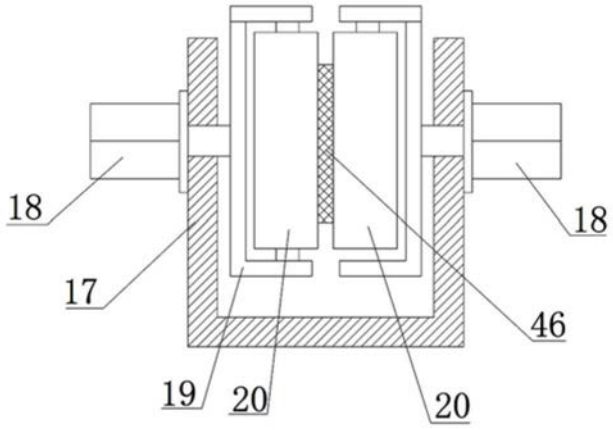


图4

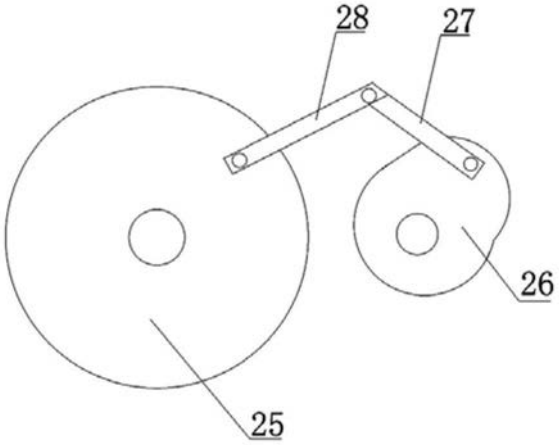


图5

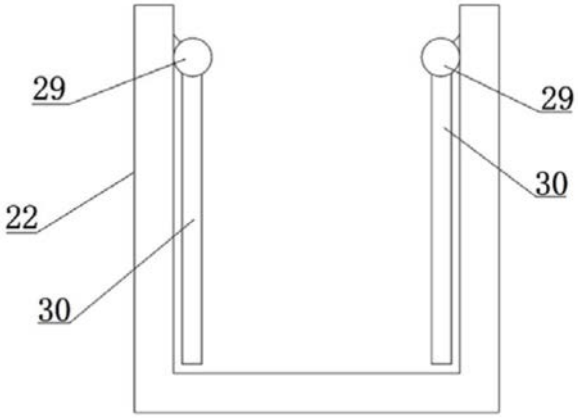


图6

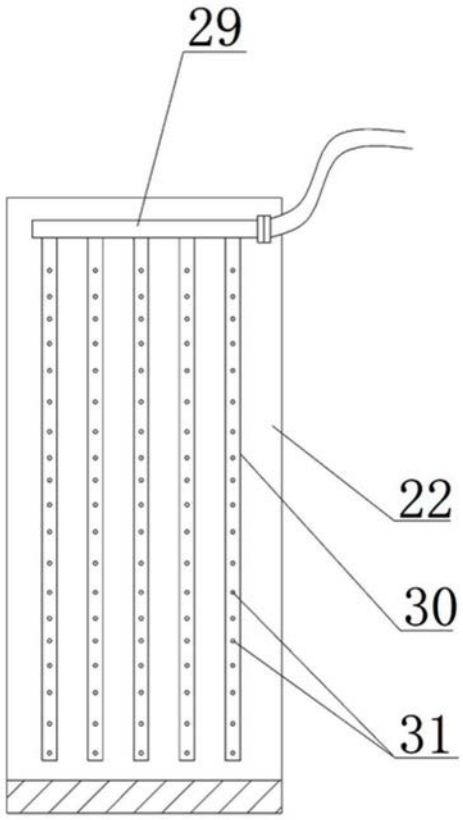


图7

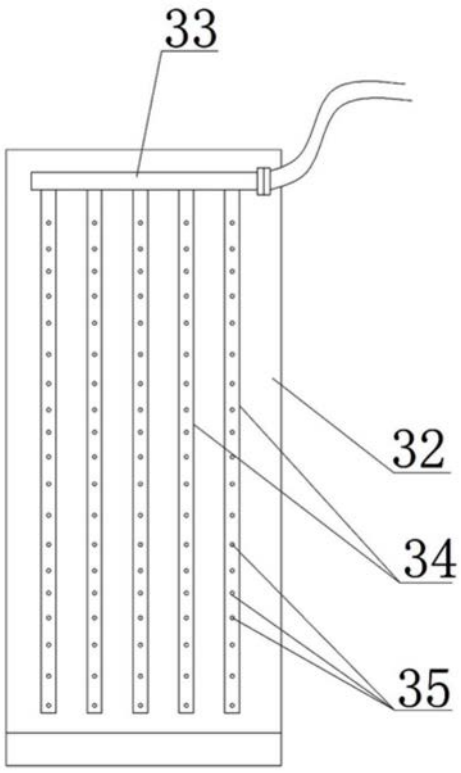


图8

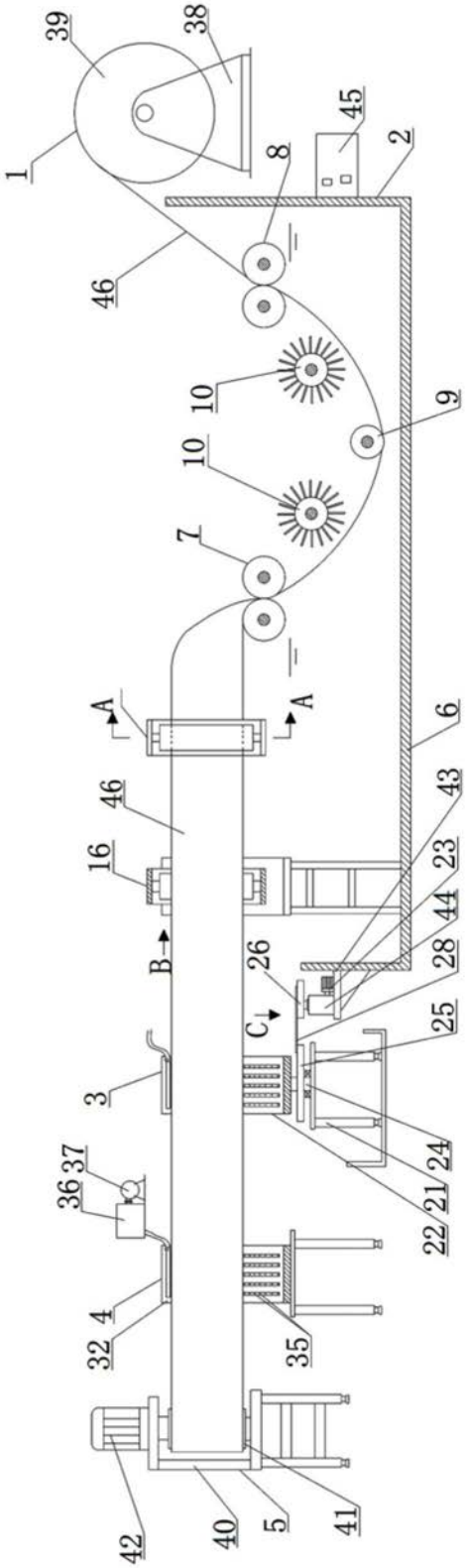

39
38
45
2
1
8
46
10
9
10
7
A
A
6
46
43
16
23
44
B
26
28
C
25
3
24
37
36
21
22
4
32
35
42
40
5
41

图9